

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ПЕРЕЖИМКИ КРУГЛЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Round nicking tools.
Design and dimensions

ГОСТ
11423-75*

Взамен
ГОСТ 11423-65

ОКП 39 6910

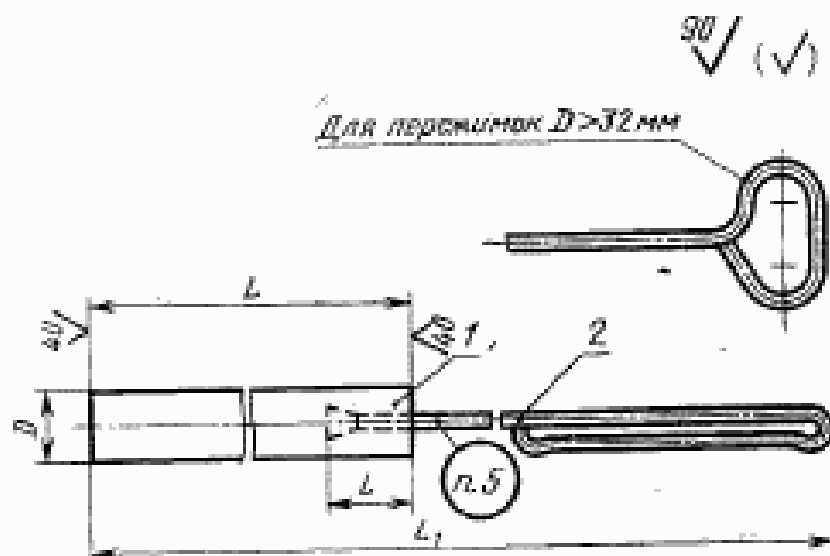
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры круглых пережимок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2105 от 26.05.82 г. (ИВС 9-82)

ГОСТ
СТАНДАРТ

ГОСТ 11423-75, Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Пережимки круглые. Конструкция и размеры
Blacksmith's hand and hammer tools. Round nicking tools. Design and dimensions

93

Размеры в мм

Обозначение Круглой пережимки	Примени- мость	D	L	L_1	l	Масса, кг, не более	Поз. 7 Пережимки круг- лая Код. 1	Поз. 2 Рукоя по ГОСТ 11434—75 Код. 1
1252-0001		10	800	—	—	0,49	1252-0001/001	—
1252-0002		16	100	870	30	1,10	1252-0002/001	
1252-0003		20	200	950	50	0,87	1252-0003/001	1088-0120
1252-0004		32	100	870	30	1,12	1252-0004/001	
1252-0005		40	200	950	50	1,45	1252-0005/001	1088-0122
1252-0006		40	100	1190	30	2,00	1252-0006/001	
1252-0007		50	100	1270	50	2,34	1252-0007/001	1088-0129
1252-0008		50	100	970	30	2,35	1252-0008/001	
1252-0009		60	200	1050	50	2,44	1252-0009/001	
1252-0010		60	160	1030	30	5,00	1252-0010/001	1088-0130
1252-0011		75	250	1100	50	5,20	1252-0011/001	
1252-0012		75	200	1050	50	7,40	1252-0012/001	
1252-0013		100	310	1230	80	8,80	1252-0013/001	1088-0131
1252-0014		100	400	1320	—	12,37	1252-0014/001	
1252-0015						22,00	1252-0015/001	1088-0134
1252-0016						28,10	1252-0016/001	

Примечание: Пережимки размером $D=10$ мм и 16 мм изготавливаются из целого прутка.

Пример условного обозначения круглой пережимки размерами $D=20$ мм и $L=100$ мм: Пережимка круглая 1252-0003 ГОСТ 11423—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — HRC, 36,5...41,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Маркировать: условное обозначение круглой пережимки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.