

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СВАРИВАЕМОСТЬ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Издание официальное

БЗ 10—2003

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СВАРИВАЕМОСТЬ**Определение**

Weldability. Definition

**ГОСТ
29273—92****(ИСО 581—80)**МКС 01.040.25
25.160
ОКСТУ 0072

Дата введения 01.01.93**1. ОБЪЕКТ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт дает основное определение свариваемости для всех металлических материалов с учетом всех процессов сварки, различных типов конструкций и каких бы то ни было свойств, которым они должны удовлетворять.

П р и м е ч а н и е. Включая все возможные случаи, которые возможны в результате комбинации четырех переменных: материала, процесса, типа конструкции и назначения, каждое отдельное определение может быть найдено.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СВАРИВАЕМОСТИ

Металлический материал считается поддающимся сварке до установленной степени при данных процессах и для данной цели, когда сваркой достигается металлическая целостность при соответствующем технологическом процессе, чтобы свариваемые детали отвечали техническим требованиям как в отношении их собственных качеств, так и в отношении их влияния на конструкцию, которую они образуют.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 72
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 14.01.92 № 13
Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 581—80 «Свариваемость. Определение»
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2004 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Н.Л. Рыбалко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 29.04.2004. Подписано в печать 25.05.2004. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-издл. 0,17.
Тираж 56 экз. С 2409. Зак. 165.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и опечатано в ИПК Издательство стандартов