



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ТАЛРЕПЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМ
СТОПОРЕНИЕМ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19191—73

Издание официальное

10 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ТАЛРЕПЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМ
СТОПОРЕНИЕМ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19191—73

Издание официальное

МОСКВА — 1989

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 20.03.89 Подп. в печ. 14.11.89 2,75 усл. п. л. 2,875 усл. кр.-отт. 2,02 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 814.

© Издательство стандартов, 1988

ТАЛРЕПЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМ СТОПОРЕНИЕМ

Технические условия

Rigging screws with automatic stopping.
SpecificationsГОСТ
19191-73

Срок действия

с 01.01.75

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на талрепы с автоматическим стопорением от самоотвинчивания, предназначенные для жесткого разъемного закрепления контейнеров и других подобных грузов, работающие при температуре от плюс 50 до минус 50°C.

Стандарт не распространяется на талрепы, скрепляющие контейнеры гибкими связями (канатами, тросами, цепями и т. д.), а также на талрепы, работающие в условиях тропического климата, агрессивных средах и влажности более 98% при 20°C.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Талрепы должны изготавливаться типов 1 (с воротком) и 2 (без воротка), четырех исполнений:

ВУ — с вилкой на вертлюге и ушком на тяге;

УВ — с ушком на вертлюге и вилкой на тяге;

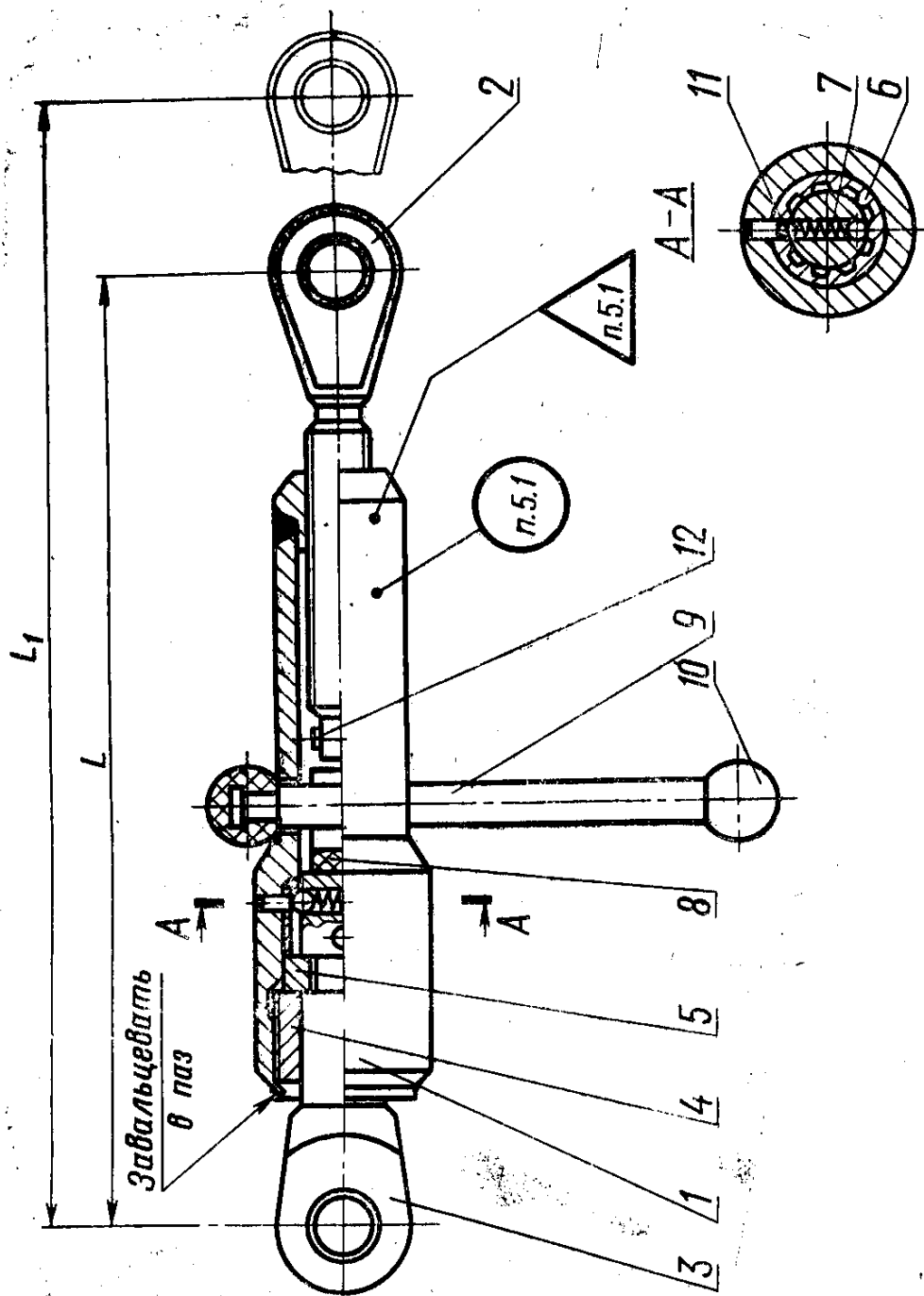
ВВ — с вилками на вертлюге и тяге;

УУ — с ушками на вертлюге и тяге.

1.2. Основные параметры, конструкция и размеры талрепов указаны на черт. 1—8 и соответственно в табл. 1—8.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Талреп с воротком исполнения ВУ



Черт. 1

Таблица 1

| Обозначение | Применяемость | Допускаемая нагрузка, кН(тс) | Момент сопротивления при осевой нагрузке, Н·м (кгс·см), не менее | L ₁ , мм | L ₂ , мм | Позиция 1. Корпус | Позиция 2. Тяга | Позиция 3. Вертлюг | Позиция 4. Гайка | Позиция 5. Кольцо | Количество | |
|--------------------|---------------|------------------------------|--|---------------------|---------------------|-------------------|-----------------|--------------------|------------------|-------------------|------------|---|
| | | | | | | | | | | | 1 | 2 |
| Обозначение детали | | | | | | | | | | | | |
| 1,6.1.ВУ | | 16(1,6) | 1,6 (16) | 263 | 224 | 1,6.1.ВУ.1 | 1,6.1.ВУ.2 | 1,6.1.ВУ.3 | 1,6.1.ВУ.4 | 1,6.1.ВУ.5 | | |
| 2,5.1.ВУ | | 25(2,5) | 2,0 (20) | 311 | 265 | 2,5.1.ВУ.1 | 2,5.1.ВУ.2 | 2,5.1.ВУ.3 | 2,5.1.ВУ.4 | 2,5.1.ВУ.5 | | |
| 4.1.ВУ | | 40(4,0) | 2,0 (20) | 373 | 315 | 4.1.ВУ.1 | 4.1.ВУ.2 | 4.1.ВУ.3 | 4.1.ВУ.4 | 4.1.ВУ.5 | | |
| 6,3.1.ВУ | | 63(6,3) | 2,5 (25) | 459 | 375 | 6,3.1.ВУ.1 | 6,3.1.ВУ.2 | 6,3.1.ВУ.3 | 6,3.1.ВУ.4 | 6,3.1.ВУ.5 | | |
| 10.1.ВУ | | 100(10,0) | 5,5 (55) | 554 | 450 | 10.1.ВУ.1 | 10.1.ВУ.2 | 10.1.ВУ.3 | 10.1.ВУ.4 | 10.1.ВУ.5 | | |
| 16.1.ВУ | | 160(16,0) | 6,5 (65) | 677 | 530 | 16.1.ВУ.1 | 16.1.ВУ.2 | 16.1.ВУ.3 | 16.1.ВУ.4 | 16.1.ВУ.5 | | |
| 20.1.ВУ | | 200(20,0) | 10,0 (100) | 845 | 630 | 20.1.ВУ.1 | 20.1.ВУ.2 | 20.1.ВУ.3 | 20.1.ВУ.4 | 20.1.ВУ.5 | | |

Продолжение табл. 1

| Обозначение | Позиция 6. Втулка | Позиция 7. Пружина | Позиция 8. Пластина | Позиция 9. Вороток | Позиция 10. Упор | Позиция 11. Шарик ГОСТ 3722-81 | Позиция 12. Штифт ГОСТ 3128-70 | Масса, кг |
|--------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|---------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------|
| | Количество | | | | | | | |
| Обозначение детали | | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| 1.6.1.ВУ | 1.6.1.ВУ.6 | 1.6.1.ВУ.7 | 1.6.1.ВУ.8 | 1.6.1.ВУ.9 | 1.6.1.ВУ.11 | Б3,969-5 | 4т 6×16 | 1,29 |
| 2.5.1.ВУ | 2.5.1.ВУ.6 | 2.5.1.ВУ.7 | 2.5.1.ВУ.8 | 2.5.1.ВУ.9 | | | 4т 6×20 | 2,42 |
| 4.1.ВУ | 4.1.ВУ.6 | 4.1.ВУ.7 | 4.1.ВУ.8 | 4.1.ВУ.9 | 4.1.ВУ.11 | Б7,144-5 | 4т 6×25 | 3,46 |
| 6.3.1.ВУ | 6.3.1.ВУ.6 | 6.3.1.ВУ.7 | 6.3.1.ВУ.8 | 6.3.1.ВУ.9 | | | 5т 6×30 | 4,12 |
| 10.1.ВУ | 10.1.ВУ.6 | 10.1.ВУ.7 | 10.1.ВУ.8 | 10.1.ВУ.9 | | | 6т 6×36 | 10,27 |
| 16.1.ВУ | 16.1.ВУ.6 | 16.1.ВУ.7 | 16.1.ВУ.8 | 16.1.ВУ.9 | 10.1.ВУ.11 | Б10,319-5 | 6т 6×40 | 14,24 |
| 20.1.ВУ | 20.1.ВУ.6 | 20.1.ВУ.7 | 20.1.ВУ.8 | 20.1.ВУ.9 | | | 6т 6×50 | 21,97 |

нагрузкой 25 кН

с допускаемой

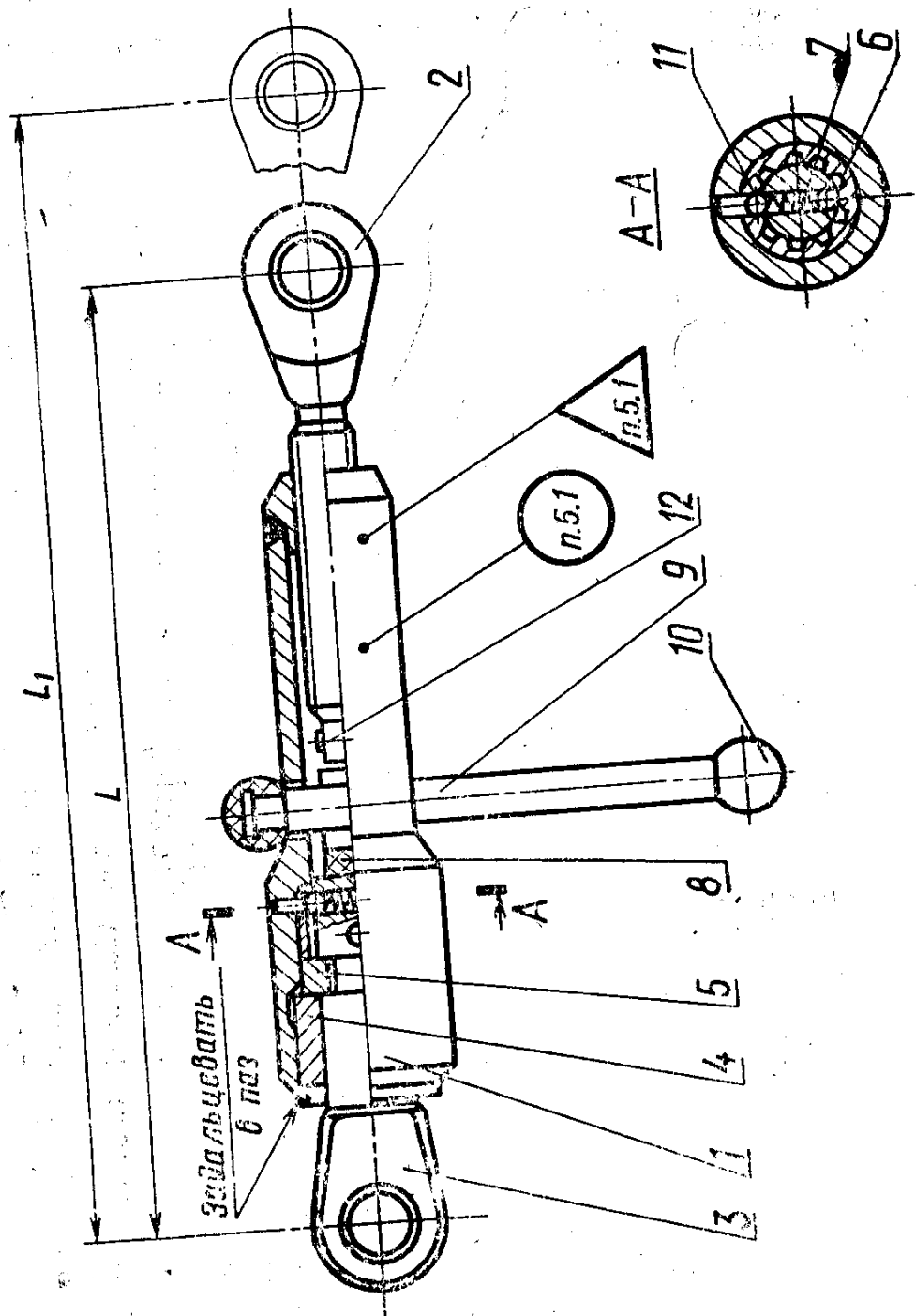
талрепа

Пример условного обозначения талрепа с воротком исполнения УВ

(2,5 тс), с воротком исполнения ВУ:

Талреп 2,5.1.ВУ ГОСТ 19191—73

Талреп с воротком исполнения УВ



Черт. 2

Таблица 2

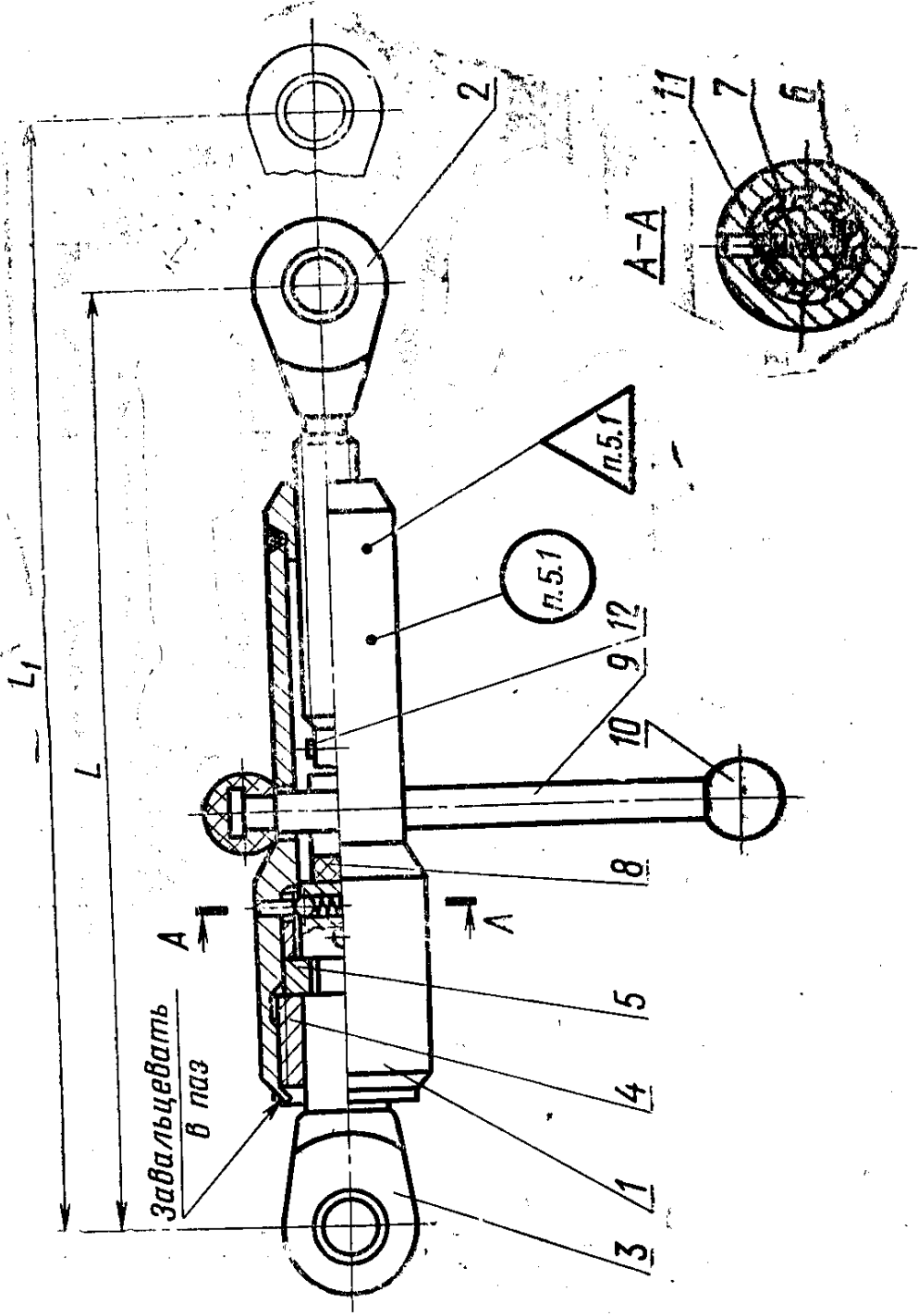
| Обозначение | Применяемость | Допускаемая нагрузка, кН(тс) | Момент стопорения при отсутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее | L ₁ , мм | L, мм | Позиция 1. Корпус | Позиция 2. Тяга | Позиция 3. Вертлюг | Позиция 4. Гайка | Позиция 5. Кольцо | Количество | |
|--------------------|---------------|------------------------------|--|---------------------|-------|-------------------|-----------------|--------------------|------------------|-------------------|------------|---|
| | | | | | | | | | | | 1 | 2 |
| Обозначение детали | | | | | | | | | | | | |
| 1,6.1.УВ | | 16(1,6) | 1,6(16) | 263 | 224 | 1,6.1.ВУ.1 | 1,6.1.УВ.1 | 1,6.1.УВ.2 | 1,6.1.ВУ.4 | 1,6.1.ВУ.5 | | |
| 2,5.1.УВ | | 25(2,5) | 2,0(20) | 311 | 265 | 2,5.1.ВУ.1 | 2,5.1.УВ.1 | 2,5.1.УВ.2 | 2,5.1.ВУ.4 | 2,5.1.ВУ.5 | | |
| 4.1.УВ | | 40(4,0) | 2,0(20) | 373 | 315 | 4.1.ВУ.1 | 4.1.УВ.1 | 4.1.УВ.2 | 4.1.ВУ.4 | 4.1.ВУ.5 | | |
| 6,3.1.УВ | | 63(6,3) | 2,5(25) | 459 | 375 | 6,3.1.ВУ.1 | 6,3.1.УВ.1 | 6,3.1.УВ.2 | 6,3.1.ВУ.4 | 6,3.1.ВУ.5 | | |
| 10.1.УВ | | 100(10,0) | 5,5(55) | 554 | 450 | 10.1.ВУ.1 | 10.1.УВ.1 | 10.1.УВ.2 | 10.1.ВУ.4 | 10.1.ВУ.5 | | |
| 16.1.УВ | | 160(16,0) | 6,5(65) | 677 | 530 | 16.1.ВУ.1 | 16.1.УВ.1 | 16.1.УВ.2 | 16.1.ВУ.4 | 16.1.ВУ.5 | | |
| 20.1.УВ | | 200(20,0) | 10,0(100) | 845 | 630 | 20.1.ВУ.1 | 20.1.УВ.1 | 20.1.УВ.2 | 20.1.ВУ.4 | 20.1.ВУ.5 | | |

| Обозначение | Позиция 6. Втулка | Позиция 7. Пружина | Позиция 8. Пластина | Позиция 9. Вороток | Позиция 10. Упор | Позиция 11. Шарик ГОСТ 3722-81 | Позиция 12. Штифт ГОСТ 3128-70 | Масса, г |
|--------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|---------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------|
| | Количество | | | | | | | |
| Обозначение детали | | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| 1,6.1.YB | 1,6.1.BY.6 | 1,6.1.BY.7 | 1,6.1.BY.8 | 1,6.1.BY.9 | 1,6.1.BY.11 | Б3,969-5 | 4m 6×16 | 1,27 |
| 2,5.1.YB | 2,5.1.BY.6 | 2,5.1.BY.7 | 2,5.1.BY.8 | 2,5.1.BY.9 | | | 4m 6×20 | 2,52 |
| 4.1.YB | 4.1.BY.6 | 4.1.BY.7 | 4.1.BY.8 | 4.1.BY.9 | 4.1.BY.11 | Б7,144-5 | 4m 6×25 | 3,50 |
| 6,3.YB | 6,3.1.BY.6 | 6,3.1.BY.7 | 6,3.1.BY.8 | 6,3.1.BY.9 | | | 5m 6×30 | 5,22 |
| 10.1.YB | 10.1.BY.6 | 10.1.BY.7 | 10.1.BY.8 | 10.1.BY.9 | | | 6m 6×36 | 10,33 |
| 16.1.YB | 16.1.BY.6 | 16.1.BY.7 | 16.1.BY.8 | 16.1.BY.9 | 10.1.BY.11 | Б10,319-5 | 6m 6×40 | 14,54 |
| 20.1.YB | 20.1.BY.6 | 20.1.BY.7 | 20.1.BY.8 | 20.1.BY.9 | | | 6m 6×50 | 21,80 |

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН
(2,5 тс) с воротком, исполнения УВ:

Талреп 2,5.1.УВ ГОСТ 19191—73

Талреп с воротком исполнения ВВ



Черт. 8

Таблица 3

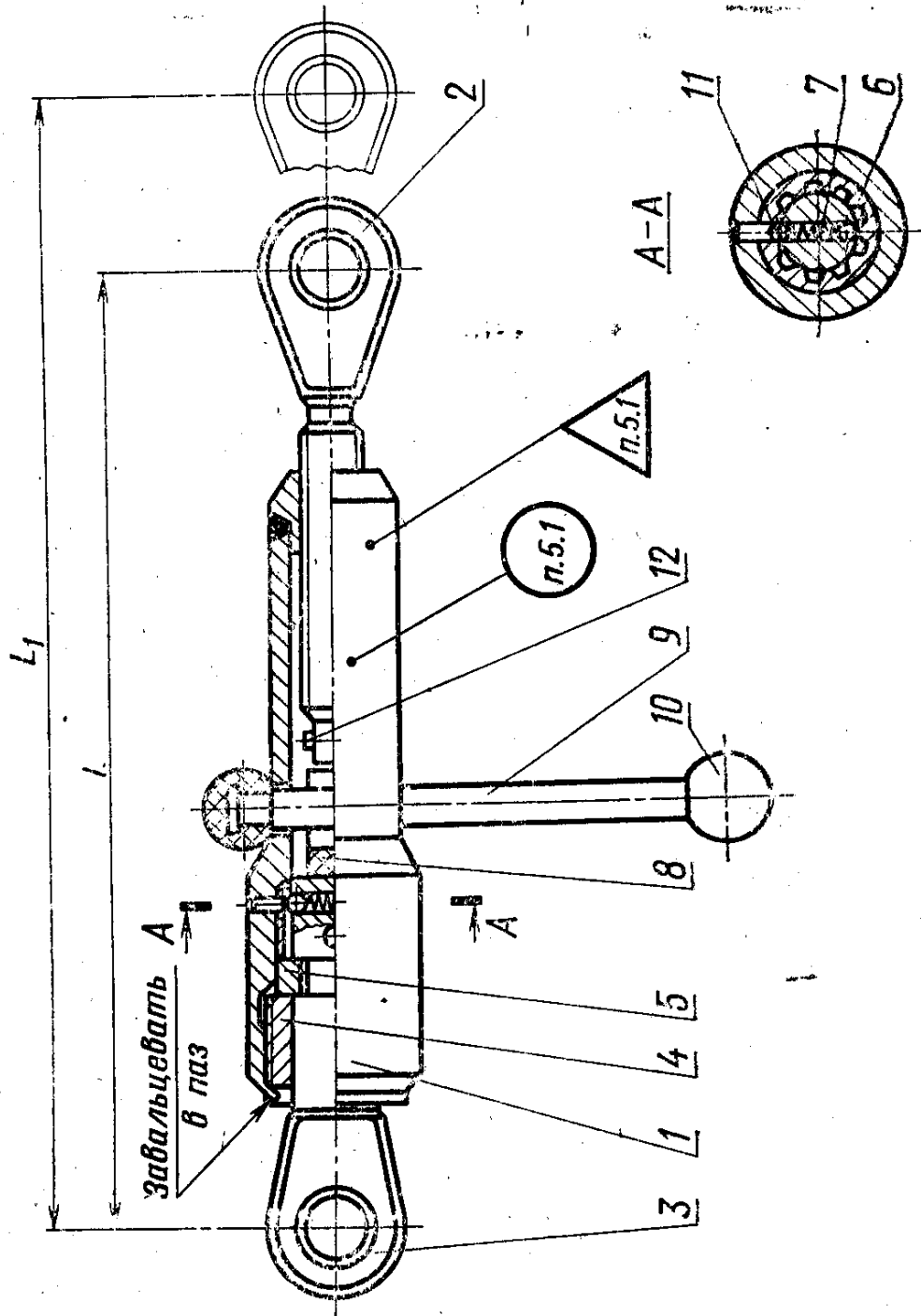
| Обозначение | Примечания | Допускаемая нагрузка, кН(тс) | Момент остановки при осевой нагрузке, Н·м (кгс·см), не менее | L ₁ , мм | L ₂ , мм | Позиция 1. Корпус | Позиция 2. Тяга | Позиция 3. Вертулук | Позиция 4. Гайка | Позиция 5. Кольцо | Количество | |
|--------------------|------------|------------------------------|--|---------------------|---------------------|-------------------|-----------------|---------------------|------------------|-------------------|------------|---|
| | | | | | | | | | | | 1 | 2 |
| Обозначение детали | | | | | | | | | | | | |
| 1,6.1.BB | | 16(1,6) | 1,6(16) | 263 | 224 | 1,6.1.BY.1 | 1,6.1.YB.1 | 1,6.1.BY.3 | 1,6.1.BY.4 | 1,6.1.BY.5 | | |
| 2,5.1.BB | | 25(2,5) | 2,0(20) | 311 | 265 | 2,5.1.BY.1 | 2,5.1.YB.1 | 2,5.1.BY.3 | 2,5.1.BY.4 | 2,5.1.BY.5 | | |
| 4.1.BB | | 40(4,0) | 2,0(20) | 373 | 315 | 4.1.BY.1 | 4.1.YB.1 | 4.1.BY.3 | 4.1.BY.4 | 4.1.BY.5 | | |
| 6,3.1.BB | | 63(6,3) | 2,5(25) | 459 | 375 | 6,3.1.BY.1 | 6,3.1.YB.1 | 6,3.1.BY.3 | 6,3.1.BY.4 | 6,3.1.BY.5 | | |
| 10.1.BB | | 100(10,0) | 5,5(55) | 554 | 450 | 10.1.BY.1 | 10.1.YB.1 | 10.1.BY.3 | 10.1.BY.4 | 10.1.BY.5 | | |
| 16.1.BB | | 160(16,0) | 6,5(65) | 677 | 530 | 16.1.BY.1 | 16.1.YB.1 | 16.1.BY.3 | 16.1.BY.4 | 16.1.BY.5 | | |
| 20.1.BB | | 200(20,0) | 10,0(100) | 845 | 630 | 20.1.BY.1 | 20.1.YB.1 | 20.1.BY.3 | 20.1.BY.4 | 20.1.BY.5 | | |

| Обозначение | Позиция 6. Втулка | Позиция 7. Гружина | Позиция 8. Пластина | Позиция 9. Вороток | Позиция 10. Упор | Позиция 11. Шарик ГОСТ 3722-81 | Позиция 12. Штифт ГОСТ 3128-70 | Количество | | | | Масса, кг |
|--------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|---------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|------------|---|---|-------|-----------|
| | | | | | | | | 1 | 2 | 4 | 1 | |
| Обозначение детали | | | | | | | | | | | | |
| 1,6.1.BB | 1,6.1.BY.6 | 1,6.1.BY.7 | 1,6.1.BY.8 | 1,6.1.BY.9 | 1,6.1.BY.11 | Б3,969-5 | 4m 6×16 | | | | | 1,29 |
| 2,5.1.BB | 2,5.1.BY.6 | 2,5.1.BY.7 | 2,5.1.BY.8 | 2,5.1.BY.9 | | | 4m 6×20 | | | | 2,52 | |
| 4.1.BB | 4.1.BY.6 | 4.1.BY.7 | 4.1.BY.8 | 4.1.BY.9 | | Б7,144-5 | 4m 6×25 | | | | 3,52 | |
| 6,3.1.BB | 6,3.1.BY.6 | 6,3.1.BY.7 | 6,3.1.BY.8 | 6,3.1.BY.9 | 4.1.BY.11 | | 5m 6×30 | | | | 5,42 | |
| 10.1.BB | 10.1.BY.6 | 10.1.BY.7 | 10.1.BY.8 | 10.1.BY.9 | | | 6m 6×36 | | | | 10,57 | |
| 16.1.BB | 16.1.BY.6 | 16.1.BY.7 | 16.1.BY.8 | 16.1.BY.9 | 10.1.BY.11 | Б10,319-5 | 6m 6×40 | | | | 14,64 | |
| 20.1.BB | 20.1.BY.6 | 20.1.BY.7 | 20.1.BY.8 | 20.1.BY.9 | | | 6m 6×50 | | | | 22,20 | |

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), с воротком, исполнения ВВ:

Талреп 2,5.1.ВВ ГОСТ 19191—73

Талреп с воротком исполнения УУ



Черт. 4

Таблица 4

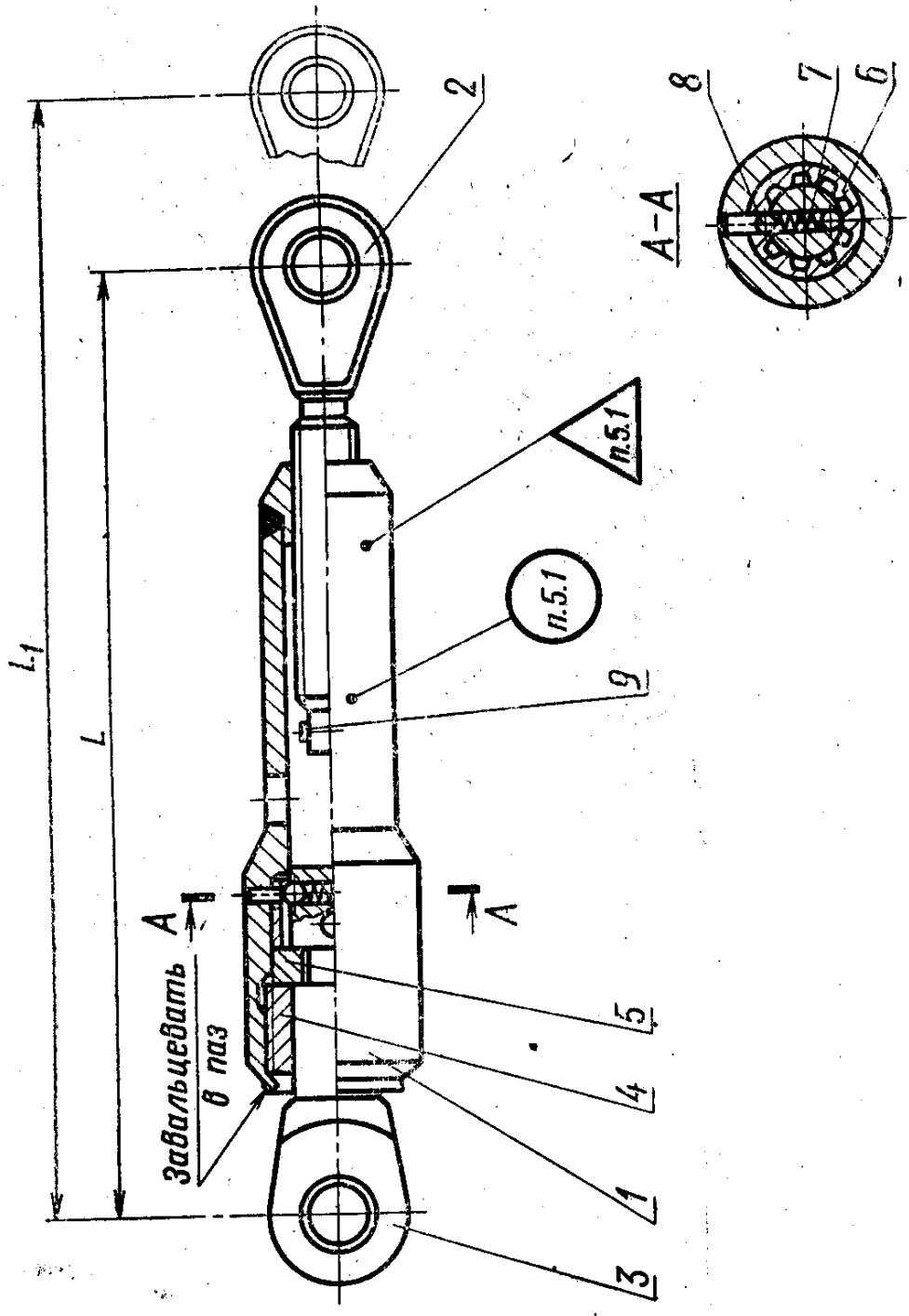
| Обозначение | Применяемость | Допускаемая нагрузка, кН(тс) | Момент сопротивления при отсутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее | L ₁ , мм | L ₂ , мм | Позиция 1. Корпус | Позиция 2. Тяга | Позиция 3. Верглюг | Позиция 4. Гайка | Позиция 5. Кольцо | |
|-------------|---------------|------------------------------|---|---------------------|---------------------|-------------------|--------------------|--------------------|------------------|-------------------|------------|
| | | | | | | | | | | | Количество |
| | | | | | | | 1 | | | 2 | |
| | | | | | | | Обозначение детали | | | | |
| 1,6.1.УУ | | 16(1,6) | 1,6(16) | 263 | 224 | 1,6.1.ВУ.1 | 1,6.1.ВУ.2 | 1,6.1.УВ.2 | 1,6.1.ВУ.4 | 1,6.1.ВУ.5 | |
| 2,5.1.УУ | | 25(2,5) | 2,0(20) | 311 | 265 | 2,5.1.ВУ.1 | 2,5.1.ВУ.2 | 2,5.1.УВ.2 | 2,5.1.ВУ.4 | 2,5.1.ВУ.5 | |
| 4.1.УУ | | 40(4,0) | 2,0(20) | 373 | 315 | 4.1.ВУ.1 | 4.1.ВУ.2 | 4.1.УВ.2 | 4.1.ВУ.4 | 4.1.ВУ.5 | |
| 6,3.1.УУ | | 63(6,3) | 2,5(25) | 459 | 375 | 6,3.1.ВУ.1 | 6,3.1.ВУ.2 | 6,3.1.УВ.2 | 6,3.1.ВУ.4 | 6,3.1.ВУ.5 | |
| 10.1.УУ | | 100(10,0) | 5,5(55) | 554 | 450 | 10.1.ВУ.1 | 10.1.ВУ.2 | 10.1.УВ.2 | 10.1.ВУ.4 | 10.1.ВУ.5 | |
| 16.1.УУ | | 160(16,0) | 6,5(65) | 677 | 530 | 16.1.ВУ.1 | 16.1.ВУ.2 | 16.1.УВ.2 | 16.1.ВУ.4 | 16.1.ВУ.5 | |
| 20.1.УУ | | 200(20,0) | 10,0(100) | 845 | 630 | 20.1.ВУ.1 | 20.1.ВУ.2 | 20.1.УВ.2 | 20.1.ВУ.4 | 20.1.ВУ.5 | |

| Обозначение | Позиция 6. Втулка | Позиция 7. Пружина | Позиция 8. Пластина | Позиция 9. Воронок | Позиция 10. Упор | Позиция 11. Шарик ГОСТ 3722-81 | Позиция 12. Штифт ГОСТ 3128-70 | Масса, кг |
|--------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|---------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------|
| | Количество | | | | | | | |
| Обозначение детали | | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 4 | 1 | | | | |
| 1,6.1.YY | 1,6.1.BY.6 | 1,6.1.BY.7 | 1,6.1.BY.8 | 1,6.1.BY.9 | 1,6.1.BY.9 | Б3,969-5 | 4т 6×16 | 1,2 |
| 2,5.1.YY | 2,5.1.BY.6 | 2,5.1.BY.7 | 2,5.1.BY.8 | 2,5.1.BY.9 | | | 4т 6×20 | 2,4 |
| 4.1.YY | 4.1.BY.6 | 4.1.BY.7 | 4.1.BY.8 | 4.1.BY.9 | 4.1.BY.9 | Б7,144-5 | 4т 6×25 | 3,4 |
| 6,3.1.YY | 6,3.1.BY.6 | 6,3.1.BY.7 | 6,3.1.BY.8 | 6,3.1.BY.9 | | | 5т 6×30 | 5,1 |
| 10.1.YY | 10.1.BY.6 | 10.1.BY.7 | 10.1.BY.8 | 10.1.BY.9 | | | 6т 6×36 | 10,1 |
| 16.1.YY | 16.1.BY.6 | 16.1.BY.7 | 16.1.BY.8 | 16.1.BY.9 | 10.1.BY.11 | Б10,319-5 | 6т 6×40 | 14,1 |
| 20.1.YY | 20.1.BY.6 | 20.1.BY.7 | 20.1.BY.8 | 20.1.BY.9 | | | 6т 6×50 | 21,2 |

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс) с воротком, исполнения УУ:

Талреп 2,5.1.УУ ГОСТ 19191—73

Талреп без воротка исполнения ВУ



Черт. 5

Таблица 5

| Обозначение | Применяемость | Допускаемая нагрузка, кН(тс) | Момент стопорения при отсутствии Н-м (кгс-см), не менее | L ₁ , мм | L, мм | Позиция 1. Корпус | Позиция 2. Тяга | Позиция 3. Вертулог | Позиция 4. Гайка |
|--------------------|---------------|------------------------------|---|---------------------|-------|----------------------|--------------------|------------------------|---------------------|
| | | | | | | | | | |
| Обозначение детали | | | | | | | | | |
| 1,6.2.ВУ | | 16(1,6) | 1,6(16) | 263 | 224 | 1,6.1.ВУ.1 | 1,6.1.ВУ.2 | 1,6.1.ВУ.3 | 1,6.1.ВУ.4 |
| 2,5.2.ВУ | | 25(2,5) | 2,0(20) | 311 | 265 | 2,5.1.ВУ.1 | 2,5.1.ВУ.2 | 2,5.1.ВУ.3 | 2,5.1.ВУ.4 |
| 4.2.ВУ | | 40(4,0) | 2,0(20) | 373 | 315 | 4.1.ВУ.1 | 4.1.ВУ.2 | 4.1.ВУ.3 | 4.1.ВУ.4 |
| 6,3.2.ВУ | | 63(6,3) | 2,5(25) | 459 | 375 | 6,3.1.ВУ.1 | 6,3.1.ВУ.2 | 6,3.1.ВУ.3 | 6,3.1.ВУ.4 |
| 10.2.ВУ | | 100(10,0) | 5,5(55) | 554 | 450 | 10.1.ВУ.1 | 10.1.ВУ.2 | 10.1.ВУ.3 | 10.1.ВУ.4 |
| 16.2.ВУ | | 160(16,0) | 6,5(65) | 677 | 530 | 16.1.ВУ.1 | 16.1.ВУ.2 | 16.1.ВУ.3 | 16.1.ВУ.4 |
| 20.2.ВУ | | 200(20,0) | 10,0(100) | 845 | 630 | 20.1.ВУ.1 | 20.1.ВУ.2 | 20.1.ВУ.3 | 20.1.ВУ.4 |

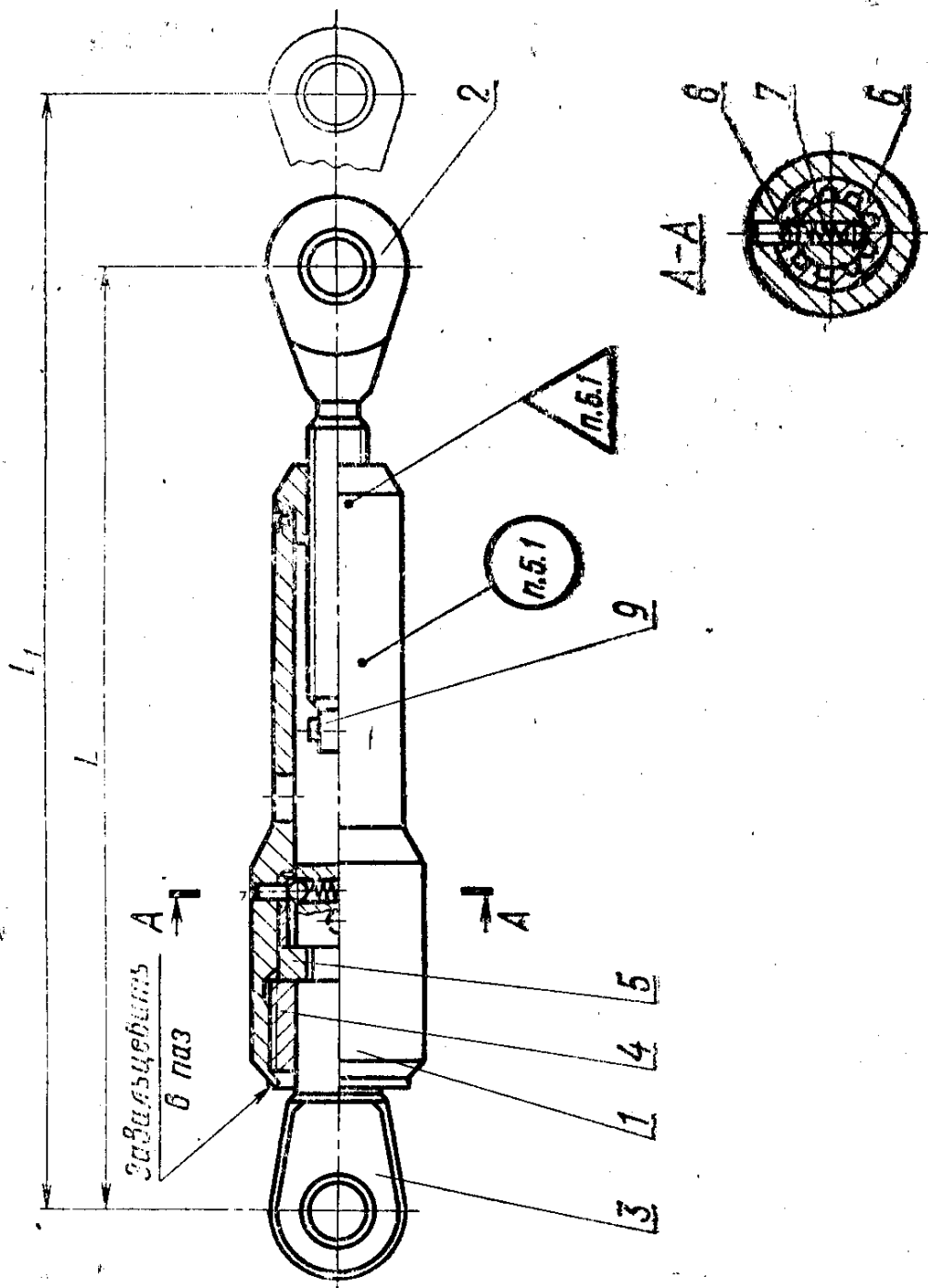
Продолжение табл. 5

| Обозначение | Позиция 5. Кольцо | Позиция 6. Втулка | Позиция 7. Пружина | Позиция 8. Шарик ГОСТ 3722-81 | Позиция 9. Штифт ГОСТ 3128-70 | Масса, кг |
|--------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------|
| | | | | | | |
| Обозначение детали | | | | | | |
| 1,6.2.ВУ | 1,6.1.ВУ.5 | 1,6.1.ВУ.6 | 1,6.1.ВУ.7 | Б3,969-5 | 4т 6×16 | 1,2 |
| 2,5.2.ВУ | 2,5.1.ВУ.5 | 2,5.1.ВУ.6 | 2,5.1.ВУ.7 | | 4т 6×20 | 2,3 |
| 4.2.ВУ | 4.1.ВУ.5 | 4.1.ВУ.6 | 4.1.ВУ.7 | Б7,144-5 | 4т 6×25 | 3,2 |
| 6,3.2.ВУ | 6,3.1.ВУ.5 | 6,3.1.ВУ.6 | 6,3.1.ВУ.7 | | 5т 6×30 | 3,8 |
| 10.2.ВУ | 10.1.ВУ.5 | 10.1.ВУ.6 | 10.1.ВУ.7 | | 6т 6×36 | 8,7 |
| 16.2.ВУ | 16.1.ВУ.5 | 16.1.ВУ.6 | 16.1.ВУ.7 | Б10,319-5 | 6т 6×40 | 13,6 |
| 20.2.ВУ | 20.1.ВУ.5 | 20.1.ВУ.6 | 20.1.ВУ.7 | | 6т 6×50 | 21,2 |

Пример условного обозначения тяги талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс) без воротка, исполнения ВУ:

Талреп 2,5.2.ВУ ГОСТ 19191—73

Талреп без воротка исполнения УВ



Черт. 6

Таблица 6

| Обозначение | Прокладка | Допускаемая нагрузка, кН(тс) | Момент стопорения при отсутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее | L _п мм | L _с мм | Позиция 1. Корпус | Позиция 2. Тяга | Позиция 3. Вертлюг | Позиция 4. Гайка |
|--------------------|-----------|------------------------------|--|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|--------------------|------------------|
| | | | | | | | | | |
| Обозначение детали | | | | | | | | | |
| 1.6.2.УВ | | 16(1,6) | 1,6(16) | 263 | 224 | 1.6.1.ВУ.1 | 1.6.1.УВ.1 | 1.6.1.УВ.2 | 1.6.1.ВУ.4 |
| 2.5.2.УВ | | 25(2,5) | 2,0(20) | 311 | 265 | 2.5.1.ВУ.1 | 2.5.1.УВ.1 | 2.5.1.УВ.2 | 2.5.1.ВУ.4 |
| 4.2.УВ | | 40(4,0) | 2,0(20) | 373 | 315 | 4.1.ВУ.1 | 4.1.УВ.1 | 4.1.УВ.2 | 4.1.ВУ.4 |
| 6.3.2.УВ | | 63(6,3) | 2,5(25) | 459 | 375 | 6.3.1.ВУ.1 | 6.3.1.УВ.1 | 6.3.1.УВ.2 | 6.3.1.ВУ.4 |
| 10.2.УВ | | 100(10,0) | 5,5(55) | 554 | 450 | 10.1.ВУ.1 | 10.1.УВ.1 | 10.1.УВ.2 | 10.1.ВУ.4 |
| 16.2.УВ | | 160(16,0) | 6,5(65) | 677 | 530 | 16.1.ВУ.1 | 16.1.УВ.1 | 16.1.УВ.2 | 16.1.ВУ.4 |
| 20.2.УВ | | 200(20,0) | 10,0(100) | 845 | 630 | 20.1.ВУ.1 | 20.1.УВ.1 | 20.1.УВ.2 | 20.1.ВУ.4 |

Продолжение табл. 6

| Обозначение | Позиция 5. Кольцо | Позиция 6. Втулка | Позиция 7. Пружина | Позиция 8. Шарик ГОСТ 3722—81 | Позиция 9. Штифт ГОСТ 3128—70 | Масса, кг |
|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | | | |
| Обозначение детали | | | | | | |
| | 2 | | 1 | 4 | 1 | |
| 1.6.2.УВ | 1.6.1.ВУ.5 | 1.6.1.ВУ.6 | 1.6.1.ВУ.7 | Б3,969—5 | 4т 6×16 | 1,18 |
| 2.5.2.УВ | 2.5.1.ВУ.5 | 2.5.1.ВУ.6 | 2.5.1.ВУ.7 | | 4т 6×20 | 2,40 |
| 4.2.УВ | 4.1.ВУ.5 | 4.1.ВУ.6 | 4.1.ВУ.7 | Б7,144—5 | 4т 6×25 | 3,25 |
| 6.3.2.УВ | 6.3.1.ВУ.5 | 6.3.1.ВУ.6 | 6.3.1.ВУ.7 | | 5т 6×30 | 4,90 |
| 10.2.УВ | 10.1.ВУ.5 | 10.1.ВУ.6 | 10.1.ВУ.7 | | 6т 6×36 | 8,76 |
| 16.2.УВ | 16.1.ВУ.5 | 16.1.ВУ.6 | 16.1.ВУ.7 | Б10,319—5 | 6т 6×40 | 13,90 |
| 20.2.УВ | 20.1.ВУ.5 | 20.1.ВУ.6 | 20.1.ВУ.7 | | 6т 6×50 | 21,00 |

| Обозначение | Применяемость | Допускаемая нагрузка, кН(тс) | Момент стопорения при отсутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее | L ₁ , мм | L ₂ , мм | Позиция 1. Корпус | Позиция 2. Гайка | Позиция 3. Вертлюг | Позиция 4. Гайка |
|--------------------|---------------|------------------------------|--|---------------------|---------------------|-------------------|------------------|--------------------|------------------|
| | | | | | | | | | |
| Обозначение детали | | | | | | | | | |
| 1,6.2.BB | | 16 (1,6) | 1,6 (16) | 263 | 224 | 1,6.1.ВУ.1 | 1,6.1.УВ.1 | 1,6.1.ВУ.3 | 1,6.1.ВУ.4 |
| 2,5.2.BB | | 25 (2,5) | 2,0 (20) | 311 | 265 | 2,5.1.ВУ.1 | 2,5.1.УВ.1 | 2,5.1.ВУ.3 | 2,5.1.ВУ.4 |
| 4.2.BB | | 40 (4,0) | 2,0 (20) | 373 | 315 | 4.1.ВУ.1 | 4.1.УВ.1 | 4.1.ВУ.3 | 4.1.ВУ.4 |
| 6,3.2.BB | | 63 (6,3) | 2,5 (25) | 459 | 375 | 6,3.1.ВУ.1 | 6,3.1.УВ.1 | 6,3.1.ВУ.3 | 6,3.1.ВУ.4 |
| 10.2.BB | | 100 (10,0) | 5,5 (55) | 554 | 450 | 10.1.ВУ.1 | 10.1.УВ.1 | 10.1.ВУ.3 | 10.1.ВУ.4 |
| 16.2.BB | | 160 (16,0) | 6,5 (65) | 677 | 530 | 16.1.ВУ.1 | 16.1.УВ.1 | 16.1.ВУ.3 | 16.1.ВУ.4 |
| 20.2.BB | | 200 (20,0) | 10,0 (100) | 845 | 630 | 20.1.ВУ.1 | 20.1.УВ.1 | 20.1.ВУ.3 | 20.1.ВУ.4 |

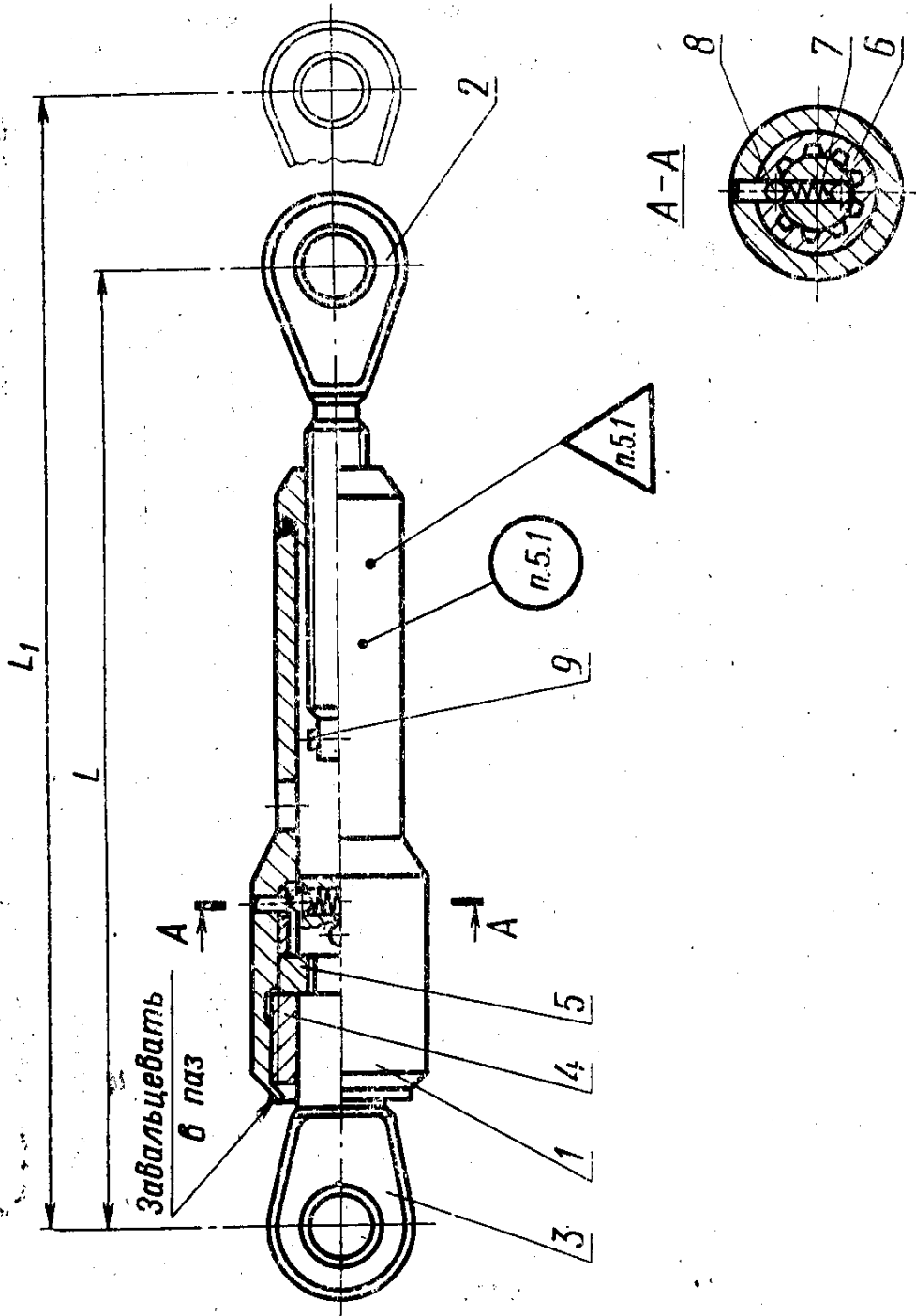
Продолжение табл.

| Обозначение | Позиция 5. Кольцо | Позиция 6. Втулка | Позиция 7. Пружина | Позиция 8. Шарик ГОСТ 3722-81 | Позиция 9. Штифт ГОСТ 3128-70 | Масса, кг |
|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | | | |
| Обозначение детали | | | | | | |
| | 2 | 1 | 4 | | 1 | |
| 1,6.2.BB | 1,6.1.ВУ.5 | 1,6.1.ВУ.6 | 1,6.1.ВУ.7 | Б3,969-5 | 4т 6×16 | 1,20 |
| 2,5.2.BB | 2,5.1.ВУ.5 | 2,5.1.ВУ.6 | 2,5.1.ВУ.7 | | 4т 6×20 | 2,42 |
| 4.2.BB | 4.1.ВУ.5 | 4.1.ВУ.6 | 4.1.ВУ.7 | Б7,144-5 | 4т 6×25 | 3,26 |
| 6,3.2.BB | 6,3.1.ВУ.5 | 6,3.1.ВУ.6 | 6,3.1.ВУ.7 | | 5т 6×30 | 5,10 |
| 10.2.BB | 10.1.ВУ.5 | 10.1.ВУ.6 | 10.1.ВУ.7 | | 6т 6×36 | 9,00 |
| 16.2.BB | 16.1.ВУ.5 | 16.1.ВУ.6 | 16.1.ВУ.7 | Б10,319-5 | 6т 6×40 | 14,00 |
| 20.2.BB | 20.1.ВУ.5 | 20.1.ВУ.6 | 20.1.ВУ.7 | | 6т 6×50 | 21,30 |

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), без воротка, исполнения ВВ:

Талреп 2,5.2.ВВ ГОСТ 19191—73

Талреп без воротка исполнения УУ



Черт. 8

Таблица 8

| Обозначение | Применяемость | Допускаемая нагрузка, кН(тс) | Момент стопорения при отсутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее | L ₁ , мм | L ₂ , мм | Позиция 1. Корпус | Позиция 2. Тяга | Позиция 3. Вертлюг | Позиция 4. Гайка |
|--------------------|---------------|------------------------------|--|---------------------|---------------------|-------------------|-----------------|--------------------|------------------|
| | | | | | | | | | |
| Обозначение детали | | | | | | | | | |
| 1,6.2.УУ | | 16(1,6) | 1,6(16) | 263 | 224 | 1,6.1.ВУ.1 | 1,6.1.ВУ.2 | 1,6.1.УВ.2 | 1,6.1.ВУ.4 |
| 2,5.2.УУ | | 25(2,5) | 2,0(20) | 311 | 265 | 2,5.1.ВУ.1 | 2,5.1.ВУ.2 | 2,5.1.УВ.2 | 2,5.1.ВУ.4 |
| 4.2.УУ | | 40(4,0) | 2,0(20) | 373 | 315 | 4.1.ВУ.1 | 4.1.ВУ.2 | 4.1.УВ.2 | 4.1.ВУ.4 |
| 6,3.2.УУ | | 63(6,3) | 2,5(25) | 459 | 375 | 6,3.1.ВУ.1 | 6,3.1.ВУ.2 | 6,3.1.УВ.2 | 6,3.1.ВУ.4 |
| 10.2.УУ | | 100(10,0) | 5,5(55) | 554 | 450 | 10.1.ВУ.1 | 10.1.ВУ.2 | 10.1.УВ.2 | 10.1.ВУ.4 |
| 16.2.УУ | | 160(16,0) | 6,5(65) | 677 | 530 | 16.1.ВУ.1 | 16.1.ВУ.2 | 16.1.УВ.2 | 16.1.ВУ.4 |
| 20.2.УУ | | 200(20,0) | 10,0(100) | 845 | 630 | 20.1.ВУ.1 | 20.1.ВУ.2 | 20.1.УВ.2 | 20.1.ВУ.4 |

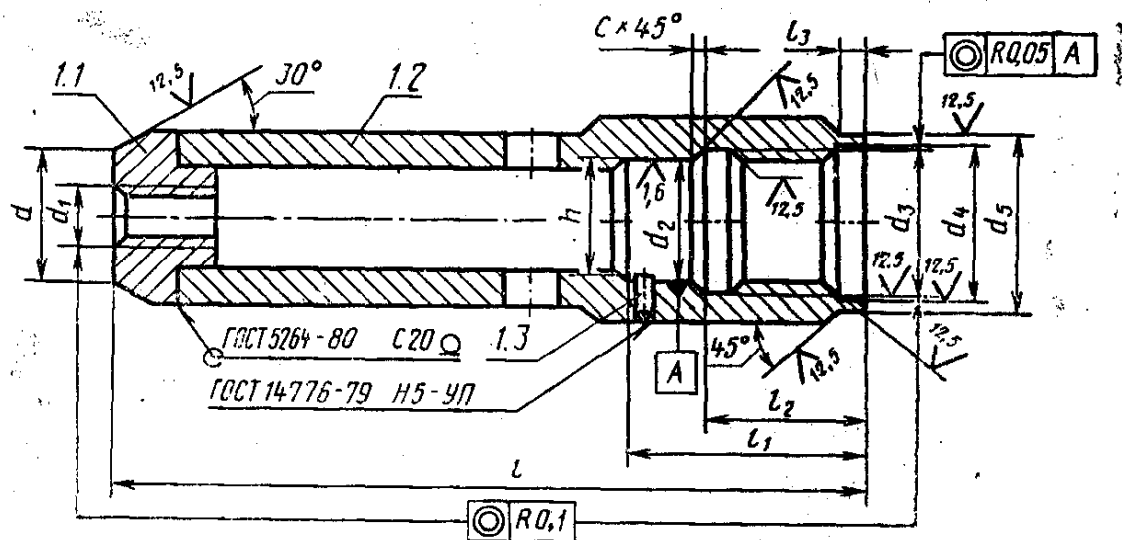
Продолжение табл. 8

| Обозначение | Позиция 5. Кольцо | Позиция 6. Втулка | Позиция 7. Пружина | Позиция 8. Шарик ГОСТ 3722—81 | Позиция 9. Штифт ГОСТ 3128—70 | Масса, кг |
|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------|
| | | | | | | |
| Обозначение детали | | | | | | |
| 1,6.2.УУ | 1,6.1.ВУ.5 | 1,6.1.ВУ.6 | 1,6.1.ВУ.7 | Б3,969—5 | 4т 6×16 | 1,16 |
| 2,5.2.УУ | 2,5.1.ВУ.5 | 2,5.1.ВУ.6 | 2,5.1.ВУ.7 | | 4т 6×20 | 2,35 |
| 4.2.УУ | 4.1.ВУ.5 | 4.1.ВУ.6 | 4.1.ВУ.7 | Б7,144—5 | 4т 6×25 | 3,16 |
| 6,3.2.УУ | 6,3.1.ВУ.5 | 6,3.1.ВУ.6 | 6,3.1.ВУ.7 | | 5т 6×30 | 4,75 |
| 10.2.УУ | 10.1.ВУ.5 | 10.1.ВУ.6 | 10.1.ВУ.7 | | 6т 6×36 | 8,58 |
| 16.2.УУ | 16.1.ВУ.5 | 16.1.ВУ.6 | 16.1.ВУ.7 | Б10,319—5 | 6т 6×40 | 13,43 |
| 20.2.УУ | 20.1.ВУ.5 | 20.1.ВУ.6 | 20.1.ВУ.7 | | 6т 6×50 | 20,40 |

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), без воротка, исполнения УУ:

Талреп 2,5:2.УУ ГОСТ 19191—73

1.3. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.



Черт. 9

Размеры, мм

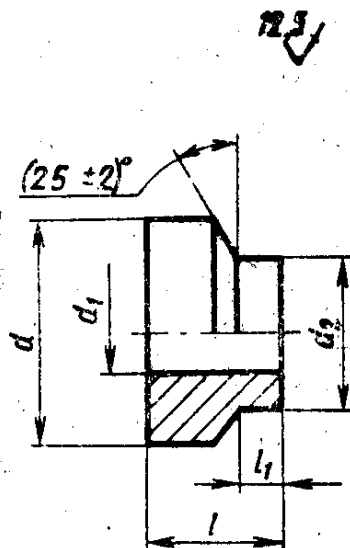
| Обозначение | Применяемость | | Позиция 1.1. Гайка | Позиция 1.2. Труба | Позиция 1.3. Штифт | d | d ₁ | d ₂ H11 | d ₃ | d ₄ | d ₅ | l | l ₁ | l ₂ ±0,5 | l ₃ ±0,5 | h ±0,3 | c | Масса, кг |
|-------------|--------------------|--------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----|----------------|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|------------------------|------------------------|-----------|---|-----------|
| | Обозначение детали | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Количество | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,6.1.ВУ.1 | 1,6.1.ВУ.1.1 | 1,6.1.ВУ.1.2 | 1,6.1.ВУ.1.3 | 25 | M16 | 27 | M30×1,5 | 31 | 34 | 148 | 45 | 25 | 5 | 25,0 | 1,5 | 0,65 | | |
| 2,5.1.ВУ.1 | 2,5.1.ВУ.1.1 | 2,5.1.ВУ.1.2 | 2,5.1.ВУ.1.3 | 30 | M20 | 34 | M32×2 | 40 | 43 | 178 | 62 | 32 | 6 | 31,5 | 1,25 | 1,25 | | |
| 4.1.ВУ.1 | 4.1.ВУ.1.1 | 4.1.ВУ.1.2 | 4.1.ВУ.1.3 | 32 | M24 | 36 | M42×2 | 43 | 47 | 208 | 68 | 36 | 7 | 34,0 | 2,0 | 1,55 | | |
| 6,3.1.ВУ.1 | 6,3.1.ВУ.1.1 | 6,3.1.ВУ.1.2 | 6,3.1.ВУ.1.3 | 38 | M30 | 42 | M48×3 | 49 | 53 | 248 | 76 | 42 | 7 | 40,0 | 2,5 | 2,5 | | |
| 10.1.ВУ.1 | 10.1.ВУ.1.1 | 10.1.ВУ.1.2 | 10.1.ВУ.1.3 | 45 | M36 | 52 | M58×3 | 59 | 63 | 300 | 94 | 45 | 8 | 49,0 | 3,9 | 3,9 | | |
| 16.1.ВУ.1 | 16.1.ВУ.1.1 | 16.1.ВУ.1.2 | 16.1.ВУ.1.3 | 54 | M42 | 58 | M64×4 | 66 | 70 | 358 | 104 | 54 | 8 | 55,0 | 6,0 | 6,0 | | |
| 20.1.ВУ.1 | 20.1.ВУ.1.1 | 20.1.ВУ.1.2 | 20.1.ВУ.1.3 | 60 | M48 | 66 | M72×4 | 74 | 78 | 435 | 108 | 56 | 8 | 63,0 | 8,8 | 8,8 | | |

Пример условного обозначения корпуса талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кг (2,5 тс), исполнения ВУ:

Корпус 2,5.1.ВУ.1 ГОСТ 19191—73

1.4. Конструкция и размеры гаек (поз. 1.1) должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 10.

Гайка



Материал — сталь 10 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 10

Таблица 10

Размеры, мм

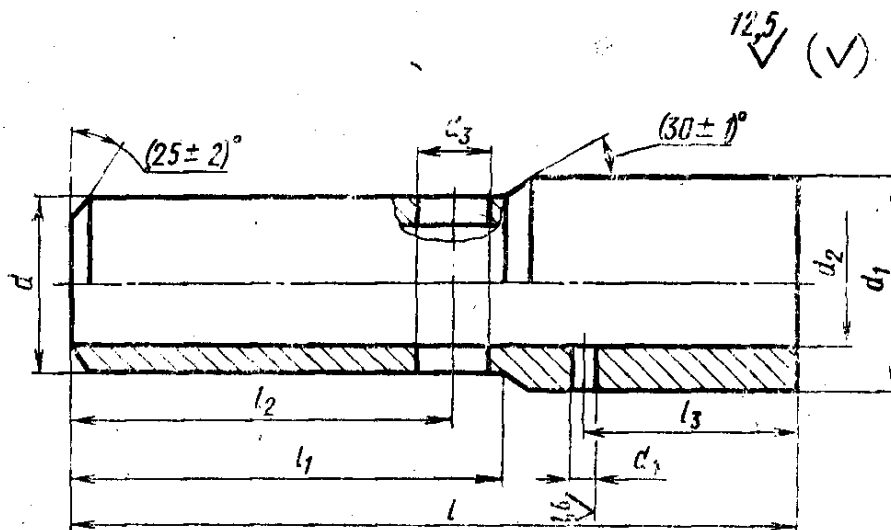
| Обозначение | Применяемость | d | d_1 | d_2 | l | l_1 | Масса, кг |
|--------------|---------------|-----|-------|-------|-----|-------|-----------|
| 1,6.1.ВУ.1.1 | | 32 | 10 | 22 | 18 | 6 | 0,077 |
| 2,5.1.ВУ.1.1 | | 38 | 12 | 26 | 22 | | 0,139 |
| 4.1.ВУ.1.1 | | 42 | 16 | 28 | 26 | 7 | 0,186 |
| 6,3.1.ВУ.1.1 | | 50 | 20 | 32 | 30 | | 0,299 |
| 10.1.ВУ.1.1 | | 57 | 28 | 39 | 34 | 8 | 0,405 |
| 16.1.ВУ.1.1 | | 68 | 32 | 48 | 38 | 9 | 0,670 |
| 20.1.ВУ.1.1 | | 76 | 38 | 54 | 42 | 10 | 0,873 |

Пример условного обозначения гайки корпуса талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Гайка 2,5.1ВУ1.1 ГОСТ 19191—73

1.5. Конструкция и размеры труб (поз. 1.2) должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 11.

Труба



Материал — сталь 10 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 11

Таблица 11

Размеры, мм

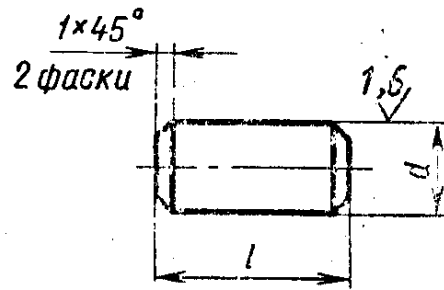
| Обозначение | Применяемость | d | d ₁ | d ₂ | d ₃ | d ₄ | | l | l ₁ | l ₂ | l ₃ | Масса, кг |
|--------------|---------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----------|
| | | | | | | Но-мин. | Пред. откл. | | | | | |
| 1,6.1.ВУ.1.2 | | 32 | 38 | 22 | 13 | 2,5 | +0,010 | 135 | 80 | 71 | 39 | 0,572 |
| 2,5.1.ВУ.1.2 | | 38 | 46 | 26 | | 4,0 | | 161 | 87 | 78 | 58 | 1,031 |
| 4.1.ВУ.1.2 | | 42 | 50 | 28 | 17 | 5,0 | +0,018 | 188 | 105 | 94 | 64 | 1,494 |
| 6,3.1.ВУ.1.2 | | 50 | 57 | 32 | | | | 224 | 133 | 122 | 71 | 2,405 |
| 10.1.ВУ.1.2 | | 57 | 70 | 39 | 21 | 6,0 | | 273 | 160 | 147 | 89 | 3,647 |
| 16.1.ВУ.1.2 | | 68 | 78 | 48 | | | | 328 | 205 | 192 | 99 | 5,447 |
| 20.1.ВУ.1.2 | | 76 | 89 | 54 | | | | 402 | 275 | 262 | 103 | 8,100 |

Пример условного обозначения трубы корпуса сталева с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Труба 2,5.1.ВУ.1.2 ГОСТ 19191—73

1.6. Конструкция и размеры штифтов (поз. 1.3) должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 12.

Штифт



Материал — сталь 20 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 12

Таблица 12

Размеры, мм

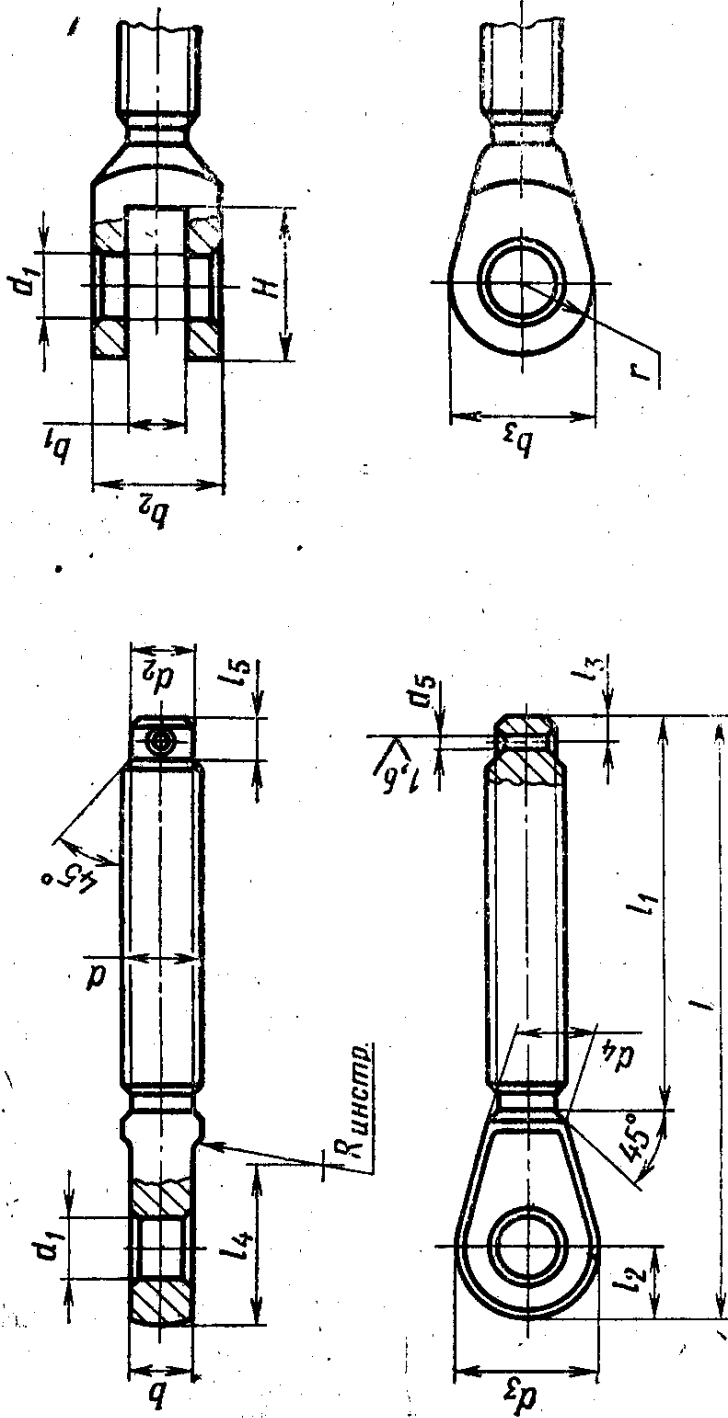
| Обозначение | Применяемость | d | | l | Масса, кг |
|--------------|---------------|--------|------------------|-----|-----------|
| | | Номин. | Пред. откл. | | |
| 1,6.1.ВУ.1.3 | | 2,5 | +0,013 +0,006 | 6 | 0,0002 |
| 2,5.1.ВУ.1.3 | | 4,0 | +0,041 +0,023 | | 7 |
| 4.1.ВУ.1.3 | | | | 5,0 | |
| 6,3.1.ВУ.1.3 | | 6,0 | 12 | | |
| 10.1.ВУ.1.3 | | | | 6,0 | 12 |
| 16.1.ВУ.1.3 | | 6,0 | 12 | | |
| 20.1.ВУ.1.3 | | | | 6,0 | 12 |

Пример условного обозначения штифта корпуса талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Штифт 2,5.1.ВУ.1.3 ГОСТ 19191—73

1.7. Конструкция и размеры тяг (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 13 и в табл. 13.

Тяга



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 13

Размеры, мм

| Обозначение | Применяемость | d | d ₁ по Н12 | d ₂ | d ₃ | d ₄ | d ₅ H7 | l ±1 | l ₁ ±1 | l ₂ ±1 | l ₃ ±0,5 | l ₄ | l ₅ | b b ₁₂ | b ₁ H12 | b ₂ | b ₃ | H | r | Масса, кг |
|-------------|---------------|-----|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|------------------------|----------------|----------------|----------------------|-----------------------|----------------|----------------|----|----|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,25 0,27 0,53 0,57 0,86 0,92 1,15 1,32 2,30 2,46 3,40 3,60 6,20 6,40 |
| 1,6.1.ВУ.2 | | M16 | 12 | 13,0 | 28 | 16 | | 133 | 91 | 14 | | 38 | | 12 | 12 | 24 | 28 | 30 | 14 | 0,25 |
| 1,6.1.УВ.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,27 |
| 2,5.1.ВУ.2 | | M20 | 16 | 16,5 | 36 | 20 | 4 | 154 | 102 | 18 | 6 | 46 | 10 | 16 | 16 | 32 | 36 | 38 | 18 | 0,53 |
| 2,5.1.УВ.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,57 |
| 4.1.ВУ.2 | | M24 | 20 | 19,5 | 44 | 24 | | 186 | 122 | 22 | | 60 | | 20 | 20 | 40 | 44 | 46 | 22 | 0,86 |
| 4.1.УВ.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,92 |
| 6,3.1.ВУ.2 | | M30 | 25 | 24,0 | 54 | 30 | 5 | 234 | 155 | 27 | | 72 | | 25 | 25 | 50 | 54 | 58 | 27 | 1,15 |
| 6,3.1.УВ.1 | | | | | | | | | | | 8 | | 12 | | | | | | | 1,32 |
| 10.1.ВУ.2 | | M36 | 30 | 30,0 | 64 | 36 | | 278 | 184 | 32 | | 86 | | 30 | 30 | 60 | 64 | 67 | 32 | 2,30 |
| 10.1.УВ.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2,46 |
| 16.1.ВУ.2 | | M42 | 35 | 35,5 | 74 | 42 | 6 | 343 | 234 | 37 | | 100 | | 35 | 35 | 70 | 74 | 77 | 37 | 3,40 |
| 16.1.УВ.1 | | | | | | | | | | | 10 | | 14 | | | | | | | 3,60 |
| 20.1.ВУ.2 | | M48 | 40 | 41,0 | 84 | 48 | | 432 | 308 | 42 | | 112 | | 40 | 40 | 80 | 84 | 87 | 42 | 6,20 |
| 20.1.УВ.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6,40 |

Пример условного обозначения тяги талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

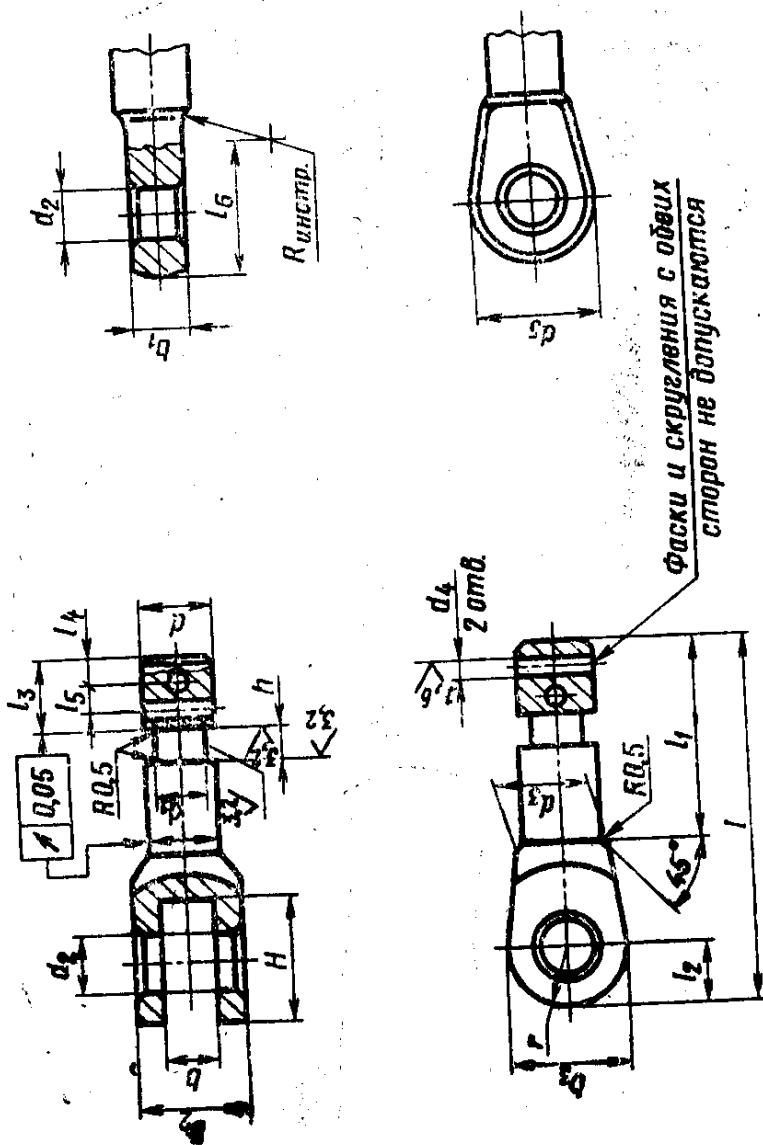
Тяга 2,5.1.ВУ.2 ГОСТ 19191—73

То же, с допускаемой нагрузкой 40 кН (4 тс), исполнения УВ:

Тяга 4.1.УВ.1 ГОСТ 19191—73

1.8. Конструкция и размеры вертлюгов (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 14.

Вертлюг



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 14

Размеры, мм

| Обозначение | Применяе- мость | d b12 | d_1 h12 | d_2 H12 | d_3 | d_4 H12 | d_5 | b H12 | b_1 b12 | b_2 | b_3 | l ± 1 | l_1 $\pm 0,5$ | l_2 $\pm 0,5$ | l_3 | l_4 $\pm 0,5$ | l_5 $\pm 0,5$ | H | h | r | Масса, кг |
|-------------|--------------------|------------|--------------|--------------|-------|--------------|-------|------------|--------------|-------|-------|----------------|--------------------|--------------------|-------|--------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----------|
| 1,6.1.ВУ.3 | — | 20 | 13,0 | 12 | 24 | 4,5 | 28 | 12 | 12 | 24 | 28 | 88 | 50 | 14 | 16 | 5 | 6 | 32 | 6 | 14 | 0,20 |
| 1,6.1.УВ.2 | — | 25 | 16,5 | 16 | 30 | — | 36 | 16 | 16 | 32 | 36 | 116 | 68 | 18 | — | — | — | 42 | 8 | 18 | 0,18 |
| 2,5.1.ВУ.3 | — | 28 | 19,5 | 20 | 32 | 7,5 | 44 | 20 | 20 | 40 | 44 | 135 | 75 | 22 | 26 | 8 | 10 | 54 | 10 | 22 | 0,34 |
| 2,5.1.УВ.2 | — | 34 | 25,0 | 25 | 38 | — | 54 | 25 | 25 | 50 | 54 | 157 | 82 | 27 | — | — | — | 72 | 12 | 27 | 0,32 |
| 4.1.ВУ.3 | — | 40 | 30,0 | 30 | 46 | — | 64 | 30 | 30 | 60 | 64 | 190 | 100 | 32 | — | — | — | 82 | 14 | 32 | 0,52 |
| 4.1.УВ.2 | — | 46 | 35,0 | 35 | 52 | 11,5 | 74 | 35 | 35 | 70 | 74 | 215 | 110 | 37 | 38 | 12 | 14 | 98 | 16 | 37 | 0,48 |
| 6,3.1.ВУ.3 | — | 54 | 40,0 | 40 | 60 | — | 84 | 40 | 40 | 80 | 84 | 235 | 115 | 42 | — | — | — | 110 | 18 | 42 | 0,80 |
| 6,3.1.УВ.2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 0,68 |
| 10.1.ВУ.3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1,79 |
| 10.1.УВ.2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1,64 |
| 16.1.ВУ.3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,32 |
| 16.1.УВ.2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,20 |
| 20.1.ВУ.3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 4,60 |
| 20.1.УВ.2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 4,20 |

Пример условного обозначения вертлюга талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

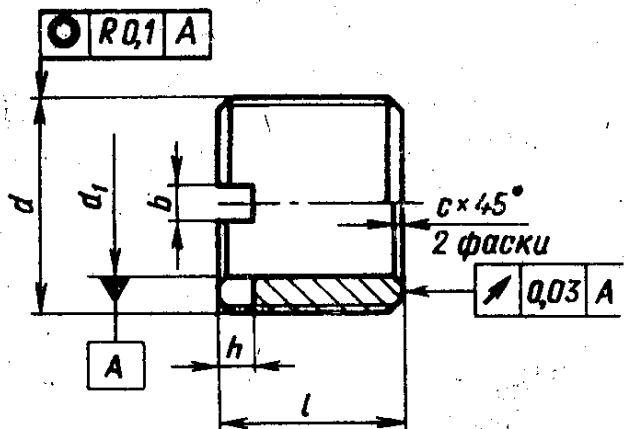
Вертлюг 2,5.1.ВУ.3 ГОСТ 19191—73

То же, с допускаемой нагрузкой 40 кН (4,0 тс), исполнения УВ:

Вертлюг 4.1.УВ.2 ГОСТ 19191—73

1.9. Конструкция и размеры гаек (поз. 4) должны соответствовать указанным на черт. 15 и в табл. 15.

Гайка



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 15

Таблица 15

Размеры, мм

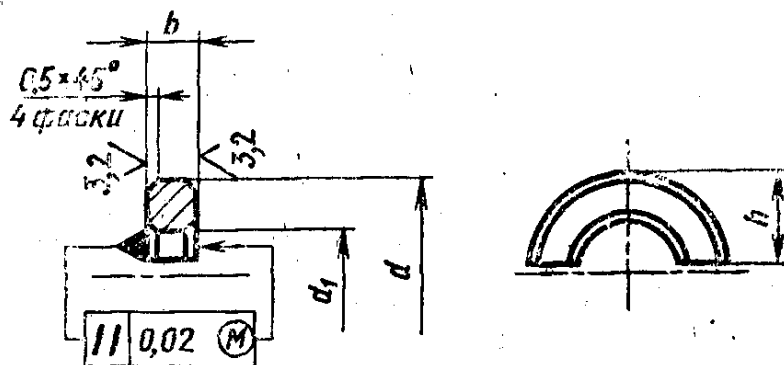
| Обозначение | Применяемость | d | d_1 H12 | l | b H12 | h H12 | c | Масса, кг |
|-------------|---------------|---------|--------------|-----|------------|------------|-----|--------------|
| 1,6.1.ВУ.4 | | M30×1,5 | 20 | 25 | 5 | 5 | 0,5 | 0,063 |
| 2,5.1.ВУ.4 | | M39×2 | 25 | 32 | 6 | 6 | | 0,152 |
| 4.1.ВУ.4 | | M42×2 | 28 | 36 | | | | 0,188 |
| 6,3.1.ВУ.4 | | M48×3 | 34 | 42 | 7 | 7 | 1,0 | 0,257 |
| 10.1.ВУ.4 | | M58×3 | 40 | 45 | 8 | 8 | | 0,397 |
| 16.1.ВУ.4 | | M64×4 | 46 | 54 | | | | 0,510 |
| 20.1.ВУ.4 | | M72×4 | 54 | 56 | | | | 0,612 |

Пример условного обозначения гайки талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Гайка 2,5.1.ВУ.4 ГОСТ 19191—73

1.10. Конструкция и размеры колец (поз. 5) должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 16.

Кольцо



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 16

Таблица 16

Размеры, мм

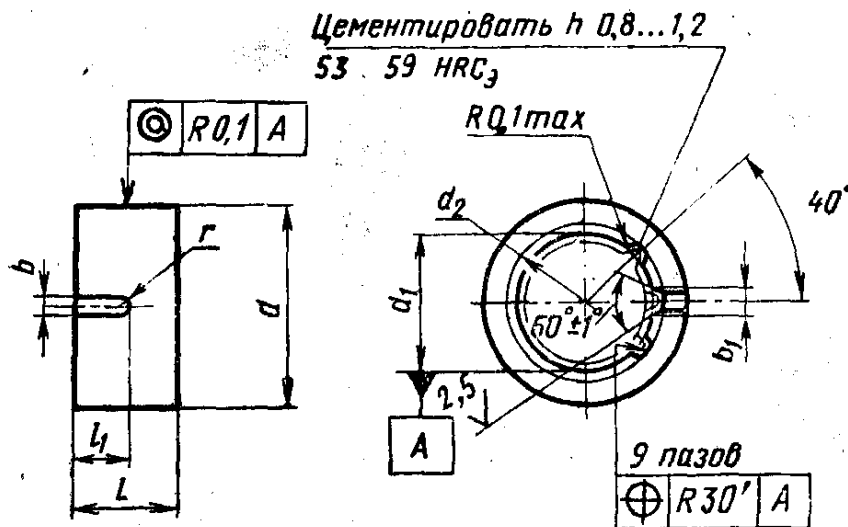
| Обозначение | Применяемость | d b_{12} | d_1 | b b_{12} | h b_{12} | Масса, кг |
|-------------|---------------|-----------------|-------|-----------------|-----------------|--------------|
| 1,6.1.ВУ.5 | | 27 | 13,5 | 6 | 12,5 | 0,009 |
| 2,5.1.ВУ.5 | | 34 | 17,0 | 8 | 16,0 | 0,018 |
| 4.1.ВУ.5 | | 36 | 20,0 | 10 | 17,0 | 0,024 |
| 6,3.1.ВУ.5 | | 42 | 25,5 | 12 | 20,0 | 0,036 |
| 10.1.ВУ.5 | | 52 | 30,5 | 14 | 25,0 | 0,064 |
| 16.1.ВУ.5 | | 58 | 35,5 | 16 | 28,0 | 0,094 |
| 20.1.ВУ.5 | | 66 | 40,5 | 18 | 32,0 | 0,137 |

Пример условного обозначения кольца талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Кольцо 2,5.1.ВУ.5 ГОСТ 19191—73

1.11. Конструкция и размеры втулок (поз. 6) должны соответствовать указанным на черт. 17 и в табл. 17.

Втулка



Материал — сталь 15X по ГОСТ 4543—88.

Черт. 17

Таблица 17

Размеры, мм

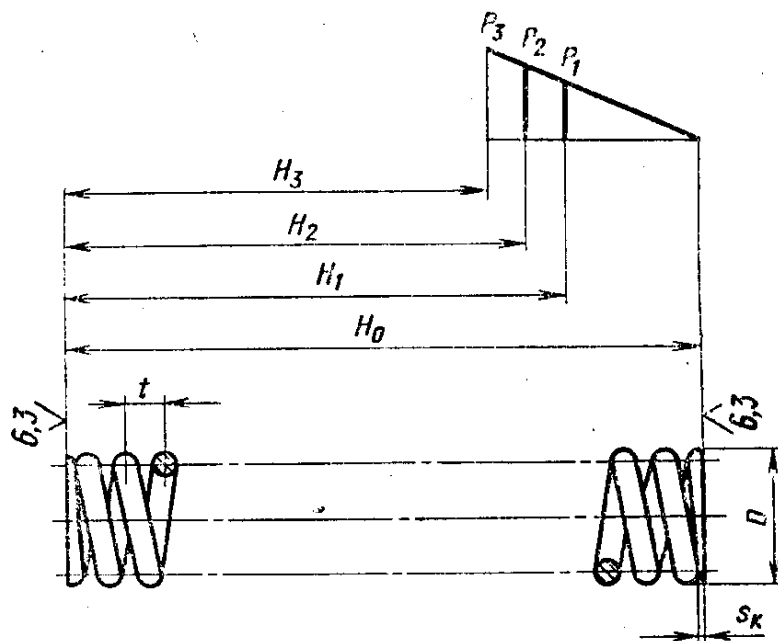
| Обозначение | Применяемость | d b12 | d_1 H12 | d_2 | b H12 | b_1 $\pm 0,2$ | l h12 | l_1 | r | Масса, кг |
|-------------|---------------|------------|--------------|-------|------------|--------------------|------------|-------|------|--------------|
| 1.6.1.ВУ.6 | | 27 | 20 | 23 | 2,5 | 4,8 | 14 | | 1,25 | 0,025 |
| 2.5.1.ВУ.6 | | 34 | 25 | 29 | 4,0 | 7,5 | 22 | 8 | 2,0 | 0,063 |
| 4.1.ВУ.6 | | 36 | 28 | 32 | | | | | | |
| 6.3.1.ВУ.6 | | 42 | 34 | 38 | 5,0 | | | 9 | 2,5 | 0,073 |
| 10.1.ВУ.6 | | 52 | 40 | 46 | | | | | | 0,212 |
| 16.1.ВУ.6 | | 58 | 46 | 52 | 6,0 | 11,0 | 34 | 10 | 3,0 | 0,227 |
| 20.1.ВУ.6 | | 66 | 54 | 60 | | | | | | 0,282 |

Пример условного обозначения втулки талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Втулка 2,5.1.ВУ.6 ГОСТ 19191—73

1.12. Конструкция и размеры пружин (поз. 7) должны соответствовать указанным на черт. 18 и в табл. 18.

Пружина



Материал — проволока стальная II ГОСТ 9389—75.

Черт. 18

Размеры, мм

| Обозначение | Применяемость | H ₀ | H ₁ | H ₂ | H ₃ | d | D | D _Г H12 | P ₁ кг | P ₂ кг | P ₃ кг | t | L | n | n ₁ | s _к | Масса, кг |
|-------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----|-----|------|----------------|----------------|--------------|
| 1.6.1.ВУ.7 | | 15,0 | 14,3 | 13,4 | 13,04 | 1,0 | 3,8 | 4,0 | 3,0 | 7,0±0,7 | 8,5 | 1,3 | 112 | 10,5 | 12,5 | 0,20 | 0,007 |
| 2.5.1.ВУ.7 | | 16,1 | 14,6 | 13,2 | 12,7 | | | | | | | 2,0 | 153 | 7,0 | 9,0 | | 0,018 |
| 4.1.ВУ.7 | | 19,9 | 17,9 | 16,4 | 15,7 | 1,4 | 6,7 | 7,0 | 6,0 | 10,5±1,05 | 12,6 | 2,1 | 178 | 8,5 | 10,5 | 0,35 | 0,021 |
| 6.3.1.ВУ.7 | | 26,3 | 23,7 | 21,8 | 20,9 | | | | | | | 2,2 | 220 | 11,0 | 13,0 | | 0,026 |
| 10.1.ВУ.7 | | 27,3 | 24,8 | 23,1 | 22,2 | | | | | | | 2,7 | 268 | 9,0 | 11,0 | | 0,064 |
| 16.1.ВУ.7 | | 34,2 | 30,9 | 28,6 | 27,4 | 2,0 | 9,6 | 10,0 | 10,0 | 17,0±1,7 | 20,8 | 2,6 | 340 | 12,0 | 14,0 | 0,50 | 0,082 |
| 20.1.ВУ.7 | | 43,5 | 39,4 | 36,5 | 35,0 | | | | | | | 2,7 | | 15,0 | 17,0 | | 0,099 |

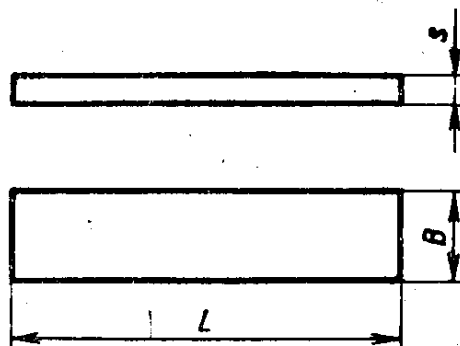
Пример условного обозначения пружины талрепов с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Пружина 2,5.1.ВУ.7 ГОСТ 19191—73

1.2—1.12. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.13. Конструкция и размеры пластин (поз. 8) должны соответствовать указанным на черт. 19 и в табл. 19.

Пластина



Материал — резина ИРП-2025.

Черт. 19

Таблица 19

Размеры, мм

| Обозначение | Применяемость | L | B | s | Масса, кг |
|-------------|---------------|-----|----|----|-----------|
| 1,6.1.ВУ.8 | | 54 | 13 | 4 | 0,0042 |
| 2,5.1.ВУ.8 | | 56 | 15 | 6 | 0,0076 |
| 4.1.ВУ.8 | | 60 | 11 | | 0,0059 |
| 6,3.1.ВУ.8 | | | 19 | 7 | 0,0120 |
| 10.1.ВУ.8 | | 84 | 28 | | 0,0247 |
| 16.1.ВУ.8 | | 98 | 20 | 14 | 0,0137 |
| 20.1.ВУ.8 | | 105 | 26 | 16 | 0,0655 |

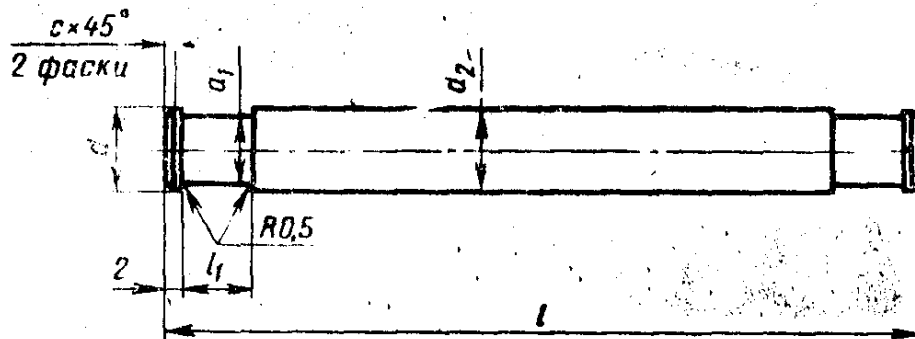
Пример условного обозначения пластины талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Пластина 2,5.1.ВУ.8 ГОСТ 19191—73

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.14. Конструкция и размеры воротков (поз. 9) должны соответствовать указанным на черт. 20 и в табл. 20.

Вороток



Материал — сталь 10 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 20

Таблица 20

Размеры, мм

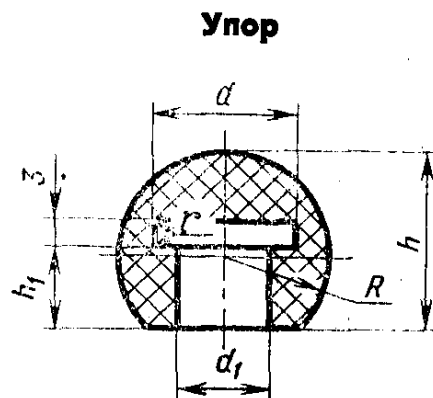
| Обозначение | Применяемость | d h12 | d_1 | d_2 | l | l_1 | c | Масса, кг |
|-------------|---------------|------------|-------|-------|-------|-------|-----|--------------|
| 1,6.1.ВУ.9 | | 12 | 9,0 | 12 | 105 | 9,5 | 0,5 | 0,085 |
| 2,5.1.ВУ.9 | 116 | | | | 0,095 | | | |
| 4.1.ВУ.9 | | 16 | 12,5 | 16 | 153 | 10,5 | | 0,228 |
| 6,3.1.ВУ.9 | 190 | | | | 0,286 | | | |
| 10.1.ВУ.9 | | 20 | 16,5 | 20 | 220 | 14,5 | 1,0 | 0,526 |
| 16.1.ВУ.9 | 245 | | | | 0,588 | | | |
| 20.1.ВУ.9 | 280 | | | | 0,664 | | | |

Пример условного обозначения воротка талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Вороток 2,5.1.ВУ.9 ГОСТ 19191—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.15. Конструкция и размеры упоров (поз. 10) должны соответствовать указанным на черт. 21 и в табл. 21.



Материал — резина ИРП-2025.

Черт. 21

Таблица 21

Размеры, мм

| Обозначение | Применяемость | d | d_1 | h | h_1 | R | r | Масса, кг |
|-------------|---------------|-----|-------|-----|-------|------|-----|-----------|
| 1,6.1.ВУ.11 | | 13 | 8 | 18 | 9 | 10,0 | 0,4 | 0,004 |
| 4.1.ВУ.11 | | 17 | 11 | 22 | 10 | 12,5 | 0,6 | 0,009 |
| 10.1.ВУ.11 | | 21 | 15 | 26 | 14 | 15,0 | 0,8 | 0,016 |

Пример условного обозначения упора талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Упор 1,6.1.ВУ.11 ГОСТ 19191—73

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Талрепы с автоматическим стопорением должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ударная вязкость материалов деталей должна быть не менее:

изготовленных из стали 10 ГОСТ 1050-88 — 100 Дж/см² (10 кгс·м/см²);

изготовленных из стали 45 ГОСТ 1050-88 — 60 Дж/см² (6 кгс·м/см²).

Показатели ударной вязкости относятся к образцу типа 1 по ГОСТ 9454—78.

4.1. Внешний осмотр (п. 2.4) проводят невооруженным глазом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Контроль размеров проводят измерительными инструментами, обеспечивающими необходимую точность измерений.

4.3. Твердость деталей проверяют приборами по ГОСТ 23677—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Стопорящие свойства (п. 2.7) проверяют, приложением к корпусу талрепа крутящего момента при жестко закрепленном вертлюге.

4.5. На прочность (п. 2.6) талрепы испытываются статической растягивающей нагрузкой, превышающей допускаемую на 25%. При этом расстояние между осями отверстий вертлюга и тяги должно быть максимальным. Время выдержки талрепа под нагрузкой — 10 мин. Число нагружений — 3. После испытаний на вертлюге, тяге, кольце и корпусе не должно быть надрывов и остаточных деформаций.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом талрепе в местах, указанных на чертежах, должны быть нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение талрепа;

порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;

год и месяц выпуска;

клеймо ОТК.

5.2. Перед упаковкой все поверхности талрепа, кроме указанных в п. 2.8 и ограничителей, должны быть покрыты сплошным слоем смазки ЛИТА в соответствии с техническими условиями на смазку.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Талрепы должны быть обернуты подпергаментом по ГОСТ 1760—86 и уложены в деревянный ящик типа I по ГОСТ 2991—85, обшитый с внутренней стороны пергамином кровельным по ГОСТ 2697—83.

Талрепы должны быть закреплены для предохранения их от повреждений при транспортировании.

В один ящик упаковываются талрепы одного типоразмера.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.4. Маркировка ящиков — по ГОСТ 14192—77.

5.5. Партия талрепов должна иметь документы, удостоверяющие соответствие их требованиям настоящего стандарта и содержащие:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение талрепа;

дату выпуска талрепа;

результаты испытаний;

марки материалов вертлюга, гайки, тяги, кольца и корпуса.

5.6. Транспортирование талрепов в упаковке может быть осуществлено любым видом транспорта.

5.7. Талрепы должны храниться в закрытом помещении или под навесом.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества талрепов с автоматическим стопорением требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации 10 лет с момента ввода в эксплуатацию талрепов при гарантийной наработке талрепа не менее 5000 циклов.

Гарантийный срок хранения — 5 лет со дня изготовления.

Примечание. Под циклом подразумевается одноразовое создание талрепом усилия затяжки, работа талрепа под осевой нагрузкой и снятие усилия затяжки.

6.1, 6.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 05.11.73 № 2431

2. Срок проверки — 1993 г., периодичность 5 лет.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---------------------|
| ГОСТ 9.306—85 | 2.9 |
| ГОСТ 1050—88 | 1.4—1.10, 1.14, 2.2 |
| ГОСТ 1760—86 | 5.3 |
| ГОСТ 2697—83 | 5.3 |
| ГОСТ 2991—85 | 5.3 |
| ГОСТ 3128—70 | 1.2 |
| ГОСТ 3722—81 | 1.2 |
| ГОСТ 4543—71 | 1.11 |
| ГОСТ 5264—80 | 1.3, 2.3 |
| ГОСТ 9150—81 | 2.5 |
| ГОСТ 9389—75 | 1.12 |
| ГОСТ 9454—78 | 2.2 |
| ГОСТ 9466—75 | 2.3 |
| ГОСТ 10549—80 | 2.5 |
| ГОСТ 12414—66 | 2.5 |
| ГОСТ 14192—77 | 5.4 |
| ГОСТ 14776—79 | 1.3, 2.3 |
| ГОСТ 16093—81 | 2.5 |
| ГОСТ 21105—87 | 2.4 |
| ГОСТ 23677—79 | 4.3 |
| ГОСТ 24507—80 | 2.4 |
| ГОСТ 24705—81 | 2.5 |

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1983 г., июне 1988 г. (ИУС 6—83, 10—88).

6. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 24.06.88 № 2252).