

25197-82



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.
КЛАПАНЫ ПРЯМЫЕ И УГЛОВЫЕ
ВАКУУМНЫЕ**

УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 25197—82
(СТ СЭВ 2761—80)**

Издание официальное

Цена 3 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

GOST
СТ СЭВ

ГОСТ 25197-82, Оборудование вакуумное. Клапаны прямые и угловые вакуумные. Установочные размеры
Vacuum equipment. Direct and angle vacuum valves. Mounting dimensions

ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.
КЛАПАНЫ ПРЯМЫЕ И УГЛОВЫЕ ВАКУУМНЫЕ

Установочные размеры

Vacuum equipment. Direct and angle
vacuum valves. Mounting dimensions

ГОСТ
25197—82*

(СТ СЭВ 2761—80)

ОКП 62 9447

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1982 г. № 1384 срок действия установлен

с 01.07.83

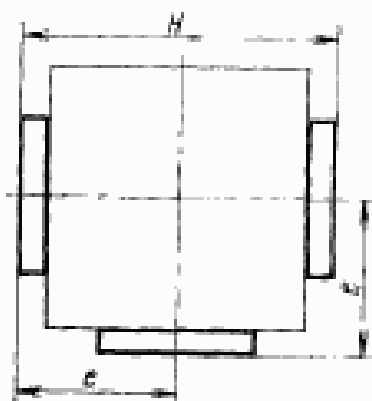
до 01.07.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

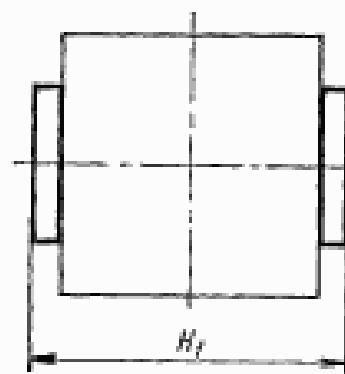
1. Настоящий стандарт распространяется на прямые и угловые клапаны с фланцевыми соединениями по ГОСТ 24934—81 и ГОСТ 24935—81, применяемые в вакуумных системах технологического оборудования для производства изделий электронной техники, работающие в диапазоне давлений от 10^0 до 10^{-5} Па, и устанавливает присоединительные и установочные размеры для клапанов с условными проходами от 10 до 400 мм ряда R5 по ГОСТ 8032—84. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2761—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Установочные размеры прямых и угловых вакуумных клапанов должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.



Черт. 1



Черт. 2

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



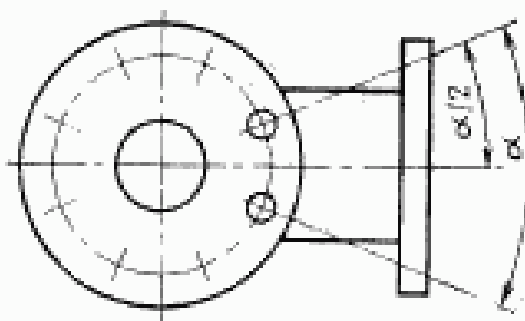
* Переиздание (октябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1984 г. (ИУС 8—84).

© Издательство стандартов, 1985

мм

Условный проход	Угловой клапан		Прямой клапан с затвором		
	e		клапанном		циферblatt
	Номин.	Пред. откл.	H		H_0 не более
			Номин.	Пред. откл.	
10	40	$\pm 1,5$	80	$\pm 1,5$	—
16			100		
25			130		
40	65	$\pm 1,5$	180	$\pm 2,0$	63
63			220		70
100			300		100
160	150	$\pm 2,0$	440	$\pm 3,0$	120
250			600		140
400			300		160

3. Расположение крепежных отверстий во фланцах по ГОСТ 24934—81 должно соответствовать указанному на черт. 3. Угол α определяют в соответствии с числом крепежных отверстий.



Черт. 3

Редактор *В. С. Бабкина*
 Технический редактор *Э. В. Митяй*
 Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 18.07.85 Подп. в печ. 27.08.85 6,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
 Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
 Новопресненский пер., д. 3.
 Вильнюсский типография Издательства стандартов, ул. Миндауга, 12-11. Зак. 1563