



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р

ЗАГОТОВКИ И ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 25501—82

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

26-1-915
1982

**ЗАГОТОВКИ И ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ
МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ**

Термины и определения

ГОСТ

25501—82

Stocks and semifinished products of non-ferrous
metals and alloys. Terms and definitions

Дата введения с 01.07.83

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области заготовок и полуфабрикатов из цветных металлов и сплавов, изготавливаемых методом электролиза, литья и пластической деформации.

Термины, установленные стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов на русском языке.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1982

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменением

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

ЗАГОТОВКИ

| | |
|---------------------------------|---|
| 1. Заготовка | Промежуточный продукт металлургического производства, получаемый электролизом, литьем или пластической деформацией, предназначенный для дальнейшей металлургической переработки |
| 2. Катод | Плоская заготовка, получаемая методом электролиза, предназначенная для переплава |
| 3. Чушка | Заготовка, изготавливаемая литьем, предназначенная для дальнейшей переплавки |
| 4. Анод для рафинирования | Заготовка, изготавливаемая литьем, предназначенная для электролитического рафинирования |
| 5. Слиток | Заготовка, изготавливаемая литьем, предназначенная для дальнейшей пластической деформации. |
| 6. Черновой слиток | Примечание. Слитки некоторых металлов и сплавов могут использоваться для переплавки |
| 7. Плоский слиток | |
| 8. Цилиндрический слиток | Слиток прямоугольного сечения, предназначенный для изготовления листовой и (или) ленточной заготовки, листов, полос, лент или фольги |
| 9. Квадратный слиток | Слиток круглого сечения, предназначенный для изготовления прутков, труб, проволоки, профилей или поковок |
| 10. Трапециевидный слиток | Слиток квадратного сечения, предназначенный для изготовления прутков или проволоки |
| 11. Ленточная литая заготовка | Слиток трапециевидного сечения, предназначенный для изготовления проволоки |
| 12. Прутковая литая заготовка | Заготовка прямоугольного сечения, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления листов, лент или фольги |
| 13. Проволочная литая заготовка | Заготовка, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления прутков или поковок пластической деформацией |
| 14. Трубная литая заготовка | Заготовка, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления проволоки холодной деформацией |
| 15. Прутковая ковкая заготовка | Заготовка, получаемая методом непрерывного литья и предназначенная для изготовления труб холодной деформацией |
| | Заготовка, изготавливаемая ковкой, предназначенная для производства прутков или поковок пластической деформацией |

| Термин | Определение |
|--|--|
| 16. Ленточная катаная заготовка | Заготовка прямоугольного сечения в рулонах, изготавливаемая прокаткой, предназначенная для производства листов, полос, лент или фольги |
| 17. Листовая катаная заготовка | Плоская заготовка прямоугольного сечения, изготавливаемая прокаткой, предназначенная для производства листов или полос |
| 18. Трубная катаная заготовка | Полая заготовка в виде прямого отрезка или свернутая в бухту, изготавливаемая прокаткой, предназначенная для производства катаных или тянутых труб |
| 19. Проволочная катаная заготовка | Заготовка свернутая в бухту, изготавливаемая горячей прокаткой или совмещенным процессом литья и прокатки, предназначенная для производства проволоки или прутков |
| 20. Полосовая прессованная заготовка | Плоская заготовка прямоугольного сечения, изготавливаемая прессованием, предназначенная для производства полос или лент |
| 21. Прутковая прессованная заготовка | Заготовка в виде прямого отрезка или свернутая в бухту, изготавливаемая прессованием, предназначенная для производства прутков |
| 22. Трубная прессованная заготовка | Полая заготовка в виде прямого отрезка или свернутая в бухту, изготавливаемая прессованием, предназначенная для производства труб |
| 23. Проволочная прессованная заготовка | Заготовка свернутая в бухту, изготавливаемая прессованием, предназначенная для производства проволоки |
| 24. Гранулы | Материал в виде частиц размерами свыше 1 мм, изготавливаемый литьем металла в воду или восстановлением, предназначенный для дальнейшей переплавки, цементации, раскисления стали, изготовления порошков и солей, а также для изготовления полуфабрикатов |

ПОЛУФАБРИКАТЫ

| | |
|------------------|--|
| 25. Полуфабрикат | Продукт, получаемый литьем, пластической деформацией или электролизом, предназначенный для дальнейшей обработки резанием, штамповкой или применяемый без обработки |
| 26. Лист | Плоский полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной свыше 0,1 мм, изготавливаемый прокаткой |
| 27. Лента | Полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной свыше 0,1 мм в рулонах, изготавливаемый прокаткой или электролитическим способом |

| Термин | Определение |
|-----------------------|---|
| 28. Полоса | Плоский полуфабрикат прямоугольного сечения с отношением длины к ширине не менее 5, толщиной свыше 0,1 мм, изготавливаемый прокаткой или разрезкой листов и лент |
| 29. Фольга | Полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной до 0,1 мм, изготавливаемый прокаткой, напылением или электролитическим способом |
| 30. Диск | Плоский полуфабрикат круглой формы, вырезанный из листов, полос или лент |
| 31. Рондель | Полуфабрикат, изготавливаемый штамповкой из листов, полос и лент или разрезкой прутков и предназначенный для изготовления деталей способом выдавливания |
| 32. Пруток | Полуфабрикат полного поперечного сечения постоянных размеров, характеризующегося тем, что прямая, проходящая через любые две точки периметра сечения, находится внутри плоскости сечения или на периметре, в виде прямого отрезка или свернутый в бухту, изготавливаемый литьем, прокаткой, ковкой, прессованием или волочением |
| 33. Шина | Пруток прямоугольного сечения, применяемый в электротехнике в качестве проводника тока, изготавливаемый прессованием или волочением |
| 34. Анод | Полуфабрикат, предназначенный для гальванотехнических покрытий или анодной защиты, изготавливаемый литьем, прокаткой или прессованием |
| 35. Труба | Полуфабрикат полого поперечного сечения постоянных размеров и с одинаковой толщиной стенки в виде прямого отрезка или свернутый в бухту, изготавливаемый прокаткой, литьем, прессованием, волочением, сваркой или электролитическим способом |
| 36. Капиллярная труба | Труба с внутренним диаметром до 2 мм, изготавливаемая волочением |
| 37. Проволока | Полуфабрикат с поперечным сечением постоянных размеров, свернутый в бухту или намотанный на катушку, изготавливаемый прокаткой, прессованием или волочением |
| 38. Профиль | Полуфабрикат, характеризующийся тем, что на периметре поперечного сечения могут быть найдены такие две точки, при которых прямая, проходящая через них, будет находиться вне плоскости сечения, в виде прямого отрезка или свернутый в бухту, изготавливаемый прокаткой, прессованием или волочением |

| Термин | Определение |
|--------------------|--|
| 39. Гнутый профиль | Полуфабрикат в виде профиля, получаемый методом холодного профилирования полосы или ленты |
| 40. Отливка | Полуфабрикат с размерами, близкими к размерам детали, получаемый определенным методом литья в форму |
| 41. Поковка | Полуфабрикат, изготавливаемый ковкой |
| 42. Плита | Плоский полуфабрикат прямоугольного сечения толщиной свыше 25 мм, изготавливаемый прокаткой или литьем |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

| | |
|------------------------------------|----|
| Анод | 34 |
| Анод для рафинирования | 4 |
| Гранулы | 24 |
| Диск | 30 |
| Заготовка | 1 |
| Заготовка катаная ленточная | 16 |
| Заготовка катаная листовая | 17 |
| Заготовка катаная проволочная | 19 |
| Заготовка катаная трубная | 18 |
| Заготовка ковкая прутковая | 15 |
| Заготовка литая ленточная | 11 |
| Заготовка литая проволочная | 13 |
| Заготовка литая прутковая | 12 |
| Заготовка литая трубная | 14 |
| Заготовка прессованная полосовая | 20 |
| Заготовка прессованная проволочная | 23 |
| Заготовка прессованная прутковая | 21 |
| Заготовка прессованная трубная | 22 |
| Катод | 2 |
| Лента | 27 |
| Лист | 26 |
| Отливка | 40 |
| Плита | 42 |
| Псковка | 41 |
| Полоса | 28 |
| Полуфабрикат | 25 |
| Проволока | 37 |
| Профиль | 38 |
| Профиль гнутый | 39 |
| Пруток | 32 |
| Рондель | 31 |
| Слиток | 5 |
| Слиток квадратный | 9 |
| Слиток плоский | 7 |
| Слиток трапециевидный | 10 |
| Слиток цилиндрический | 8 |
| Слиток черновой | 6 |
| Труба | 35 |
| Труба капиллярная | 36 |
| Фольга | 29 |
| Чушка | 3 |
| Шина | 33 |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. Ф. Шевакин, В. Н. Федоров, М. Б. Таубкин, А. А. Булк

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.11.82 № 4247

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1990 г. (ИУС 8—90)

Редактор Л. Д. Курочкина

Технический редактор М. М. Герасименко

Корректор Л. В. Сницарчук

Сдано в наб. 07.06.91 Подп. в печ. 30.09.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,47 уч.-изд. л.
Тир. 3000 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Государственное предприятие «Типография стандартов»,
г. Вильнюс, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1006.

Изменение № 2 ГОСТ 25501—82 Заготовки и полуфабрикаты из цветных металлов и сплавов. Термины и определения

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.01.92 № 74

Дата введения 01.07.92

Таблица. Графу «Определение» для терминов 25, 29 дополнить примечанием: «Примечание. В зависимости от назначения в стандартах на продукцию может быть изменена минимальная толщина лент и максимальная толщина фольги».

(ИУС № 5 1992 г.)
