
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО
1181—
2007

**ИЗДЕЛИЯ КАНАТНЫЕ
ИЗ МАНИЛЬСКОЙ ПЕНЬКИ И СИЗАЛИ
3-, 4- И 8-ПРЯДНЫЕ**

Общие технические условия

ISO 1181:2004
Fibre ropes — Manila and sisal — 3-, 4- and 8-strand ropes
(IDT)

Издание официальное

БЗ 11—2007/381



Москва
Стандартинформ
2008

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 ноября 2007 г. № 344-ст

4 Настоящий стандарт представляет собой идентичный текст международного стандарта ИСО 1181:2004 «Канаты из волокон. Манильская пенька и сизаль. 3-, 4- и 8-прядные канаты» (ISO 1140:2004 «Fibre ropes — Manila and sisal — 3-, 4- and 8-strand ropes»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (подраздел 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении А

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2008

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

II

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Обозначение	1
5 Общие требования	1
6 Смазка и отделка	2
7 Физические свойства	3
8 Маркировка	5
Приложение А (справочное) Сведения о соответствии национальных стандартов Российской Федерации ссылочным международным стандартам	6

**ИЗДЕЛИЯ КАНАТНЫЕ ИЗ МАНИЛЬСКОЙ ПЕНЬКИ И СИЗАЛИ
3-, 4- И 8-ПРЯДНЫЕ****Общие технические условия**

3-, 4- and 8-strand Manila and sisal fibre ropes. General specifications

Дата введения — 2009—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила обозначения и технические требования к 3-, 4-прядным крученым канатам и 8-прядным плетеным канатам общего назначения, изготовленным из манильской пеньки и сизали.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие международные стандарты:
ИСО 1968:2004 Канаты из волокон и канатно-веревочные изделия. Термины и определения
ИСО 2307:2005 Канаты из волокон. Определение некоторых физических и механических свойств
ИСО 9554:2005 Канаты из волокон. Общие технические условия

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 1968.

4 Обозначение

Условное обозначение канатов из манильской пеньки и сизали должно включать в себя:

- слова «канат из волокон»;
- указание материала, из которого изготовлен канат;
- конструкционный тип каната (см. раздел 5);
- диаметр каната, мм;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения 3-прядного крученого каната, изготовленного из манильской пеньки (МП), с диаметром 52 мм (тип А), соответствующего линейной плотности 1870 ктекс:

Канат из волокон — МП—А—52 по ГОСТ Р ИСО 1181—2007.

5 Общие требования

5.1 Канаты из манильской пеньки и сизали изготавливают в соответствии с одной из следующих конструкций:

- тип А: 3-прядный крученый канат (см. рисунок 1);
- тип В: 4-прядный крученый канат (см. рисунок 2);
- тип L: 8-прядный плетеный канат (см. рисунок 3).

Издание официальное

1

5.2 Конструкция, изготовление, шаг крутки, маркировка, упаковка и поставляемые длины должны соответствовать ИСО 9554.



Рисунок 1 — Конфигурация 3-рядного крученого каната (тип А)



Рисунок 2 — Конфигурация 4-рядного крученого каната (тип В)



Рисунок 3 — Конфигурация 8-рядного плетеного каната (тип L)

6 Смазка и отделка

6.1 Смазка

Для целей обеспечения сохранности каната и аппретирования волокна на канаты из манильской пеньки и сизаля может быть нанесена смазка. Количество добавляемой смазки не более 15 % сухой массы обрабатываемого каната [см. ИСО 2307 (раздел 12)].

6.2 Отделка

При отделке не используют никаких красящих веществ, кроме окрашенных средств против гниения, водоотталкивающих сред или других материалов, применяемых в целях предотвращения образования плесени.

Средство, применяемое для водоотталкивающей обработки, нерастворимо в воде и должно иметь такую же природу как смазка для каната. Обработка не должна снижать прочность нитей или каната.

Количество аппретирующего вещества, нанесенного на волокно, определяемое экстракцией петролейным эфиром или другим растворителем [см. ИСО 2307 (раздел 12)], должно быть не менее 7 % для водоотталкивающего средства эмульсионного типа и не более 13 % для средств на масляной и восковой основе, рассчитанных от массы обработанного каната.

Максимальное увеличение массы каната при испытаниях на водоотталкивание (водонепроницаемость) должно быть следующим:

- а) для 3-, 4-рядных канатов с диаметром не менее 18 мм:
 - 1) при погружении на 1 ч: 7 % от исходной массы,
 - 2) при погружении на 6 ч: 15 % от исходной массы;
- б) для 3-, 4-рядных канатов с диаметром не более 18 мм и для 8-рядных канатов:
 - 1) при погружении на 1 ч: 12 % от исходной массы,
 - 2) при погружении на 6 ч: 25 % от исходной массы.

После сушки и повторных испытаний процентное соотношение должно оставаться тем же самым.

7 Физические свойства

Линейная плотность и минимальная разрывная нагрузка канатов должны соответствовать значениям, указанным в таблицах 1—3.

Т а б л и ц а 1 — Линейная плотность и минимальная разрывная нагрузка 3-рядных крученых канатов из манильской пеньки и сизаля (тип А)

Диаметр, мм	Линейная плотность ^{1), 2)}		Минимальная разрывная нагрузка ^{3), 4), 5)} кН, канатов из	
	Номинальная, ктекс	Допуск, %	манильской пеньки	сизаля
4,5	14,0	± 10	1,66	1,48
5	17,3		2,03	1,82
6	24,9		2,89	2,58
8	44,4		5,05	4,50
9	56,1		6,34	5,66
10	69,3	± 8	7,78	6,93
12	99,8		11,1	9,86
14	136		14,9	13,3
16	177	± 5	19,3	17,2
18	225		24,3	21,6
20	277		29,8	26,5
22	335		35,9	31,9
24	399		42,5	37,8
26	468		49,6	44,2
28	543		57,2	51,0
30	624		65,4	58,3
32	710		74,1	66,0
36	898		93,1	82,9
40	1110		114	102
44	1340		137	122
48	1600		162	145
52	1870		189	169
56	2170		219	195
60	2490		250	223
64	2840	283	253	
68	3200	318	284	
72	3590	355	317	
76	4000	395	352	
80	4440	436	389	

Окончание таблицы 1

Диаметр, мм	Линейная плотность ^{1) 2)}		Минимальная разрывная нагрузка, ^{3) 4) 5)} кН, канатов из	
	Номинальная, ктекс	Допуск, %	манильской пеньки	сизали
88	5370	± 5	525	468
96	6390		622	553

¹⁾ Линейная плотность (в ктексах) соответствует массе нетто длины каната, выраженной в граммах на метр или килограммах на тысячу метров.

²⁾ Линейную плотность определяют под воздействием эталонной нагрузки и измеряют, как установлено в ИСО 2307.

³⁾ Разрывные нагрузки устанавливают для новых сухих канатов. Во влажных условиях разрывные нагрузки будут ниже.

⁴⁾ Минимальные значения разрывной нагрузки должны быть снижены на 10 % для канатов с заделкой конца каната в петлю.

⁵⁾ Нагрузка, определяемая с помощью методов испытаний, установленных в ИСО 2307, не обязательно точно соответствует нагрузке, при которой канат может разорваться при других условиях и ситуациях. Тип и режим приложения нагрузок, предварительного кондиционирования и предварительного применения нагрузок к канату может существенно влиять на разрывную нагрузку. Канат, закрученный вокруг столба, ворота, шкива или бобины, может разорваться при значительно более низкой нагрузке. Узел или другое искажение в канате может существенно снизить разрывную нагрузку.

Т а б л и ц а 2 — Линейная плотность и минимальная разрывная нагрузка 4-прядных крученых канатов из манильской пеньки и сизали (тип В)

Диаметр, мм	Линейная плотность ^{1) 2)}		Минимальная разрывная нагрузка, ^{3) 4) 5)} кН, канатов из	
	Номинальная, ктекс	Допуск, %	манильской пеньки	сизали
10	69,3	± 8	7,00	6,24
12	99,8		9,99	8,87
14	136		13,4	12,0
16	177	± 5	17,4	15,5
18	225		21,9	19,4
20	277		26,8	23,9
22	335		32,3	28,7
24	399		38,3	34,0
26	468		44,6	39,8
28	543		51,5	45,9
30	624		58,9	52,5
32	710		66,7	59,4
36	898		83,8	74,6
40	1110		103	91,8
44	1340		123	110
48	1600		146	131
52	1870		170	152
56	2170		197	176
68	3200		286	256
72	3590		320	285
76	4000	356	317	
80	4440	392	350	
88	5370	473	421	
96	6390	560	498	

¹⁾ Линейная плотность (в ктексах) соответствует массе нетто длины каната, выраженной в граммах на метр или килограммах на тысячу метров.

²⁾ Линейную плотность определяют под воздействием эталонной нагрузки и измеряют, как установлено в ИСО 2307.

³⁾ Разрывные нагрузки устанавливают для новых сухих канатов. Во влажных условиях разрывные нагрузки будут ниже.

Окончание таблицы 2

<p>⁴⁾ Минимальные значения разрывной нагрузки должны быть снижены на 10 % для канатов с заделкой конца каната в петлю.</p> <p>⁵⁾ Нагрузка, определяемая с помощью методов испытаний, установленных в ИСО 2307, не обязательно точно соответствует нагрузке, при которой канат может разорваться при других условиях и ситуациях. Тип и режим приложения нагрузок, предварительного кондиционирования и предварительного применения нагрузок к канату может существенно влиять на разрывную нагрузку. Канат, закрученный вокруг столба, ворота, шкива или бобины, может разорваться при значительно более низкой нагрузке. Узел или другое искажение в канате может существенно снизить разрывную нагрузку.</p>
--

Т а б л и ц а 3 — Линейная плотность и минимальная разрывная нагрузка 8-прядных плетеных канатов из манильской пеньки и сизали (тип L)

Диаметр, мм	Линейная плотность ^{1), 2)}		Минимальная разрывная нагрузка, ^{3), 4), 5)} кН, канатов из	
	Номинальная, ктекс	Допуск, %	манильской пеньки	сизали
16	177	± 5	19,3	17,2
18	225		24,3	21,6
20	277		29,8	26,5
22	335		35,9	31,9
24	399		42,5	37,8
26	468		49,6	44,2
28	543		57,2	51,0
30	624		65,4	58,3
32	710		74,1	66,0
36	898		93,1	82,9
40	1110		114	102
44	1340		137	122
48	1600		162	145
52	1870		189	169
56	2170		219	195
60	2490		250	223
64	2840		283	253
68	3200		318	284
72	3590		355	317
76	4000		395	352
80	4440	436	389	
88	5370	525	468	
96	6390	622	553	

¹⁾ Линейная плотность (в ктексах) соответствует массе нетто длины каната, выраженной в граммах на метр или килограммах на тысячу метров.

²⁾ Линейную плотность определяют под воздействием эталонной нагрузки и измеряют, как установлено в ИСО 2307.

³⁾ Разрывные нагрузки устанавливают для новых сухих канатов. Во влажных условиях разрывные нагрузки будут ниже.

⁴⁾ Минимальные значения разрывной нагрузки должны быть снижены на 10 % для канатов с заделкой конца каната в петлю.

⁵⁾ Нагрузка, определяемая с помощью методов испытаний, установленных в ИСО 2307, не обязательно точно соответствует нагрузке, при которой канат может разорваться при других условиях и ситуациях. Тип и режим приложения нагрузок, предварительного кондиционирования и предварительного применения нагрузок к канату может существенно влиять на разрывную нагрузку. Канат, закрученный вокруг столба, ворота, шкива или бобины, может разорваться при значительно более низкой нагрузке. Узел или другое искажение в канате может существенно снизить разрывную нагрузку.

8 Маркировка

Маркировку проводят в соответствии с ИСО 9554 (раздел 6).

Приложение А
(справочное)Сведения о соответствии национальных стандартов Российской Федерации
ссылочным международным стандартам

Таблица А.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 1968:2004	*
ИСО 2307:2005	ГОСТ Р ИСО 2307—2005 Изделия канатные. Методы определения физических и механических свойств
ИСО 9554:2005	ГОСТ Р ИСО 9554—2007 Изделия канатные. Общие технические условия
* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.	

УДК 677.718.946.64:006.354

ОКС 59.080.50

М78

Ключевые слова: канаты, канаты из химических волокон, манильская пенька, сизаль, отделка

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Лрусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 11.01.2008. Подписано в печать 18.02.2008. Формат 60x84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,85. Тираж 218 экз. Зак. 26.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 8