

ГОСТ 24934—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.
ФЛАНЦЫ НЕПОДВИЖНЫЕ ВИНТОВЫЕ**

ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 11—99/271

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**



ГОСТ 24934-81, Оборудование вакуумное. Фланцы неподвижные винтовые. Основные и присоединительные размеры
Vacuum equipment. Fixed screw flanges. Basic and allied dimensions

ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.
ФЛАНЦЫ НЕПОДВИЖНЫЕ ВИНТОВЫЕ

Основные и присоединительные размеры

ГОСТ
24934—81

Vacuum equipment. Fixed screw flanges.
Basic and allied dimensions

МКС23.160
ОКП 62 9747

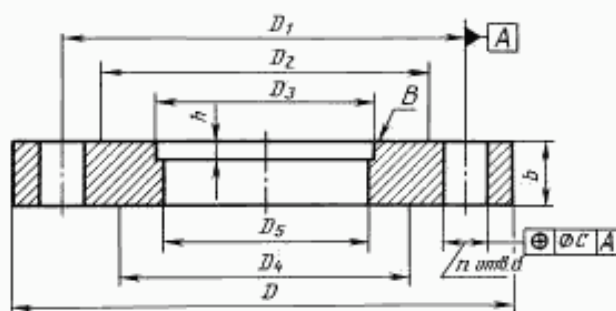
Дата введения 01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на неподвижные винтовые фланцы, применяемые в вакуумных системах технологического оборудования для производства изделий электронной техники, работающие в диапазоне давлений от 10^5 до 10^{-5} Па, и устанавливает основные и присоединительные размеры неподвижных винтовых фланцев с условными проходами от 10 до 1000 мм ряда R5 по ГОСТ 8032.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Основные и присоединительные размеры неподвижных винтовых фланцев должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



B — уплотнительная поверхность

Примечания:

1. Диаметры D_3 и D_2 ограничивают уплотнительную поверхность. Диаметр D_3 на глубине h служит для установки центрирующего кольца.

2. Диаметр D_3 является рекомендуемым размером, приблизительно соответствующим предпочтительному внутреннему диаметру трубы.

3. Диаметр D_4 определяет максимальный диаметр сварного шва присоединительной трубы.

4. Вместо сквозных отверстий диаметром d допускается применять резьбовые отверстия.

5. Уплотнительная поверхность B неподвижного винтового фланца должна быть плоской и не иметь выступов.

Поверхность должна обеспечивать надежное уплотнение соединения.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981

© ИПК Издательство стандартов, 2003

мм

Условный проход	D_5	D_1	h , не менее	D_2	D_3	Пред. откл.	D	d Н13	C	Число отверстий l	b	Пред. откл.	D_4 , не более					
10	10	40	2,5	30	12,2	+0,2	55	6,5	0,6	4	8	+0,5	22					
16	16	45		35	17,2		60	6,6					27					
25	24	55		45	26,2		70	9					1,0	12	+0,6	37		
40	41	80		65	41,2		100									58		
63	70	110		95	70,0		130									88		
100	102	145		4,5	130		102,0	Н11					165	11	2,0	8	16	+0,7
160	153	200	180		153,0	225	172											
250	261	310	290		261,0	335	282											
400	400	480	450		400,0	510	14		2,0	20	24	+0,7	450					
630	651	720	690		651,0	750							690					
1000	1000	1090	1060		1000,0	1120							32					

Пример условного обозначения неподвижного винтового фланца условного прохода 25 мм:

Фланец 25 ГОСТ 24934—81

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством электронной промышленности СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.08.81 № 4100
3. Стандарт соответствует ИСО 1609—1986—03—15 в части условных проходов по ряду R5
4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8032—84	1

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)
7. **ИЗДАНИЕ** (январь 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1984 г., июне 1991 г. (ИУС 8—84, 10—91)

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 24.11.2003. Подписано в печать 09.12.2003. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25.
Тираж 132 экз. С 12944. Зак. 1044.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102