



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ  
С ТЕКСТИЛЬНЫМ УСИЛЕНИЕМ**

**ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 25174—82  
(СТ СЭВ 2712—80)**

Издание официальное



**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

1460

БЗ 8-93

**РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ  
С ТЕКСТИЛЬНЫМ УСИЛЕНИЕМ****ГОСТ  
25174—82**

Параметры и размеры

Rubber pressure hoses with textile reinforcement.  
Parameters and dimensions**(СТ СЭВ 2712—80)**

ОКП 25 5000

Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт устанавливает основные параметры и размеры (диаметры) резиновых напорных рукавов с тканевым и нитяным усилением, применяемых в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением нефти и нефтепродуктов, кислот и щелочей, воды, пара, различных газов и абразивных материалов.

Стандарт не распространяется на авиационные рукава, тормозные для железнодорожного транспорта и автомобилей, для буровых скважин.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Внутренние диаметры рукавов и предельные отклонения должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1982

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

Таблица 1

| Внутренний диаметр рукава                  | Пределы отклонения |            |
|--|--------------------|------------|
|  | Группа I           | Группа II  |
| 3,2<br>4,0<br>5,0                          | $\pm 0,50$         | $\pm 0,75$ |
| 6,3<br>8,0<br>10,0<br>12,5<br>16,0<br>20,0 | $\pm 0,75$         | $\pm 1,00$ |
| 25,0<br>31,5                               | $\pm 1,25$         | $\pm 1,50$ |
| 40,0<br>50,0<br>63,0                       | $\pm 1,50$         | —          |
| 80,0<br>100,0<br>125,0<br>160,0<br>200,0   | $\pm 2,00$         | —          |
| 250,0<br>315,0                             | $\pm 3,00$         | —          |

Примечания:

1. Группа I — рукава, изготавливаемые на жестких дорнах.
2. Группа II — рукава, изготавливаемые бездорновым способом.

3. Допускалось до 01.01.94 выпускать по требованию потребителей рукава внутренними диаметрами 38,0; 65,0; 75,0; 150,0 мм для комплектации изделий, находящихся в эксплуатации. Для новых разработок указанные рукава не применяют.

4. Значения рабочего давления напорных резиновых рукавов в МПа (кгс/см<sup>2</sup>) должны выбираться из ряда: 0,10 (1,00); 0,16 (1,6); 0,20 (2,00); 0,25 (2,50); 0,30 (3,00); 0,40 (4,00); 0,50 (5,00); 0,63 (6,30); 0,80 (8,00); 1,00 (10,0); 1,60 (16,0); 2,00 (20,0); 2,50 (25,0); 4,00 (40,0); 5,00 (50,0); 6,30 (63,0); 8,00 (80,0); 10,00 (100,0).

5. Отношение испытательного и разрушающего давления к рабочему для напорных резиновых рукавов приведено в табл. 2.

Таблица 2

| Среды и условия эксплуатации  | Отношение испытательного давления к рабочему давлению | Отношение разрушающего давления к рабочему давлению |
|---|---|---|
| Жидкие среды:<br>легкие условия эксплуатации<br>нормальные условия эксплуатации<br>ударные, динамические условия эксплуатации | 1,25  | 2,50  |
|   | 1,50  | 3,00  |
|   | 2,00  | 4,00—5,00   |
| Газообразная среда<br>Среда, которая в рабочем состоянии переходит в газообразную   | 1,50—2,00   | 3,00—5,00   |
|   | 2,50—3,00   | 5,00 и более  |
| Пар   | 4,00  | 10,00   |

Примечание. Легкие условия эксплуатации — отсутствие механических осевых нагрузок и наружного износа.

Нормальные условия эксплуатации — отсутствие экстремальных нагрузок.

Ударные, динамические условия эксплуатации — резкие осевые нагрузки и резкие изменения внутреннего давления, интенсивный наружный износ.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Выбор параметров, определяющих повышенную надежность изделия в пределах, установленных табл. 2, производится по согласованию между потребителем и изготовителем.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. Н. Уточкин, В. И. Гончаров, Н. Н. Виноградов, Г. А. Воробьев, Б. А. Владимиров, Е. П. Куприна

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.03.88 № 1114

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2712—80

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол 3—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1994 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1988 г. (ИУС 10—88)

Редактор Р. С. Федорова  
Технический редактор В. Н. Прусакова  
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в набор 15.05.94. Подп. в печ. 15.05.94. Усл. печ. л. 0,36. Усл. пр.-отт. 0,36.  
Уч.-изд. л. 0,26. Тир. 674 экз. С 1423.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 107006, Москва, Колодезный пер., 14.  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 176