

Вкл. 23000 а. ж (СССР) 7/177

Кз. М. 2, 2,
21944-76



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

АППАРАТЫ КОЛОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ ОТ 600 ДО 10000 мм

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ТАРЕЛКАМИ

ГОСТ 21944—76

(СТ СЭВ 3029—81)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



ГОСТ 21944-76, Аппараты колонные стальные. Ряд диаметров. Расстояния между тарелками
Steel column vessels. Serie of diameters. Distances between trays

**АППАРАТЫ КОЛОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ
от 600 до 10000 мм**

Расстояние между тарелками

Steel column vessels of diameter
from 600 to 10000 mm. Distance between trays

ГОСТ
21944-76*
(СТ СЭВ 3029-81)

ОКП 36 1110

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 21 июня 1976 г. № 1483 срок введения установлен

с 01.01.77 г.

Проверен в 1982 г. Постановлением Госстандарта от 18.06.82 № 2483
срок действия продлен

до 01.01.88 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

*Секрет. Разрешается
копировать
для нужд
(внутри страны)*

1. Настоящий стандарт распространяется на колонные аппараты с внутренним диаметром от 600 до 10000 мм, изготавливаемые из листовой стали.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3029-81.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Внутренний диаметр колонного аппарата, изготавливаемого из листовой стали с контактными устройствами в виде тарелок, следует выбирать из ряда: 600; 700; 800; 900; 1000; 1200; 1400; 1600; 1800; 2000; 2200; (2400); 2600; 2800; (3000); 3200; 3400; 3600; 3800; 4000; 4500; 5000; (5500); 5600; (6000); 6300; (6500); 7000; 7500; 8000; 8500; 9000; 9500; 10000 мм.

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, при новом проектировании применять не рекомендуется, за исключением продукции, предназначенной для экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Внутренний диаметр колонного аппарата, изготавливаемого из листовой стали с контактными устройствами в виде насадок, следует выбирать из ряда, указанного в п. 2, в диапазоне 600—6300 мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1982 г. (ИУС № 10—1982 г.).

© Издательство стандартов, 1983

4. Расстояние между тарелками колонных аппаратов следует выбирать из ряда: 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 550; 600; 650; 700; 750; 800; 850; 900; 1000; 1200 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *В. А. Раукайтс*

Сдано в наб. 21.04.83 Подп. и печ. 11.07.83 0,25 л. л. 0,08 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-567, Новопроспектский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1780

Изменение № 2 ГОСТ 21944—76 Аппараты колонные стальные диаметром от 600 до 10000 мм. Расстояние между тарелками

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.04.87 № 130

Дата введения 01.08.87

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Аппараты колонные стальные. Ряд диаметров. Расстояния между тарелками»

Steel column vessels. Serie of diameters. Distances between trays.

(Продолжение см. с. 94)

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 36 1120.

Пункт 1. Второй абзац исключить.

Пункты 1, 3. Заменить значение: 600 на 400.

Пункт 2. Ряд диаметров дополнить значениями: 400; 500; из ряда внутренних диаметров исключить круглые скобки;

заменить значение: 6500 на 6400;

примечание исключить.

(ИУС № 7 1987 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 21944—76 Аппараты колонные стальные. Ряд диаметров.
Расстояния между тарелками
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 24.04.89 № 1063

Дата введения 01.01.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозна-
чение: (СТ СЭВ 3029—81) на (СТ СЭВ 3029—88).
(ИУС № 7 1989 г.)