



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ФОРМАТОРЫ-ВУЛКАНИЗАТОРЫ ДЛЯ ПОКРЫШЕК

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11973—88

Издание официальное

БЗ 5—88/423

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 11973-88, Форматоры-вулканизаторы для покрышек. Типы, основные параметры и размеры
Shaper-velcanizers for types. Types, general parameters and dimensions

**ФОРМАТОРЫ-ВУЛКАНИЗАТОРЫ
ДЛЯ ПОКРЫШЕК**

Типы, основные параметры и размеры

Shaper-vulcanizers for types, Types, general
parameters and dimensions

ГОСТ

11973—88

ОКП 36 2422

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на форматоры-вулканизаторы для покрышек (далее форматоры-вулканизаторы), предназначенные для формования и вулканизации покрышек диагональной и радиальной конструкции в пресс-формах с экваториальным разъемом или в секторных пресс-формах.

Стандарт не распространяется на форматоры-вулканизаторы для велосипедных шин, пневматических рессор и катков.

1. Форматоры-вулканизаторы изготавливаются следующих типов:

ФВ1 — форматор-вулканизатор с одной пресс-формой;

ФВ2 — форматор-вулканизатор с двумя пресс-формами.

2. Основные параметры и размеры форматоров-вулканизаторов должны соответствовать указанным в таблице.

3. Структурная схема условного обозначения форматоров-вулканизаторов приведена в справочном приложении.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

Обозначение форматора-выкатывателя	Прессовое усилие на одну пресс-форму, МН (тс), не более	Внутренний диаметр па-раллельной части, мм, не менее	Расстояние между плоскостями для установки пресс-форм, мм		Удельный расход электро-энергии, кВт·ч/шт, не более	Продуктивность, шт/ч, не менее	Масса, кг, не более
			не менее	не более			
ФВ2—300—1310—240/355	3,0 (300)	1310	240	355	1,0	1,96 (для шни 9,00R20 по ГОСТ 5513—85)	35400
ФВ1—600—1800—305/635	6,0 (600)	1800	305	635	1,1	0,77 (для шни 12,00R20 по ГОСТ 26585—85)	33400
ФВ1—740—2200—600/900	7,4 (740)	2200	600	900	1,2	0,322 (для шни 30,5R32 по ГОСТ 25641—84)	49900
ФВ1—1250—2500—735/1300	12,5 (1250)	2578	735	1300	1,7	0,44 (для шни 21,00—33 по ГОСТ 26585—85)	84500
ФВ2—120—950—300	1,2 (120)	950	—	300*	0,066*	8,76* (для шни 165/70 R13 EX85)	14400*
ФВ2—160—1100—300	1,6 (160)	1100	—	300*	0,073*	6,1* (для шни 205/70R14 по ГОСТ 4754—80)	16600*
ФВ1—500—1800—305/655	5,0 (500)	1800	305*	655*	0,17*	0,8* (для шни 320/506R по ГОСТ 5513—86)	28800*

* Показатели будут уточнены по мере серийного освоения.

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ
ФОРМАТОРОВ-ВУЛКАНИЗАТОРОВ

- 1 — форматор-вулканизатор для покрышек;
 2 — тип;
 3 — прессовое усилие на одну пресс-форму, МН (тс);
 4 — внутренний диаметр паровой камеры, мм;
 5 — расстояние между плоскостями для установки пресс-форм, мм;
 6 — климатическое исполнение;
 7 — отличительный признак — особенность конкретного типоразмера форматора-вулканизатора: наличие механизма управления двухфазной секторной пресс-формой (МУСП); наличие микропроцессоров (МП); наличие микроэлектроники (МЭ); релейная схема управления.

Пример условного обозначения форматора-вулканизатора для покрышек типа ФВ2, с прессовым усилием 3,0 МН (300 тс), с внутренним диаметром паровой камеры 1310 мм, наименьшим расстоянием между установочными плоскостями пресс-форм 240 мм и наибольшим 355 мм, климатического исполнения — ТЗ, механизмом управления двухфазной секторной пресс-формой — МУСП, наличием микроэлектронной техники — МЭ:

*Форматор-вулканизатор для покрышек ФВ2—300—1310—240/355
ТЗ—МУСП—МЭ*

То же, климатического исполнения УХЛ4:

*Форматор-вулканизатор для покрышек ФВ2—300—1310—240/355
УХЛ4—МУСП—МЭ*

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Л. Легостаев (руководитель темы), М. С. Ифанов, А. И. Сомов, А. П. Никишин, Л. К. Автушенко, А. Г. Постернак

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.88 № 2029

3. ВЗАМЕН ГОСТ 11973—80

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4754—80	2
ГОСТ 5513—86	2
ГОСТ 25641—84	2
ГОСТ 26585—85	2

Изменение № 1 ГОСТ 11973—88 Форматоры-вулканизаторы для покрышек, основные параметры и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.03.90

Дата введения

Пункт 2. Таблица. Графа «Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/лече». Для форматора-вулканизатора ФВ-1-1250-2500—735/1300 заменить: 1,7 на 2,5*;

(Продолжение)

5 Зак. 700

графа «Производительность, шт./ч, не менее». Значение 0,44 дополнено сноски: *.

(ИУС № 6 1990 г.)

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Н. Н. Дубина*
Корректор *Е. Н. Морозова*

Сдано в наб. 01.07.88 Подп. в печ. 17.08.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. ко-опт. 0,18 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер. 3
Тел. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2505

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$