



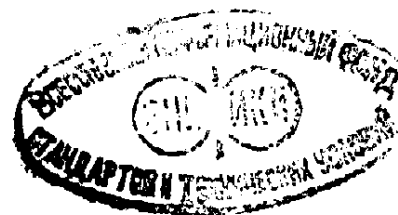
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РОБОТЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ.
ПНЕВМОДВИГАТЕЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ
УСТРОЙСТВ**

**ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 26059—89
(СТ СЭВ 6496—88)**

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

5 коп. Б38—89/630

**РОБОТЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ.
ПНЕВМОДВИГАТЕЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ
УСТРОЙСТВ**

ГОСТ

26059—89

Типы, основные параметры и
присоединительные размеры

(СТ СЭВ 6496—88)

Industrial robots. Pneumatic motors
of actuating mechanisms. Types, basic parameters
and mounting dimensions

ОКП 41 5115, 41 5116, 41 5126, 41 5128, 41 5138

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт устанавливает типы, основные параметры и присоединительные размеры пневмодвигателей исполнительных устройств промышленных роботов и других машин, работающих при давлении до 1,0 МПа на сжатом воздухе, очищенном не грубее 7—8-го классов загрязненности по ГОСТ 17433 и содержащем распыленное масло вязкостью от 10 до 32 мм²/с при температуре 50°С с концентрацией 2—4 капли на 1 м³ воздуха, приведенного к нормальным условиям по ГОСТ 19862.

Стандарт не распространяется на специальные типы пневмодвигателей, используемых в промышленных роботах и других машинах.

1. ТИПЫ И ИСПОЛНЕНИЯ

1.1. Установлены следующие типы пневмодвигателей:

A1 — миниатюрные пневмоцилиндры двустороннего действия с диаметром цилиндра D от 8 до 25 мм и ходом от 10 мм до $10 D$ (ОКП 41 5126);

A2 — миниатюрные пневмоцилиндры одностороннего действия, толкающие, с пружинным возвратом, с диаметром цилиндра D от 8 до 25 мм и ходом от 10 до 50 мм (ОКП 41 5138);

B — пневмоцилиндры двустороннего действия с диаметром цилиндра D от 32 до 160 мм и ходом от 25 мм до $10 D$;

C — пневмоцилиндры двустороннего действия с усиленным штоком с диаметром цилиндра D от 32 до 80 мм и ходом от $10 D$ до $20 D$ (ОКП 41 5128);

D — поршневые поворотные пневмодвигатели (ОКП 41 5116);

E — шиберные поворотные пневмодвигатели (ОКП 41 5115).

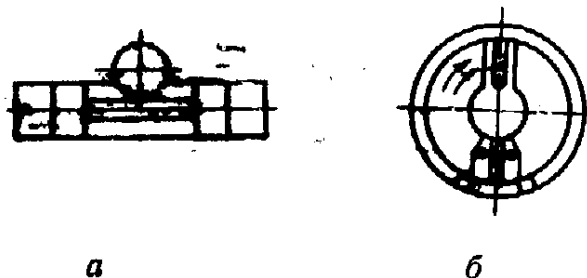
1.2. Установлены следующие исполнения исполнения пневмоцилиндров:
 по обеспечению торможения
 без торможения;
 с регулируемым торможением в конце хода;
 с нерегулируемым торможением;
 по применению датчиков положения
 без применения датчиков;
 с применением датчиков.
 по виду крепления — в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

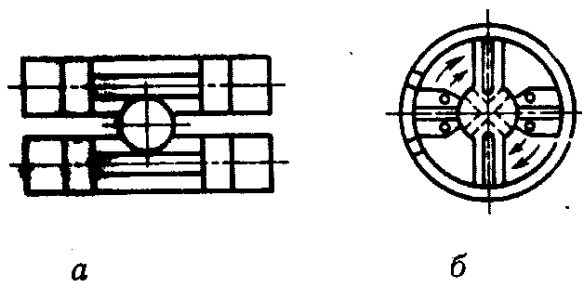
Тип пневмоцилиндра	Вид крепления	Обозначение вида крепления (по ИСО 6099)
А	Резьбовое крепление на передней крышке	MR3
	Крепление несъемной проушиной на задней крышке	MP3
	Крепление на лапах на передней крышке	MS3
	Крепление на переднем прямоугольном фланце (с двумя отверстиями)	MF8
В	На удлиненных шпильках	MX1
	На лапах	MS1
	На переднем фланце	MF1
	На заднем фланце	MF2
	На проушине	MP4
	На задней вилке	MP2
	На цапфах	MT4
С	На удлиненных шпильках	MX1
	На лапах	MS1
	На переднем фланце	MF1
	На заднем фланце	MF2
	Цанговое	—

1.3. Установлены следующие исполнения поворотных пневмодвигателей:

одинарные (черт. 1);
 двойные (черт. 2).



а — поршневой; б — шиберный.
 Черт. 1



a — поршневой; *b* — шиберный.

Черт. 2

1.4. Поршневые поворотные пневмодвигатели изготавливают со сплошным (тип D_1) или полым валом (тип D_2).

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Номинальное давление пневмоцилиндров типов А, В и С и поршневых поворотных пневмодвигателей типа D — 1,0 МПа.

2.2. Номинальное давление шиберных поворотных пневмодвигателей — 0,63 МПа.

2.3. Основные параметры и присоединительные размеры пневмоцилиндров типа В должны соответствовать ГОСТ 15608.

2.4. Основные параметры и присоединительные размеры пневмодвигателей типов А1, А2, С, D и Е должны соответствовать приведенным на черт. 3—9 и табл. 2—7.

Примечание. Черт. 3—9 не определяют конструкцию пневмодвигателей.

2.5. Максимальная скорость пневмоцилиндров типа А должна быть не менее 2 м/с, пневмоцилиндров типов В и С — не менее 1,5 м/с.

2.6. Климатические исполнения пневмодвигателей — УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

2.7. Полный средний ресурс пневмоцилиндров типов А и В должен быть не менее 10^7 циклов при ходе до 250 мм, а при ходе свыше 250 мм — не менее 5000 км пройденного пути.

2.8. Полный средний ресурс пневмоцилиндров типа С должен быть не менее $6 \cdot 10^6$ циклов при ходе до 500 мм, а при ходе свыше 500 мм — не менее 6000 км пройденного пути.

2.9. Полный средний ресурс поворотных пневмодвигателей должен быть не менее;

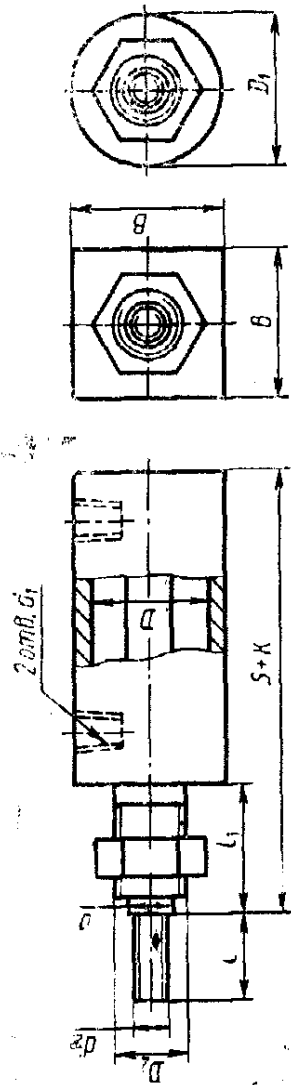
$8 \cdot 10^8$ циклов — для поршневых пневмодвигателей;

10^6 циклов — для шиберных пневмодвигателей.

Примечание к пп. 2.7—2.9. Критерием предельного состояния пневмоцилиндров и поворотных пневмодвигателей является увеличение более чем в 2,5 раза утечек воздуха, установленных в технической документации, не устранимых заменой уплотнений.

Миниатюрные пневмоцилиндры двустороннего действия — тип А1

Исполнение с квадратной крышкой
Исполнение с круглой крышкой



Черт. 3

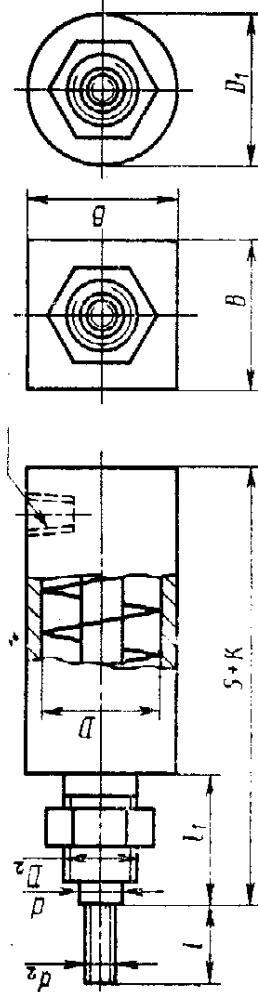
Таблица 2

Размеры, мм

D	Номинальная сила, Н, не менее		Ход, S по ГОСТ 6540		d ₁		D ₁ , не более	D ₂	d ₂	l	l ₁ +1,0 -1,3	К, не более
	толкатель	катушка	номин.	пред. откл.	метрическая	коническая по ГОСТ 6111						
8	43	28	10-80	+1,5	—	—	20	M12×1,25-6g	M4-6g	12	16	64
10	67	50	10-100	+1,5	—	M5-6H	22	M12×1,25-6g	M4-6g	12	16	64
12	97	64	10-125	+1,5	+2	—	26	M16×1,5-6g	M6-6g	16	22	75
16	175	140	10-160	+1,5	+2	—	27	M16×1,5-6g	M6-6g	16	22	82
20	280	230	10-200	+1,5	+2	—	40	M22×1,5-6g	M8-6g	20	24	95
25	440	350	10-250	+1,5	+2	К 1/8"	40	M22×1,5-6g	M10×1,25-6g	22	28	104

Миниатюрные пневмоцилиндры одностороннего действия толкающие с пружиной возвратом — тип А2

Исполнение с квадратной крышкой
Исполнение с круглой крышкой



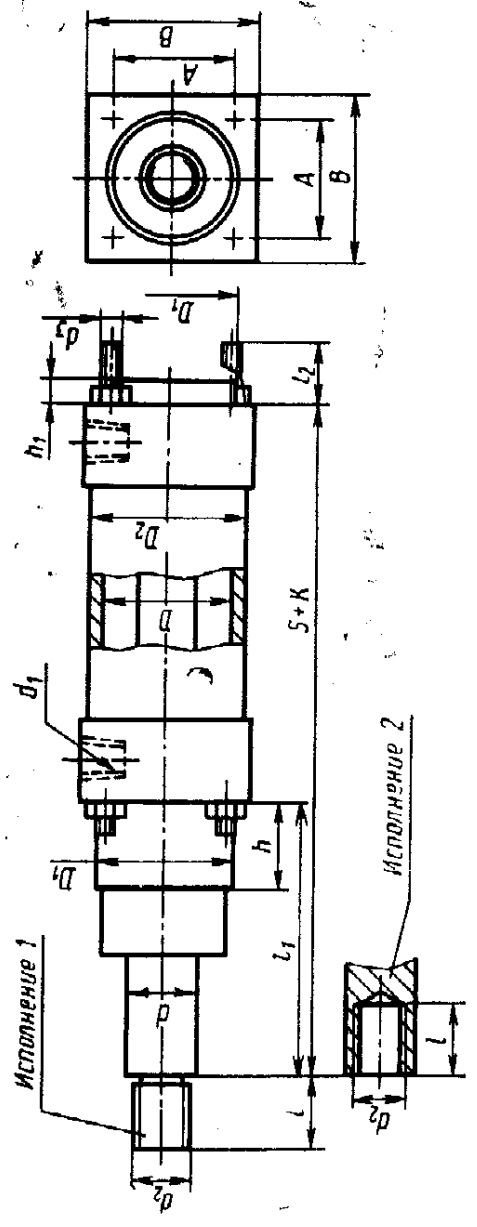
Черт. 4

Таблица 3

Размеры, мм

D	d	Номинальная толкающая сила в конце хода, Н, не менее	Ход, S +1,5	d ₁		B, не более	D ₁ , не более	D ₂	d ₂	l -2	l ₁ +1,0 -1,5	K, не более
				метрическая	коническая по ГОСТ 6111							
8	4	33	12, 20, 25			18	20	M12×1,25-6g	M4-6g	12	16	64
10	4	55	12, 20, 25			20	22	M12×1,25-6g	M4-6g	12	16	64
12	6	65	12, 20, 25			24	26	M16×1,5-6g	M6-6g	16	22	75
16	6	130	12, 20, 25			24	27	M16×1,5-6g	M6-6g	16	22	82
20	8	215	12, 20, 25, 50			34	40	M22×1,5-6g	M8-6g	20	24	95
25	10	345	12, 20, 25, 50		K 1/8"	34	40	M22×1,5-6g	M10×1,25-6g	22	28	104

Пневмоцилиндры двустороннего действия с усиленным штоком — тип С



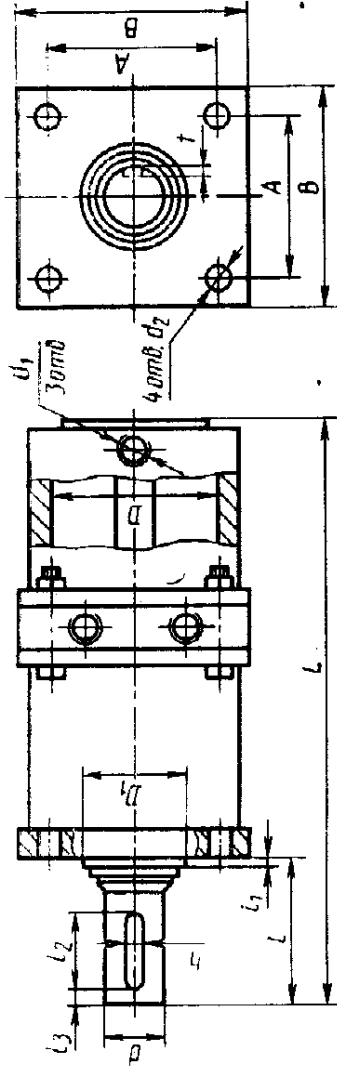
Черт. 5

Таблица 4

Размеры, мм

D	Номинальная сила, Н, не менее		Ход поршня S		D ₁ h8	D ₂ номин. пред. откл.	d ₁ Резьба метр.- ческая Резьба коническая по ГОСТ 6111	d ₂ для исполнения		A номин. пред. откл.	B, не более	l		h ₁	K, не более		
	толкая	вращая	номин.	пред. откл.				1	2			1	2			не более	не менее
32	16	700	470	320, 400, 500	38	38 ± 0,1	1/4"	M12X X1,25-6g	1	M5 34 ± 0,22	45	24	65	16	25	4	161
40	18	1100	880	400, 500, 630, 800	38	38 ± 0,15	1/4"	M20X 1,5-6g	1	M6 42 ± 0,28	55	24	65	18	25	4	165
50	25	1700	1310	500, 630, 800, 1000	54	54 ± 0,15	1/4"	M14X1,5-6H	1	M8 52 ± 0,4	70	40	105	22	30	4	213
63	45	2750	1380	630, 800, 1000, 1250	68	68 ± 0,3	3/8"	M18X1,5-6H	2	M8 60 ± 0,4	78	48	137	22	40	5	255
80	45	4450	3120	800, 1000, 1250, 1600	68	68 ± 0,3	3/8"	M24X2-6g	1	M8 75 ± 0,4	95	48	137	27	40	5	257

Поршневые поворотные пневмодвигатели со сплошным валом — тип D1



Черт. 6

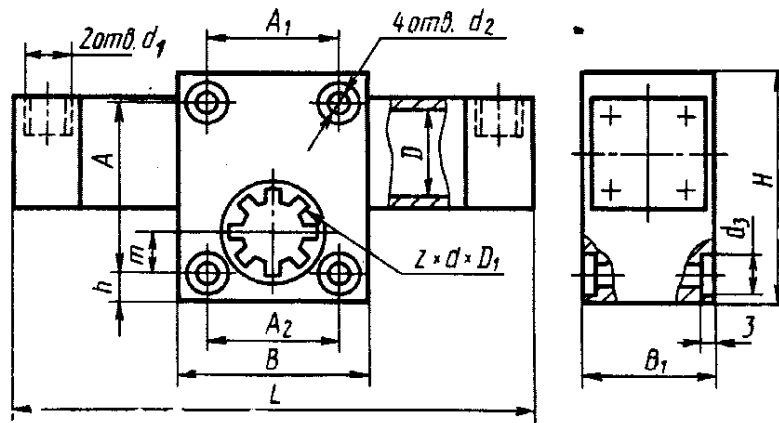
Таблица 5

Размеры, мм

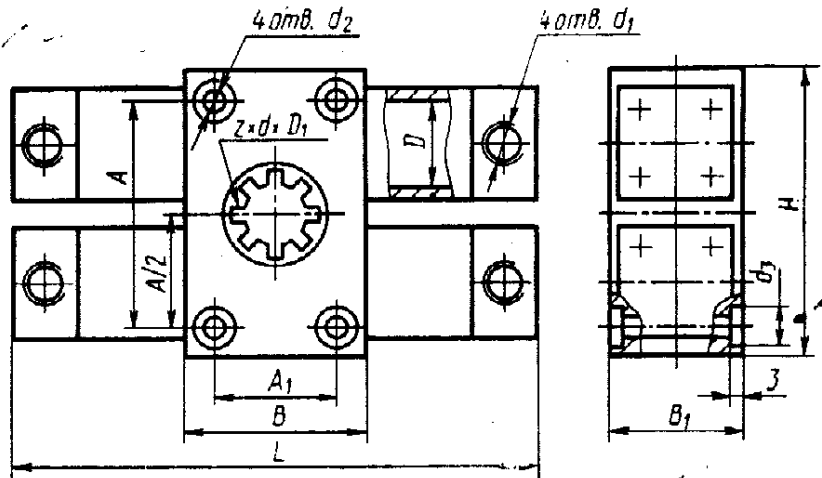
Типоразмер	Номинальный крутящий момент, Н·м, не менее	Угол поворота	D	$A \pm \frac{l_2}{2}$	B	L не более	D_1 h8	d h7	d_1^*	d_2 H14	l, не более		h N9	t +0,1
											l_1	l_2		
1	10		50	48	60	150	30	16	M6—6H	6,6	39	20	5	3
2	20	180°	63	60	70	200		20	M10×1—6H	6,6	53	35	6	3,5
3	32					235								
4	63		80	76	90	260	45	25	M12×1,5—6H	9,0	65		8	4
5	80	270°	100	92	110	250				11				
6						300								
7	160	180°				290								
8		270°	125	114	140	345		40	M16×1,5—6H	14		40	12	5
9	250	180°				345	70				69			
10		270°				430								
11	400	180°	160	146	180	365				18				
12		270°				450								

* Посадочные места под уплотнения резьбовых соединений — по ГОСТ 9833.

Поршневые поворотные пневмодвигатели с полым валом — тип D2



Черт. 7



Черт. 8

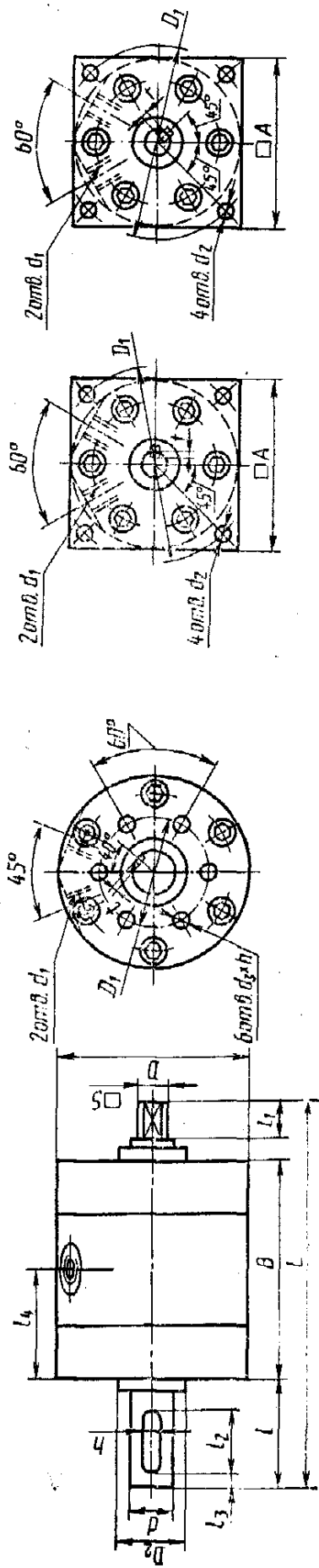
Таблица 6

Размеры, мм

Типоразмер	Номинальный крутящий момент, Н·м, не менее	Угол поворота	Номер черт. листа	D	± $\frac{t_2}{2}$		не более				$z \times d \times D_1$	d_1^*	$\frac{t_2}{H14}$	d_s	m	h	
					A	A ₁	A ₂	B	B ₁	H							L
1	10	180°	7	40	70	50	50	66	56	110	280	6×16×20	M12×1,5—6H	7	10	15	10
2	20	180°	8	40	115	50	66	66	65	180	280	6×16×20	M12×1,5—6H	7	10	—	10
3	32	180°	7	50	90	50	80	80	66	126	355	6×26×32	M12×1,5—6H	9	13	25	10
4	63	180°	8	50	130	50	80	80	80	193	355	6×26×32	M12×1,5—6H	9	13	—	10
5	80	180°	7	63	120	70	124	124	80	161	485	8×42×48	M12×1,5—6H	9	16	40	10
6	80	270°	7	63	120	70	124	124	80	161	548	8×42×48	M12×1,5—6H	9	16	40	10
7	160	180°	8	63	162	70	124	124	90	224	485	8×42×48	M12×1,5—6H	9	16	—	10
8	160	270°	8	63	162	70	124	124	90	224	485	8×42×48	M12×1,5—6H	9	16	—	10
9	250	180°	7	100	150	95	145	145	120	200	605	8×62×72	M16×1,5—6H	11	20	49	15
10	250	270°	7	100	150	95	145	145	120	200	683	8×62×72	M16×1,5—6H	11	20	49	15
11	400	180°	8	100	206	95	145	145	128	270	605	8×62×72	M16×1,5—6H	11	20	—	10
12	400	270°	8	100	206	95	145	145	128	270	683	8×62×72	M16×1,5—6H	11	20	—	10

* Посадочные места под уплотнения резьбовых соединений — по ГОСТ 9833.

Шиберные поворотные пневмодвигатели — тип Е
 для типоразмеров 3—10 для типоразмера 1
 для типоразмера 2



Черт. 9

Таблица 7

Размеры, мм

Типоразмер	Номинальный крутящий момент, Н·м	Угол поворота	□A	B	D	$d_1 \pm \frac{t_2}{2}$	D ₂	d	d ₁ по ГОСТ 6111	d ₃	d ₃ × h	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ ± 2	L не более	h N9	f +0,1	S h12
1	1,5	90°	50	65	49	58	16	8	K 1/8"	4,8—7H	—	25	8	14	3	33	100	3	1,8	6
2	5	180°	50	65	49	58	16	8	K 1/8"	4,8—7H	—	25	8	14	3	33	100	3	1,8	6
3	5,1	280°	—	86	75	45	25	12	K 1/8"	—	M6—6H × 9	40	13	20	5	43	145	4	2,5	10
4	10,2	100°	—	86	75	45	25	12	K 1/8"	—	M6—6H × 9	40	13	20	5	43	145	4	2,5	10
5	16	280°	—	103	110	70	30	17	K 1/4"	—	M8—6H × 13	54	16	36	5	52	180	5	3	13
6	35	100°	—	105	110	70	30	17	K 1/4"	—	M8—6H × 13	54	16	36	5	52	180	5	3	13
7	32	280°	—	125	140	80	45	25	K 3/8"	—	M10—6H × 18	65	22	40	5	63	220	8	4	19
8	70	100°	—	125	140	80	45	25	K 3/8"	—	M10—6H × 18	65	22	40	5	63	220	8	4	19
9	110	280°	—	171	200	120	70	40	K 1/2"	—	M12—6H × 18	70	35	40	10	86	285	12	5	32
10	220	100°	—	171	200	120	70	40	K 1/2"	—	M12—6H × 18	70	35	40	10	86	285	12	5	32

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**Министерством высшего и среднего специального образования РСФСР
РАЗРАБОТЧИКИ**

А. И. Кудрявцев, канд. техн. наук; Л. И. Водопьян; П. О. Водопьян; А. И. Гольдшмидт; А. В. Никитский; П. Р. Зильман; А. А. Тульчинский; О. Б. Корытко, канд. техн. наук; А. С. Донской, канд. техн. наук; Ю. Я. Владимиров; С. Н. Колпашников, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 07.12.89 № 3592

3. Срок проверки — 1996 г.

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6496—88

5. В стандарт введен международный стандарт ИСО 6432

6. ВЗАМЕН ГОСТ 26059—85

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15150—69	2.9
ГОСТ 15608—81	2.3
ГОСТ 17433—80	Вводная часть
ГОСТ 19862—87	То же
ИСО 6099	табл. 1

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 11.01.90 Подп. в печ. 13.03.90 1,0 усл. печ. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,70 уч.-изд. л.
Тираж 10000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 74