



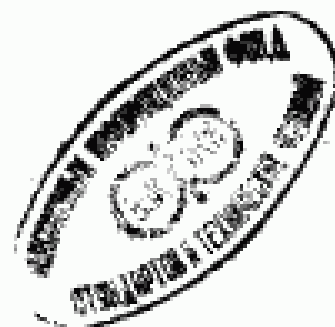
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ  
И ПРИБОРЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
СЛОИСТОЙ КЛЕЕНОЙ ДРЕВЕСИНЫ**

**ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

**ГОСТ 15814—70**

**Издание официальное**



**Цена 3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**GOST  
СТАНДАРТЫ**

ГОСТ 15814-70, Оборудование, инструменты и приборы для производства слоистой древесины. Термины и определения  
Equipment, tools and apparatus for the production of laminated wood. Terms and definitions

ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИБОРЫ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
СЛОИСТОЙ КЛЕЕНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

Термины и определения

ГОСТ  
15814-70\*

Equipment, tools and apparatus for the production  
of laminated wood. Terms and definitions

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 24 марта 1970 г. № 372 срок введения установлен с 01.01.71

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий по оборудованию, инструментам и приборам для производства слоистой клееной древесины.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

Стандартизованный термин-словосочетание, т. е. термин, состоящий из двух или более слов, разрешается применять в краткой форме, опуская отдельные слова, когда исключена возможность разных толкований. Для отдельных стандартизованных терминов-словосочетаний в стандарте приведены в качестве справочных их краткие формы.

Для ряда стандартизованных терминов в стандарте в качестве справочных приведены их иностранные эквиваленты на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, недопустимые синонимы — курсивом.

Изданное официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1979 г. (ИУС 9—79).

© Издательство стандартов, 1987

| Термин   | Определения   |
|--|---|
| 1. Варочный бассейн  | Железобетонный резервуар определенных размеров и формы, предназначенный для гидротермической обработки кражей или чураков.<br><i>Примечание.</i> Варочные бассейны различают: открытый бассейн; бассейн с крышкой                         |
| 2. Варочный бассейн с мотовилом                                      | Варочный бассейн, оборудованный металлическим поворачивающимся мотовилом, предназначенный для гидротермической обработки чураков  |
| 3. Мотовило варочного бассейна                                       | Скрепленные крестообразно металлические балки на поворачивающейся оси, разделяющие варочный бассейн на секции   |
| 4. Лушильный станок<br>D. Schälmaschine<br>E. Lathe<br>F. Degouleuse | Станок, предназначенный для получения, лущеного шпона из чурака   |
| 5. Шпонострогальный станок<br>Нап. Фанерострогальный станок          | Станок, предназначенный для получения шпона из бруса или вагчеса  |
| 6. Центровочно-загрузочное устройство лущильного станка              | Устройство, предназначенное для загрузки чурака в лущильный станок и обеспечения центровки чурака при установке его в шпидели лущильного станка.<br><i>Примечание.</i> Центровочно-загрузочные устройства различают: встроенные; выносные |
| 7. Ограничитель прогиба чурака                                       | Специальное устройство в лущильном станке, предназначенное для ограничения прогиба чурака при его лущении   |
| 8. Лушильный нож<br>D. Schälmesser<br>E. Lathe knife                 | Режущий инструмент, устанавливаемый в суппорте лущильного станка, предназначенный для срезания с чурака ленты шпона при его лущении   |
| 9. Передняя грань лущильного ножа                                    | Грань лущильного ножа, обращенная к ленте шпона   |
| 10. Задняя грань лущильного ножа<br>Нап. Фаска                       | Грань лущильного ножа, обращенная к чураку  |
| 11. Лезвие лущильного ножа<br>Нап. Режущая кромка                    | Ребро, образующееся при пересечении передней и задней граней лущильного ножа  |
| 12. Угол заточки лущильного ножа<br>Нап. Угол заострения             | Угол, образуемый передней и задней гранями лущильного ножа  |

| Термин  | Определения  |
|---|--|
| 13. Задний угол   | Угол между касательной к кривой лущения чурака и задней гранью лущильного ножа   |
| 14. Угол резания при лущении<br>Угол резания                            | Угол между касательной к кривой лущения чурака и передней гранью лущильного ножа   |
| 15. Прижимная линейка<br>D. Druckleistler<br>E. Pressure-bar            | Инструмент, устанавливаемый в суппорте лущильного станка, предназначенный для обжима шпона при лущении чурака  |
| 16. Передняя грань прижимной линейки<br>Ндл. Фаска                      | Грань прижимной линейки, обращенная к чураку   |
| 17. Задняя грань прижимной линейки                                      | Грань прижимной линейки, обращенная к ленте шпона  |
| 18. Нажимная кромка прижимной линейки                                   | Закругленное ребро, образующееся при пересечении передней и задней граней прижимной линейки  |
| 19. Угол заточки прижимной линейки<br>Ндл. Угол заострения              | Угол, образуемый передней и задней гранями прижимной линейки   |
| 20. Угол обжима шпона   | Угол между передней гранью или нажимной кромкой прижимной линейки и касательной к кривой лущения чурака в точке срезания шпона   |
| 21. Угол наклона прижимной линейки                                      | Угол между задней гранью прижимной линейки и касательной к кривой лущения чурака в точке срезания шпона  |
| 22. Транспортёр-петлеукладчик   | Транспортер, предназначенный для создания промежуточного запаса ленты шпона между лущильным станком и ножницами для резки шпона при лущении чурака и подачи ленты шпона к ножницам для резки шпона             |
| 23. Ножницы для рубки шпона<br>D. Klipper<br>E. Chippers<br>F. Massicot | Станок, предназначенный для рубки ленты шпона на форматные листы и обрезки кусков шпона.<br>Примечание. Ножницы для рубки шпона по типу привода различают: пневматические; электромеханические; гидравлические |
| 24. Ножницы для рубки кускового шпона                                   | Станок, предназначенный для резки кускового шпона с наименьшими отходами   |

| Термин  | Определение  |
|---|--|
| 25. Сушильно-дыхательный пресс  | Пресс периодического действия, предназначенный для сушки листов шпона контактным способом при периодическом смыкании и размыкании нагретых плит с высушиваемым материалом.   |
| 26. Роликовая сушилка<br>D. Walzenbahntrockner<br>E. Roll-drier   | Сушилка непрерывного действия, в которой листы шпона сушатся при движении между рядами парных вращающихся роликов, при циркуляции агента сушки вдоль либо поперек направления движения шпона или перпендикулярно его поверхности.<br>Примечание. Роликовые сушилки различают: с паровым обогревом; с обогревом топочными газами. |
| 27. Загрузочный механизм роликовой сушилки  | Механизм, предназначенный для загрузки сырых листов шпона в роликовую сушилку.   |
| 28. Разгрузочный механизм роликовой сушилки   | Механизм, предназначенный для загрузки сухих листов шпона из роликовой сушилки.  |
| 29. Ленточная сушилка<br>D. Band-trockner<br>E. Band-drier  | Конвективная сушилка непрерывного действия, в которой высушиваемый шпон располагается между двумя непрерывно движущимися бесконечными металлическими сетками при циркуляции агента сушки вдоль или перпендикулярно поверхности шпона.  |
| 30. Камерная сушилка<br>D. Furniertrocknungskammer  | Сушилка непрерывного или периодического действия с принудительной циркуляцией воздуха, предназначенная для сушки фанеры сухой холодной клеей и досушки толстой фанеры сухой горячей клеей.   |
| 31. Конвейерная сушилка   | Конвективная сушилка непрерывного действия с принудительной поперечной циркуляцией воздуха для сушки пропитанной смолой шпона или шпона с нанесенной на его поверхность смолой.<br>Примечание. Шпон размещается в сушильной камере вертикально между движущимися на конвейере рамками.   |
| 32. Роликовая радиационно-сололовая сушилка<br>D. Rollenbahntrockner mit<br>Düsenbelüftung<br>E. Roller jet-drier | Сушилка непрерывного действия с подачей агента сушки перпендикулярно поверхности высушиваемого шпона при одновременном излучении тепла на его поверхность от нагревательных приборов.<br>Примечание. Шпон перемещается горизонтально между парными роликами металлическими сетками либо рамками в цепях.                         |

| Термин  | Определение  |
|---|--|
| 33. Шпонопочиночный станок<br>D. Ausflickautomat<br>E. Patcher            | Станок, предназначенный для починки дефектов в листах сухого шпона вставками из качественного шпона.     |
| 34. Ребросклеивающий станок   | Станок, предназначенный для ребросклеивания полос сухого шпона в форматные листы.                        |
| 35. Кромкофуговальный станок<br>E. Edge-jointer                           | Станок, предназначенный для фугования продольных кромок сухих кусков шпона.                              |
| 36. Гильотинные ножницы для рубки шпона<br>E. Guillotine<br>F. Guillotine | —  |
| 37. Усовочный станок<br>E. Scarf-jointer                                  | Станок для усования фанеры и поперечных кромок кусков шпона.   |
| 38. Узкоплитный пресс   | Пресс, предназначенный для склеивания шпона и фанеры на ус.  |
| 39. Клееваносящий станок<br>Ндп. <i>Клеевые вальцы</i>                    | Станок, предназначенный для нанесения жидкого клея на поверхность шпона или другого листового материала. |
| 40. Клеильный пресс<br>D. Presse<br>E. Press<br>F. Presse                 | Пресс, предназначенный для склеивания слоистой клееной древесины.  |
| 41. Загрузочное устройство к клеильному прессу                            | Устройство, предназначенное для загрузки пакетов в клеильный пресс.                                      |
| 42. Разгрузочное устройство к клеильному прессу<br>E. Loader (charger)    | Устройство, предназначенное для выгрузки из клеильного пресса склеенного листового материала.            |
| 43. Форматно-обрезной станок  | Круглопильный станок, предназначенный для обрезки и прирезки продукции.                                  |
| 44, 45. Исключены   |  |
| 46. Шлифовальный станок<br>D. Schleifmaschine<br>E. Sander<br>F. Ponceuse | Станок, предназначенный для шлифования поверхности слоистой клееной древесины.                           |
| 47. Пропиточно-сушильный агрегат<br>Ндп. <i>Пропиточная машина</i>        | Агрегат, предназначенный для пропитывания и сушки листовых материалов.                                   |
| 48. Ножеточильный станок<br>E. Knife-grinder                              | Станок, предназначенный для заточки лущильных и строгальных ножей и прижимных ленток.                    |
| 49. Клеенешалка   | Аппарат, снабженный мешалкой, предназначенный для приготовления клеев.                                   |

| Термины   | Определения   |
|---|---|
| 50. Сшивные щипцы   | Инструмент, предназначенный для сшивки торцовых трещин в шпоне при помощи металлических скрепок                                   |
| 51. Рычажные клещи для упаковки пачек фанеры<br>Рычажные клещи    | Инструмент, предназначенный для скрепления концов металлической ленты при упаковке пачек фанеры                                   |
| 52. Просечка<br>Ндп. <i>Высечка</i><br><i>Штамп</i>               | Инструмент, предназначенный для вырубки дефектов в листах шпона и заготовки вставок   |
| 53. Высотомер для лущильного станка                               | Высотомер, предназначенный для измерения высоты установки лезвия лущильного ножа относительно оси шпинделей лущильного станка     |
| 54. Наклономер  | Наклономер, предназначенный для измерения угла наклона лущильного ножа заднего угла   |
| 55. Влагомер для определения влажности шпона и фанеры<br>Влагомер | —   |
| 56. Строгальный нож   | Режущий инструмент, устанавливаемый в суппорте строгального станка, предназначенный для срезания с бруса или ванчеса полосы шпона |
| 57. Автокубатурник  | Прибор для автоматического определения объема фанерного сырья, перерабатываемого на лущильном станке                              |

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РУССКИХ ТЕРМИНОВ

|   |    |  |        |
|---|----|--|--------|
| Автокубатурник                                    | 57 | Пресс сушильно-дыхательный                           | 25     |
| Агрегат пропиточно-сушильный                      | 47 | Пресс узкоплитный                                    | 38     |
| Бассейн варочный                                  | 1  | Просечка   | 52     |
| Бассейн варочный с мотовилом                      | 2  | Роликовая радиационно-сопловая сушилка               | 32     |
| Вальцы клееные                                    | 39 | Станок клееноносящий                                 | 39     |
| Влагомер  | 55 | Станок кромкофуговальный                             | 35     |
| Влагомер для определения влажности шпона и фанеры | 55 | Станок лущильный                                     | 4      |
| Высечка   | 52 | Станок ножеточильный                                 | 48     |
| Высотомер для лущильного станка                   | 53 | Станок ребросклеивающий                              | 34     |
| Грань лущильного ножа задняя                      | 10 | Станок усовочный                                     | 37     |
| Грань лущильного ножа передняя                    | 9  | Станок фанерострогальный                             | 5      |
| Грань прижимной линейки задняя                    | 17 | Станок форматно-обрезной                             | 43     |
| Грань прижимной линейки передней                  | 16 | Станок шлифовальный                                  | 46     |
| Клеешалка   | 49 | Станок шпонопочный                                   | 33     |
| Клещи рычажные                                    | 51 | Станок шпонострогальный                              | 5      |
| Клещи рычажные для упаковки пачек фанеры          | 51 | Строгальный нож                                      | 56     |
| Кромка прижимной линейки нажимная                 | 18 | Сушилка камерная                                     | 30     |
| Кромка режущая                                    | 11 | Сушилка конвейерная                                  | 31     |
| Лезвие лущильного ножа                            | 11 | Сушилка ленточная                                    | 29     |
| Линейка прижимная                                 | 15 | Сушилка роликовая                                    | 26     |
| Машина пропиточная                                | 47 | Транспортер-петлеукладчик                            | 22     |
| Механизм загрузочный роликовой сушилки            | 37 | Угол задний  | 13     |
| Механизм разгрузочный роликовой сушилки           | 28 | Угол заострения                                      | 12, 19 |
| Мотовило варочного бассейна                       | 3  | Угол заточки лущильного ножа                         | 12     |
| Наклономер  | 54 | Угол заточки прижимной линейки                       | 19     |
| Нож лущильный                                     | 8  | Угол наклона прижимной линейки                       | 21     |
| Ножницы гильотинные для рубки шпона               | 36 | Угол обжима шпона                                    | 20     |
| Ножницы для рубки шпона                           | 23 | Угол резания   | 14     |
| Ножницы для рубки кускового шпона                 | 24 | Угол резания при лущении                             | 14     |
| Ограничитель прогиба чурака                       | 7  | Устройство загрузочное к клеильному прессу           | 41     |
| Пресс клеильный                                   | 40 | Устройство разгрузочное к клеильному прессу          | 42     |
|   |    | Устройство центровочно-загрузочное лущильного станка | 6      |
|   |    | Фаска  | 10, 16 |
|   |    | Штамп  | 52     |
|   |    | Щипцы шпильные                                       | 50     |

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ НЕМЕЦКИХ ТЕРМИНОВ

|                         |    |                                       |    |
|-------------------------|----|---------------------------------------|----|
| Ausflickautomat         | 33 | Rollenbahntrockner mit Düsenbelüftung | 32 |
| Band-trockner           | 29 | Schleifmaschine                       | 46 |
| Drückleister            | 15 | Schälmaschine                         | 4  |
| Furniertrocknungskammer | 30 | Schälmesser                           | 8  |
| Klipper                 | 23 | Walzenbahntrockner                    | 26 |
| Presse                  | 40 |                                       |    |

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ АНГЛИЙСКИХ ТЕРМИНОВ

|              |    |               |    |
|--------------|----|---------------|----|
| Band-drier   | 29 | Guillotine    | 36 |
| Clippers     | 23 | Knife-grinder | 48 |
| Edge-jointer | 35 |               |    |



**С. 8 ГОСТ 15814—70**

Lathe 4  
Lathe knife 8  
Loader (charger) 42  
Patcher 33  
Press 40

Pressure-bar 15  
Roller jet-drier 32  
Roll-drier 26  
Sander 46  
Scarf-jointer 37

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ФРАНЦУЗСКИХ ТЕРМИНОВ**

Derouleuse 4  
Guillotine 36  
Massicot 23

Ponceuse 46  
Presse 40

(Измененная редакция, Изм. № 1).



**Редактор *М. А. Глазунова***  
**Технический редактор *Э. В. Митяй***  
**Корректор *М. М. Герасименко***

Сдано в наб. 28.06.87 Подп. в печ. 28.08.87 0,75 усл. ш. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,56 уч.-изд. л.  
Тираж 2000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2725.