

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ СЕМИСТУПЕНЧАТЫЕ
ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ГОСТ
8320.4—83

Сортамент

Periodic heptastep sections produced
by cross-helical rolling for electric motor shafts. Dimensions

Взамен
ГОСТ 8320.4—73

ОКП 09 4400

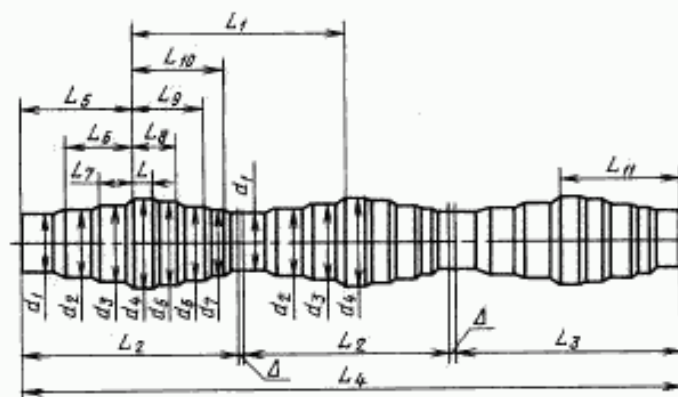
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1975 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические семиступенчатые профили для валов электродвигателей, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним для профилей № 1 и 2 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, для профиля № 3 — на черт. 2.



Черт. 1

Размеры, мм

Номер профиля	L		L ₁		L ₂	L ₃	L ₄	L ₅		L ₆		L ₇	
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.
1	36	±5	872	±5	863	1033	2777	267	+15	155	±5	85	±5
2	36		912		903	1075	2899	267		155		85	

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание.

Продолжение

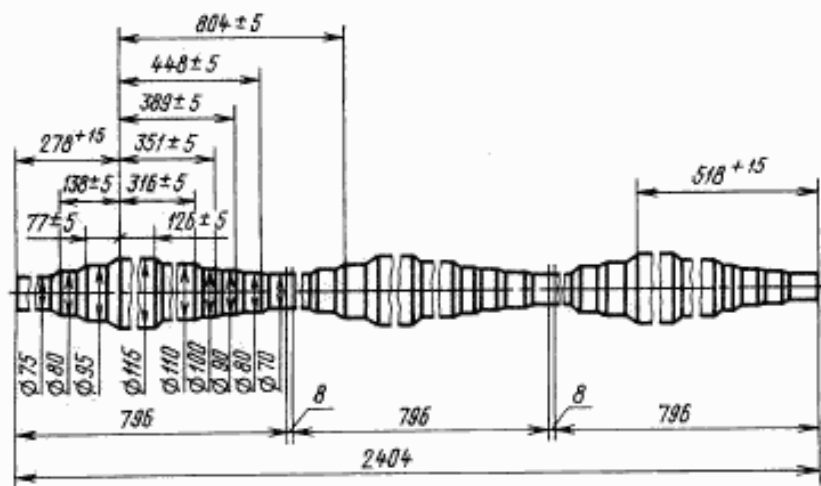
Размеры, мм

Номер профиля	L_8		L_9		L_{10}		L_{11}		d_1		d_2		d_3	
	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.
1	293	±5	513	±5	571	±5	766	+15	56	+1,0 -1,5	61	+1,0 -1,5	78	+1,0 -1,5
2	333		553		611		808							

Продолжение

Размеры, мм

Номер профиля	d_4		d_5		d_6		d_7		Припуск на резку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.			
1	95	+1,0 -1,5	91	+1,0 -1,5	81	+1,0 -1,5	71	+1,0 -1,5	9	3	34,30
2											37,60
											36,30
											39,70



Черт. 2

3. Предельные отклонения диаметров профиля № 3 не должны превышать $+1,0$ / $-1,5$ мм.
4. Масса одного периода профиля № 3 — 45,8 кг.