

**МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ  
С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ  
И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ**

**ГОСТ  
17929—72**

**Конструкция и размеры**

Nut taps with staggered teeth for machining  
of stainless and heat-resisting steels.

Design and dimensions

**ОКП 39 1366**

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в гайках из нержавеющей и жаропрочных сталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

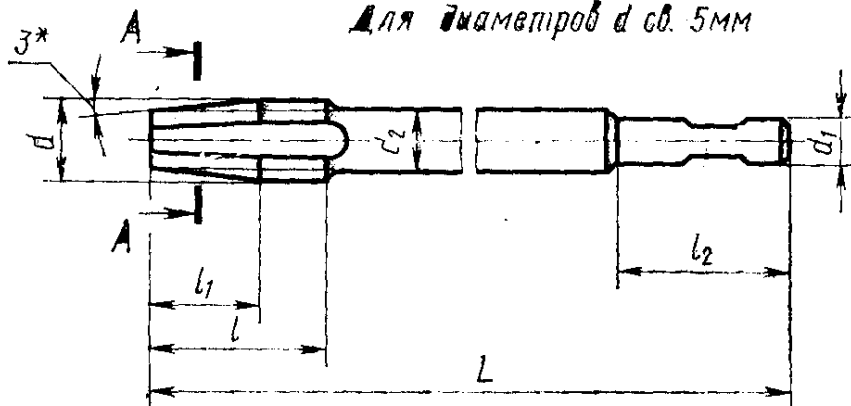
2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

**Издание официальное**

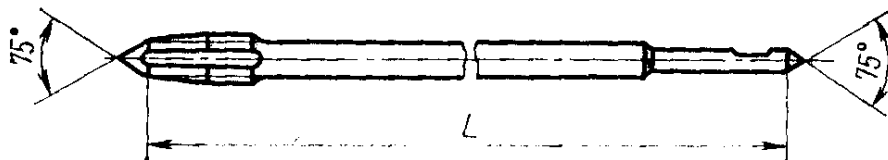
**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**

Исполнение 1

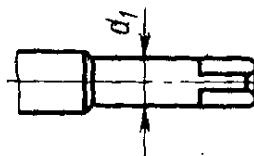
Для диаметров  $d$  св. 5 мм



Для диаметров  $d$  до 5 мм



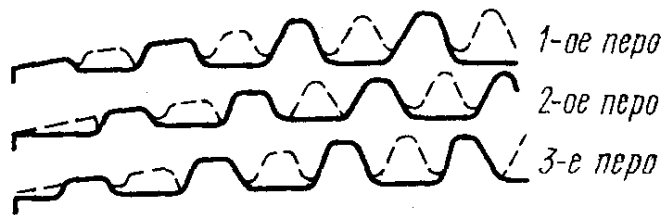
Исполнение 2



\* Размер для справок.

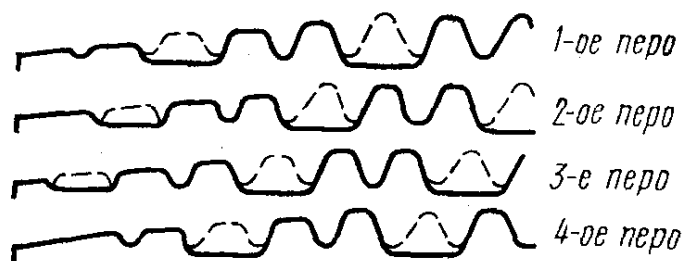
Черт. 1

### Трехперые



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

### Четырехперые



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>
		1	2	3	крупный	мелкий						
Метчики исполнения I		левые			Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>
правые	левые	Обозначение	Применяемость	1	2	3						
2640-0603	2640-0604			3	—	—	0,50	—	6	2,24	2,24	2
2640-0607	2640-0608			—	3,5	—	0,60	—	7	2,50	2,50	2
2640-0611	2640-0612			4	—	—	0,70	—	8	2,80	2,80	2
2640-0609	2640-0610			—	—	—	—	0,50	6	2,80	3,20	2
2640-0615	2640-0616			—	4,5	—	(0,75)	—	9	3,15	3,30	2
2640-0613	2640-0614			—	—	—	—	0,50	6	3,15	3,70	2
2640-0623	2640-0624			5	—	—	0,80	—	10	3,55	3,60	2
2640-0621	2640-0622			—	—	—	—	0,50	6	3,55	4,20	2
2640-0625	2640-0626			—	(5,5)	—	—	0,50	6	4,50	4,70	2
2640-0631	2640-0632			—	—	—	—	—	6	4,50	4,50	2
2640-0629	2640-0630			6	—	—	1,00	—	12	4,50	4,50	2
2640-0627	2640-0628			—	—	—	—	0,75	9	4,50	4,80	2
2640-0645	2640-0646			—	—	—	—	0,50	6	—	5,20	2
2640-0643	2640-0644			—	—	7	1,00	—	12	—	5,60	2
2640-0641	2640-0642			—	—	—	—	0,75	9	5,60	5,80	2
2640-0653	2640-0654			—	—	—	—	0,50	6	—	6,20	2
2640-0651	2640-0652			8	—	—	1,25	—	15	6,30	6,30	2
2640-0649	2640-0650			—	—	—	—	1,00	12	6,30	6,40	2
				—	—	—	—	0,75	9	6,30	6,90	2

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>
Обозначение правые	Обозначение левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
							Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость			
2640-0647	2640-0648	8	—	—	—	0,50	140	10	6	6,30	7,20	25
2640-0661	2640-0662	—	—	—	(1,25)	—	—	25	15	—	7,10	
2640-0659	2640-0660	—	—	9	—	1,00	140	20	12	7,10	7,40	
2640-0657	2640-0658	—	—	—	—	0,75	—	15	9	—	7,80	
2640-0655	2640-0656	—	—	—	—	0,50	—	10	6	—	8,20	
2640-0679	2640-0680	—	—	—	1,50	—	—	30	18	—	8,00	
2640-0677	2640-0678	—	—	—	—	1,25	—	25	15	—	8,10	
2640-0675	2640-0676	10	—	—	—	1,00	160	20	12	8,00	8,40	
2640-0673	2640-0674	—	—	—	—	0,75	—	15	9	—	8,80	
2640-0671	2640-0672	—	—	—	—	0,50	—	10	6	—	9,20	
2640-0687	2640-0688	—	—	—	(1,50)	—	—	30	18	—	8,70	32
2640-0685	2640-0686	—	—	11	—	1,00	160	20	12	8,00	9,40	
2640-0683	2640-0684	—	—	—	—	0,75	—	15	9	—	9,80	
2640-0681	2640-0682	—	—	—	—	0,50	—	10	6	—	10,20	
2640-0697	2640-0698	12	—	—	1,75	—	—	35	21	—	9,30	
2640-0695	2640-0696	—	—	—	—	1,50	180	30	18	9,0	9,70	
2640-0693	2640-0694	—	—	—	—	1,25	—	25	15	—	10,10	

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l'	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>
		1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	левые		Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>
	правые	Обозначение										
2640-0691		2640-0692		12	—	—	—	1,00	20	9,0	10,4	32
2640-0689		2640-0690		—	—	—	—	0,75	15	—	10,8	
2640-0705		2640-0706		—	—	—	2,00	—	40	24	10,9	
2640-0703		2640-0704		—	—	—	—	1,50	30	18	11,7	
2640-0821		2640-0822		—	14	—	—	1,25	25	15	12,1	
2640-0701		2640-0702		—	—	—	—	1,00	20	12	12,4	
2640-0699		2640-0700		—	—	—	—	0,75	15	9	12,8	
2640-0709		2640-0710		—	—	15	—	1,50	30	18	12,7	
2640-0707		2640-0708		—	—	—	—	(1,00)	20	12	14,4	
2640-0717		2640-0718		—	—	—	2,00	—	40	24	12,9	
2640-0715		2640-0716		16	—	—	—	1,50	30	18	13,7	
2640-0713		2640-0714		—	—	—	—	1,00	20	12	14,4	
2640-0711		2640-0712		—	—	—	—	0,75	15	9	14,8	
2640-0721		2640-0722		—	—	17	—	1,50	30	18	14,7	
2640-0719		2640-0720		—	—	—	—	1,00	20	12	15,4	
2640-0739		2640-0740		—	18	—	2,50	—	50	30	14,2	
2640-0737		2640-0738		—	—	—	—	2,00	40	24	14,9	

мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>		
левые		1	2	3	крупный	мелкий								
Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>		
правые		1	2	3	крупный	мелкий								
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий	L	l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>
2640-0735		2640-0736		—	18	—	—	1,50	200	30	18	—	15,7	
2640-0733		2640-0734		—	—	—	—	1,00	—	20	12	14,0	16,4	
2640-0731		2640-0732		—	—	—	—	0,75	—	15	9	—	16,8	
2640-0749		2640-0750		—	—	—	2,50	—	—	50	30	—	16,2	
2640-0747		2640-0748		—	—	—	—	2,00	—	40	24	—	16,9	
2640-0745		2640-0746		20	—	—	—	1,50	—	30	18	16,0	17,7	
2640-0743		2640-0744		—	—	—	—	1,00	—	20	12	—	18,4	
2640-0741		2640-0742		—	—	—	—	0,75	220	15	9	—	18,8	
2640-0759		2640-0760		—	—	—	2,50	—	—	50	30	—	18,2	40
2640-0757		2640-0758		—	—	—	—	2,00	—	40	24	—	18,9	
2640-0755		2640-0756		—	22	—	—	1,50	—	30	18	—	19,7	
2640-0753		2640-0754		—	—	—	—	1,00	—	20	12	—	20,4	
2640-0751		2640-0752		—	—	—	—	0,75	—	15	9	18,0	20,8	
2640-0767		2640-0768		—	—	—	3,0	—	—	60	36	—	19,4	
2640-0765		2640-0766		24	—	—	—	2,00	250	40	24	—	20,9	
2640-0763		2640-0764		—	—	—	—	1,50	—	30	18	—	21,7	
2640-0761		2640-0762		—	—	—	—	1,0	—	20	12	—	22,4	

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$d_1$	$d_2$	$l_2$		
		1	2	3	крупный	мелкий								
Обозначение	левые		Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий	$L$	$l$	$l_1$	$d_1$	$d_2$	$l_2$
	правые	Обозначение												
2640-0773		2640-0774		—	—	—	—	2,0	—	40	24	—	21,9	—
2640-0771		2640-0772		—	—	25	—	1,5	—	30	18	—	22,7	—
2640-0769		2640-0770		—	—	—	—	(1,0)	—	20	12	—	23,4	—
2640-0781		2640-0782		—	—	—	3,0	—	—	60	36	20,0	22,4	45
2640-0779		2640-0780		—	27	—	—	2,0	250	40	24	—	23,9	—
2640-0777		2640-0778		—	—	—	—	1,5	—	30	18	—	24,7	—
2640-0775		2640-0776		—	—	—	—	1,0	—	20	12	—	25,4	—
2640-0787		2640-0788		—	—	—	—	2,0	—	40	24	—	24,9	—
2640-0785		2640-0786		—	—	28	—	(1,5)	—	30	18	—	25,7	—
2640-0783		2640-0784		—	—	—	—	(1,0)	—	20	12	—	26,4	—
2640-0797		2640-0798		—	—	—	3,5	—	—	70	40	22,4	24,6	50
2640-0795		2640-0796		—	—	—	—	(3,0)	—	60	36	—	25,4	—
2640-0793		2640-0794		30	—	—	—	2,0	—	40	24	—	26,9	—
2640-0791		2640-0792		—	—	—	—	1,5	280	30	18	—	27,7	—
2640-0789		2640-0790		—	—	—	—	1,0	—	20	12	—	28,4	—
2640-0801		2640-0802		—	—	(32)	—	2,0	—	40	24	25,0	28,9	—
2640-0709		2640-0800		—	—	—	—	1,5	—	30	18	—	29,7	—



мм

Метчики исполнения 1		левые		Применяемость	Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов	Шаг резьбы $P$		$L$	$\gamma$	$l_1$	$d_1$	$d_2$	$l_2$
правые	левые	Обозначение	Применяемость			крупный	мелкий						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3							
2640-0811		2640-0812					3,5		70	40	27,6		
2640-0809		2640-0810					(3,0)		60	36	28,4		
2640-0807		2640-0808			33			2,0	40	24	29,9	25,0	50
2640-0805		2640-0806						1,5	30	18	30,7		
2640-0803		2640-0804						1,0	20	12	31,4		
2640-0813		2640-0814				(35)		1,5	60	36	32,7		
2640-0823		2640-0824					4,0		80	48	29,9		
2640-0819		2640-0820							60	36	31,4	28,0	55
2640-0817		2640-0818		36				2,0	40	24	32,9		
2640-0815		2640-0816						1,5	30	18	33,7		

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром  $d=10$  мм, шагом  $P=1,50$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:  
Метчик 2640-0679 2 ГОСТ 17929—72

То же, левого:

Метчик 2640-0680 2 ГОСТ 17929—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

4. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

6. (Исключен, Изм. № 3).

7. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок метчиков указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

**3. Срок проверки — 1999 г.,  
периодичность проверки — 10 лет**

**4. Взамен МН 2214—61—МН 2218—61**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	7
ГОСТ 9523—84	3
ГОСТ 14034—74	4
ГОСТ 16925—71	5
ГОСТ 17039—71	5

**6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3, утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)**

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Л. А. Быкова*

Сдано в наб. 16.04.91 Подп. в печ. 01.07.91 3,0 усл. п. л. 3,13 усл. кр. отт. 2,58 уч.-изд. л.  
Тир. 5000 Цена 1 р.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 308