

## Основные нормы взаимозаменяемости

## ДОПУСКИ РАЗМЕРОВ Свыше 10000 до 40000 мм

Basic norms of interchangeability.  
Tolerances for sizes above 10000 up to 40000 mm

ГОСТ  
26179—84

МКС 17.040.10  
21.020  
ОКСТУ 0074

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 апреля 1984 г. № 1507 дата введения установлена

01.07.85

1. Настоящий стандарт распространяется на гладкие элементы деталей с номинальными размерами свыше 10000 до 40000 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3960—83.

2. Основные положения системы допусков, термины, определения и обозначения — по ГОСТ 25346—89.

3. Стандарт устанавливает следующие интервалы номинальных размеров, мм:

Св. 10000 до 12500;  
» 12500 » 16000;  
» 16000 » 20000;  
» 20000 » 25000;  
» 25000 » 31500;  
» 31500 » 40000.

4. Стандарт устанавливает допуски в 13 качествах — с 5-го по 17-й.

Числовые значения допусков приведены в таблице.

Формулы допусков — по ГОСТ 25346—89, разд. 3.

Правила округления допусков приведены в приложении 1. Указания о расположении полей допусков относительно номинального размера приведены в приложении 2.

мм

Интервал номинальных размеров	Допуски качества												
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Св. 1000 до 12500	0,3	0,5	0,8	1,2	2,0	3	5	8	12	20	30	50	80
» 12500 » 16000	0,4	0,6	1,0	1,6	2,4	4	6	10	16	24	40	60	100
» 16000 » 20000	0,5	0,8	1,2	2,0	3,0	5	8	12	20	30	50	80	120
» 20000 » 25000	0,6	1,0	1,6	2,4	4,0	6	10	16	24	40	60	100	160
» 25000 » 31500	0,8	1,2	2,0	3,0	5,0	8	12	20	30	50	80	120	200
» 31500 » 40000	1,0	1,6	2,4	4,0	6,0	10	16	24	40	60	100	160	240

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Переиздание.

**ПРАВИЛА ОКРУГЛЕНИЯ ДОПУСКОВ, ПРИНЯТЫЕ В СТАНДАРТЕ**

Числовые значения допусков округлены до чисел ряда 1; 1,2; 1,6; 2; 2,4; 3; 4; 5; 6; 8; 10 с умножением их на 10, 100 для получения допусков св. 10 мм и умножением на 0,1 для получения допусков менее 1 мм. Числа указанного ряда соответствуют ряду предпочтительных чисел R10, кроме чисел 1,2, 3 и 6, относящихся к ряду R'10 и числа 2,4, относящегося к ряду R'40.

**РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОЛЕЙ ДОПУСКОВ ОТНОСИТЕЛЬНО НОМИНАЛЬНОГО РАЗМЕРА**

Рекомендуется следующее расположение полей допусков относительно номинального размера:

для размеров валов — односторонние предельные отклонения в минус, например h7, h14, или симметричные, например j<sub>s</sub>7, j<sub>s</sub>14;

для размеров отверстий — односторонние предельные отклонения в плюс, например H7, H14, или симметричные, например J<sub>s</sub>7, J<sub>s</sub>14;

для размеров, не относящихся к отверстиям и валам — симметричные предельные отклонения, например  $\pm \frac{IT7}{2}$ ,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .