

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

НАБОЙКИ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Fettling tools.

Design and dimensions

ГОСТ
11410-75*Взамен
ГОСТ 11410-65

ОКП 39 6910

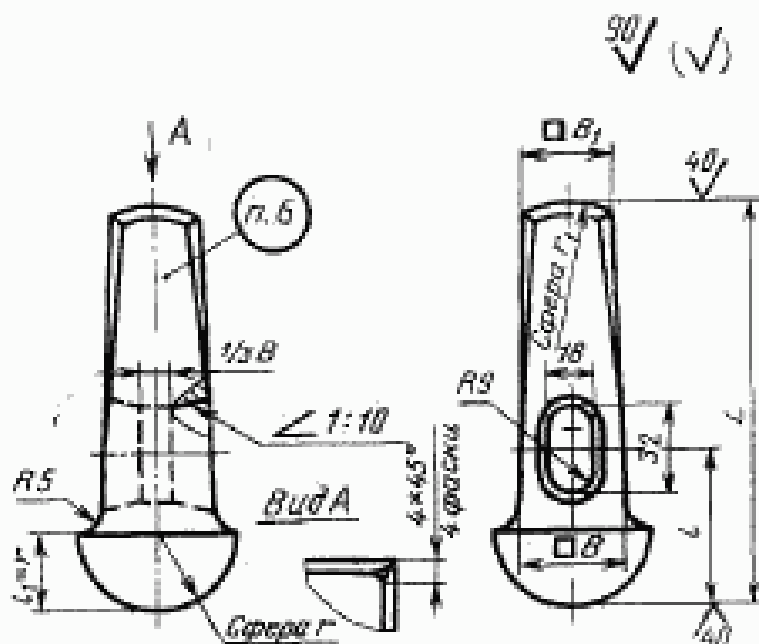
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры набоек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2103 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Размеры в мм

| Обозначение набойки | Применяемость | r | r_1 | B | B_1 | L | t | Масса, кг, не более |
|---------------------|---------------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|---------------------|
| 1214-0801 | | 25 | 32 | 36 | 80 | 130 | 50 | 1,0 |
| 1214-0802 | | 28 | | 40 | 34 | | | 1,5 |
| 1214-0803 | | 32 | 36 | 48 | 40 | 140 | 60 | 2,0 |

Пример условного обозначения набойки размером $r=25$ мм:

Набойка 1214—0801 ГОСТ 11410—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — не менее HRC, 39,5 и ударяемой части на длине 20 мм — HRC, 32... 41,5.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — по МН 547—60.

Материал деревянных ручек — по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Маркировать: условное обозначение набойки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне набойки — по ГОСТ 7505—74.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).