

**ГРЕБЕНКИ КРУГЛЫЕ К ВИНТОРЕЗНЫМ
САМООТКРЫВАЮЩИМСЯ ГОЛОВКАМ**

Основные размеры

Circular chasers for self-opening threadcutting
die heads. Main dimensions

**ГОСТ
21761-76**

**Взамен
МН 4268-63—МН 4272-63**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 апреля 1976 г. № 975 срок действия установлен**

с 01.01. 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

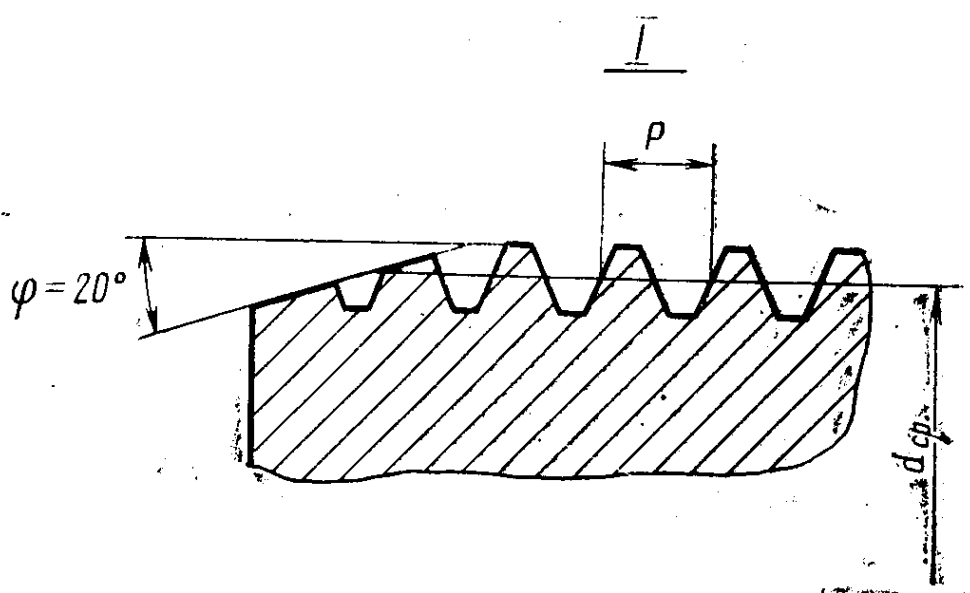
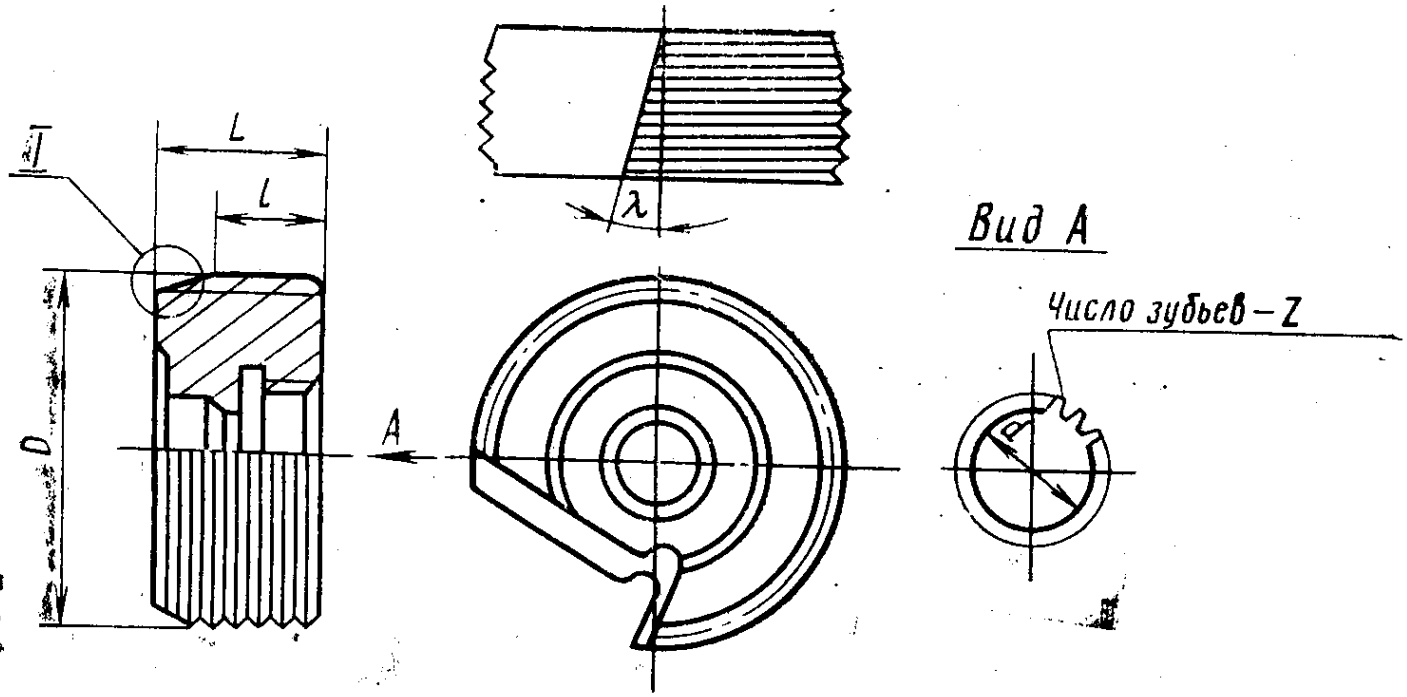
1. Настоящий стандарт распространяется на круглые гребенки ж винторезным самооткрывающимся головкам по ГОСТ 21760—76.
2. Основные размеры гребенок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1—6.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Сентябрь 1982 г.



Черт. 1

Гребенки к головкам типов 1—3 с наружным диаметром 68 мм

Размеры в мм

Гребенка		левая		При- меня- мость	Обозначение	Размеры наре- заемой резьбы		D	d _{ср}	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, при- меняемое в промышлен- ности
		правая	при- меня- емость			Шаг P	Диаметр							
2661-0701			2661-0702			0,50	4—5,5	30,66	30,32	11,25				1—0,5
2661-0703			2661-0704			0,50	6—8	28,66	28,32	11,25				1—0,5A
2661-0705			2661-0706			0,70	4	32,00	31,54	10,70				1—0,7
2661-0707			2661-0708			0,75	6	27,00	26,51	10,55				1—1,75A
2661-0711			2661-0712			0,75	7—10	26,00	25,51	10,55		1°30'	20	1—0,75
2661-0713			2661-0714			0,80	5	32,07	31,55	10,40				1—0,8
2661-0715			2661-0716			1,00	6—7	31,34	30,70	10,00				1—1,0A
2661-0717			2661-0718			1,00	8—10	24,34	23,70	10,00				1—1,0
2661-0721			2661-0722			1,25	8—9	29,68	28,89	9,55				1—1,25
2661-0723			2661-0724			1,25	10	27,68	26,89	9,55				1—1,25A
2661-0725			2661-0726			1,50	10	28,01	27,07	9,10		1°		1—1,5

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 4 мм и шагом 0,50 мм правой:

Гребенка 2661-0701 ГОСТ 21761—76

Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 75 мм

Размеры в мм

Гребенка		Размеры нару- заемой резьбы		D	d _{ср}	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, г меняемое промышл ности
		Шаг P	Диаметр							
Обозначение	При- меня- емость	Размеры наре- заемой резьбы		D	d _{ср}	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, г меняемое промышл ности
		Шаг P	Диаметр							
2661-0731		0,50	6—8	28,66	28,32		13,25			2—0,5
2661-0733		0,75	6	27,00	26,51		12,55			2—0,75A
2661-0735		0,75	7—14	26,00	25,51		12,55			2—0,75
2661-0737		1,00	6—7	31,34	30,70		12,00	1°30'		2—1,0A
2661-0741		1,00	8—14	24,34	23,70		12,00			2—1,0
2661-0743		1,25	8—12	31,68	30,89	12	14,5		20	2—1,25
2661-0745		1,25	14	27,61	26,89		11,55			2—1,25A
2661-0747		1,50	10—14	30,01	29,07		11,10			2—1,5
2661-0751		1,75	12	29,35	28,26		10,60	1°		2—1,75
2661-0753		2,00	14	27,68	26,45		10,00			2—2,0

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 6 мм и шагом 0,75 мм правой;

Гребенка 2661-0733 ГОСТ 21761—76

Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 105 мм
Размеры в мм

Гребенка		Обозначение	При- мене- мость	Размеры наре- заемой резьбы		D	d _{ср}	d	L	l	λ	z	Обозначен гребенки, п меняемое промышле ности
правая	левая			Шаг P	Ди- метр								
2661-0761		2661-0762		0,50	12; 20	34,34	34,0		13,20				3—0,5
2661-0763		2661-0764		0,75	9—11	42,99	42,5		12,55				3—0,75
2661-0765		2661-0766		1,00	9—17	42,34	41,7		12,00	1°30'			3—1,0
2661-0767		2661-0768		1,00	18—22	38,34	37,7		12,00				3—1,0A
2661-0771		2661-0772		1,25	9—14	41,69	40,9	14	11,55				3—1,25
2661-0773		2661-0774		1,50	10—18	42,04	41,1		11,10		23		3—1,5
2661-0775		2661-0776		1,50	20—24	35,04	34,1		11,10				3—1,5A
2661-0777		2661-0778		1,75	12	39,59	38,5		10,60	1°			3—1,75
2661-0781		2661-0782		2,00	14—24	37,73	36,5		11,60				3—2,0
2661-0783		2661-0784		2,50	18—22	34,43	32,9	16,0	10,50				3—2,5
2661-0785		2661-0786		3,00	24	35,82	34,0		9,40				3—3,0

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 18 мм и шагом 1,00 мм правой:

Гребенка 2661-0767 ГОСТ 21761—76

Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 125 мм
Размеры в мм

Гребенка		Размеры нарезной резьбы		D	d _{ср}	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, применяемой промышленности
правая	левая	Шаг P	Диаметр							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2661-0791		2661-0792		51,54	50,9		13,50			4-1
2661-0793		2661-0794		42,14	41,5		13,50	1°30'		4-1A
2661-0795		2661-0796		52,69	51,9		13,05			4-1,25
2661-0797		2661-0798		50,94	50,0		12,60			4-1,5A
2661-0801		2661-0802		44,14	43,2	16	12,60			4-1,5
2661-0803		2661-0804		38,44	37,5	20	12,60		27	4-1,5 E
2661-0805		2661-0806		49,49	48,4		12,10	1°		4-1,75
2661-0807		2661-0808		47,74	46,5		11,50			4-2A
2661-0811		2661-0812		38,74	37,5		11,50			4-2
2661-0813		2661-0814		44,43	42,9	18	12,50			4-2,5
2661-0815		2661-0816		40,02	38,2		11,40			4-3

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 16 мм и шаг 1,50 мм правой:

Гребенка 2661-0801 ГОСТ 21761-76

Гребенки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 155 мм
Размеры в мм

Гребенка		Размеры наре- заемой резьбы		D	d _{ср}	L	l	λ	z	Обозначени- гребенки, при- меняемое в про- мышлен- ности
правая	левая	Шаг P	Диам- метр							
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	При- меня- емость							
2661-0821		2661-0822		58,54	57,90	18	15,5	1°30'	27	5-1
2661-0823		2661-0824		43,24	42,60		15,5			5-1A
2661-0825		2661-0826		56,14	55,20		14,6			5-1,5
2661-0827		2661-0828		44,14	43,20		14,6			5-1,5 A
2661-0831		2661-0832		59,19	57,96	22	13,7	1°		5-2
2661-0833		2661-0834		47,73	46,50		13,7			5-2A
2661-0835		2661-0836		44,73	43,50		13,7			5-2B
2661-0837		2661-0838		45,42	43,60		13,8			5-3
2661-0841		2661-0842		52,01	49,90	20	12,8			5-3,5
2661-0843		2661-0844		46,71	44,30		11,8			5-4

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 24 мм и шагом 2,0 мм правой:

Гребенка 2661-0831 ГОСТ 21761-76

Гребенки к головке типа 3 с наружным диаметром 57 мм

Размеры в мм

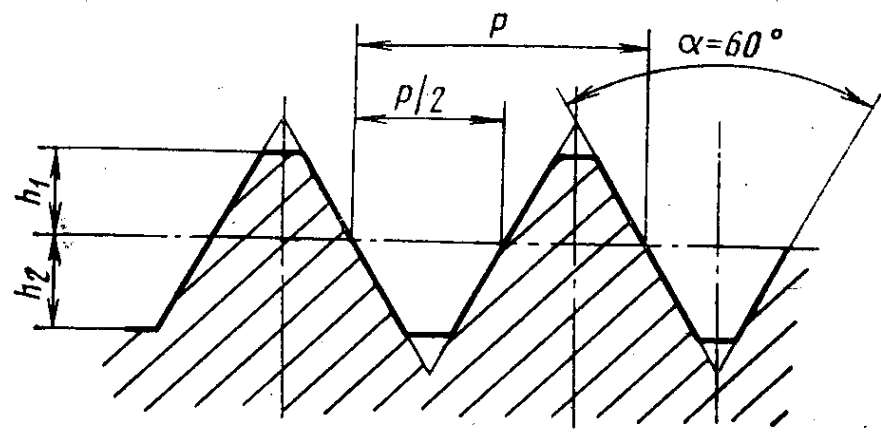
Гребенка		Размеры нарезаемой резьбы		D	d _{ср}	d	L	l	λ	z	Обозначение гребенки, применяемое в промышленности
правая	левая	Шаг P	Диаметр								
Обозначение	При-менение-мость	Обозначение	При-менение-мость								
2661-0851		2661-0852		25, 29	24,96			8,7			0,5
2661-0853		2661-0854		23, 89	23,56			8,7			0,5A
2661-0855		2661-0856		25, 10	24,64			8,2			0,7
2661-0857		2661-0858		23, 59	23,10			8,2			0,75
2661-0861		2661-0862		21, 19	20,70	10,2	10	8,2	1°30'	22	0,75A
2661-0863		2661-0864		24, 27	23,75			8,0			0,8
2661-0865		2661-0866		23, 49	22,85			7,5			1,0
2661-0867		2661-0868		21, 24	20,60			7,5			1,0A
2661-0871		2661-0872		21, 37	20,58			7,0			1,25
2661-0873		2661-0874		20, 96	20,02			6,6	1°		1,5

Пример условного обозначения гребенки для резьбы диаметром 6 мм и шагом 0,75 мм, правой:

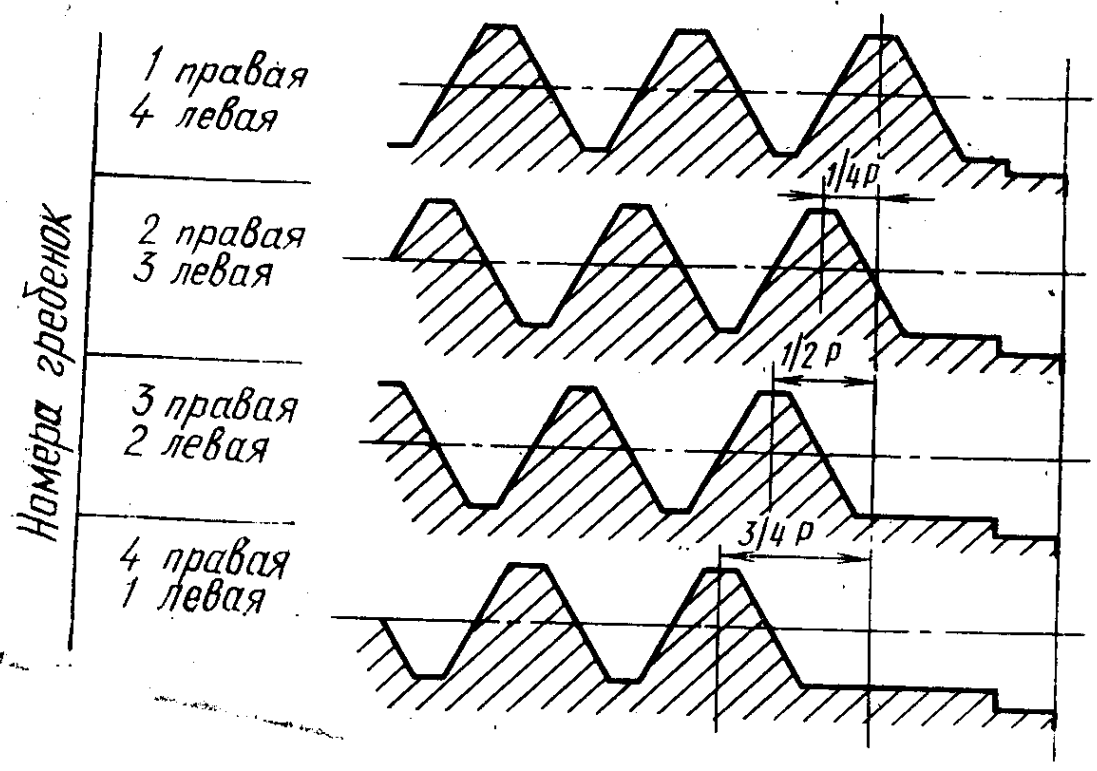
Гребенка 2661-0857 ГОСТ 21761—76

Примечание. По заказу потребителя гребенки могут изготавливаться с φ=30° и 45°.

указанным на черт. 2 и в табл. 7.



Расположение ниток у гребенок



Черт. 2

Шаг резьбы, P	Высота головки h_1		Высота ножки h_2 наим.	Предельные отклонения половины угла профиля $\alpha/2$
	наим.	наиб.		
0,50	0,144	0,169	0,162	$\pm 40'$
0,70	0,202	0,230	0,227	$\pm 35'$
0,75	0,216	0,245	0,243	$\pm 35'$
0,80	0,231	0,261	0,260	$\pm 30'$
1,00	0,288	0,320	0,325	$\pm 25'$
1,25	0,360	0,395	0,406	$\pm 25'$
1,50	0,433	0,470	0,487	$\pm 25'$
1,75	0,504	0,543	0,568	$\pm 20'$
2,00	0,577	0,617	0,650	$\pm 20'$
2,50	0,721	0,764	0,812	$\pm 15'$
3,00	0,864	0,910	0,974	$\pm 15'$
3,50	1,008	1,057	1,137	$\pm 15'$
4,00	1,152	1,203	1,299	$\pm 15'$