

ГОСТ 6943.0—93
(ИСО 1886—90)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТЕКЛОВОЛОКНО

Правила приемки

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным комитетом по стандартизации ТК 63 «Стеклопластики, стекловолокно и изделия из них»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (отчет Технического секретариата № 2—93 от 15 апреля 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Стандарт содержит полный аутентичный текст ИСО 1886—90 в части объема выборки для тканей и нетканых материалов, с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны

4 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации межгосударственный стандарт ГОСТ 6943.0—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 6943.0—79

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ

М

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

СТЕКЛОВОЛОКНО

Правила приемки

Textile glass. Rules of acceptance

Дата введения 1996—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стекловолоконистую продукцию: однонаправленные нити, комплексные, однокруточные и крученые комплексные нити, волокна, ровинги, нетканые материалы, ленты, ткани, сетки и устанавливает правила приемки.

Стандарт не распространяется на трикотажные материалы из стеклянных нитей.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15895—77* Статистические методы управления качеством продукции. Термины и определения

ГОСТ 16299—78 Упаковывание. Термины и определения

3 Определения

В настоящем стандарте применяются термины и определения в соответствии с ГОСТ 15895 и ГОСТ 16299.

Выборка из контролируемой партии отбирается методом случайного отбора, а из потока продукции — методом систематического отбора.

4 Требования

4.1 Стекловолоконистую продукцию принимают партиями.

Приемку партии материала проводят по результатам проверки качества материала и соответствию маркировки и упаковки требованиям нормативно-технической документации.

4.2 Проверке качества стекловолоконистой продукции по порокам внешнего вида единиц продукции, соответствию упаковки и маркировки упаковочных единиц требованиям нормативно-технической документации подвергают не менее 5 % от партии.

* На территории Российской Федерации действуют ГОСТ Р 50779.10—2000, Р 50779.11—2000.

4.3 Для проверки качества стекловолнистой продукции однонаправленных, комплексных, однокруточных и крученых комплексных нитей, волокон, ровингов, ленты по физико-механическим показателям от партии отбирают количество единиц упаковки (ящик, мешок, специализированный контейнер, поддон с продукцией и т. д.) в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Количество упаковочных единиц в партии	Количество упаковочных единиц в выборке, не менее
До 3 включ.	1
От 4 до 10 включ.	2
Св. 10	3

4.4 Из отобранных упаковочных единиц отбирают:

Количество единиц продукции нитей (в том числе однонаправленных), волокна, ровинга — в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Масса единиц продукции, кг	Количество единиц продукции в выборке, не менее, при массе партии, кг			
	до 1000	св. 1000 до 1500	св. 1500 до 2000	св. 2000
До 10 включ.	4	6	8	10
Св. 10	3	5	7	8

Количество единиц продукции ленты — в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Количество единиц продукции в партии	Количество единиц продукции в выборке, не менее
До 200 включ.	2
Св. 200 * 1000 включ.	4
* 1000	6

4.5 Для проверки качества тканей, сеток и нетканых материалов от партии отбирают упаковочные единицы и единицы продукции (рулоны) в соответствии с таблицей 4, при этом количество упаковочных единиц считают единицами продукции.

Таблица 4

Количество единиц продукции в партии	Менее 3	3—15	16—25	26—50	51—90	91—150	151—280	281—400	401—500	501—1200	1201—3200	3201—10000
Количество единиц продукции в выборке	Все	3	4	5	7	10	15	20	25	35	50	75

При извлечении единиц продукции из отобранных упаковочных единиц отбирают примерно одинаковое количество единиц продукции от каждой упаковочной единицы.

4.6 При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному показателю проводят повторную проверку по этому показателю удвоенного количества единиц продукции, отобранных от новых упаковочных единиц.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

Если размеры партии не позволяют провести отбор единиц продукции от новых упаковочных единиц допускается проводить отбор от тех же упаковочных единиц.

5 Протокол испытания

Протокол испытания должен содержать:
наименование предприятия-изготовителя;
наименование продукции;
обозначение партии;
дату и место отбора проб;
фамилию и подпись лица, отбирившего пробу.

МКС 59.100.10

И19

ОКСТУ 5950

Ключевые слова: стекловолокно, правила приемки, требования
