

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

МОДЕЛИ ЛИТЕЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
КРЕПЛЕНИЕ ЧАСТЕЙ МОДЕЛЕЙ

Конструкция и размеры

Издание официальное

БЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т**

Модели литейные металлические  
**КРЕПЛЕНИЕ ЧАСТЕЙ МОДЕЛЕЙ**

**Конструкция и размеры**

Metal casting patterns. Securing of pattern pieces.  
Design and dimensions

**ГОСТ**  
**21083—75\***

**Взамен**  
МН 3528—62,  
МН 3529—62,  
МН 3530—62,  
МН 3531—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 августа 1975 г. № 2172 дата введения установлена с 01.01.77

Постановлением Госстандарта от 28.01.82 № 337 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры креплений частей моделей должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, 2.

Издание официальное

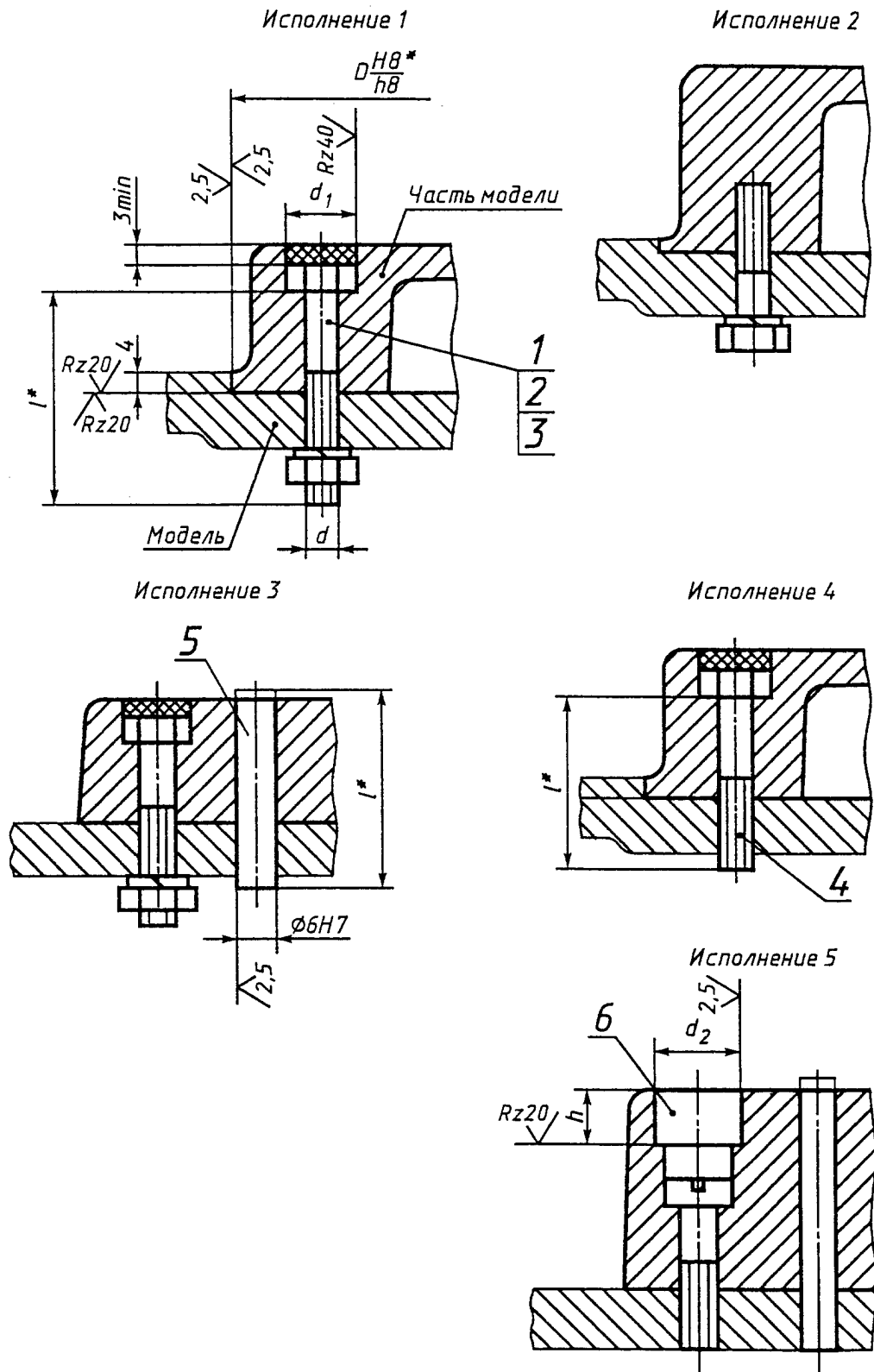
Перепечатка воспрещена

★

\* Издание (сентябрь 2000 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1983 г. (ИУС 4—82)

© Издательство стандартов, 1975  
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Крепление частей моделей болтами и винтами



\* Размеры  $D$  и  $l$  определяются конструктивно.

Черт. 1

## Размеры, мм

| Средний габаритный размер части модели $\frac{L+B}{2}$ или $D$ | $d$ | $d_1$ | $d_2$<br>(пред. откл. по А) | $h$ ,<br>не более | Поз. 1**<br>Болт по<br>ГОСТ 7805—70 | Поз. 2**<br>Гайка по<br>ГОСТ 5927—70 | Поз. 3<br>Шайба по<br>ГОСТ 6402—70 |
|--|-----|-------|-----------------------------|-------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
|  |     |       |                             |                   | Обозначения                         |                                      |                                    |
| До 100   | M6  | 12    | 16                          | 13,5              | M6 × 1.48.05                        | M6.6.05                              | 6.65 Г.05                          |
| Св. 100 до 250   | M8  | 15    |                             |                   | M8 × 1.48.05                        | M8.6.05                              | 8.65 Г.05                          |
| Св. 250 до 400   | M10 | 19    | 20                          | 15,5              | M10 × 1.48.05                       | M10.6.05                             | 10.65 Г.05                         |
| Св. 400  | M12 | 22    | 25                          | 21,4              | M12 × 1.48.05                       | M12.6.05                             | 12.65 Г.05                         |

Продолжение табл. 1

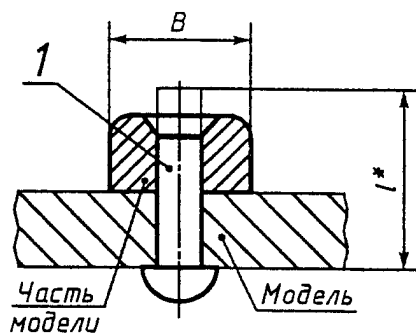
## Размеры, мм

| Средний габаритный размер части модели $\frac{L+B}{2}$ или $D$ | Поз. 4<br>Винт по<br>ГОСТ 1491—80 | Поз. 5<br>Штифт по<br>ГОСТ 3128—70 | Поз. 6<br>Пробка по<br>ГОСТ 20350—74 |
|--|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
|  | Обозначения                       |                                    |                                      |
| До 100   | V.M6—8g × 1.48.05                 | 6т6 × 1                            | 0298-1401                            |
| Св. 100 до 250   | V.M8—8g × 1.48.05                 |                                    | 0298-1402                            |
| Св. 250 до 400   | V.M10—8g × 1.48.05                |                                    | 0298-1403                            |
| Св. 400  | V.M12—8g × 1.48.05                |                                    |                                      |

\*  $L$  — длина части модели;  $B$  — ширина части модели.

\*\* Допускается применение болтов по ГОСТ 7798—70, гаек по ГОСТ 5915—70.

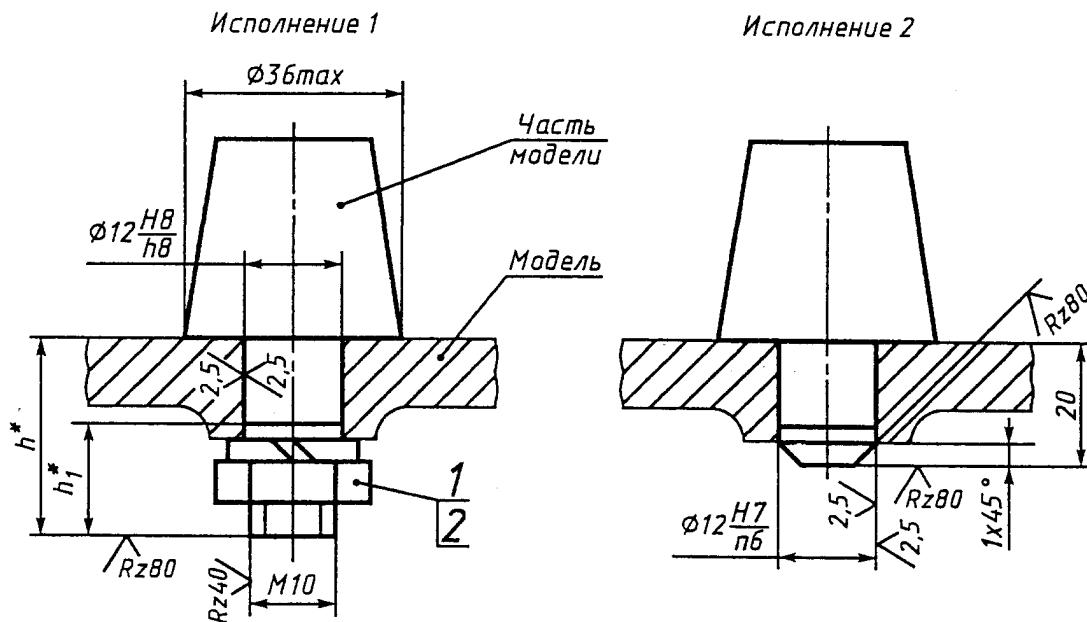
## Крепление частей моделей заклепками

\* Размер  $l$  определяется конструктивно.

| Ширина части модели,<br>мм, <i>B</i> | Поз. 1*<br>Заклепка по<br>ГОСТ 10299-80 |
|--------------------------------------|---|
|                                      | Обозначение                             |
| До 8                                 | 2 × 1.37.Ан.Окс.15хр                    |
| Св. 8 до 16                          | 3 × 1.37.Ан.Окс.15хр                    |
| Св. 16                               | 5 × 1.37.Ан.Окс.15хр                    |

\*Допускается применение заклепок по ГОСТ 10300-80

### Крепление частей моделей хвостовиком



\* Размеры  $h$  и  $h_1$  определяются конструктивно.

1 — гайка М10.6.05 по ГОСТ 5927-70 или ГОСТ 5915-70; 2 — шайба 10.65Г.05 по ГОСТ 6402-70

Черт. 3

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. В креплениях частей моделей болтами, винтами и заклепками количество мест крепления и их расположение определяются конструктивно.

3. Приливы частей моделей под крепежные детали — по ГОСТ 21080-75.

4. Технические требования — по ГОСТ 21087-75.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.С. Кабацова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.09.2000. Подписано в печать 02.11.2000. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.  
Тираж 125 экз. С 6135. Зак. 974.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102