

**РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ ПРЯМЫЕ  
И ИЗОГНУТЫЕ С ПЛАСТИНКАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ  
СТАЛИ**

**ГОСТ  
18889—73**

**Конструкция и размеры**

H.S.S. tipped undercutting  
straight and gooseneck tools.  
Design and dimensions

Взамен  
ГОСТ 10045—62  
в части типов III и IV,  
МН 687—64; МН 688—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1440 срок действия установлен

с 01.07.1974 г.  
до 01.07.1979 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на подрезные строгальные резцы прямые и изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали.

В стандарте учтены требования рекомендации ИСО Р 241.

2. Резцы должны изготавливаться двух типов:

- 1 — подрезные прямые;
- 2 — подрезные изогнутые.

3. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже 1, 2 и в табл. 1, 2.

4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части — по приложению 2 к ГОСТ 18868—73.

6. Технические требования — по ГОСТ 10047—62\*.

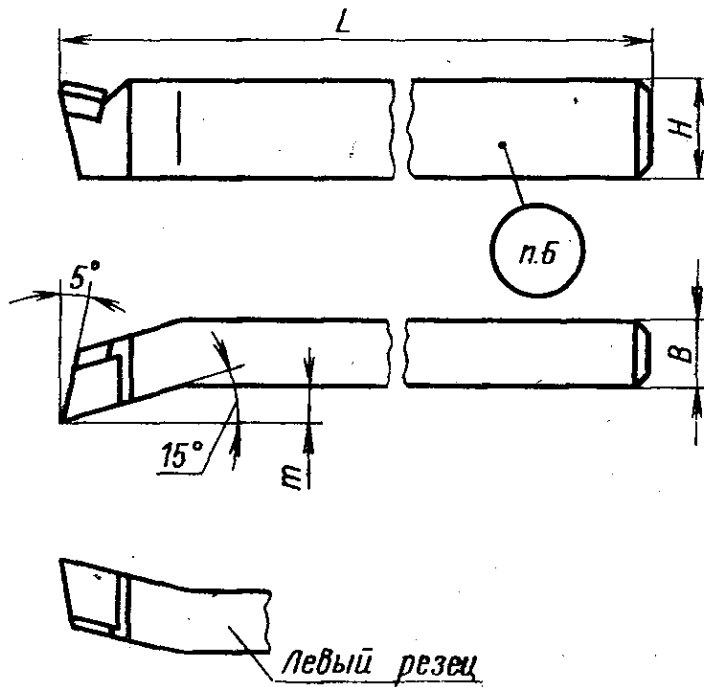
7. Маркировать — по ГОСТ 10047—62\* с добавлением обозначения резца.

\* Действует до 01.01.1979 г.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Апрель 1978 г.



Форма пластинки — 43 по ГОСТ 2379—77.

Черт. 1

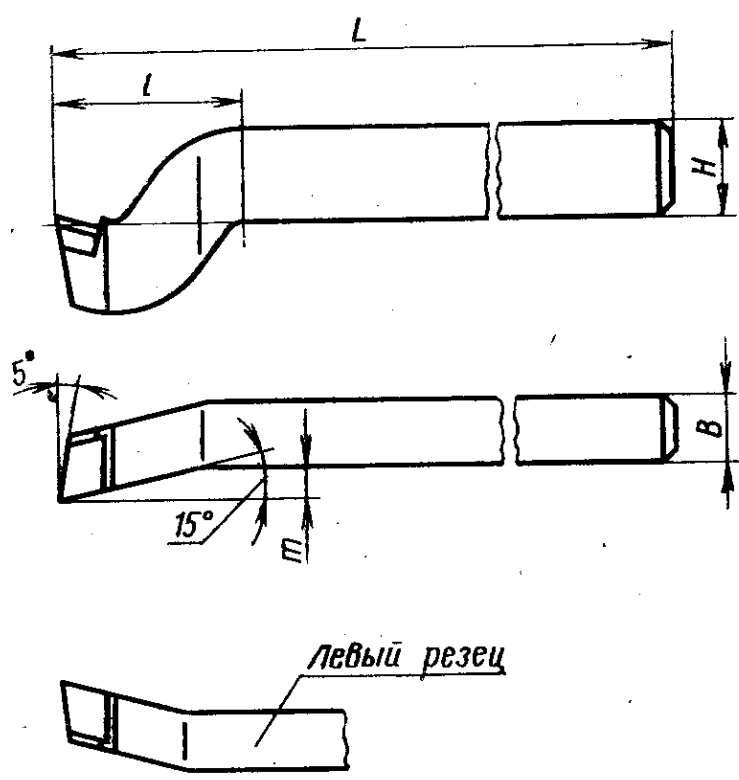
Таблица 1

Размеры в мм

| Резцы       |                    |             |                    | Сечение<br>резца<br>H×B | L   | t    |
|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------------------|-----|------|
| Правые      |                    | Левые       |                    |                         |     |      |
| Обозначение | Применяе-<br>мость | Обозначение | Применяе-<br>мость |                         |     |      |
| 2174-0501   |                    | 2174-0502   |                    | 20×12                   | 170 | 6,0  |
| 2174-0503   |                    | 2174-0504   |                    | 25×16                   | 200 | 8,0  |
| 2174-0505   |                    | 2174-0506   |                    | 32×20                   | 250 | 10,0 |
| 2174-0507   |                    | 2174-0508   |                    | 40×25                   | 300 | 12,5 |
| 2174-0509   |                    | 2174-0510   |                    | 50×32                   | 350 | 16,0 |
| 2174-0511   |                    | 2174-0512   |                    | 63×40                   | 450 | 20,0 |

Пример условного обозначения резца типа 1, сечением 40×25 мм, правого:

Резец 2174-0507 ГОСТ 18889—73



Форма пластинки — 43 по ГОСТ 2379—77.  
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

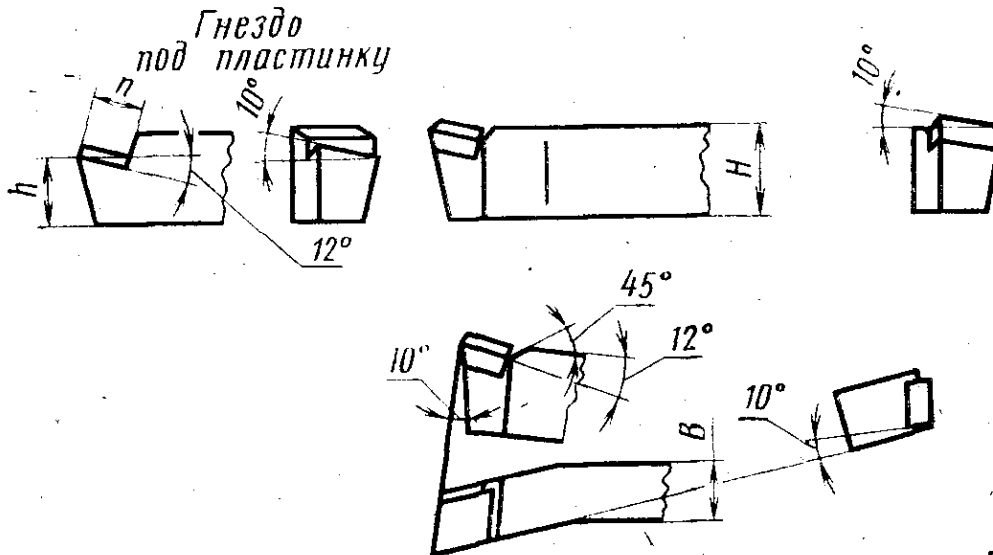
| Резцы       |               |             |               | Сечение<br>резца<br>H×B | L   | l   | t    |
|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------------------|-----|-----|------|
| Правые      |               | Левые       |               |                         |     |     |      |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость |                         |     |     |      |
| 2175-0701   |               | 2175-0702   |               | 20×12                   | 190 | 40  | 6,0  |
| 2175-0703   |               | 2175-0704   |               | 25×16                   | 220 | 50  | 8,0  |
| 2175-0705   |               | 2175-0706   |               | 32×20                   | 280 | 63  | 10,0 |
| 2175-0707   |               | 2175-0708   |               | 40×25                   | 340 | 80  | 12,5 |
| 2175-0709   |               | 2175-0710   |               | 50×32                   | 400 | 100 | 16,0 |
| 2175-0711   |               | 2175-0712   |               | 63×40                   | 500 | 125 | 20,0 |

Пример условного обозначения резца типа 2, сечением 40×25 мм, правого:

*Резец 2175-0707 ГОСТ 18889—73*

**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ**

**Тип 1**



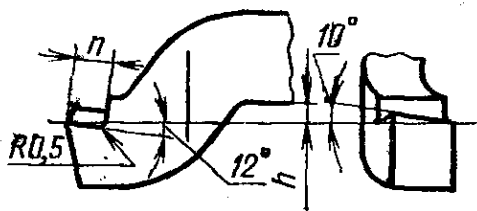
Черт. 1

Таблица 1

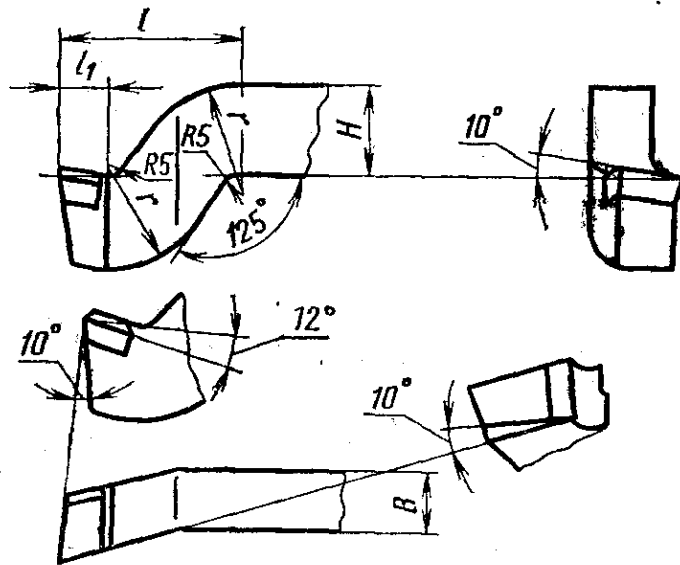
Размеры в мм

| Сечение резца<br>$H \times B$ | $n$ | $h$  | Номера пластинок<br>по ГОСТ 2379—77 |
|-------------------------------|-----|------|-------------------------------------|
| 20×12                         | 8   | 14,5 | 4302                                |
| 25×16                         | 10  | 18,5 | 4303                                |
| 32×20                         | 13  | 23,5 | 4304                                |
| 40×25                         | 16  | 29,0 | 4305                                |
| 50×32                         | 20  | 37,5 | 4306                                |
| 63×40                         | 24  | 46,5 | 4307                                |

Гнезда  
под пластинку



Тип 2



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

| Сечение реза<br>$H \times B$ | $l$ | $l_1$ | $r$ | $n$ | $h$  | Номера пластинок<br>по ГОСТ 2379-77 |
|------------------------------|-----|-------|-----|-----|------|-------------------------------------|
| 20×12                        | 40  | 11    | 25  | 8   | 5,5  | 4302                                |
| 25×16                        | 50  | 15    | 30  | 10  | 6,5  | 4303                                |
| 32×20                        | 63  | 20    | 37  | 13  | 8,5  | 4304                                |
| 40×25                        | 80  | 27    | 45  | 16  | 11,0 | 4305                                |
| 50×32                        | 100 | 35    | 55  | 20  | 13,0 | 4306                                |
| 63×40                        | 125 | 43    | 68  | 24  | 17,5 | 4307                                |

Изменение № 1 ГОСТ 18889—73 Резцы строгальные подрезные прямые и изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.01.81 № 225 срок введения установлен с 01.06.81

По всему тексту стандарта заменить термин: «пластинка» на «пластина».  
Пункт 1. Заменить слова: «рекомендации ИСО 241» на «стандарта ИСО 241—75».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 2379—67 на ГОСТ 2379—77.

Приложение. Таблицы 1, 2. Графу «Номера пластинок по ГОСТ 2379—67» изложить в новой редакции:

(Продолжение см ств. 112)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18889—73)

| Сечение резца $H \times B$ | Номера пластин по ГОСТ 2379—77 |       |
|----------------------------|--------------------------------|-------|
|                            | Правые                         | Левые |
| 20×12                      | 4303                           | 4304  |
| 25×16                      | 4305                           | 4306  |
| 32×20                      | 4307                           | 4308  |
| 40×25                      | 4309                           | 4310  |
| 50×32                      | 4311                           | 4312  |
| 63×40                      | 4313                           | 4314  |

(ИУС № 4 1981 г.)