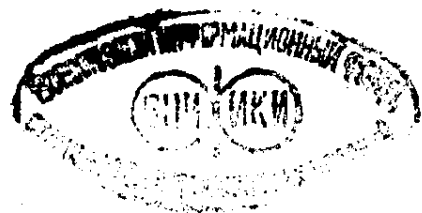


(ИСО 8954—2—90)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕРРОСПЛАВЫ.
ОТБОР И ПОДГОТОВКА ПРОБ
ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

Издание официальное



ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

БЗ 7—93/540

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН И ВВЕДЕН ТЕХНИЧЕСКИМ КОМИТЕТОМ ТК 8 «Ферросплавы»
- 2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 26.12.94 № 357
- 3 Настоящий стандарт содержит полный аутентичный текст международного стандарта ИСО 8954—2—90 «Ферросплавы. Словарь. Отбор и подготовка проб» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства
- 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ФЕРРОСПЛАВЫ. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ПРОБ

Термины и определения

Ferroalloys. Sampling and sample preparation.
Terms and definitions

Дата введения 1995—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает термины, относящиеся к отбору и подготовке проб ферросплавов для химического и *ситового* анализов.

Дополнительные требования выделены курсивом.

2 ОТБОР И ПОДГОТОВКА ПРОБ

2.1 Отбор проб — процесс взятия пробы.

2.2 Представительный показатель качества — содержание элемента (или элементов) или гранулометрический состав, определяющие параметры отбора проб и стоимость ферросплава.

2.3 Проба — Часть ферросплава, отобранная от поставки и являющаяся представительной с точки зрения свойств этой поставки.

2.4 Проба точечная — количество ферросплава, взятое пробоотборным устройством за один раз от упакованной или неупакованной поставки, а также количество ферросплава, полученное методом сокращения единичных точечных проб.

2.5 Подпроба — количество ферросплава, состоящее из двух или более точечных проб, взятых от части поставки. Это относится к количеству, состоящему из точечных проб, произвольно по отдельности раздробленных и/или произвольно сокращенных по необходимости.

2.6 Проба объединенная — количество ферросплава, составленное из всех точечных проб, отобранных от поставки.

Это относится к количеству, состоящему из всех точечных проб или всех подпроб, каждая из которых по отдельности произвольно раздроблена и/или произвольно сокращена по необходимости.

2.7 Отбор проб ручной — отбор проб, выполненный человеком при помощи пробоотборных устройств, включая механические вспомогательные устройства.

2.8 Отбор проб механический — отбор проб, произведенный при помощи механических средств.

2.9 Отбор проб произвольный — метод отбора точечных проб, при котором каждая часть опробуемого ферросплава имеет равную вероятность быть отобранной.

2.10 Отбор проб систематический — практический метод отбора проб, при котором точечные пробы отбирают через заданные равные интервалы, установленные по массе или времени, или месту; первую точечную пробу внутри первого интервала отбирают произвольно.

2.11 Отбор проб двустадийный — практический метод произвольного отбора проб в две стадии. На первой стадии производят отбор первичных единиц (например, упаковочных единиц или частей поставки). На второй стадии от каждой выбранной первичной единицы отбора проб произвольно отбирают несколько точечных проб (вторичных единиц отбора проб).

2.12 Подготовка проб — процесс подготовки проб для определения показателей качества. Он включает в себя сокращение проб, дробление, перемешивание и иногда предварительное высушивание и может быть выполнен в нескольких стадиях.

2.13 Сокращение — процесс уменьшения массы пробы согласно установленным правилам с целью получения требуемой массы пробы для испытания.

2.14 Проба сокращенная — проба, полученная методом сокращения.

2.15 Проба для испытания — проба, готовая для определения химического или гранулометрического состава поставки или части поставки, подготовленная из объединенной пробы, каждой подпробы или каждой точечной пробы методом, установленным для данного вида пробы.

2.16 Проба для ситового анализа — проба, взятая для определения гранулометрического состава поставки или части поставки.

УДК 669.15'295—198:006.354

В00

ОКСТУ 0809

Ключевые слова: Ферросплав, проба, анализ

Редактор **Р. С. Федорова**
Технический редактор **Л. А. Кузнецова**
Корректор **В. И. Кануркина**

Сдано в наб. 30.03.95. Подп. в печ. 26.04.95. Усл. печ. л. 0,35. Усл. кр.-отт. 0,35.
Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 490 экз. С 2348

Ордема «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 493