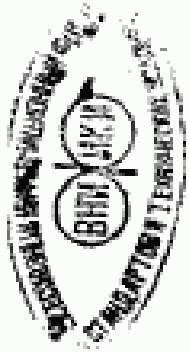




4.447-86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР



СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

**ПРИБОРЫ
КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ
ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ
РАЗМЕРОВ**

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.447-86

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 4.447-86, Система показателей качества продукции. Приборы контрольно-измерительные опτικο-механические для измерения линейных ...
Product-quality index system. Optical instruments for linear measurements. Nomenclature of indices

Система показателей качества продукции
**ПРИБОРЫ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ
ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ**

Номенклатура показателей

Product-quality index system. Optical instruments
for linear measurements. Nomenclature of indices

**ГОСТ
4.447-86**

ОКСТУ 0004

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 сентября 1986 г. № 2842 срок введения установлен

с 01.01.88

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества контрольно-измерительных оптико-механических приборов для измерения линейных размеров (далее—приборы), включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития этой продукции, государственные стандарты с перспективными требованиями, а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на эти изделия, ТЗ на ОКР, технические условия, карты технического уровня и качества продукции.

Коды продукции, входящие в группу однородной продукции по ОКП: 44 3110, 44 3120, 44 3130, 44 3180.

Алфавитный перечень показателей качества приборов, вошедших в установленную номенклатуру, приведен в справочном приложении 1.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в справочном приложении 2.

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА
КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ**

1.1. Номенклатура показателей качества приборов и характеризующие ими свойства приведены в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ		
1.1. Пределы измерения длин (ГОСТ 16263—70), мм	—	Область применения
1.2. Погрешность средства измерения (ГОСТ 16263—70), мкм	—	Достоверность измерения
1.3. Степень автоматизации	—	Оперативность управления, получения и обработки результатов измерения
1.4. Цена деления линейной шкалы, дискретность отсчетной системы (ГОСТ 16263—70), мкм, мм	—	Достоверность измерения
1.5. Измерительное усилие прибора, Н	—	Эксплуатационные возможности
1.6. Увеличение оптической системы, крат	—	То же
1.7. Производительность процесса измерения	—	«—»
1.8. Габаритные размеры, мм	—	«—»
2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ		
2.1. Установленная безотказная наработка, установленная календарная продолжительность эксплуатации (ГОСТ 27.002—83, ГОСТ 27.003—83), циклы, часы, годы	$T_{\text{в.з.}}, T_{\text{в.д.}}$ (ГОСТ 27.003—83)	Безотказность
2.2. Установленный ресурс, установленный срок службы (ГОСТ 27.003—83), циклы, часы, годы	$T_{\text{р.з.}}, T_{\text{с.д.}}$ (ГОСТ 27.003—83)	Долговечность
2.3. Средняя наработка на отказ (ГОСТ 27.002—83), циклы, часы, годы	$T_{\text{с}}$ (ГОСТ 27.003—83)	Безотказность
2.4. Средний срок службы (ГОСТ 27.002—83), годы	$T_{\text{с.д}}$ (ГОСТ 27.003—83)	Долговечность
2.5. Средний ресурс (ГОСТ 27.002—83), циклы, часы	$T_{\text{р}}$ (ГОСТ 27.003—83)	То же
2.6. Среднее время восстановления работоспособного состояния (ГОСТ 27.002—83), ч	$T_{\text{в}}$ (ГОСТ 27.003—83)	Ремонтпригодность

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА И ЭНЕРГИИ		
3.1. Удельная масса, кг/ос- новной (м) показатель (м)	—	Экономичность по рас- ходу материалов
3.2. Потребляемая мощность, Вт	—	Экономичность по пот- реблению энергии
3.3. Масса прибора, кг	M (ГОСТ 8.417—81)	Экономичность по рас- ходу материалов
4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
4.1. Расположение органов управления, балл	—	Приспособленность к условиям эксплуатации
4.2. Расположение визуальных и отсчетных устройств, балл	—	То же
5. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
5.1. Рациональность формы (ГОСТ 24886—81), балл	—	Функционально-конст- руктивная обусловлен- ность
5.2. Совершенство производ- ственного исполнения (ГОСТ 24886—81), балл	—	Чистота выполнения контуров и сопряжений, тщательность покрытий и отделки
6. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ		
6.1. Показатель трудоемкос- ти изготовления (ГОСТ 14.205—83), нормо-ч	—	Трудоемкость изготов- ления
6.2. Материалоемкость (ГОСТ 14.205—83), кг	—	Эффективность исполь- зования материала
6.3. Энергоемкость, кВт-ч	—	Энергозатраты на из- готовление
7. ПОКАЗАТЕЛИ ТРАНСПОРТАБЕЛЬНОСТИ		
7.1. Устойчивость к транс- портной тряске	—	Приспособленность к транспортированию
7.2. Устойчивость к воздей- ствию температуры и влажно- сти в упаковке при транспор- тировании	—	То же

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
8. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ		
8.1. Коэффициент применимости, %	$K_{пр}$	Уровень унификации изделия
8.2. Коэффициент повторяемости, %	$K_{п}$	То же
8.3. Коэффициент межпроектной унификации, %	$K_{м.т}$	То же
9. ПОКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ		
9.1. Показатель патентной защиты	$P_{п.з}$	Степень защиты авторскими свидетельствами
9.2. Показатель патентной чистоты	$P_{п.ч}$	Возможность реализации за рубежом
10. ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ		
10.1. Электрическая прочность изоляции токоведущих частей изделия, МОм	—	Безопасность обслуживающего персонала
11. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
11.1. Оптовая цена, руб.	—	Потребительское свойство
11.2. Себестоимость, руб.	—	Затраты на изготовление
11.3. Годовой экономический эффект на единицу продукции, тыс. руб.	—	Прибыль предприятия-изготовителя, рентабельность

Примечания:

1. Основные показатели качества набраны полужирным шрифтом.
2. Номенклатура показателей качества в зависимости от специфических особенностей изделий может быть дополнена по согласованию с заказчиком (основным потребителем).
3. Вид погрешности по п. 1.2 выбирают по ГОСТ 16263—70, ГОСТ 8.009—84, ГОСТ 8.401—80 в зависимости от назначения прибора и используемого приспособления.

**2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА
КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ
ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ**

2.1. Перечень основных показателей качества: пределы измерения длин; погрешность средства измерения; степень автоматизации; установленная безотказная наработка, установленная ка-

лендарная продолжительность эксплуатации; установленный ресурс, установленный срок службы; удельная масса; потребляемая мощность.

2.2. Применяемость показателей качества контрольно-измерительных оптико-механических приборов для измерения линейных размеров по подгруппам однородной продукции, а также включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития продукции, государственные стандарты с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ), ТЗ на ОКР, приведена в табл. 2.

Таблица 2

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПО ПОДГРУППАМ ОДНОРОДНОЙ ПРОДУКЦИИ

Номер показателя по табл. 1	Однородные приборы												Область применения показателя					
	Линейные	Машинные измерительные камеры	Компараторы	Микрометры интерференционные	Измерители на основе дифракционного явления	Катометры	Микрометры с отсчетом по стержню минорной шкалы	Микрометры фотоэлектрические с цифровым отсчетом	Камеры измерительные лазерные	Микрометры дифференциальные для камерных измерений	Духовые приборы измерительные и (или) сравнительные приборы	Треугольные измерительные приборы	Самонастраиваемые приборы для контроля отклонения детали	13 по НПР, ГОСТ ОТТ	Средства (кроме ГОСТ ОТТ)	13 по ОКР	TV	Кл
1.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.3	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.6	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.7	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.8	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.3	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.6	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3.2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3.3	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
4.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
4.2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
4.3	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
5.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Продолжение табл. 2

Номер показателя по табл. 1	ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПО ПОДГРУППАМ ОДНОРОДНОЙ ПРОДУКЦИИ												Область применения показателя								
	Оптическое измерительное приборы												Двухкоординатные приборы		Трёхкоординатные приборы		Специализированные приборы для контроля оптических деталей				
	Дальномеры	Машина для измерения	Измерительные интерферометры	Измерительные аппараты инфракрасные	Катодометры	Измерители с отсчётом по сетке или микрометру	Измерители фотоэлектрические с цифровым отсчётом	Измерители пороговые лазерные	Микроинтерферометры для измерения толщины плёнок	Двухкоординатные приборы (цифровые и аналоговые)	Измерительные приборы	Трёхкоординатные измерительные приборы	Специализированные приборы для контроля оптических деталей	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТЗ	КВ			
5.2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
6.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
6.2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
6.3	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
7.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
7.2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
8.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
8.2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
8.3	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
9.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
9.2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
10.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
11.1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
11.2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
11.3	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			

Примечание. В таблице знак «+» означает применимость, знак «-» — неприменимость, знак «±» — ограниченную применимость соответствующих показателей качества приборов.

АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

	Номер показателя по табл. I
Время восстановления работоспособного состояния среднее	2.6
Коэффициент применяемости	8.1
Коэффициент повторяемости	8.2
Коэффициент межпроектной унификации	8.3
Масса удельная	3.1
Мощность потребляемая	3.2
Масса прибора	3.3
Материалоемкость	6.2
Наработка установленная безотказная	2.1
Наработка на отказ средняя	2.3
Пределы измерения длины	1.1
Погрешность средства измерения	1.2
Продолжительность эксплуатации установленная календарная	2.1
Производительность процесса измерения	1.7
Показатель патентной защиты	9.1
Показатель патентной чистоты	9.2
Показатель трудоемкости изготовления	6.1
Прочность изоляции токоведущих частей изделия электрическая	10.1
Расположение органов управления	4.1
Расположение визуальных и отсчетных устройств	4.2
Рациональность форм	5.1
Размеры габаритные	1.8
Ресурс установленный	2.2
Ресурс средний	2.5
Себестоимость	11.2
Степень автоматизации	1.3
Срок службы средний	2.4
Срок службы установленный	2.2
Совершенство производственного исполнения	5.2
Увеличение оптической системы	1.6
Усиление прибора измерительное	1.5
Устойчивость к транспортной тряске	7.1
Устойчивость к воздействию температуры и влажности в упаковке при транспортировании	7.2
Цена деления линейной шкалы, дискретность отсчетной системы	1.4
Цена оптовая	11.1
Энергоемкость	6.3
Эффект на единицу продукции годовой экономический	11.3

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

**ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ,
И ИХ ПОЯСНЕНИЯ**

Термин	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Удельная масса	3.1	Отношение массы прибора к основному показателю (или к двум основным показателям)
Устойчивость к воздействию температуры и влажности в упаковке при транспортировании	7.2	Интервалы температур и влажность, характеризующие условия, после пребывания в которых в течение определенного времени прибор сохраняет свою работоспособность
Показатель патентной защиты	9.1	Показатель, характеризующий количество и весомость отечественных изобретений, реализованных в данном изделии (в том числе и созданных при его разработке)
Показатель патентной чистоты	9.2	Показатель, характеризующий патентную чистоту изделия в странах вероятного экспорта и возможность продажи лицензий
Электрическая прочность изоляции токоведущих частей изделия	10.1	Способность изоляции токоведущих частей изделия выдерживать заданное значение пробивного напряжения за определенный промежуток времени

Редактор *Т. С. Шко*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Е. И. Евлева*

Сдано в наб. 14.10.86 Подл. в печ. 24.11.86 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. вр.-отт. 0,57 уч.-изд. л.
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 2
Тел. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2739