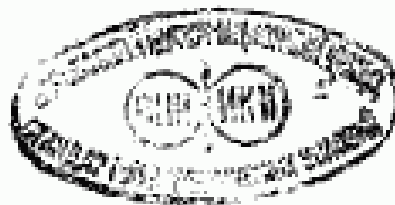


**ТКАНИ ЧИСТОЛЬНЯНЫЕ, ЛЬНЯНЫЕ  
И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

БЗ 11—12—94



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**  
Минск

## Предисловие

## 1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

**ВНЕСЕН** Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

## 2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госдепартамент Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Туркменгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

## 3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 10138—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 **ВЗАМЕН** ГОСТ 10138—79; ГОСТ 9203—76, ГОСТ 7780—78 (в части бельевых тканей), ГОСТ 10641—88 (в части чистольняных, льняных и полульняных бельевых тканей)

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****ТКАНИ ЧИСТОЛЬНЯНЫЕ, ЛЬНЯНЫЕ  
И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ****Общие технические условия**Pure linen, linen and half-linen fabrics for  
bed-linen and underwear. Specifications**ГОСТ  
10138—93**

ОКП 83 3100

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на готовые чистольняные, льняные и полульняные ткани для постельного и нательного белья.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Ткани должны выработываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документации и технологических режимов, утвержденных в установленном порядке.

**1.2. Характеристика**

1.2.1. По виду и содержанию применяемого сырья ткани подразделяют на:

чистольняные, содержащие 100% льняного волокна;  
льняные, содержащие не менее 92% льняного волокна;  
полульняные в сочетании с хлопком, содержащие не менее 92% натурального волокна.

**1.2.2. Ткани выработывают:**

из чистольняной, льняной и льняной с химическими волокнами пряжи по ГОСТ 10078 или в сочетании с хлопчатобумажной пряжей по ГОСТ 6904, ОСТ 17—362 и другой НТД;

**Издание официальное**

полотняным, мелкоузорчатым и крупноузорчатым переплетениями;

белыми, пестроткаными (клетчатыми, с цветной каймой, с цветными просновками), набивными и гладкокрашеными.

Ткани могут подвергаться малоусадочной отделке: механической, физико-химической или химической.

1.2.3. Ширина тканей с кромками должна соответствовать размерам целого числа от 60 см и более, оканчивающегося на ноль или пять.

1.2.4. Допускаемые минусовые отклонения по ширине тканей не должны превышать, см:

1,0 — при ширине до 70 см включ.

1,5 — при ширине более 70 до 100 см включ.

2,0 — при ширине более 100 до 150 см включ.

2,5 — при ширине более 150 до 170 см включ.

3,0 — при ширине более 170 см.

Ширина двух кромок не должна превышать 2,0 см; у тканей, вырабатываемых на бесчелночных станках типа СТБ, — 3,5 см.

Плюсовые допуски по ширине не ограничиваются.

1.2.5. Допускаемые минусовые отклонения по поверхностной плотности должны быть не более 7%.

Допускаемые минусовые отклонения по числу нитей на 10 см по основе и утку должны быть, %, не более:

2 — по основе;

3 — по утку.

Плюсовые допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см не ограничиваются.

1.2.6. Ткани с поверхностной плотностью более 145 г/м<sup>2</sup> должны вырабатываться с поверхностным заполнением, %, не менее:

70 — для тканей полотняного переплетения;

76 — для тканей мелкоузорчатого и крупноузорчатого переплетения.

Поверхностное заполнение определяется при разработке и постановке новой продукции на производство.

Расчет поверхностного заполнения приведен в приложении.

1.2.7. Требования по ширине, виду и составу применяемого сырья, линейной плотности пряжи, числу нитей на 10 см по основе и утку, поверхностной плотности, видам переплетения и применяемости отделки должны предусматриваться в технической документации по каждому артикулу.

По физико-механическим и физико-химическим показателям ткани должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Нормы для тканей с поверхностной плотностью			
	до 145 г/м <sup>2</sup>		более 145 г/м <sup>2</sup>	
	основа	уток	основа	уток
<p>Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, Н (кгс) не менее, для тканей:</p> <p>чистольняных и льняных полотняного переплетения</p> <p>мелкоузорчатого и крупноузорчатого переплетения</p> <p>полульняных</p>	345 (35)	—	490 (50)	—
<p>Стойкость к истиранию по плоскости, тыс. циклов, не менее для тканей:</p> <p>чистольняных и льняных:</p> <p>полотняного переплетения</p> <p>мелкоузорчатого и крупноузорчатого переплетения</p> <p>полульняных</p>	245 (25)	392 (40)	441 (45) 374 (28)	490 (50)
<p>Изменение размеров тканей после мокрых обработок, %, не более для</p> <p>чистольняных</p> <p>льняных и полульняных</p>	6	6	6	6
	6	4	6	4

Примечание. Допускается снижение разрывной нагрузки:

для тканей, подвергнутых химической или физико-химической малоусадочной отделке (кроме тканей военного ассортимента) по утку до 392 Н (40 кгс);

для тканей с применением пневмомеханической пряжи по основе для 245 Н (25 кгс);

для тканей с применением в уточной системе хлопчатобумажной пряжи, чередующейся с льняной по утку, до 300(31) Н (кгс).

1.2.8. Устойчивость окраски тканей должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

1.2.9. По художественно-эстетическим показателям ткани должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007.

1.2.10. Белизна белых тканей должна быть не менее 82%, для белых с цветными просновками не менее 80%.

1.2.11. Сорт тканей определяют по ГОСТ 357.

1.3. Маркировка

1.3.1. Маркировка тканей — по ГОСТ 12453.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 «Крюками непосредственно не брать».

Таблица 2

Тон окраски	Степень устойчивости окраски	Минимальные показания устойчивости окраски, баллы, к воздействию					
		стирки				пота	
		№ 1 с содой		№ 4		изменение первоначальной окраски	закрашивание белого материала
		изменение первоначальной окраски	закрашивание белого материала	изменение первоначальной окраски	закрашивание белого материала		
Светлый	Особо прочная	—	—	4	5	4	5
	Прочная	—	—	3	4	4	4
Средний	Особо прочная	—	—	4	4	4	5
	Прочная	—	—	3	4	4	4
Темный	Особо прочная	4	5	—	—	4	5
	Прочная	4	4	—	—	4	4

Примечание. Темный тон окраски соответствует стандартному, средний тон — 1/3 стандартного тона и светлый тон — 1/12 стандартного тона.

#### 1.4. Упаковка

1.4.1. Складывание и первичная упаковка — по ГОСТ 12453.

1.4.2. Упаковка тканей для транспортирования — по ГОСТ 7000.

### 2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: контроль качества тканей по физико-механическим и физико-химическим показателям изготовитель проводит не реже 1 раза в квартал.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение массовой доли полиэфирного волокна — по ГОСТ 25617.

3.3. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.4. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812.

3.5. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.6. Определение стойкости к истиранию — по ГОСТ 18976.

3.7. Определение изменения размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 8710.

3.8. Определение белизны — по ГОСТ 18054.

3.9. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.4 со следующим дополнением: в состав раствора для стирки № 1 с содой вводится кальцинированная сода концентрацией 3 г/дм<sup>3</sup>; ГОСТ 9733.6.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение тканей — по ГОСТ 7000.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

#### РАСЧЕТ ПОВЕРХНОСТНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ТКАНИ

Поверхностное заполнение ткани ( $E$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$E = E_0 + E_y - 0,01 E_0 E_y,$$

где  $E_0$  — линейное заполнение ткани по основе, %, равное для чистолиняных и льняных тканей

$$E_0 = \frac{1,15 P_0}{T_0};$$

для полульняных тканей

$$E_0 = \frac{1,25 P_0}{T_0};$$

где  $E_y$  — линейное заполнение ткани по утку, %, равно

$$E_y = \frac{1,15 P_y}{T_y};$$

где  $T_0$  и  $T_y$  — линейная плотность нитей, текс;

$P_0$  и  $P_y$  — число нитей на 10 см по основе и утку соответственно.

При расчете принимается номинальная линейная плотность пряжи.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15.007—88	1.2.8
ГОСТ 357—75	1.2.10
ГОСТ 3811—72	3.3
ГОСТ 3812—72	3.4
ГОСТ 3813—72	3.5
ГОСТ 6904—83	1.2.2
ГОСТ 7000—80	4.2
ГОСТ 8710—84	3.7
ГОСТ 9733.0—83	3.9
ГОСТ 9733.4—83	3.9
ГОСТ 9733.6—83	3.9
ГОСТ 10778—85	1.2.2
ГОСТ 12453—77	4.1
ГОСТ 14192—77	4.3
ГОСТ 18054—72	3.8
ГОСТ 18976—73	3.6
ГОСТ 20566—75	2, 3.1
ГОСТ 25617—83	3.2
ОСТ 17—362—85	1.2.2

Редактор **Т. П. Шашкина**  
 Технический редактор **О. Н. Никитина**  
 Корректор **В. И. Варенцова**

Сдано в наб. 17.09.95. Подп. в печ. 06.07.96. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.  
 Уч.-изд. л. 0,35. Тир. 410 экз. С 2559.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник»,  
 Москва, Лялин пер., 6. Зак. 549.