

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# СИСТЕМА РАЗРАБОТКИ И ПОСТАНОВКИ ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

Издание официальное

Москва  
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
2003



ГОСТ 15.004-88, Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты  
System of products development and launching it into manufacture. Personal safety means

#### ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Система разработки и постановки продукции на производство» содержит стандарты, утвержденные до 1 ноября 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

© ИПК Издательство стандартов, 2003

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

Система разработки и постановки продукции на производство

**СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ**System of products development and launching into  
manufacture. Personal safety means**ГОСТ**  
**15.004—88**МКС 01.110  
ОКСТУ 8102, 8302, 8402, 8502, 8602, 8702, 8902Дата введения **01.01.89**

Настоящий стандарт устанавливает порядок разработки, постановки на производство, применения образцов-эталонов и снятия с производства средств индивидуальной защиты (СИЗ): специальной одежды, средств защиты головы и рук, специальной обуви, по продукции легкой промышленности, а также тканей и материалов для их изготовления.

**1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1. Продукция, подлежащая разработке, должна удовлетворять требованиям заказчика и быть конкурентоспособной на мировом рынке.

1.2. Разработка продукции осуществляется по государственным заказам или заказам потребителя. Разработка продукции может выполняться на конкурсной основе.

**2. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ ПРОДУКЦИИ**

2.1. Разработка СИЗ осуществляется на основе получения заявки-исходных требований от заказчика и предусматривает проведение следующих работ:

1) изготовление опытного образца (опытной партии), проведение испытаний и разработка проектов нормативно-технической и (или) технической документации;

2) рассмотрение и утверждение образца СИЗ в качестве образца эталона.

2.2. Заявку-исходные требования разрабатывает заказчик продукции и согласовывает с соответствующими отраслевыми ЦК профсоюзов и институтами охраны труда ВЦСПС.

Построение и оформление заявки-исходных требований — в соответствии с приложением 1.

2.3. Опытный образец изготавливает разработчик (научно-исследовательские и моделирующие организации, предприятия-изготовители), при необходимости проводит исследовательские испытания, а также оценку образца на соответствие требованиям заказчика (совместно с заказчиком).

Опытную партию подвергают испытаниям по программе и методике испытаний, составленным заказчиком совместно с разработчиком.

Результаты испытаний оформляют в соответствии с приложением 2.

При использовании новых видов синтетического сырья и материалов проводят согласование возможности их применения с Министерством здравоохранения СССР.

2.4. Проекты нормативно-технической или технической документации разрабатывает разработчик продукции.

Допускается разработка конструкторско-технологической документации проектными организациями министерств-изготовителей и предприятиями-изготовителями.

2.5. Утверждение образцов-эталонов СИЗ проводит Межведомственная приемочная комиссия, организуемая министерством (ведомством)-разработчиком СИЗ.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

## С. 2 ГОСТ 15.004—88

2.6. На Межведомственную приемочную комиссию разработчик представляет образец и следующие документы:

- 1) заявку-исходные требования заказчика;
- 2) программу и методику испытаний;
- 3) протоколы испытаний;
- 4) нормативно-техническую и (или) техническую документацию или проекты нормативно-технической документации;
- 5) карту цветов тканей спецодежды, карту выклеек (альбом) предлагаемых тканей, материалов, полотен в различных рисунках, видорисунках, расцветках, переплетениях.

Требования к образцам-эталонам: размерам, комплектности образцов-эталонов, размерам образцов материалов, карт выклеек (альбомов) — в соответствии с приложением 3.

2.7. Межведомственная приемочная комиссия:

- 1) определяет соответствие образца требованиям заявки — исходным требованиям, нормативно-технической и (или) технической документации;
- 2) согласовывает проекты НТД;
- 3) принимает решение о целесообразности массового (серийного) выпуска продукции или доработке образца СИЗ, или о прекращении работ по его созданию;
- 4) утверждает: для спецодежды, тканей и материалов — образец-эталон; для спецодежды, средств защиты головы и рук — базовый образец с рекомендуемыми вариантами технологии обработки узлов и деталей, сроком действия не более пяти лет.

Решение межведомственной приемочной комиссии оформляют в соответствии с приложением 4.

*Примечание.* Решение Межведомственной приемочной комиссии принимают большинством голосов при обязательном согласии представителя заказчика.

2.8. К образцу-эталону (базовому образцу) должен быть прикреплен ярлык в соответствии с ГОСТ 15.007. Форма заполнения ярлыка приведена в приложении 5.

2.9. Образец-эталон (базовый образец) с прикрепленным к нему ярлыком после утверждения должен быть опломбирован с целью исключения возможности оспаривания его подлинности.

Образцы-эталоны продукции (базовые образцы) должны храниться в организации, представившей образцы на утверждение, если решением Межведомственной приемочной комиссии не определено другое место хранения.

2.10. На предприятии-изготовителе спецодежды, средств защиты головы и рук должен находиться образец-эталон, соответствующий утвержденному базовому образцу в одном из рекомендованных вариантов технологии обработки узлов и деталей, изготовленный и утвержденный руководителем организации-разработчика конструкторско-технологической документации и руководителем предприятия-изготовителя.

В случае разработки конструкторско-технологической документации предприятием-изготовителем образец-эталон утверждает проектная организация ведомства-изготовителя и руководитель предприятия-изготовителя.

Допускается при внесении изменений в технологию обработки спецодежды, средств защиты головы и рук, не предусмотренных образцом-эталоном, дополнительно к образцу-эталону изготовить элемент узла изделия и утвердить его в соответствии с порядком утверждения образца-эталона.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.11. К образцу-эталону спецодежды, средств защиты головы и рук должен быть прикреплен ярлык в соответствии с п. 2.8. Форма заполнения лицевой стороны ярлыка приведена в приложении 6.

2.12. По истечении срока действия, а также в случае ухудшения внешнего вида при хранении образец-эталон (базовый образец) должен быть переутвержден в соответствии с порядком его утверждения.

### 3. ПОСТАНОВКА ПРОДУКЦИИ НА ПРОИЗВОДСТВО

Подготовка производства к массовому выпуску СИЗ проводится на основании:

- 1) заказа потребителя или госзаказа;
- 2) нормативно-технической и (или) технической документации;
- 3) образца-эталона.

#### 4. ПРИМЕНЕНИЕ ОБРАЗЦОВ-ЭТАЛОНОВ

4.1. Применение образцов-эталонов — по ГОСТ 15.007 со следующим дополнением: допускается при необходимости применять дубликаты образцов-эталонов. Дубликат отбирают из серийной (массовой) продукции, прикрепляют ярлыки, оформленные в соответствии с п. 2.8 (для спецодежды и средств защиты головы и рук — п. 2.11) с надписью «Дубликат» и заверяют их подписями руководителя предприятия-изготовителя и представителя государственной приемки (для предприятий, работающих в условиях госприемки).

#### 5. СНЯТИЕ ПРОДУКЦИИ С ПРОИЗВОДСТВА

5.1. Продукция подлежит снятию в случаях:

- 1) несоответствия технического уровня и качества выпускаемой продукции требованиям п. 1.1;
- 2) отсутствия заказа на поставку продукции.

5.2. Решение о снятии с производства принимается на основании совместного решения потребителя и предприятия-изготовителя.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*  
*Рекомендуемое*

#### ФОРМА ЗАЯВКИ НА РАЗРАБОТКУ И ОСВОЕНИЕ ПРОДУКЦИИ

Наименование организации-заказчика

**ЗАЯВКА**  
на разработку и освоение продукции

наименование продукции

1. Цель и назначение продукции \_\_\_\_\_

2. Предполагаемый разработчик (соисполнитель) \_\_\_\_\_

указывают при необходимости

3. Ориентировочная потребность в заказываемой продукции на 5 лет (по годам) с начала промышленного производства \_\_\_\_\_

4. Лимитная цена единицы заказанной продукции в руб. \_\_\_\_\_

5. Срок выполнения заявки (год, квартал):

а) изготовление опытного образца (опытной партии) и его предъявление приемочной комиссии \_\_\_\_\_

б) начало промышленного производства и поставки \_\_\_\_\_

6. Источники финансирования \_\_\_\_\_

Должность  
дата

Личная подпись

Расшифровка подписи

Заключение организации-разработчика (с указанием ориентировочной стоимости всех работ по разработке продукции (изделий и материалов для них), включая затраты на опытную работу и стоимость опытных образцов и опытной партии в тыс. руб. \_\_\_\_\_

Должность  
дата

Личная подпись

Расшифровка подписи

**Примечание.** Исходные требования заказчика указывают в приложении к заявке, являющемся ее неотъемлемой частью, и содержат:

#### С. 4 ГОСТ 15.004—88

- 1) назначение и область применения;
  - 2) технико-экономическое обоснование необходимости разработки новой продукции;  
перечень профессий, для которых необходима новая продукция, с указанием количества рабочих по каждой профессии;  
сведения о выпускаемой за рубежом аналогичной продукции и источнике информации; ассортимент применяемой продукции, основные недостатки материалов и конструкции, срок эксплуатации изделий, топографию износа и др.;
  - перечень профессиональных заболеваний и травм, имеющих место ввиду несоответствия применяемых изделий условиям труда работающих;
  - данные по социальному или иному эффекту от применения новой продукции;
  - 3) параметры и характеристики новой продукции и применяемых для нее материалов;
  - 4) условия эксплуатации продукции;  
сведения о характере, области и уровне воздействия опасных и вредных производственных факторов по ГОСТ 12.0.003;  
краткое описание производственных операций по каждой профессии (группе профессий) с указанием характерных поз и движений работающих, сезонности работ, колебаний температуры, влажности и скорости движения воздуха в рабочей зоне и др.);
  - продолжительность рабочего времени и перерывов, время непрерывного пребывания в зоне воздействия опасных и вредных производственных факторов;
  - 5) другие требования (ремонт, уход и хранение продукции).
- Отдельные параметры и характеристики новой продукции уточняются разработчиком в процессе разработки и согласовываются с заказчиком.

## ФОРМА ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ ОПЫТНОЙ ПАРТИИ СИЗ

ПРОТОКОЛ  
ИСПЫТАНИЙ ОПЫТНОЙ ПАРТИИ СИЗ

Комиссия в составе:

Председателя \_\_\_\_\_

фамилия, инициалы, должность, организация

и членов комиссии: 1. \_\_\_\_\_

фамилия, инициалы, должность, организация

2. \_\_\_\_\_

фамилия, инициалы, должность, организация

назначенная приказом (распоряжением) по \_\_\_\_\_

наименование предприятия

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ провела испытания \_\_\_\_\_

наименование продукции

в соответствии с программой и методикой испытаний \_\_\_\_\_

наименование

\_\_\_\_\_ в периоде с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_

обозначение документа

в производственных условиях \_\_\_\_\_

наименование предприятия

В результате испытаний комиссия установила:

(изложить результаты проверки соответствия состава и комплектности продукции заявке-исходным требованиям;

данные и результаты испытаний продукции согласно программе и методике испытаний;

общую оценку соответствия продукции по результатам испытаний и соответствия требованиям заявки-исходным требованиям);

дополнительные данные:

(дать рекомендации о постановке продукции на производство или необходимости изготовления установочной серии).

Председатель комиссии \_\_\_\_\_ Личная подпись \_\_\_\_\_ Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Члены комиссии \_\_\_\_\_ Личная подпись \_\_\_\_\_ Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

### ТРЕБОВАНИЯ К ОБРАЗЦАМ-ЭТАЛОНАМ

1. Образец продукции, утвержденный в качестве образца-эталона, должен быть изготовлен в соответствии с требованиями, предъявляемыми к продукции 1-го сорта.

2. Образцом-эталонном продукции является:

- 1) для обуви, перчаток, рукавиц — одна полупара одной модели;
- 2) для швейных и трикотажных изделий, головных уборов — изделие одного артикула и модели;
- 3) для тканей, нетканых материалов — образец по каждому виду структуры и отделки длиной 0,5 м на всю ширину;
- 4) для кож — целая кожа или полукожа каждого вида отделки, а для кож для низа обуви — одной конфигурации и метода дубления.

Вторым образцом-эталонном является образец размером 15×15 см, по виду отделки соответствующий целой коже или полукоже;

5) для искусственной кожи и пленочных материалов — образец размером 20×30 см. Образцы должны быть сброшюрованы по цвету, виду тиснения и печати в альбом.

3. Образцы материалов карт выклеек (альбомов) должны иметь следующие размеры:

- 1) для текстильных материалов — 15×20 см;
- 2) для обуви с деталями из натуральной, искусственной и синтетической кожи — 2×2 см.



## ФОРМА ПРОТОКОЛА МЕЖВЕДОМСТВЕННОЙ ПРИЕМОЧНОЙ КОМИССИИ

ПРОТОКОЛ  
Межведомственной приемочной комиссии

\_\_\_\_\_ наименование министерства (ведомства)  
по рассмотрению и утверждению образцов продукции, представленной  
\_\_\_\_\_ наименование разработчика продукции  
от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

Межведомственная приемочная комиссия в составе:

Председатель комиссии \_\_\_\_\_  
должность, инициалыЧлены комиссии 1. \_\_\_\_\_  
должность, инициалы

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

и т. д.

рассмотрела образцы продукции \_\_\_\_\_  
наименование

и приняла решение\*:

Председатель комиссии \_\_\_\_\_ Подпись

Секретарь комиссии \_\_\_\_\_ Подпись

\* В случае утверждения продукции в качестве образца-эталона (базового образца) указывают срок его действия и место хранения.

ФОРМА ЯРЛЫКА К ОБРАЗЦУ-ЭТАЛОНУ СИЗ  
(базовому образцу)

«УТВЕРЖДАЮ»

Межведомственная приемочная комиссия

\_\_\_\_\_  
наименование министерства (ведомства)Протокол № \_\_\_\_\_ от  
Председатель МВК\_\_\_\_\_  
должность      личная подпись      расшифровка подписи

«    » \_\_\_\_\_ 198 г.

\_\_\_\_\_  
печать или штамп

Организация-заказчик (потребитель)

\_\_\_\_\_  
наименование организации\_\_\_\_\_  
должность      личная подпись      расшифровка подписи

ОБРАЗЕЦ-ЭТАЛОН\*

\_\_\_\_\_  
наименование продукции\_\_\_\_\_  
НТД, модель артикулОрганизация (предприятие-разработчик НТД и  
(или) технической документации)\_\_\_\_\_  
наименование предприятия\_\_\_\_\_  
должность      личная подпись      расшифровка подписи

«    » \_\_\_\_\_ 198 г.

\_\_\_\_\_  
печать или штамп

Срок действия до \_\_\_\_\_

Предприятие-изготовитель\*\*

\_\_\_\_\_  
наименование предприятия\_\_\_\_\_  
должность      личная подпись      расшифровка подписи

«    » \_\_\_\_\_ 198 г.

\_\_\_\_\_  
печать или штамп

\* Для спецодежды, средств защиты головы и рук «БАЗОВЫЙ ОБРАЗЕЦ».

\*\* При изготовлении образца-эталона предприятием-разработчиком НТД и (или) технической документации на ярлыке указывают: «Предприятие-разработчик НТД и (или) технической документации и изготовитель».

## Оборотная сторона

Для тканей

Образец-эталон

1. Артикул \_\_\_\_\_
2. Ширина (см) \_\_\_\_\_
3. Поверхностная плотность, (г/см<sup>2</sup>) \_\_\_\_\_
4. Структура пряжи (текст. сырье, %)
  - основа \_\_\_\_\_
  - уток \_\_\_\_\_
5. Число нитей (на 10 см)
  - по основе \_\_\_\_\_
  - по утку \_\_\_\_\_
6. Изменение линейных размеров (%)
  - на основе \_\_\_\_\_
  - по утку \_\_\_\_\_

Для материалов

Образец-эталон

1. Наименование и артикул применяемых основ \_\_\_\_\_
2. Ширина \_\_\_\_\_
3. Вид колорита \_\_\_\_\_
4. Рисунок тиснения \_\_\_\_\_
5. Рисунок печати \_\_\_\_\_

## Оборотная сторона

Для спецодежды, средств защиты головы и рук

Базовый образец-эталон

1. Размеры \_\_\_\_\_
2. Артикул основной ткани (материала) \_\_\_\_\_
3. Номер по прейскуранту \_\_\_\_\_  
артикул изделия
4. Маркировка по защитным свойствам \_\_\_\_\_

Для спецобуви

Образец-эталон

1. Размеры \_\_\_\_\_
2. Фасон колодки \_\_\_\_\_
3. Материал верха \_\_\_\_\_
4. Материал подкладки \_\_\_\_\_
5. Материал низа \_\_\_\_\_
6. Метод крепления \_\_\_\_\_
7. Масса полупары, г \_\_\_\_\_
8. Номер по прейскуранту (артикул изделия) \_\_\_\_\_
9. Маркировка по защитным свойствам \_\_\_\_\_

## ФОРМА

лицевой стороны ярлыка образца-эталоны спецодежды, средств защиты головы и рук

## «УТВЕРЖДАЮ»

В соответствии с решением межведомственной приемочной комиссии

Руководитель организации—разработчика конструкторско-технологической документации

\_\_\_\_\_  
наименование организации\_\_\_\_\_  
наименование предприятия

Протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
должность      личная подпись      расшифровка подписи« » \_\_\_\_\_ 198 г.  
печать или штамп

Руководитель предприятия-изготовителя

\_\_\_\_\_  
наименование предприятия\_\_\_\_\_  
должность      личная подпись      расшифровка подписи« » \_\_\_\_\_ 198 г.  
печать или штамп

## ОБРАЗЕЦ-ЭТАЛОН

\_\_\_\_\_  
наименование продукции\_\_\_\_\_  
ИТД, модель, артикулСрок действия  
образца-эталоны

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам, Министерством легкой промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.05.88 № 46
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела, приложения
ГОСТ 12.0.003—74	Приложение 1 2.8; 4.1
ГОСТ 15.007—88	

5. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 3—91)