

**НЕФТЬ И НЕФТЕПРОДУКТЫ****Метод определения ванадия**

Petroleum and petroleum products.  
Method for determination of vanadium

**ГОСТ**  
**10364—90**

МКС 75.080  
ОКСТУ 0209

Дата введения **01.01.92**

Настоящий стандарт распространяется на сырую нефть, продукты ее перегонки, тяжелые дистиллятные топлива, остаточные нефтепродукты и устанавливает фотометрический метод определения ванадия при содержании его не менее 2 мг/кг продукта.

Стандарт не распространяется на отработанные масла и нефтепродукты с золообразующими присадками.

Сущность метода заключается в обработке испытуемой пробы концентрированной серной и азотной кислотами или элементарной серой, или сжигании пробы. Полученная при сжигании зола подвергается кислотной обработке с последующим фотометрированием раствора комплекса фосфоровольфрамовокислого ванадия на длине волны 436 нм.

**1. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ**

Спектрофотометр или фотоколориметр, оснащенный фильтром, обеспечивающим полосу пропускания 10—20 нм при длине волны 436 нм; кюветы измерительные с толщиной слоя 1; 2 или 5 см.

Печь муфельная, обеспечивающая нагрев до  $(525 \pm 25)$  °С или при озолении пробы  $(825 \pm 25)$  °С. Электроплитка закрытая с терморегулятором.

Чашки для выпаривания из термостойкого и химически стойкого стекла или платиновые чашки диаметром 80—110 мм вместимостью 50—400 см<sup>3</sup>.

Палочка стеклянная.

Стаканы по ГОСТ 25336, вместимостью 50, 150, 250 и 400 см<sup>3</sup>.

Колбы мерные по ГОСТ 1770, вместимостью 25, 50, 100, 500 и 1000 см<sup>3</sup>.

Стаканы фарфоровые по ГОСТ 9147.

Пипетки вместимостью 0,5; 1,0; 2,0; 5,0; 10,0; 25,0 см<sup>3</sup> по ГОСТ 29227.

Лампа инфракрасная или другие нагревательные устройства, позволяющие выпаривать пробу без разбрызгивания.

Горелка газовая.

Капельница по ГОСТ 25336.

Воронка стеклянная по ГОСТ 25336, диаметром 55—60 мм.

Промывалка.

Бумага индикаторная.

Бумага фильтровальная с содержанием золы не более 0,015 % или обеззоленный фильтр.

Вода дистиллированная и бидистиллированная, рН 5,4—6,6.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, концентрированная и разбавленная 1:9. При приготовлении разбавленных кислот к объемам воды осторожно добавляют концентрированную кислоту.

Кислота ортофосфорная по ГОСТ 6552, 85 %-ная и разбавленная 1:2.

Кислота серная по ГОСТ 4204, концентрированная и разбавленная 1:1, 2 моль/дм<sup>3</sup>.

Натрий углекислый безводный по ГОСТ 83.

Натрий вольфрамвокислый 2-водный по ГОСТ 18289, раствор 185 г/дм<sup>3</sup>.

Сера элементарная с содержанием золы не более 10 мг/кг.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 и разбавленная 1:1.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, растворы 0,5 и 2,0 моль/дм<sup>3</sup>.

Изопропанол, х. ч. или ч. д. а.

Ванадия пятиокись по НД, х. ч.

Аммоний ванадиевокислый мета по ГОСТ 9336, х. ч.

Ксилол, х. ч. или ч. д. а.

1,4-толуолсульфокислота, х. ч. или ч. д. а.

Фенолфталеин, 1 %-ный раствор в этиловом спирте.

Весы лабораторные общего назначения с пределом взвешивания 200 г не ниже 2-го класса точности.

Все используемые реактивы должны быть квалификации х. ч. или ч. д. а.

Допускается применять импортные реактивы квалификации не ниже указанной в стандарте.

(Поправка, ИУС 9—92).

## 2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Отбор проб — по ГОСТ 2517.

**2.2. Приготовление серной кислоты  $c(\text{H}_2\text{SO}_4) = 2$  моль/дм<sup>3</sup>.**

В фарфоровый стаканчик вместимостью 150 см<sup>3</sup> наливают 70 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и осторожно, по каплям, при постоянном перемешивании, добавляют 11 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты. После охлаждения содержимое стаканчика количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят до метки дистиллированной водой.

**2.3. Приготовление раствора вольфрамвокислого натрия 185 г/дм<sup>3</sup>.**

В стакане вместимостью 50 см<sup>3</sup> растворяют 18,5 г двухводного вольфрамвокислого натрия ( $\text{Na}_2\text{WO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) в горячей дистиллированной воде, охлаждают до комнатной температуры, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят до метки дистиллированной водой.

**2.4. Приготовление гидроокиси натрия  $c(\text{NaOH}) = 0,5$  моль/дм<sup>3</sup>.**

В стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают 20,0 г гидроокиси натрия, осторожно растворяют в дистиллированной воде, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup> и доводят до метки дистиллированной водой.

**2.5. Приготовление гидроокиси натрия  $c(\text{NaOH}) = 2$  моль/дм<sup>3</sup>.**

В стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup> помещают 8 г гидроокиси натрия, осторожно растворяют в дистиллированной воде, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят до метки дистиллированной водой.

**2.6. Приготовление эталонного раствора ванадия 1000 мг/кг (1 см<sup>3</sup> раствора содержит 1 мг ванадия).**

В стакане вместимостью 100 см<sup>3</sup> растворяют 0,5740 г метаванадиевокислого аммония в 40 см<sup>3</sup> разбавленной азотной кислоты, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> и доводят до метки дистиллированной водой.

**2.7. Приготовление эталонного раствора ванадия 50 мг/кг (1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,05 мг ванадия).**

Пипеткой отбирают 5 см<sup>3</sup> эталонного раствора ванадия 1000 мг/кг, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят до метки дистиллированной водой.

**2.8. Приготовление эталонного раствора ванадия из пятиокиси ванадия ( $\text{V}_2\text{O}_5$ )**

2.8.1. Приготовление эталонного раствора ванадия 100 мг/кг (1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,1 мг ванадия).

В стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup> помещают 0,1785 г пятиокиси ванадия, предварительно прокаленного в платиновой чашке при температуре 500 °С—550 °С в течение 2 ч. Добавляют в стакан 1,5 см<sup>3</sup> 2 моль/дм<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия и нейтрализуют по каплям 2 моль/дм<sup>3</sup> раствором серной кислоты (приблизительно 0,2 см<sup>3</sup>) в присутствии лакмусовой бумаги до pH от 6 до 7 с небольшим избытком (приблизительно одна капля).

Затем в стакан добавляют 10 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, содержимое количественно переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup> и доводят до метки дистиллированной водой. Все операции проводят по возможности быстро, постоянно перемешивая.

2.8.2. Приготовление раствора ванадия 50 мг/кг (1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,05 мг ванадия).

Пипеткой отбирают 25 см<sup>3</sup> эталонного раствора ванадия 100 мг/кг, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> и доводят до метки дистиллированной водой.

### 2.9. Построение градуировочного графика

2.9.1. В пять стаканов вместимостью 100 см<sup>3</sup> отмеряют пипеткой 0; 5,0; 10,0; 20,0 и 25,0 см<sup>3</sup> раствора ванадия концентрации 50 мг/кг (1 см<sup>3</sup> = 0,05 мг ванадия).

Добавляют к каждой аликвотной части 2 см<sup>3</sup> серной кислоты 1:1, 5 см<sup>3</sup> разбавленной ортофосфорной кислоты и 2,5 см<sup>3</sup> вольфрамвокислого натрия, тщательно перемешивают после добавления каждого реактива.

#### (Поправка, ИУС 9—92).

2.9.2. Растворы нагревают до 40—70 °С, охлаждают до комнатной температуры, количественно переносят в мерные колбы вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доводят до метки дистиллированной водой и выдерживают в течение 60 мин. Полученные растворы содержат 0; 0,25; 0,50; 1,0; 1,25 ванадия в 50 см<sup>3</sup> раствора. Растворы должны быть прозрачными.

2.9.3. Растворы, приготовленные из реактивов по пп. 2.9.1 и 2.9.2, не содержащие ванадия, используют в качестве контрольного раствора.

#### (Поправка, ИУС 9—92).

2.9.4. Измеряют оптическую плотность рабочего раствора на спектрофотометре при длине волны 436 нм либо на фотоэлектроколориметре со светофильтром, обеспечивающем полосу пропускания от 430 до 450 нм.

Толщину кюветы (1, 2 или 5 см) выбирают в зависимости от содержания ванадия в испытуемом продукте.

В кювету сравнения помещают контрольный раствор.

Кювету толщиной 5 см используют при концентрации ванадия до 10 мг/кг (при этом для построения градуировочного графика отмеряют пипеткой 0; 2,0; 4,0; 6,0; 8,0; 10,0 см<sup>3</sup> раствора ванадия 50 мг/кг). При концентрации ванадия более 10 мг/кг используют кюветы толщиной 1 или 2 см.

2.9.5. Для построения градуировочного графика по оси ординат откладывают оптическую плотность раствора, а по оси абсцисс — содержание ванадия (мг в 50 см<sup>3</sup> раствора).

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

### 3.1. Обработка пробы концентрированной серной кислотой

3.1.1. Для достижения однородности пробу перед испытанием нагревают от 20 °С до 100 °С в зависимости от вязкости. Если продукт высоковязкий, то его нагревают от 3 до 10 мин при непрерывном перемешивании. Осадок на дне осторожно перемешивают.

3.1.2. Масса пробы нефтепродукта зависит от предполагаемого содержания ванадия, толщины слоя раствора в измерительной кювете и конечной концентрации (разбавления) пробы.

Массу пробы ( $m$ ) в граммах вычисляют по формуле

$$m = \frac{K}{c},$$

где  $K$  — коэффициент для расчета массы пробы (табл. 1);  
 $c$  — предполагаемая концентрация ванадия, мг/кг.

Таблица 1

Толщина кюветы, см	Вместимость колбы для разбавления пробы, см <sup>3</sup>	Коэффициент для расчета массы пробы $K$
1	50	500
1	25	250
2	50	250
2	25	125
5	50	100
5	25	50



3.1.3. Испытуемую пробу в чашке для выпаривания ставят под лампу инфракрасного излучения или другого нагревательного устройства. Выпаривают приблизительно до 50 % первоначального объема, избегая разбрызгивания.

3.1.4. К частично выпаренной пробе добавляют примерно равный объем концентрированной серной кислоты (примерно в соотношении между количеством кислоты и пробой 1 см<sup>3</sup> на 1 г).

Подготовленную таким образом пробу оставляют на несколько часов в контакте с серной кислотой для лучшего ее воздействия и предотвращения разбрызгивания раствора в процессе нагревания на электроплитке.

3.1.5. Добавляют 1 см<sup>3</sup> изопропанола для предотвращения или уменьшения пенообразования. Чашку с пробой ставят на электроплитку.

3.1.6. Постоянно помешивая стеклянной палочкой, пробу подогревают на электроплитке до начала загустения и появления белого дыма. Электроплитку заменяют горелкой.

При постоянном перемешивании разложение пробы ведут до исчезновения белого дыма и получения обуглившегося осадка.

3.1.7. Стеклянную палочку очищают фильтровальной бумагой. Бумагу кладут в чашку для выпаривания, в которой обугливался образец.

### 3.2. Обработка пробы серой

3.2.1. В подготовленную согласно пп. 3.1.1—3.1.3 пробу добавляют серу в количестве 10 % массы пробы, тщательно перемешивают и проводят испытание согласно пп. 3.1.5—3.1.7.

3.2.2. Остаток, полученный после обработки серой или серной кислотой, переносят в муфельную печь, нагретую до температуры не менее 120 °С, доводят в течение 2—3 ч температуру до (525±25) °С.

Для облегчения процесса озоления осадка в печь подается поток воздуха или кислорода.

3.2.3. К полученной сульфатной золе добавляют 2 см<sup>3</sup> концентрированной азотной кислоты, 2 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты и подогревают на электроплитке до появления белого дыма.

3.2.4. Снимают чашку с электроплитки и тщательно обмывают стенки чашки 15 см<sup>3</sup> дистиллированной воды. Снова нагревают на электроплитке до появления белого дыма и охлаждают. Добавляют раствор гидроксида натрия с (NaOH) = 0,5 моль/дм<sup>3</sup> в присутствии индикаторной бумаги до достижения рН от 6 до 10. Затем добавляют по каплям разбавленную серную кислоту 1:1 до рН от 3 до 5.

#### (Поправка, ИУС 9—92).

3.2.5. Полученный раствор количественно переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> и доводят до метки дистиллированной водой.

3.2.6. Если полученный раствор мутный, его фильтруют до осветления через стеклянную воронку с бумажным фильтром.

### 3.3. Способ сожжения пробы

3.3.1. Способ сожжения применяют при анализе тяжелых дистиллятных и остаточных топлив. В платиновую чашку помещают обеззоленный фильтр так, чтобы он плотно прилегал ко дну и стенкам чашки. Чашку с фильтром взвешивают.

3.3.2. Массу испытуемого нефтепродукта берут в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Концентрация ванадия, мг/кг	Масса пробы, г
До 10	От 25 до 50
Св. 10	* 15 * 30

3.3.3. Второй обеззоленный фильтр складывают вдвое и сворачивают в виде конуса. Верхнюю часть конуса на расстоянии 5—10 мм от верха отрезают ножницами и помещают в чашку. Свернутый в виде конуса фильтр опускают в чашку с нефтепродуктом основанием вниз так, чтобы он стоял устойчиво, закрывая большую часть нефтепродукта.

3.3.4. Чашку с испытуемым нефтепродуктом нагревают на электроплитке в течение 20—30 мин до прекращения легкого вспенивания и пропитки фильтра нефтепродуктом. После того как фильтр пропитается нефтепродуктом, его поджигают. Сжигают нефтепродукт до получения сухого углеродного остатка.

3.3.5. Платиновую чашку с сухим углистым остатком помещают в муфель, нагретый до температуры не ниже 200 °С, в течение 2—3 ч поднимают температуру до (550±20) °С и выдерживают чашку с остатком при этой температуре до полного озоления (1 ч и более). Охлаждают до комнатной температуры. Добавляют 5 см<sup>3</sup> разбавленной соляной кислоты и подогревают содержимое до растворения зола. Полученный раствор упаривают до 2—3 см<sup>3</sup> и добавляют к нему 0,5 г безводного углекислого натрия. Полученный раствор упаривают на песчаной бане до исчезновения влаги (визуально). Затем чашку помещают на 2—3 мин в муфель, нагретый до (800±20) °С.

**(Поправка, ИУС 9—92).**

3.3.6. Сплав в чашке охлаждают до комнатной температуры и растворяют в 10 см<sup>3</sup> дистиллированной воды. Полученный раствор дважды фильтруют через один и тот же фильтр в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>.

Фильтр с осадком промывают небольшими порциями дистиллированной воды до нейтральной реакции по фенолфталеину, промывные воды присоединяют к фильтрату в мерной колбе и доводят до метки дистиллированной водой.

#### 3.4. Сожжение пробы с добавлением серы и растворителей

3.4.1. Для достижения однородности пробу нагревают, как описано в п. 3.1.1.

3.4.2. Массу пробы берут в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Концентрация ванадия, мг/кг	Масса пробы, г	Количество добавок		
		Сера, г	Ксилол, см <sup>3</sup>	Изопропанол, дм <sup>3</sup>
До 10	От 30 до 50	0,1—0,2	8	3
Св. 10 до 200	* 15 * 30	—	4	1,5

Массу нефтепродукта и добавки взвешивают или отмеряют в платиновую чашку.

Допускается использовать от 2 до 7 г 1,4-толуолсульфокислоты вместо добавок, названных в табл. 3.

3.4.3. Платиновую чашку ставят на треножник с керамическим треугольником и осторожно, избегая соприкосновения платиновой чашки с установленным пламенем (синий конус), нагревают до самовозгорания пробы. Затем горелку удаляют и дают пробе сгореть. После исчезновения пламени чашку вновь осторожно подогревают до исчезновения тумана двуокиси серы (SO<sub>2</sub>) и полного коксования пробы.

Все операции проводят при хорошо работающей вытяжке.

3.4.4. Платиновую чашку с коксовым остатком помещают в нагретую до (550±25) °С муфельную печь и выдерживают до полного озоления от 1 ч до нескольких часов в зависимости от испытуемого продукта.

По окончании озоления чашку вынимают из печи и охлаждают.

3.4.5. После охлаждения чашки до комнатной температуры к содержимому добавляют 2 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты и осторожно подогревают на плитке (или горелкой) до полного растворения зола и исчезновения паров двуокиси серы. Платиновую чашку охлаждают.

3.4.6. После охлаждения до комнатной температуры стенки платиновой чашки ополаскивают бидистиллированной водой. Полученный раствор нагревают до появления белого дыма и количественно переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>. После охлаждения до комнатной температуры раствор доводят до метки бидистиллированной водой.

#### 3.5. Фотометрирование

3.5.1. В стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают аликвоту раствора в зависимости от ожидаемого содержания ванадия, полученного или по п. 3.2.5, или п. 3.3.6, или п. 3.4.6 (при концентрации ванадия до 50 мг/кг следует брать 40 см<sup>3</sup> раствора), 2 см<sup>3</sup> разбавленной серной кислоты 1:1, 5 см<sup>3</sup> разбавленной ортофосфорной кислоты и 2,5 см<sup>3</sup> раствора вольфрамвокислого натрия. Каждый раз содержимое стакана перемешивают встряхиванием.

3.5.2. Раствор нагревают до 40 °С—70 °С, охлаждают до комнатной температуры, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доводят до метки дистиллированной водой и отстаивают в течение 60 мин. Раствор должен быть прозрачным.

3.5.3. Готовят контрольный раствор. В колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> помещают 2 см<sup>3</sup> разбавленной серной кислоты 1:1, 5 см<sup>3</sup> разбавленной ортофосфорной кислоты и 2,5 см<sup>3</sup> раствора вольфрамвокислого натрия. Хорошо перемешивают встряхиванием и доводят до метки дистиллированной водой.

3.5.4. В кювету наливают рабочий раствор, приготовленный по п. 3.5.1. Оптическую плотность измеряют по п. 2.9.4 относительно контрольного раствора (п. 3.5.3).

3.5.5. Массу ванадия в миллиграммах, содержащуюся в 50 см<sup>3</sup> испытуемого раствора, определяют по градуировочному графику (пп. 2.9.1—2.9.5).

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Концентрацию ванадия ( $c$ ) в миллиграммах на килограмм вычисляют по формуле

$$c = \frac{m_1 \cdot 1000 \cdot 50}{m \cdot V},$$

где  $m_1$  — масса ванадия в испытуемом растворе, определенная по градуировочному графику, мг;

$m$  — масса образца, г;

50 — общий объем исследуемого раствора, изготовленного для фотометрирования, см<sup>3</sup>;

$V$  — аликвота раствора, взятая для фотометрирования, см<sup>3</sup>.

4.2. Массовую долю ванадия ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = c \cdot 10^{-4}.$$

4.3. За результат испытания принимают среднееарифметическое результатов двух определений.

#### 4.4. Точность метода

##### 4.4.1. Сходимость

Два результата определений, полученные одним исполнителем, признаются достоверными (с 95 %-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает значений, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Концентрация ванадия, мг/кг	Сходимость	Воспроизводимость, %
До 2	0,3 мг/кг	
Св. 2	10 %	
До 6		50
Св. 6		17

##### 4.4.2. Воспроизводимость

Два результата испытаний, полученные в двух разных лабораториях (с 95 %-ной доверительной вероятностью), признаются достоверными, если расхождения между ними не превышают значений, указанных в табл. 4.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 11.12.90 № 3102
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6752—89
4. ВЗАМЕН ГОСТ 10364—63
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 83—79	1
ГОСТ 1770—74	1
ГОСТ 2517—85	2.1
ГОСТ 3118—77	1
ГОСТ 4204—77	1
ГОСТ 4328—77	1
ГОСТ 4461—77	1
ГОСТ 6552—80	1
ГОСТ 9147—80	1
ГОСТ 9336—75	1
ГОСТ 18289—78	1
ГОСТ 25336—82	1
ГОСТ 29227—91	1

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
7. ИЗДАНИЕ с Поправкой (ИУС 9—92)

к ГОСТ 10364—90 Нефть и нефтепродукты. Метод

В каком месте	Напечатано
Раздел I	<p>Пипетки вместимостью 0,5; 1,0; 2,0; 5,0; 25 см<sup>3</sup></p> <p>Кислота азотная по ГОСТ 4461 концентрированная (<math>\rho = 1,37—1,42</math>)</p>
Пункт 2.9.1	<p>раствора ванадия концентрации 50 мг/кг (1 см<sup>3</sup> = 0,05 мг ванадия), что соответствует 0; 5; 10; 25 мг/кг ванадия соответственно</p>
Пункт 2.9.3	<p>Растворы, приготовленные из реактивов по пп. 2.9.1 и 2.10.2</p>
Пункт 3.2.4	<p>до появления белого осадка</p>
Пункт 3.3.5	<p>и выдерживают чашку с осадком при этой температуре 1 ч</p>

(ИУС № 9 1992 г.)