



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ГИБКИЕ
СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТНО-СКЛАДСКИЕ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ

Классификация и обозначение

ГОСТ 27596—88

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**Системы производственные гибкие
СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТНО-СКЛАДСКИЕ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ**

Классификация и обозначение

Flexible manufacturing systems.
Automated transport and storage systems.
Classification and designation

**ГОСТ
27596—88**

ОКП 317600

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на автоматизированные транспортно-складские системы (АТСС), входящие в систему обеспечения функционирования гибких производственных систем (ГПС), и устанавливает признаки классификации АТСС, основные классификационные группировки, правила обозначения.

Стандарт следует применять совместно с ГОСТ 26228—85, ГОСТ 26962—86.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Основные задачи классификации и обозначения АТСС

На основе классификации и обозначения АТСС решают следующие основные задачи:

организацию планирования разработки и производства АТСС и проведение отчетности;

формирование укрупненных формализованных описаний АТСС по совокупности установленных признаков классификации;

обозначение АТСС, создаваемых в организациях, на предприятиях и в объединениях отраслей промышленности, а также документов, разрабатываемых при их создании (кроме конструкторской и технологической документации);

унификацию и типизацию АТСС.

1.2. Формализованное описание состоит из классификационной характеристики в виде кодов классификационных группировок АТСС по установленным настоящим стандартом признакам классификации, наименования классификационных группировок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

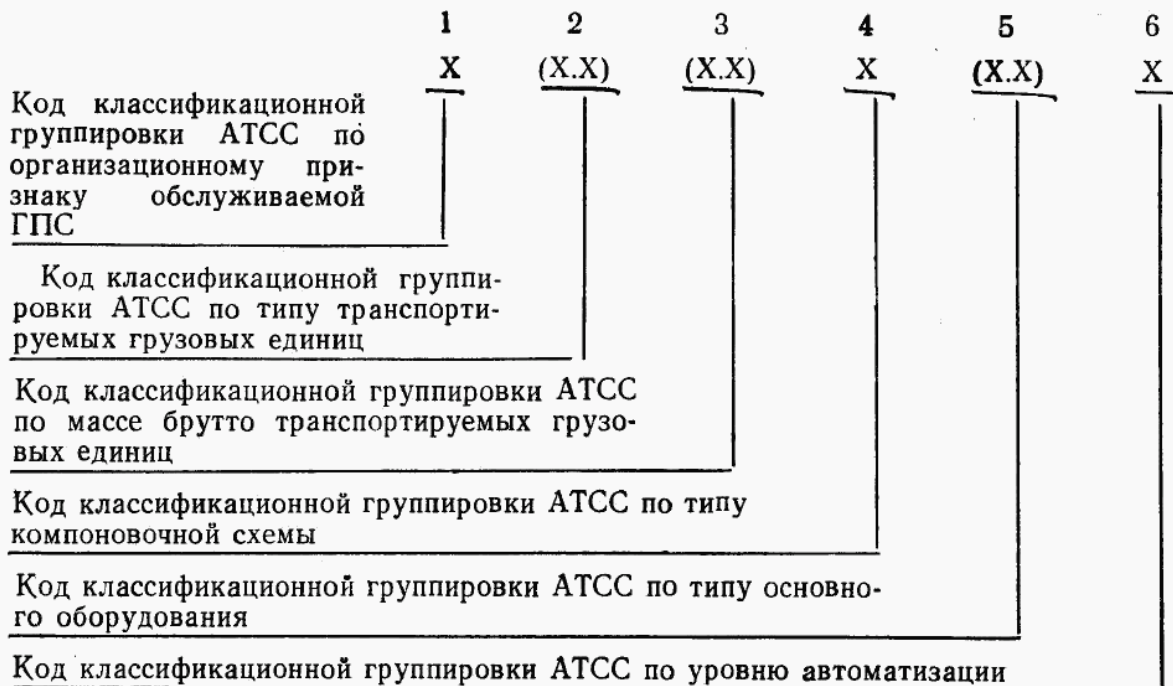
© Издательство стандартов, 1988

2. КЛАССИФИКАЦИЯ АТСС

2.1. Устанавливают следующие признаки классификации АТСС (см. приложение):

- по организационному признаку обслуживаемой ГПС;
- по типу транспортируемых грузовых единиц;
- по массе брутто транспортируемых грузовых единиц;
- по типу компоновочной схемы;
- по типу основного оборудования;
- по уровню автоматизации.

2.2. Структура классификационной характеристики АТСС



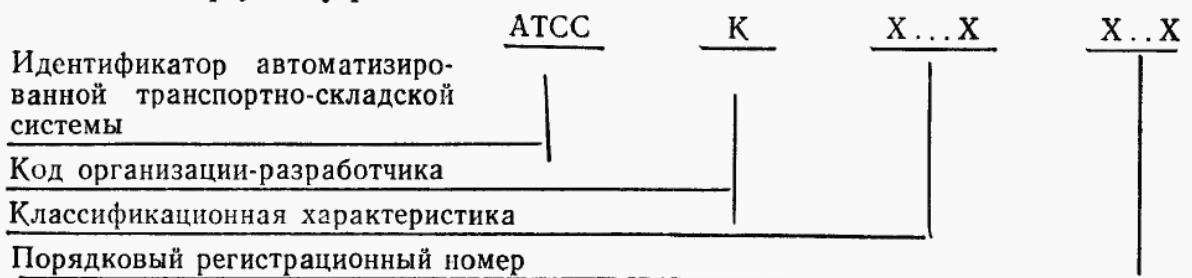
Примечание. Цифры 1, 2, 3, 4, 5, 6 обозначают порядковые номера позиций классификационных группировок АТСС.

Классификационные группировки АТСС, имеющие многорядное обозначение, заключают в круглые скобки.

Классификационная характеристика определяет принадлежность АТСС к определенному подмножеству.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ АТСС

3.1. Структура обозначения АТСС



3.2. Идентификатор АТСС представляет собой условное сокращенное обозначение по ГОСТ 26228—85.

3.3. Коды организаций — разработчиков АТСС устанавливают по Общесоюзному классификатору предприятий, учреждений и организаций (ОКПО).

3.4. Классификационные характеристики АТСС устанавливают в соответствии с требованиями разд. 2.

3.5. Порядковый регистрационный номер АТСС присваивает организация-разработчик, начиная с 001 по 999.

3.6. Код организации — разработчика АТСС, классификационную характеристику и порядковый регистрационный номер отделяют друг от друга точкой.

3.7. Допускается в конце обозначения АТСС после порядкового регистрационного номера после точки указывать код уровня типизации АТСС: типовая — Т, индивидуальная — И.

3.8. Допускается применять обозначение АТСС по настоящему стандарту совместно со словесными характеристиками классификационных группировок и в обозначении в случаях, регламентированных отраслевыми документами, не указывать код организации-разработчика и порядковый регистрационный номер.

СОДЕРЖАНИЕ КЛАССИФИКАЦИОННЫХ ГРУППИРОВОК АТСС

Таблица 1

Организационный признак обслуживаемой ГПС

Код классификационной группировки	Наименование классификационной группировки	Характеристика классификационной группировки
1 2 3 4—9	ГАЛ ГАУ ГАЦ Резерв	По ГОСТ 26228—85

Таблица 2

Тип транспортируемых грузовых единиц

Код классификационной группировки	Наименование классификационной группировки
1 2 3 4 5 6—9	Штучные грузы Тара Поддоны Кассеты Столбы-спутники Резерв

Таблица 3

Масса брутто транспортируемых грузовых единиц

Т

Код классификационной группировки	Характеристика классификационной группировки
1 2 3 4 5 6 7	До 0,16 включ. » 0,25 » » 0,5 » » 1,0 » » 2,0 » » 3,2 » Св. 3,2

Таблица 4

Тип компоновочной схемы АТСС

Код классификационной группировки	Наименование классификационной группировки	Характеристика классификационной группировки
1	Линейная	ГПМ и другие технологические позиции расположены в одну линию
2	однорядная	ГПМ и другие технологические позиции расположены в одну линию
3	Линейная многорядная	ГПМ и другие технологические позиции расположены в несколько линий
4	Замкнутая	ГПМ и другие технологические позиции расположены на производственной площади произвольно
4	Резерв	

Таблица 5

Тип основного транспортного оборудования АТСС

Код классификационной группировки	Наименование классификационной группировки
1	Кран-штабелер
2	Трансробот рельсовый (робокар рельсовый)
3	Электроробокар (робокар безрельсовый)
4	Напольная конвейерная система
5	Подвесная транспортная система
(1—2)	Классификационные группировки представляют собой возможные сочетания первых пяти классификационных группировок
(1—2—3—4—5) 6—9	Резерв

Таблица 6

Уровень автоматизации

Выполняемые функции	Наименование классификационных группировок		
	1-й уровень автоматизации	2-й уровень автоматизации	3-й уровень автоматизации
	Код классификационной группировки		
	1	2	3
Накопление грузовых единиц (на складе)	+	+	+
Транспортирование грузовых единиц склад — рабочее место — склад	+	+	+
Стыковка с технологическим оборудованием	(+)	+	+

Продолжение табл. 6

Выполняемые функции	Наименование классификационных группировок		
	1-й уровень автоматизации	2-й уровень автоматизации	3-й уровень автоматизации
	Код классификационной группировки		
	1	2	3
Управление АТСС	(+)	+	+
Защита от аварийных ситуаций	+	+	+
Диагностика неисправностей	—	—	+

Примечания:

1. Знак «+» означает автоматическое выполнение функции; знак «—» — неавтоматическое; знак «(+）」 — автоматизированное.

2. Уровень автоматизации выбирают в зависимости от технико-экономической целесообразности.

3. В АТСС 1-го уровня автоматизации допускается неавтоматическое выполнение функции стыковки с технологическим оборудованием.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Глозман (руководитель темы), Б. И. Певзнер, Е. И. Пищик, О. М. Туптилов, Л. П. Угарова, С. Э. Усаковский, А. Д. Шарлот, канд. техн. наук.

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.88 № 374

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 26228—85 ГОСТ 26962—86	Вводная часть, 3.2, приложение Вводная часть

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 1988 г.

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 08.09.88 Подп. в печ. 18.11.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тираж 5000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 2525.