



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.  
СОЕДИНЕНИЯ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ  
СВЕРХВЫСОКОВАКУУМНЫХ СИСТЕМ**

**КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

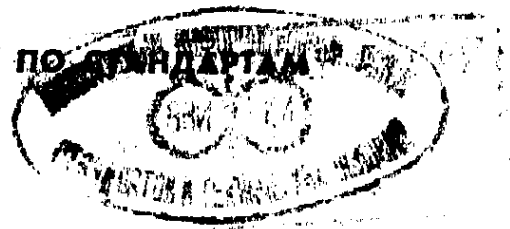
**ГОСТ 26526—85  
(СТ СЭВ 4773—84)**

**Издание официальное**

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**



**ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ.  
СОЕДИНЕНИЯ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ СВЕРХВЫСОКО-  
ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ**

**Конструкция, размеры и технические требования**

Vacuum equipment. Flange joints for high-vacuum systems.

Design, dimensions and technical requirements

**ГОСТ**

**26526—85**

**(СТ СЭВ 4773—84)**

ОКП 36 4880

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1985 г. № 1153 срок действия установлен

с 01.01.86

до 01.01.91

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на прогреваемые фланцевые соединения, используемые в сверхвысоковакуумных системах в диапазоне давлений  $1 \cdot 10^5$ — $1 \cdot 10^{-8}$  Па, с условными проходами по ГОСТ 18626—73, диаметрами от 16 до 630 мм ряда R5 и 200 мм ряда R10 по ГОСТ 8032—84. Стандарт устанавливает конструкцию, размеры и технические требования для фланцевых соединений с неподвижными фланцами, поворотными фланцами и их комбинацией.

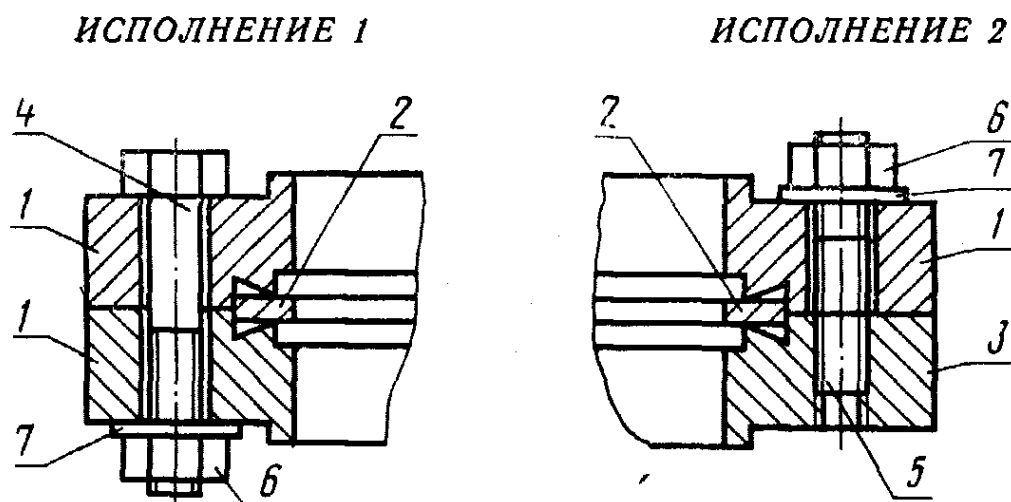
Стандарт не распространяется на фланцевые соединения диаметром условного прохода 25 мм ряда R5 по ГОСТ 8032—84.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4773—84.

Примеры способов сварки фланцев с патрубками приведены в рекомендуемом приложении.

# 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры фланцевых соединений с неподвижными фланцами и их элементов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1 и 2.



1 — фланец неподвижный с гладкими крепежными отверстиями; 2 — прокладка; 3 — фланец неподвижный с резьбовыми крепежными отверстиями; 4 — болт\* по ГОСТ 7798—70; 5 — шпилька по ГОСТ 22032—76; 6 — гайка по ГОСТ 5915—70; 7 — шайба по ГОСТ 11371—78

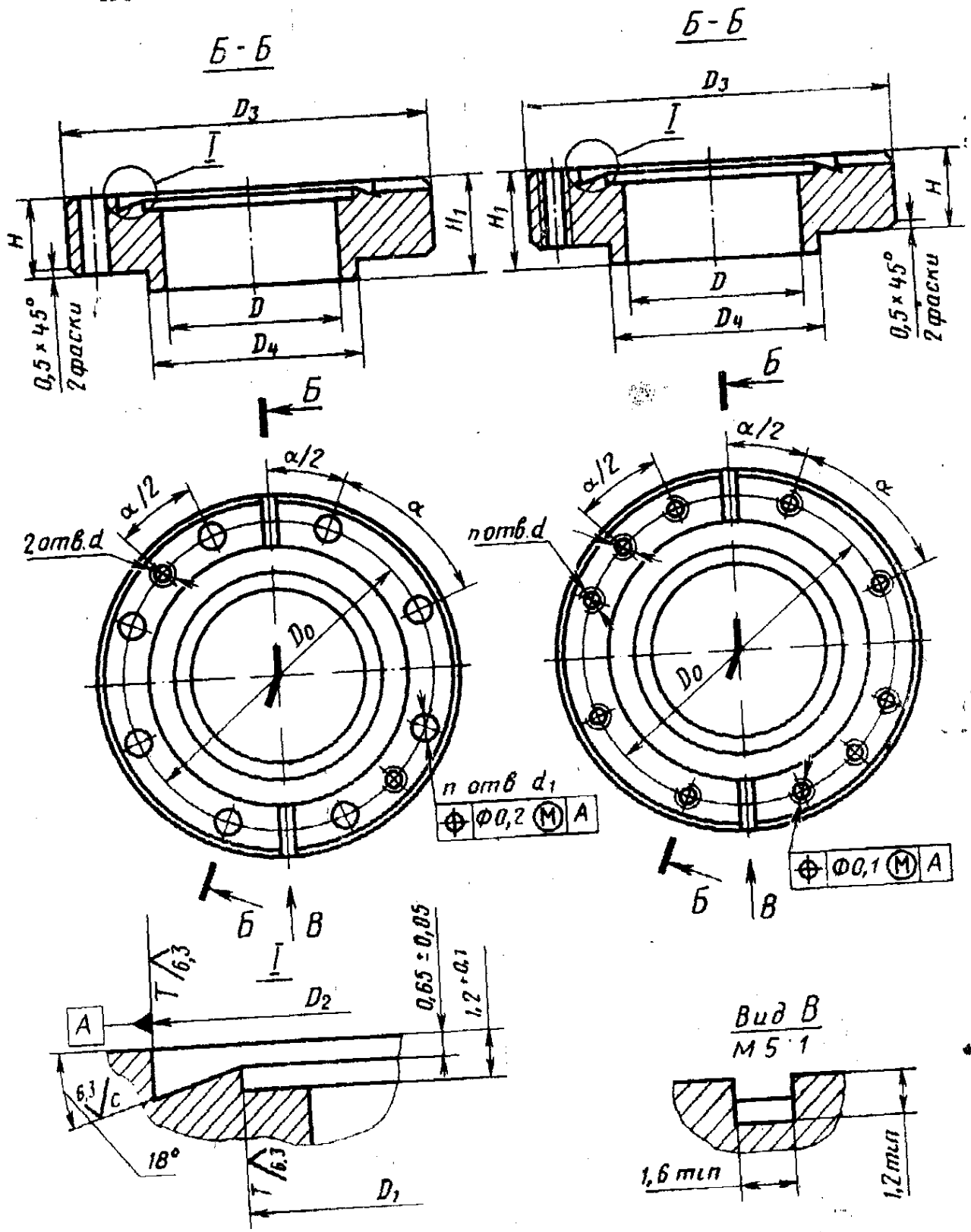
\* Допускается применять шпильки по ГОСТ 22042—76.

Черт. 1

1.1.1. Конструкция и размеры неподвижных фланцев должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 1.

ИСПОЛНЕНИЕ 1

ИСПОЛНЕНИЕ 2



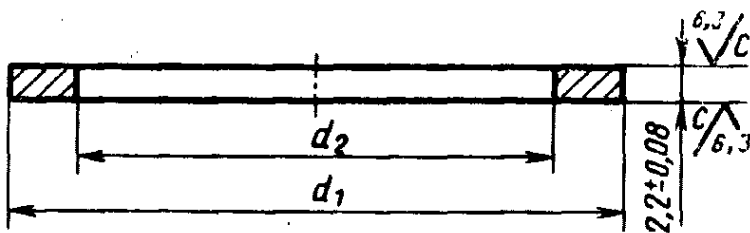
Черт. 2

Таблица 1

Размеры в мм

Диаметр условного прохода $D_y$	$D_{H11}$	$D_0$	$D_{\pm 0,1}$	$D_{I_s 9}$	$D_{h11}$	$D_{h11}$	$D_{h11}$	$H_{h11}$	$H_{h11}$	$d$	$d_{H13}$	$n$	$\alpha$
16	16,0	27,0	18,3	21,4	34	18,5	8	13,0	8	M4	4,4	6	60°
40	35,0	58,7	41,8	48,3	70	38,5	13	18,0	13	M6	6,6	8	45°
63	59,5	92,1	77,0	82,6	114	66,5	18	23,0	18			16	22°30'
100	100,4	130,2	115,2	120,7	152	104,5	21	26,0	21			20	18°
160	150,0	181,0	166,0	171,5	202	160,6	22	27,0	22	M8	8,4	24	15°
200	200,0	231,8	216,8	222,3	253	206,0	25	30,0	25			32	11°15'
250	250,0	282,6	267,5	273,0	305	256,0							

1.1.2. Конструкция и размеры прокладки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 2.



Черт. 3  
мм

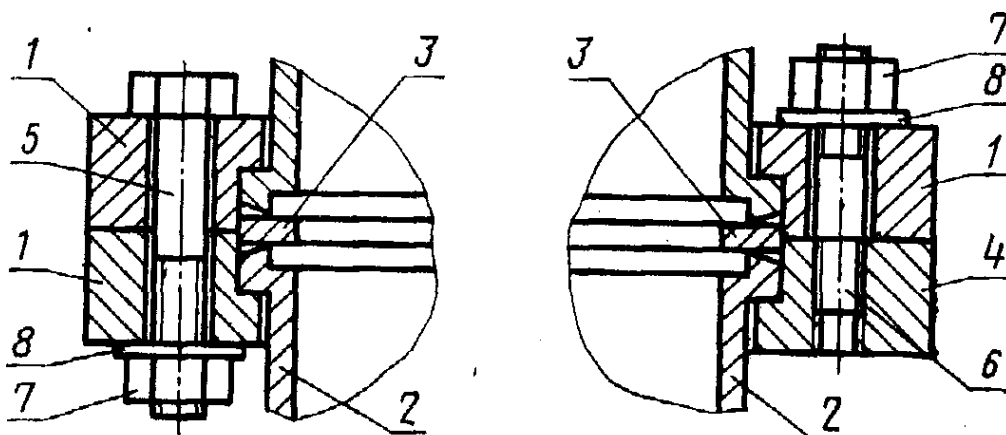
Таблица 2

Диаметр условного прохода $D_y$	$d_1$		$d_2$	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
16	21,2	±0,05	16,0	±0,2
40	48,1		36,8	
63	82,4		63,6	
100	120,5	+0,05 -0,10	101,7	±0,3
160	171,3		152,5	
200	222,1		203,4	
250	272,8		254,0	

1.2. Конструкция и размеры фланцевых соединений с поворотными фланцами и их элементов должны соответствовать указанным на черт. 3—6 и в табл. 2—4.

ИСПОЛНЕНИЕ 1

ИСПОЛНЕНИЕ 2



1 — фланец накладной с гладкими крепежными отверстиями; 2 — фланец опорный; 3 — прокладка; 4 — фланец поворотный с резьбовыми крепежными отверстиями; 5 — болт\* по ГОСТ 7798—70; 6 — шпилька по ГОСТ 22032—76; 7 — гайка по ГОСТ 5915—70 (для  $D_y$  16 по ГОСТ 2524—70); 8 — шайба по ГОСТ 11371—78 (для  $D_y$  16 по ГОСТ 10450—78)

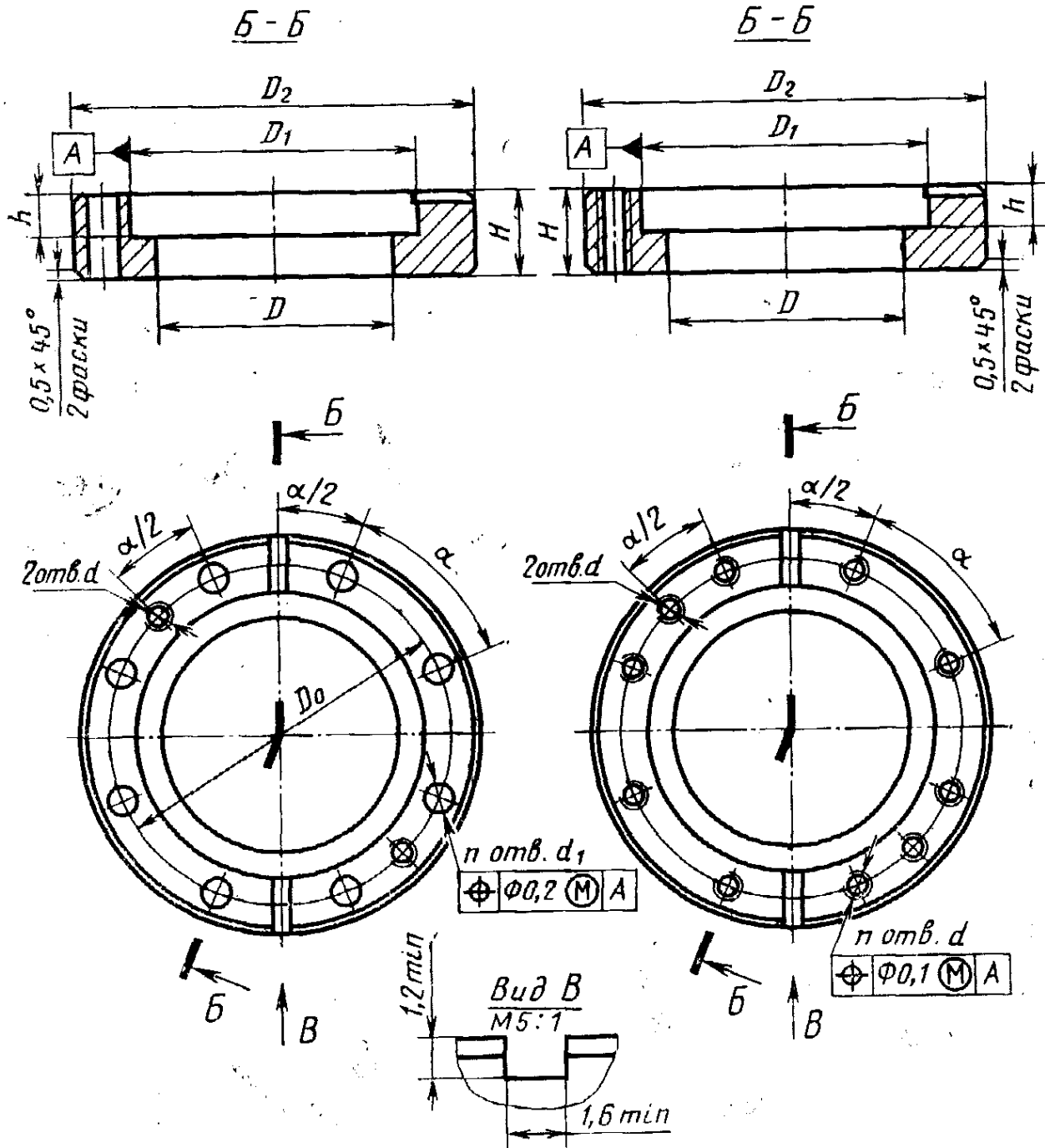
Черт. 4

\* Допускается применять шпильки по ГОСТ 22042—76.

1.2.1. Конструкция и размеры накладных фланцев должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 3.

ИСПОЛНЕНИЕ 1

ИСПОЛНЕНИЕ 2

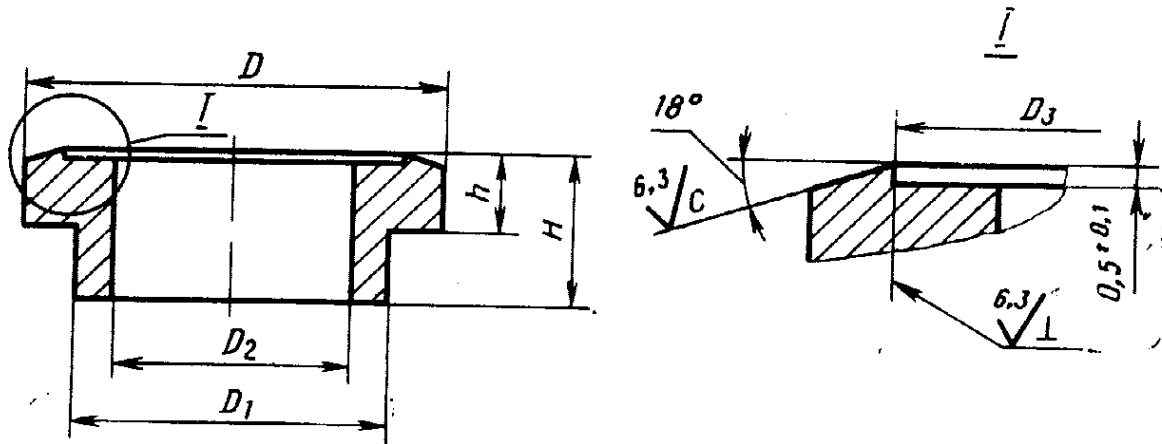


Черт. 5

## Размеры, мм

Диаметр условного прохода $D_y$	$D$ H13	$D_0$	$D_1$ I <sub>s</sub> 9	$D_2$ h11	$H$ h11	$h$ $\pm 0,05$	$d$	$d_1$ H13	$n$	$\alpha$
16	19,3	27,0	21,4	34	8	5,8	M4	4,4	6	60°
40	39,0	58,7	48,3	70	13	7,6	M6	6,6		
63	67,0	92,1	82,6	114	18	12,7	M8	8,4	8	45°
100	105,0	130,2	120,7	152	21	14,3			16	22°30'
160	160,8	181,0	171,5	202	22	15,8			20	18°
200	206,5	231,8	222,3	253	25	17,2			24	15°
250	257,0	282,6	273,0	305					32	11°15'

1.2.2. Конструкция и размеры опорных фланцев должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 4.



Черт. 6

Таблица 4

мм

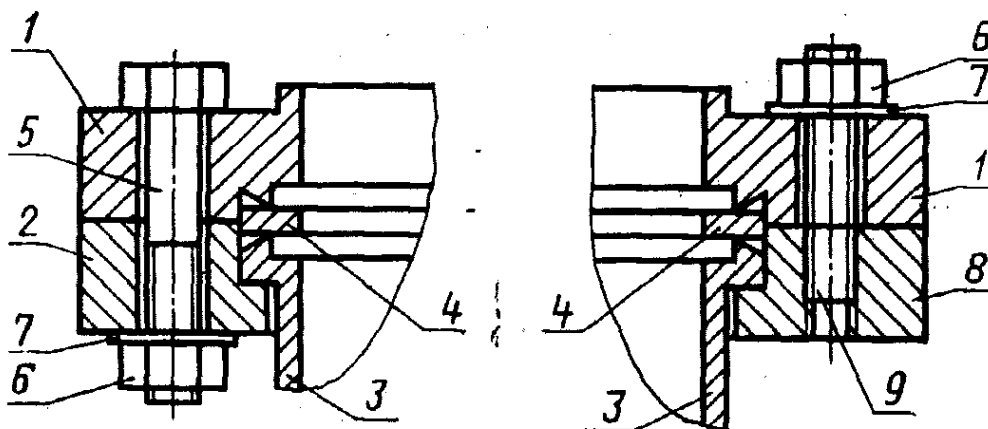
Диаметр условного прохода $D_y$	$D$ с8	$D_1$ не более	$D_2$ H11	$D_3$ $\pm 0,1$	$H$ не менее	$h$ $-0,05$
16	21,4	18,5	16,0	18,3	10	5,2
40	48,3	38,5	35,0	41,8	15	7,0
63	82,6	66,5	59,5	77,0	20	12,1
100	120,7	104,5	100,4	115,2	24	13,7
160	171,5	160,6	150,0	166,0	25	15,2
200	222,3	206,0	200,0	216,8	28	16,6
250	273,0	256,0	250,0	267,5		



1.3. Конструкция и размеры фланцевых соединений с комбинацией неподвижных и поворотных фланцев и их элементов должны соответствовать указанным на черт. 2, 3, 5—7 и в табл. 1—4.

ИСПОЛНЕНИЕ 1

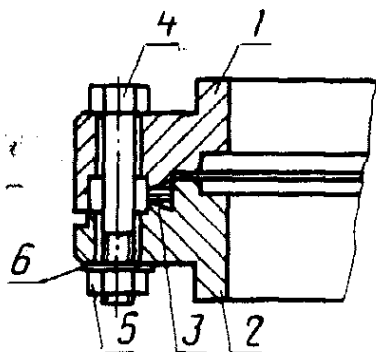
ИСПОЛНЕНИЕ 2



1 — фланец неподвижный с гладкими крепежными отверстиями; 2 — фланец накидной с гладкими крепежными отверстиями; 3 — фланец опорный; 4 — прокладка; 5 — болт по ГОСТ 7798—70; 6 — гайка по ГОСТ 5915—70 (для  $D_y$  16 по ГОСТ 2524—70); 7 — шайба по ГОСТ 11371—78 (для  $D_y$  16 по ГОСТ 10450—78); 8 — фланец накидной с резьбовыми крепежными отверстиями; 9 — шпилька по ГОСТ 22032—76

Черт. 7

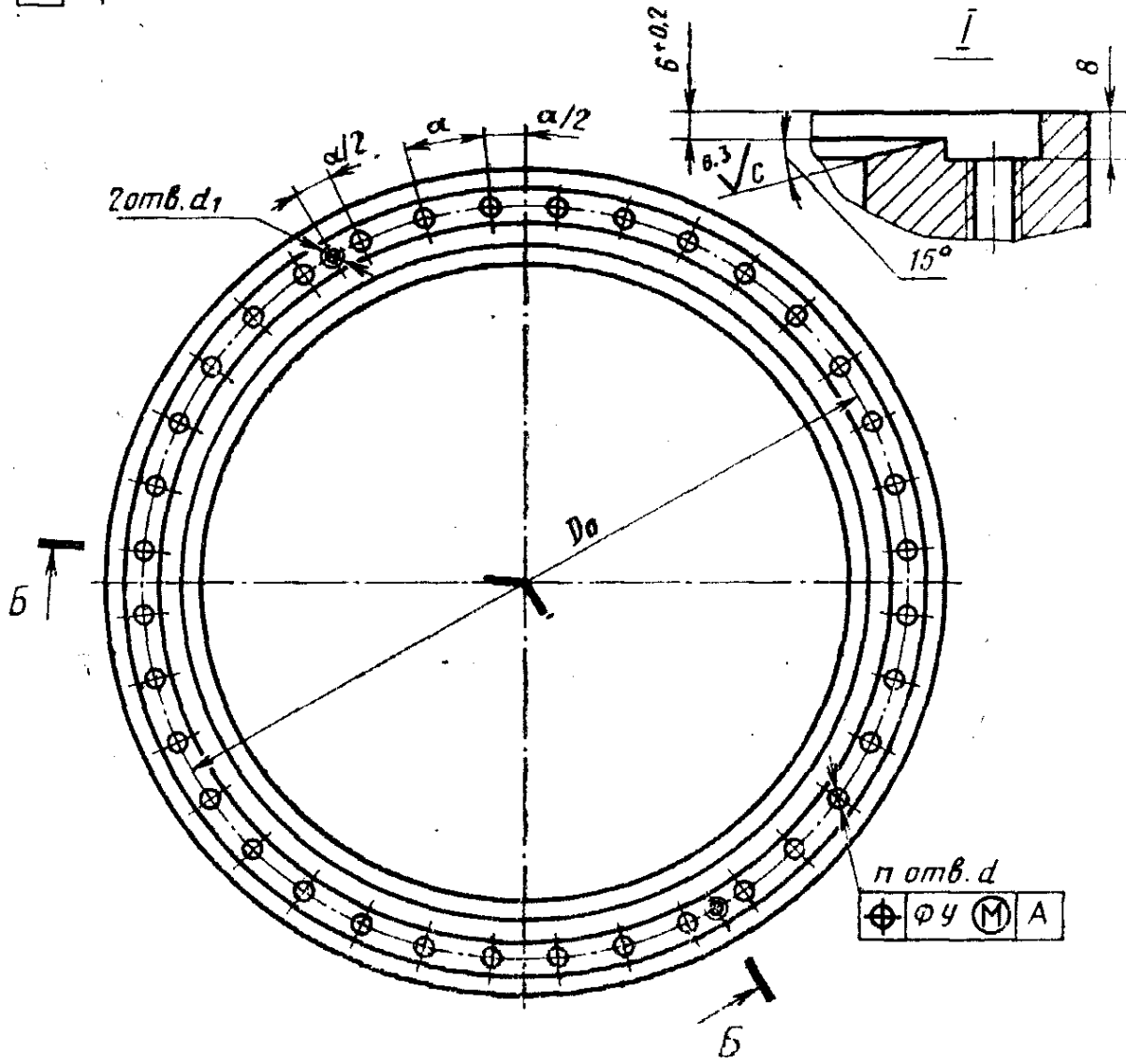
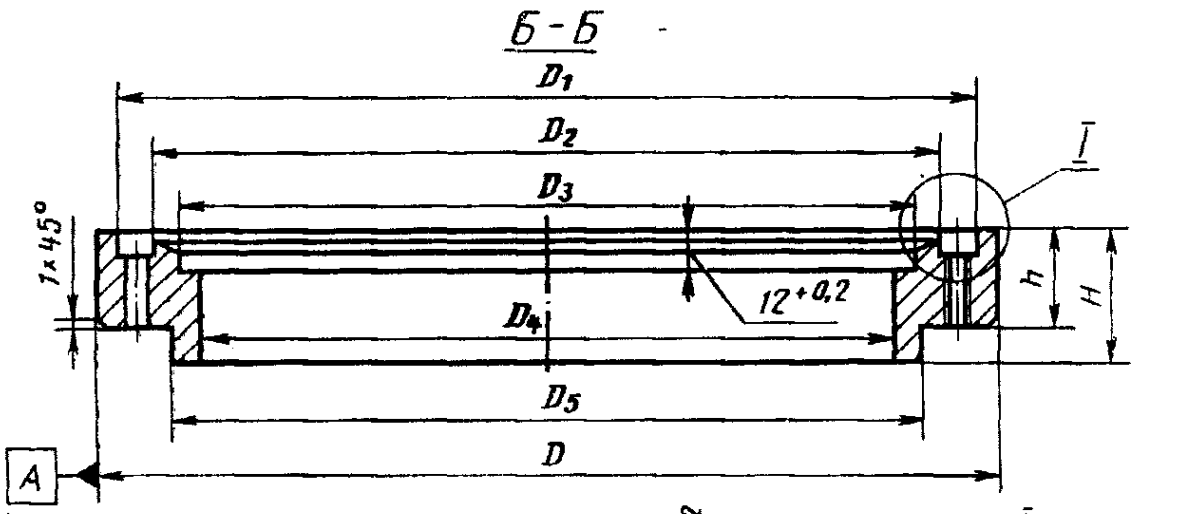
1.4. Конструкция и размеры фланцевых соединений с диаметрами условных проходов 400 и 630 мм и их элементов должны соответствовать указанным на черт. 8—11 и в табл. 5—7.



1 — фланец верхний; 2 — фланец нижний; 3 — кольцо; 4 — болт по ГОСТ 7798—70; 5 — гайка по ГОСТ 5915—70; 6 — шайба по ГОСТ 11371—78

Черт. 8

1.4.1. Конструкция и размеры верхнего фланца должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 5.



Черт. 9

## Размеры, мм

Диаметр условного прохода $D_y$	$D_{h11}$	$D_0$	$D_1$ $\pm 0,3$	$D_2$ $-0,2$	$D_3$ $+0,2$	$D_4$ $H11$	$D_5$ не более	$H$ , не менее	$h$ $\pm 0,3$	$d$ $H13$	$d_1$	$n$	$y$	$\alpha$
400	497	454	480	440	436,2	400	408	38	33	13,0	M12	36	0,3	10°
630	689	658	680	639	635,2	594	601	48	43	17,5	M16	40	0,4	9°

1.4.2. Конструкция и размеры нижнего фланца должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 6.

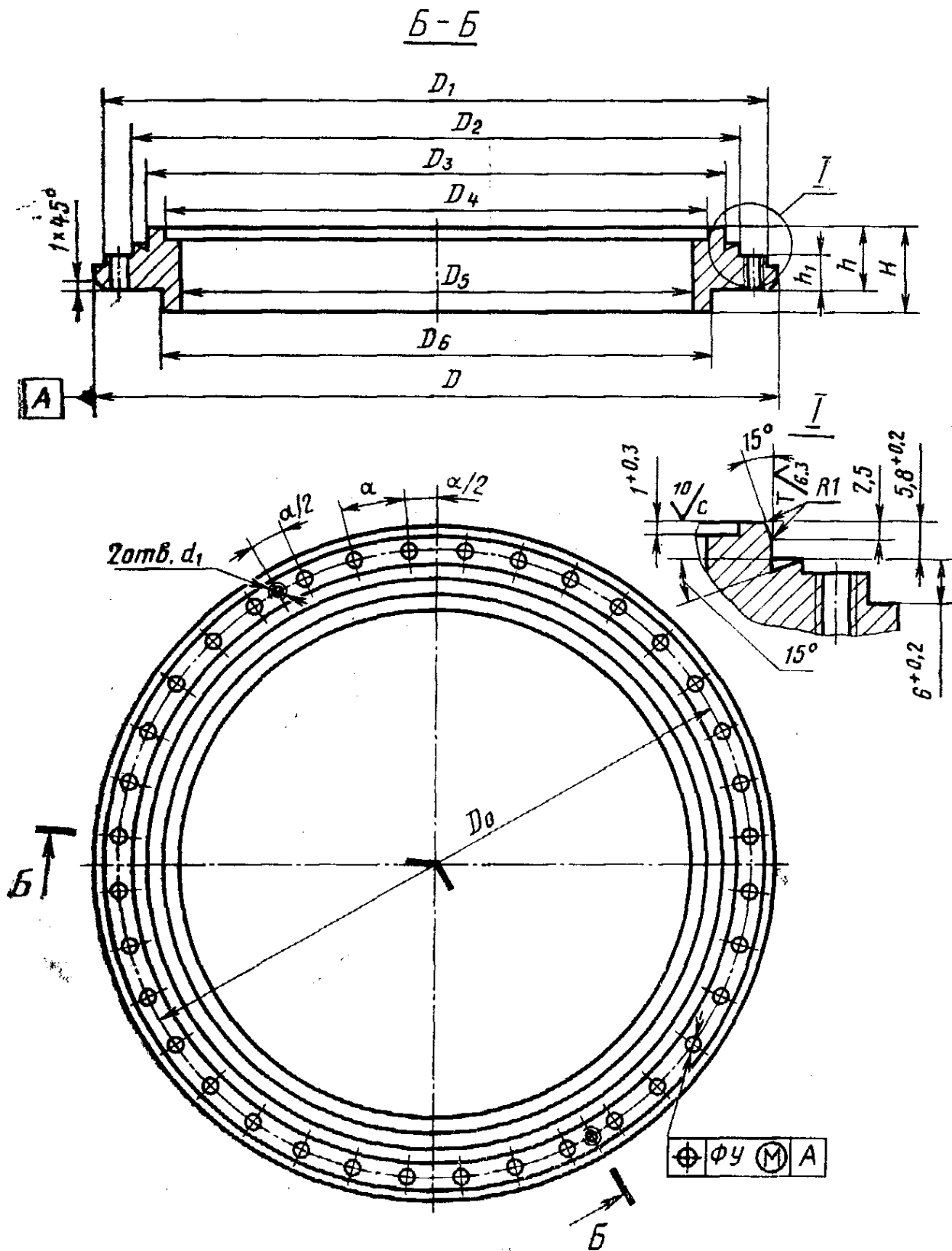


Таблица 6

Размеры, мм

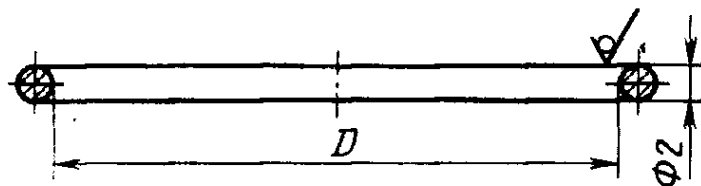
Диаметр условного прохода $D_y$	$D_{H11}$	$D_0$	$D_1$ -0,4	$D_2$ -0,2	$D_3$ -0,2	$D_4$ $\pm 0,8$	$D_5$ H11	$D_6$ не более
400	497	454	479,3	440	435,9	430	400	408
630	689	658	679,2	639	634,9	625	594	601

Продолжение табл. 6

Размеры, мм

Диаметр условного прохода $D_y$	$H$ , не менее	$h$ $\pm 0,3$	$h_1$ -0,2	$d$ H13	$d_1$	$n$	$y$	$\alpha$
400	38	33	25	13,0	M12	36	0,3	10°
630	48	43	35	17,5	M16	40	0,4	9°

1.4.3. Конструкция и размеры кольца должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 7.



Черт. 11

Таблица 7

мм

Диаметр условного прохода $D_y$	$D$	
	Номин.	Пред. откл.
400	436	+0,5
630	635	+0,8

2.1. Фланцевые соединения и их элементы следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Детали фланцевых соединений и патрубки, присоединенные к ним, следует изготавливать из материалов, указанных в табл. 8.

Таблица 8

Наименование деталей	Материал	Сортамент
Фланцы	Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632—72	Лист обычного класса точности ГОСТ 19903—74
Прокладки	Медь М1 ГОСТ 859—78	Лист холоднокатаный мягкий ГОСТ 495—77
Кольца	Медь М06 ГОСТ 859—78	Проволока ММ-2,0 ГОСТ 2112—79
Болты, шпильки, гайки, шайбы	Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632—72	Круг ГОСТ 5949—75
Патрубки	Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632—72	Трубы обычного класса точности ГОСТ 9941—81. Лист обычного класса точности ГОСТ 19904—74

2.3. Поверхности деталей фланцевых соединений должны быть чистыми, без забоин, заусенцев, пленок, волосовин, следов расслоения, раковин, закатов, окалин и признаков коррозии.

Исправлять указанные дефекты заваркой или подчеканкой не допускается.

2.4. Острые кромки, кроме острой кромки, уплотняющей поверхности размеров  $D_1$  (черт. 2),  $D_3$  (черт. 6),  $D_2$  (черт. 9) и  $D_2$  (черт. 10), должны быть притупленными, а внутренние углы, если они не указаны на чертеже, скругленными радиусом 0,2 мм.

2.5. Уплотняющие поверхности не должны иметь поперечных рисок.

2.6. Крепежные элементы должны быть сульфидированы.

2.7. Крепежные элементы должны передавать усилие не менее 200 МПа для достижения необходимой деформации материала прокладки или кольца.

2.8. Фланцевые соединения должны быть работоспособными при температурах от минус 196 до плюс 450 °С.

2.9. Прокладки и кольца должны быть отождены при температуре 700 °С в вакуумной печи в течение 20 мин. Допускается отжигать на воздухе при температуре 700 °С в течение 5 мин с последующим травлением.

2.10. Значение потока натекания, Па·м<sup>3</sup>·с<sup>-1</sup>, через фланцевое соединение должно быть не более

$$Q = 1 \cdot 10^{-11}.$$

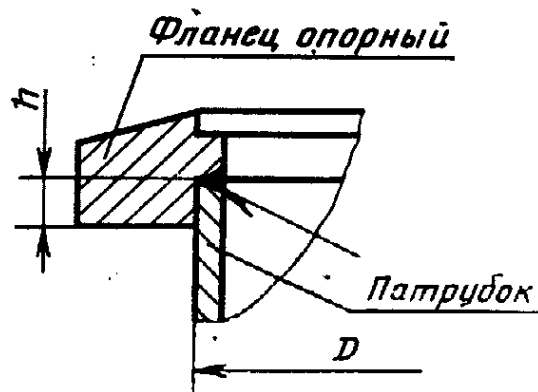
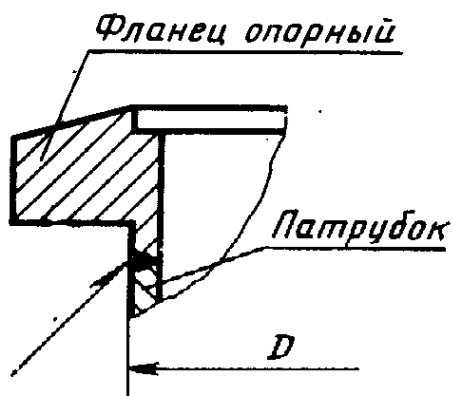
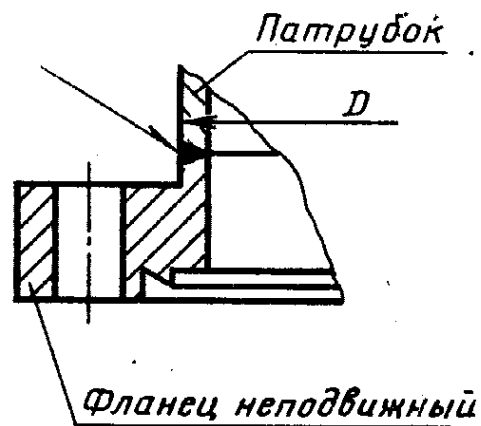
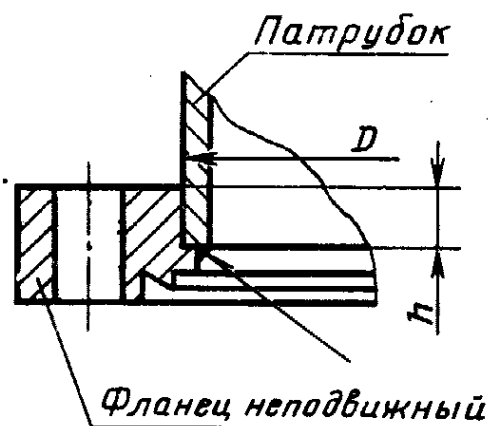
2.11. Нижние фланцы следует использовать для вакуумных насосов.

### 3. УПАКОВКА

3.1. Все элементы фланцевых соединений должны быть упакованы без смазочного материала, защищены от пыли, влаги и механических повреждений.

---

**ПРИМЕРЫ СПОСОБОВ СВАРКИ ФЛАНЦЕВ С ПАТРУБКАМИ**



мм

Диаметр условного прохода $D_y$	16	40	63	100	160	200	250
$D$	18,5	38,5	66,5	104,5	160,6	206,0	256,0
$h$	3	4		7		9	



вые для сверхвысоковакуумных систем. Конструкция, размеры и технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.03.90 № 519

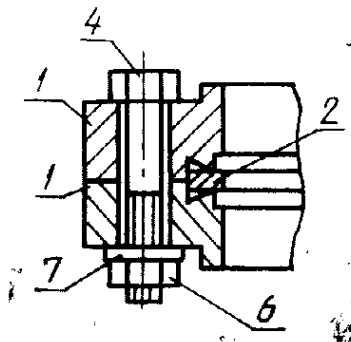
Дата введения 01.01.91

Вводная часть. Первый абзац. Исключить слова: «с неподвижными фланцами, поворотными фланцами и их комбинацией».

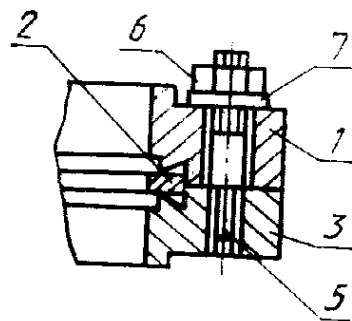
Пункт 1.1. Чертеж 1 заменить новым:

Для фланцевых соединений с диаметрами условных проходов 16, 40, 63, 100, 160 и 200 мм.

Исполнение 1

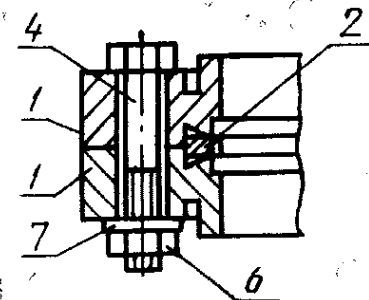


Исполнение 2

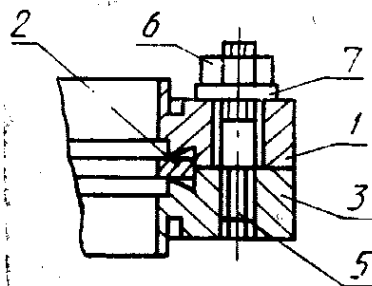


(Продолжение см. с. 102)

### Исполнение 1



### Исполнение 2



1 — фланец неподвижный с гладкими крепежными отверстиями; 2 — прокладка; 3 — фланец неподвижный с резьбовыми крепежными отверстиями; 4 — болт\* по ГОСТ 7805—70; 5 — шпилька по ГОСТ 22032—76; 6 — гайка по ГОСТ 5915—70; 7 — шайба по ГОСТ 11371—78

\* Допускается применять шпильки по ГОСТ 22042—76.

Черт. 1

Пункт 1.1.1. Заменить слова: «черт. 2» на «черт. 2 и 2а»;  
 чертеж 2 дополнить словами: «Для фланцевых соединений с диаметрами условных проходов 16, 40, 63, 100, 160 и 200 мм»;  
 выносной элемент I. Заменить обозначение шероховатости поверхности: на

диаметре  $D_1 \perp \sqrt[6,3]{\text{на}} \sqrt[1,6]{\text{на}}$ ; ; на диаметре  $D_2 \perp \sqrt[6,3]{\text{на}} \sqrt[6,3]{\text{на}}$ ,

$\sqrt[6,3]{\text{на}} \sqrt[1,6]{\text{на}}$

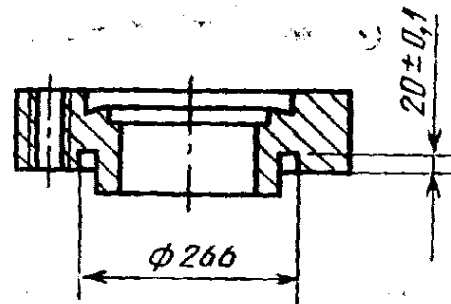
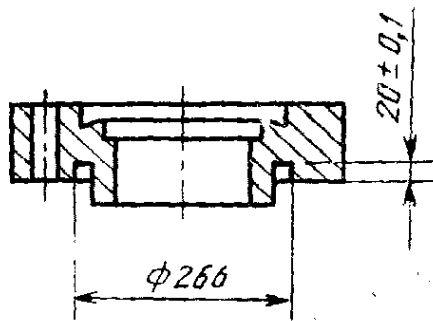
дополнить чертежом — 2а:

(Продолжение см. с. 103)

Для фланцевых соединений с диаметром условного прохода 250 мм

Исполнение 1

Исполнение 2



Остальное — см. черт. 2.

Черт. 2а

таблица 1. Графа  $D$ . Заменить значение: 59,5 на 62; графа  $D_4$ . Заменить значение: 66,5 на 66; 160,6 на 156; графа  $D_0$ . Заменить значение: 282,6 на 284.

Пункт 1.1.2. Чертеж 3. Заменить обозначение шероховатости:

$\sqrt{6,3}$  на  $\sqrt{1,6}$  (2 раза);

(Продолжение см. с. 104)

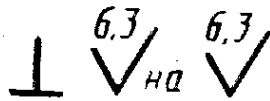
таблица 2. Графа  $d_1$ . Заменить значения: 21,2 на 21,3; 48,1 на 48,2; 82,4 на 82,5; 120,5 на 120,6; 171,3 на 171,4; 222,1 на 222,2; 272,8 на 272,9;  
графа  $d_2$ . Заменить значения: 36,8 на 36,5; 63,6 на 64,0; 101,7 на 102,0; 152,5 на 152,0; 203,4 на 203,0.

Пункт 1.2. Чертежи 4, 7, 8. Подрисуночная подпись. Заменить ссылку: ГОСТ 7798—70 на ГОСТ 7805—70; исключить ссылку: ГОСТ 2524—70;

таблица 3. Графа  $D_0$ . Заменить значение: 282,6 на 284.

Пункты 1.4.1. (чертеж 9), 1.4.2. (чертеж 10). Заменить обозначение:  $D$  на  $D_1$ .

Пункт 1.4.2. Чертеж 10. Выносной элемент I. Заменить обозначение шероховатости:

 ; угол  $15^\circ$  дополнить обозначение шероховатости:



Пункт 2.2. Таблица 8. Графу «Материал» для деталей «Прокладки» дополнить словами: «Медь М0Б ГОСТ 15471—77».

Пункт 2.6. дополнить словами: «или циннированы».

(ИУС № 6 1990 г.)

---

Редактор *М. В. Глушкова*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 14.05.85 Подп. к печ. 09.07.85 1,0 усл. печ. л. 1,125 усл. кр.-отт. 0,82 уч.-изд. л.  
Тираж 16000 Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1463