



ИЗм. 1, 2 +

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРОРУЧНЫЕ  
ВЕНТИЛЯТОРНЫЕ ЭРВ 72—2, ЭРВ 72—3**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 26840—86**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности УССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. А. Ткаченко, Л. И. Бозин, Ж. И. Клейнер, А. Л. Рудинштейн, И. С. Воронина**

**ВНЕСЕН Министерством местной промышленности УССР**

**Зам. министра Г. Г. Летунович**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 марта 1986 г. № 513**

**УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРОРУЧНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРНЫЕ****ЭРВ 72—2, ЭРВ 72—3****Технические условия**Ventilating electrical-and-hand units  
ЭРВ 72—2, ЭРВ 72—3. Specifications**ГОСТ**  
**26840—86**

ОКП 486178

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 марта 1986 г. № 513 срок действия установлен****с 01.01.87****до 01.01.92****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на установки электро-ручные вентиляторные типов ЭРВ 72—2, ЭРВ 72—3 (далее—установки), предназначенные для подачи воздуха в помещения сооружений гражданской обороны в режиме чистой вентиляции.

**1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ****1.1. Установки должны изготавливаться типов:**

ЭРВ 72—2 — электроручная вентиляторная установка, работающая от электродвигателя или приводимая в движение ручным приводом, рукоятку которого вращают 2 человека;

ЭРВ 72—3 — электроручная вентиляторная установка, работающая от электродвигателя или приводимая в движение ручным приводом, рукоятку которого вращают 3 человека.

**1.2. Основные параметры и размеры установок должны соответствовать указанным в табл. 1.**

Таблица 1

| Наименование показателей  | Тип                 |      |      |                     |      |      |
|---|---------------------|------|------|---------------------|------|------|
|   | ЭРВ 72-2            |      |      | ЭРВ 72-3            |      |      |
| Типоразмер вентилятора, диаметр рабочего колеса в % от $D_{ном}$ по ГОСТ 10616-73, ГОСТ 5976-73 | Ц 4-75 № 3,15<br>95 |      |      | Ц 4-75 № 4,0<br>105 |      |      |
| Производительность, м <sup>3</sup> /ч (предельное откл. +5%)                                    | 1000                | 1500 | 1650 | 1750                | 2100 | 2350 |
| Полное давление, Па   | 270                 | 220  | 200  | 250                 | 220  | 200  |
| Потребляемая мощность, кВт  | 0,1                 | 0,12 | 0,13 | 0,15                | 0,16 | 0,17 |
| Мощность электродвигателя по ГОСТ 19523-81, кВт   | 0,27                |      |      | 0,37                |      |      |
| Частота вращения, об/мин  | 1500                |      |      | 1000                |      |      |
| Редуктор по ГОСТ 20758-75   | Ц2У-100-40-21V2     |      |      | Ц2У-100-31,5-21V2   |      |      |
| Потребляемая мощность на рукоятке, Вт   | 103                 | 125  | 117  | 155                 | 170  | 175  |
| Усилие на рукоятке, Н   | 100                 | 120  | 130  | 180                 | 196  | 205  |
| Габаритные размеры, мм:   |                     |      |      |                     |      |      |
| длина   | 1250                |      |      | 1560                |      |      |
| ширина  | 615                 |      |      | 750                 |      |      |
| высота  | 630                 |      |      | 775                 |      |      |
| Масса, кг, не более   | 90                  |      |      | 116                 |      |      |

Пример условного обозначения установки типа ЭРВ 72-2:

*ЭРВ 72-2 ГОСТ 26840-86*

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Установки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Сварные швы должны иметь гладкую или мелкочешуйчатую поверхность без трещин и непроваров. Сварные швы должны быть зачищены.

Требования к сварным соединениям — по ГОСТ 5264-80.

2.3. Поверхности деталей не должны иметь заусенцев, задиров, забоин и других механических повреждений, снижающих их эксплуатационные качества и ухудшающие внешний вид.

2.4. Резьбы должны быть выполнены с полями допусков 8 g и 7H (по ГОСТ 16093-81).

2.5. Поверхности деталей должны быть окрашены нитроэмалью НЦ-25 по ГОСТ 5406-84 или эмалями других марок, обеспечивающими качество покрытия не ниже указанного.

Лакокрасочные покрытия поверхностей деталей установок вентиляторных должны соответствовать V классу ГОСТ 9.032—74, а по условиям эксплуатации — группе У ГОСТ 9.104—79.

2.6. Все сборочные единицы установки должны быть смонтированы на общей раме.

2.7. Муфта установки должна автоматически включаться при работе установки на ручном приводе и выключаться при электрическом приводе.

2.8. Установленный срок службы до капитального ремонта установок — не менее 5 лет.

2.9. Установленный полный срок службы установок 10 лет после размещения (монтажа) их в помещениях сооружений гражданской обороны.

2.10. Установленный срок сохраняемости — 1 год.

### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Установки должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003—74.

3.2. Крепления вращающихся частей установок не должны самопроизвольно рассоединяться и ослабляться.

3.3. Уровень звуковой мощности установки и уровни звука на рабочих местах в производственных помещениях не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

| Тип установки | Уровни звуковой мощности в дБ в октавных полосах со среднегеометрическими частотами в Гц |     |     |     |      |      |      |      | Уровни звука в дБА |
|---------------|--|-----|-----|-----|------|------|------|------|--------------------|
|               | 63   | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 |                    |
| ЭРВ 72—2      | 107  | 100 | 94  | 91  | 88   | 86   | 84   | 82   | 80                 |
| ЭРВ 72—3      | 108  | 101 | 95  | 92  | 89   | 87   | 85   | 83   |                    |

3.4. Электрооборудование установки должно соответствовать ГОСТ 12.2.007.1—75 и ГОСТ 12.3.019—80.

3.5. Монтаж электрооборудования должен выполняться в соответствии с требованиями «Правил устройства электроустановок (ПУЭ)», введенных в действие с 1 апреля 1981 г.

3.6. Установка должна быть заземлена, заземляющие зажимы должны быть выполнены в соответствии с требованиями ПУЭ и ГОСТ 12.1.030—81.

3.7. Уровни вибрации, создаваемые вентилятором установки, не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.012—78. До-

пускаемые значения среднеквадратичной колебательной скорости 6,7 мм/с.

3.8. Установка должна иметь устройства для зачаливания. Места зачаливания должны быть обозначены по ГОСТ 14192—77.

#### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект установки должны входить: клапан расходомер-отсекатель КРО-2 или КРО-3, рукоятка, ключ специальный, к установке прилагается паспорт по ГОСТ 2.601—68.

#### 5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1. Установки должны проходить приемо-сдаточные и периодические испытания.

5.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую установку на соответствие требованиям пп. 2.3, 2.4, 2.6, 3.1, 3.2, 4.1.

5.3. Периодическим испытаниям подвергают одну установку каждого типа не реже одного раза в 5 лет при выпуске менее 50 шт. в год и не реже одного раза в 3 года при выпуске более 50 шт. в год.

5.4. При периодических испытаниях проверяют соответствие установок требованиям табл. 1 и пп. 2.1, 2.2, 2.5, 3.3, 3.4, 3.6, 3.7.

5.5. Потребитель проводит контрольные испытания по программе приемо-сдаточных испытаний.

5.6. Срок службы проверяется по результатам анализа эксплуатации изделия.

#### 6. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

6.1. Аэродинамические испытания — по ГОСТ 10921—74 со снятием аэродинамических характеристик по трем точкам:

на установке ЭРВ 72—2: давление — 200, 220, 270 Па;

производительность — 1650, 1500, 1000 м<sup>3</sup>/ч

на установке ЭРВ 72—3: давление — 200, 220, 250 Па;

производительность — 2350, 2100, 1750 м<sup>3</sup>/ч

6.2. Измерения вибрации вентилятора — по ГОСТ 12.1.034—81.

6.3. Определение шумовых характеристик вентилятора — по ГОСТ 12.1.028—80.

6.4. Контроль сварных швов — по ГОСТ 3242—79.

6.5. Правильность сборки, комплектность установки, отсутствие внешних повреждений, качество маркировки, покрытие, состояние упаковки проверяют осмотром.

6.6. Работу установки проверяют при электрическом и ручном приводах.

При включенном на время (не более 10 мин) электродвигателе проверяют исправность электродвигателя и вентилятора. Во время работы не должно быть посторонних шумов. Муфта должна автоматически отключаться.

При ручном приводе проверяют работоспособность муфты, которая должна автоматически включаться при вращении рукоятки и выключаться при резком прекращении вращения.

Испытания проводить не менее 10 раз.

6.7. Усилие на рукоятке ручного привода проверяют динамометрической рукояткой:

на установке ЭРВ 72—2 при частоте вращения 35 об/мин — приложением усилия на рукоятку 130 Н;

на установке ЭРВ 72—3 при частоте вращения 30 об/мин — приложением усилия на рукоятку 200 Н.

Усилие прилагается перпендикулярно оси рычага рукоятки.

6.8. Потребляемую мощность установки измеряют при номинальном напряжении ваттметром класса не ниже 1,0 по ГОСТ 8476—78.

## **7. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1. На корпусе каждой установки должна быть прикреплена табличка по ГОСТ 12971—67 и ГОСТ 12969—67, содержащая: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; условное обозначение; месяц и год выпуска; обозначение настоящего стандарта.

7.2. На корпусе установки должно быть указано стрелкой направление вращения крыльчатки.

7.3. Механически обработанные и неокрашенные поверхности установки должны быть подвергнуты противокоррозионной защите ВЗ-1 по ГОСТ 9.014—78.

7.4. Каждая установка должна транспортироваться в собранном виде со снятой рукояткой в ящике по ГОСТ 2991—85. Рукоятка должна быть привязана к раме вентилятора.

Упаковка должна исключать перемещение установки внутри ящика при транспортировании.

Допускается другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность изделий при транспортировании и хранении.

7.5. Эксплуатационная документация и специальный ключ должны быть вложены в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 и привязаны к раме вентилятора.

7.6. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77.

7.7. Условия транспортирования установок в части воздействия климатических факторов — по группе Ж ГОСТ 15150—69.

7.8. Условия хранения установок — по группе Л ГОСТ 15150—69.

## 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие установок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и монтажа.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 мес со дня пуска установки в эксплуатацию.

---

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 31.03.86 Подп. к печ. 13.05.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,40 уч.-изд. л.  
Тираж 12 000 экз. Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2014



**Изменение № 1 ГОСТ 26840—86 Установки электроручные вентиляторные ЭРВ 72—2, ЭРВ 72—3. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.87 № 4835**

**Дата введения 01.05.88**

Пункт 1.2. Таблица 1. Параметр «Мощность электродвигателя по ГОСТ 19523—81, кВт» исключить;

заменить наименование показателя: «Частота вращения, об/мин» на «Частота вращения рабочего колеса, об/мин»;

*(Продолжение см. с. 182)*

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 26840—86)

таблицу 1 дополнить примечанием: «Примечание. Допускается применение вентиляторов и редукторов других типоразмеров с параметрами, соответствующими указанным».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. В комплект установки должны входить: рукоятка, специальный ключ; к установке прилагается паспорт по ГОСТ 2.601—68».

Пункты 7.7, 7.8 заменить обозначения группы: Ж на 4(Ж2), Л на 4(Ж2).

(ИУС № 3 1988 г.)

---

**Изменение № 2 ГОСТ 26840—86 Установки электроручные вентиляторные ЭРВ 72—2, ЭРВ 72—3. Технические условия****Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 07.02.92 № 124****Дата введения 01.07.92**

Вводную часть дополнить абзацами: «Вид климатического исполнения установок — УХЛЗ по ГОСТ 15150—69.

Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.2. Таблица 1. Заменить ссылки: ГОСТ 10616—73 на ГОСТ 10616—90, ГОСТ 5976—73 на ГОСТ 5976—90; исключить слова: «по ГОСТ 20758—75»;

заменить наименование показателей: «Производительность, м<sup>3</sup>/ч (предельное откл. +5 %)» на «Производительность, м<sup>3</sup>/ч (доп. откл. ± 5 %)», «Полное давление, Па» на «Полное давление, Па (доп. откл. ± 4 %)».

Пункт 3.5. Исключить слова: «введенных в действие с 1 апреля 1981 г.».

Пункт 4.1. Исключить слова: «ключ специальный».

Пункт 7.4. Первый абзац после слов «в ящике» дополнить словами: «типа II—I или V—I»;

*(Продолжение см. с. 92)*

третий абзац изложить в новой редакции: «При контейнерных перевозках установки транспортируются без упаковки.

При перевозке установок автомобильным транспортом допускается по согласованию с потребителем транспортирование без упаковки с предохранением груза от атмосферных осадков и механических повреждений.

Допускается другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность изделий при транспортировании и хранении».

Пункты 7.6, 7.7 изложить в новой редакции: «7.6. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с обязательным нанесением манипуляционного знака «Верх».

7.7. Установки могут транспортироваться транспортом любого вида в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Условия транспортирования установок — по группе 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150—69».

Пункт 7.8. Заменить обозначение группы: 4(Ж 2) на 5(ОЖ 4).

(ИУС № 5 1992 г.)

---