

ГОСТ 24296—93
(ИСО 8734—87)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ЗАКАЛЕННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Республика Кыргызстан | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикстандарт |
| Туркменистан | Главгосслужба «Туркменстандартлары» |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 ВЗАМЕН ГОСТ 24296—80

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2001 г.

© Издательство стандартов, 1994
© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

II

Таблица 1

| | | мм | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------------------|--------|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| d | мм ¹⁾ | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | |
| a | " | 0,12 | 0,2 | 0,25 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,63 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,6 | 2 | 2,5 | |
| c | | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,4 | 1,7 | 2,1 | 2,6 | 3 | 3,8 | 4,6 | 6 | |
| r_1 | мин | — | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,8 | 0,8 | |
| | макс | — | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1 | 1,1 | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 2 | |
| номин | $l^{2)}$ | | | | | | | | | | | | | | |
| | мин | макс | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 2,75 | 3,25 | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 3,75 | 4,25 | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 4,75 | 5,25 | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 5,75 | 6,25 | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 7,75 | 8,25 | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 9,75 | 10,25 | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 11,5 | 12,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 13,5 | 14,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 15,5 | 16,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | 17,5 | 18,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 19,5 | 20,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | 21,5 | 22,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | 23,5 | 24,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | 25,5 | 26,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | 27,5 | 28,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 29,5 | 30,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | 31,5 | 32,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | 34,5 | 35,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 39,5 | 40,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 45 | 44,5 | 45,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 49,5 | 50,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | 54,25 | 55,75 | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | 59,25 | 60,75 | | | | | | | | | | | | | |
| 65 | 65,25 | 65,75 | | | | | | | | | | | | | |
| 70 | 69,25 | 70,75 | | | | | | | | | | | | | |
| 75 | 74,25 | 75,75 | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | 79,25 | 80,75 | | | | | | | | | | | | | |
| 85 | 84,25 | 85,75 | | | | | | | | | | | | | |
| 90 | 89,25 | 90,75 | | | | | | | | | | | | | |
| 95 | 94,25 | 95,75 | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 99,25 | 100,75 | | | | | | | | | | | | | |

1) Другие допуски допускаются по согласованию между изготовителем и потребителем.
2) Для номинальных длин свыше 120 мм используют промежуточные ступени, равные 20 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
(обязательное)

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны

Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте

1 Дополнительные размеры штифтов указаны в таблице 3.

Таблица 3

| d | | мм ¹⁾ | | 0,6 | 0,8 | 1,2 | 1,6 |
|-------|--------|------------------|------|------|-------------------|------|-----|
| $a =$ | | | | 0,08 | 0,1 | 0,16 | 0,2 |
| c | | | | 0,03 | 0,4 | 0,5 | 0,6 |
| r_1 | | мин | | — | — | — | 0,2 |
| | | макс | | — | — | — | 0,6 |
| номин | $l^2)$ | | | | | | |
| | | мин | макс | | | | |
| 2,5 | 2,25 | 2,75 | | | | | |
| 3 | 2,75 | 3,25 | | | | | |
| 4 | 3,75 | 4,25 | | | | | |
| 5 | 4,75 | 5,25 | | | | | |
| 6 | 5,75 | 6,25 | | | Стандартные длины | | |
| 8 | 7,75 | 8,25 | | | | | |
| 10 | 9,75 | 10,25 | | | | | |
| 12 | 11,5 | 12,5 | | | | | |
| 14 | 13,5 | 14,5 | | | | | |
| 16 | 15,5 | 16,5 | | | | | |
| 18 | 17,5 | 18,5 | | | | | |
| 20 | 19,5 | 20,5 | | | | | |
| 22 | 21,5 | 22,5 | | | | | |
| 24 | 23,5 | 24,5 | | | | | |
| 25 | 24,5 | 25,5 | | | | | |
| 26 | 25,5 | 26,5 | | | | | |
| 28 | 27,5 | 28,5 | | | | | |
| 30 | 29,5 | 30,5 | | | | | |

2 Дополнительные типоразмеры штифтов указаны в таблице 4.

Таблица 4

| Длина штифта l | Диаметр штифта d | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|-----|---|-----|-----|---|-----|---|---|---|---|---|----|----|----|----|
| | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| 2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 85 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 90 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 95 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 110 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Стандартные длины

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
(рекомендуемое)

МАССА ШТИФТОВ

| Дли- на <i>l</i> , мм | Теоретическая масса 1000 шт. штифтов, кг, при номинальном диаметре <i>d</i> , мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|--|-------|-------|-------|-------------|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|
| | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,5; 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| 2,5 | 0,006 | 0,010 | 0,015 | 0,021 | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 0,007 | 0,012 | 0,018 | 0,026 | 0,047 | | | | | | | | | | | |
| 4 | 0,009 | 0,016 | 0,025 | 0,035 | 0,063 | 0,099 | | | | | | | | | | |
| 5 | 0,011 | 0,020 | 0,031 | 0,044 | 0,079 | 0,123 | 0,193 | | | | | | | | | |
| 6 | 0,013 | 0,024 | 0,037 | 0,052 | 0,095 | 0,148 | 0,231 | 0,33 | | | | | | | | |
| 8 | 0,018 | 0,032 | 0,049 | 0,070 | 0,126 | 0,197 | 0,308 | 0,44 | 0,78 | | | | | | | |
| 10 | | 0,039 | 0,062 | 0,088 | 0,158 | 0,247 | 0,385 | 0,55 | 0,98 | 1,54 | | | | | | |
| 12 | | 0,047 | 0,074 | 0,107 | 0,189 | 0,290 | 0,462 | 0,66 | 1,18 | 1,85 | 2,64 | | | | | |
| 14 | | 0,055 | 0,086 | 0,125 | 0,221 | 0,345 | 0,540 | 0,77 | 1,38 | 2,16 | 3,11 | | | | | |
| 16 | | | 0,097 | 0,142 | 0,252 | 0,394 | 0,617 | 0,88 | 1,58 | 2,47 | 3,55 | 6,32 | | | | |
| 18 | | | | 0,161 | 0,290 | 0,440 | 0,700 | 1,00 | 1,77 | 2,80 | 4,00 | 7,10 | 11,10 | | | |
| 20 | | | | 0,178 | 0,316 | 0,493 | 0,771 | 1,11 | 1,97 | 3,08 | 4,44 | 7,90 | 12,33 | | | |
| 22 | | | | 0,198 | 0,352 | 0,540 | 0,847 | 1,22 | 2,17 | 3,40 | 4,90 | 8,70 | 13,60 | | | |
| 24 | | | | 0,216 | 0,383 | 0,590 | 0,920 | 1,33 | 2,37 | 3,70 | 5,30 | 9,50 | 14,80 | 21 | | |
| 25 | | | | 0,220 | 0,395 | 0,617 | 0,964 | 1,39 | 2,47 | 3,85 | 5,55 | 9,86 | 15,41 | 22 | | |
| 26 | | | | | 0,415 | 0,640 | 1,000 | 1,44 | 2,56 | 4,00 | 5,80 | 10,30 | 16,00 | 23 | | |
| 28 | | | | | 0,450 | 0,690 | 1,080 | 1,55 | 2,76 | 4,30 | 6,20 | 11,10 | 17,30 | 25 | 41 | |
| 30 | | | | | 0,473 | 0,740 | 1,160 | 1,66 | 2,94 | 4,62 | 6,66 | 11,85 | 18,50 | 27 | 47 | |
| 32 | | | | | | 0,790 | 1,277 | 1,78 | 3,16 | 4,90 | 7,10 | 12,60 | 19,70 | 28 | 50 | |
| 35 | | | | | | 0,860 | 1,390 | 1,94 | 3,45 | 5,40 | 7,80 | 13,80 | 21,60 | 31 | 55 | 86 |
| 36 | | | | | | 0,888 | 1,430 | 2,00 | 3,55 | 5,50 | 8,00 | 14,20 | 22,20 | 32 | 57 | 89 |
| 40 | | | | | | 0,986 | 1,540 | 2,22 | 3,95 | 6,16 | 8,88 | 15,80 | 24,66 | 36 | 63 | 99 |
| 45 | | | | | | | 1,730 | 2,50 | 4,44 | 6,93 | 9,90 | 17,78 | 27,74 | 40 | 71 | 110 |
| 50 | | | | | | | 1,930 | 2,77 | 4,93 | 7,71 | 11,10 | 19,75 | 30,83 | 44 | 79 | 122 |
| 55 | | | | | | | | 3,05 | 5,42 | 8,48 | 12,21 | 21,73 | 33,91 | 49 | 87 | 136 |
| 60 | | | | | | | | 3,33 | 5,92 | 9,25 | 13,32 | 23,70 | 36,99 | 53 | 95 | 148 |
| 65 | | | | | | | | | 6,41 | 10,00 | 14,40 | 25,70 | 40,10 | 58 | 103 | 160 |
| 70 | | | | | | | | | 6,90 | 10,79 | 15,54 | 27,65 | 43,16 | 62 | 110 | 173 |
| 75 | | | | | | | | | 7,40 | 11,60 | 16,70 | 29,60 | 46,30 | 67 | 118 | 185 |
| 80 | | | | | | | | | 7,89 | 12,33 | 17,76 | 31,60 | 49,32 | 71 | 126 | 197 |
| 85 | | | | | | | | | | 13,10 | 18,90 | 33,60 | 52,40 | 75 | 134 | 209 |
| 90 | | | | | | | | | | 13,87 | 19,98 | 35,55 | 55,49 | 80 | 142 | 222 |
| 95 | | | | | | | | | | 14,60 | 21,10 | 37,50 | 58,60 | 84 | 150 | 234 |
| 100 | | | | | | | | | | 15,41 | 22,20 | 39,50 | 61,65 | 89 | 158 | 247 |
| 110 | | | | | | | | | | | 24,42 | 43,45 | 67,82 | 98 | 174 | 271 |
| 120 | | | | | | | | | | | 26,64 | 47,70 | 73,98 | 106 | 189 | 296 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|---|--------------------------|
| ГОСТ 17769—83 ГОСТ 26862—86 | 4 Приложение 1 |

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *О.И. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *А.И. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 25.06.2001. Подписано в печать 24.07.2001. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,75.
Тираж 69 экз. С 1588. Зак. 280.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов