

Вн. журн. №2 (4/89)



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**



СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА
ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ ВАЛЯНАЯ
ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОВЫШЕННЫХ
ТЕМПЕРАТУР

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 12.4.050—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР по СТАНДАРТАМ
МОСКВА



ГОСТ 12.4.050-78, Обувь специальная валяная для защиты от повышенных температур. Технические условия
Safety felted shoes for protection against high temperatures. Specifications

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. П. Шуленкина, М. Е. Сусанова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 2 июня 1978 г. № 1510

Система стандартов безопасности труда
**ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ ВАЛЯНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ
 ОТ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР**

Технические условия

Safety standards system.
 Safety felted shoes for protection against
 high temperatures.
 Specification

ГОСТ
12.4.050—78

Взамен
 ГОСТ 9319—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
 СССР от 2 июня 1978 г. № 1510 срок действия установлен

с 01.07. 1979 г.

до 01.07. 1984 г. *94*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Исход. № 90 от 01.07.84

Настоящий стандарт распространяется на специальную валяную обувь (сапоги) для защиты ног работающих в горячих цехах от теплового излучения.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Специальные валяные сапоги по родовым группам, размерам, цвету и защитным свойствам должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Родовая группа	Размеры	Цвет	Условное обозначение защитных свойств
Мужская	26, 27, 28, 29, 30, 31, 32,	Натуральные и крашенные То же	T _н
Женская	33, 34, 35 25		T _н

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978

1.2. Личейные размеры и масса валяных сапог должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Размер	Длина следа внутри сапога		Длина окружности по наружному измерению				Высота сапог		Пределные отклонения от масс, %
	Номинал.	Пред. откл.	в луже		в косом подъеме		Номинал.	Пред. откл.	
			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			
26	260		340		470		320		+10 -5
27	270		346		480		330		
28	280		352		490		340		
29	290		358		500		350		
30	300	+6	364		510		360	+40	
31	310	-3	370	±15	520	±15	370	-20	
32	320		376		530		380		
33	330		382		540		390		
34	340		388		550		400		
35	350		394		560		410		
САПОГИ МУЖСКИЕ									
25	250	+6 -3	312	±15	420	±15	290	+40 -20	+10 -5
САПОГИ ЖЕНСКИЕ									

1.3. Толщина отдельных частей валяного сапога должна соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Родовая группа	Размер	Толщина				
		голенница		подошвы		головки (шечки)
		Верх	Задник	Пяточная часть	Подметочная часть	
Мужская	26—35	$4^{+2,5}_{-1,0}$	14^{+3}_{-2}	19^{+3}_{-2}	17^{+3}_{-2}	$10^{+2,5}_{-2}$
Женская	25	4^{+2}_{-1}	12^{+3}_{-2}	16^{+3}_{-2}	15^{+3}_{-2}	$8^{+2,5}_{-2}$

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Валяные сапоги должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Внутренние размеры и форма валяных сапог должны соответствовать механическим колодкам, изготовленным по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.3. Валяные сапоги должны изготавливаться из сырья, указанного в табл. 4.

Таблица 4

Вид сырья	Содержание сырья, %
1. Шерсть овечья натуральная грубая и помесная мытая или невымытая в пересчете на мытую	47
2. Шерсть овечья заводская неповрежденная и поврежденная; шерсть меховая от меховых и шубных овчин первой группы качества, в том числе кислотной, не более 3% от массы	11
3. Шерсть коровья заводская 1 и 2-й длины 1-го сорта или шерсть коровья заводская 2-го сорта после очистки последней и пересчета по выходу на 1-й сорт	17
4. Шерсть восстановленная из чистошерстяных обрезков и лоскута или карбонизованная	13
5. Обраты своего производства в очищенном виде	12

2.4. Допускается заменять: натуральную овечью шерсть обрывками шерстяной ваты в количестве до 5% от массы смеси; коровью заводскую шерсть овечьей заводской и меховой шерстью от меховых и шубных овчин первой группы качества; восстановленную шерсть обратами своего производства в очищенном виде; полностью заменять восстановленную шерсть и обратами своего про-

изводства очищенными чистошерстяными отходами шерстопрядильного производства (выпады, сдир, подметь) заводской шерстью (выросток, опоек, шерсть с голяка). Кроме того, допускается заменять восстановленную шерсть и обраты своего производства натуральной козьей шерстью в количестве не более 3% от массы смеси.

2.5. Валяные сапоги по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Норма
Нормированная влажность, %	13
Плотность (степень уплотнения в голенище), г/см ³	0,41 ± 0,03
Массовая доля свободной серной кислоты (по водной вытяжке), %	0,7

Примечание. Фактическая влажность сапог не должна превышать нормированную.

2.6. Усадка сапог после замачивания не должна превышать норм, указанных в табл. 6.

Таблица 6

Наименование измерения	Усадка сапог, %, не более
Длина окружности голенища:	
вверху	10
внизу	6
Длина окружности в пучке	3
Длина следа внутри сапога	4

2.7. Валяные сапоги должны быть равномерно уплотнены и не должны иметь дряблых мест и расслоений с наружной и внутренней сторон.

2.8. Валяные сапоги в зависимости от вида обработки поверхности выпускают со снятым ворсом или с ворсом. Поверхность сапог должна быть очищена от кнопа и пыли.

2.9. В валяных сапогах не допускается наличие нгЛ игольчатой ленты.

2.10. Верх голенища валяных сапог должен быть обрезан ровно. Допускается увеличивать высоту передней части голенищ по сравнению с задней на 10—20 мм.

2.11. Валяные сапоги должны быть парными по размеру, плотности, толщине стенок, отделке и цвету.

В одной паре между сапогами допускается разница в линейных размерах в пределах, указанных в табл. 7.

Таблица 7

Наименование измерения	Разница в линейных размерах сапог, мм, не более	
	мужских	женских
1. Длина окружности сверху голенища и косом подъеме	20	15
2. Длина окружности в пучке	7	5
3. Длина следа сапога снаружи	5	4
4. Толщина верха голенища	1,5	1,5
5. Высота сапог	7	7

2.12. Валяные сапоги выпускают первого и второго сортов. Отнесенные пары сапог к соответствующему сорту производят по худшей полупаре.

2.13. Для валяных сапог первого сорта не допускается более двух пороков, для сапог второго сорта — не более трех пороков, указанных в табл. 8.

Таблица 8

Наименование порока	Сорт	
	первый	второй
1. Пятнистость наружного слоя от разного цвета сырья, а также наличие масляных пятен общей площадью на полупаре, см ² , не более	20	30
2. Наличие частиц репы, незаработанных ниток и растительных примесей с глубиной вкрапления на полупаре, мм, не более	2	3
3. Местные утонения или утолщения в пределах допусков, предусмотренных в табл. 3, см ² , не более	10	20
4. Следы от рубцов на поверхности с разницей в толщине по сравнению с соседними местами, мм, не более	Не допускаются	2
5. Прочистка (выхваты) в разных местах с разницей в толщине по сравнению с соседним местом не более 2,5 мм, при этом толщина стенок сапога не должна быть менее норм и минусовых допусков, предусмотренных в табл. 3, см, не более	Не допускается	Длиной 10
6. Наличие зажимов внутри сапога с разницей в толщине по сравнению с соседним местом, мм, не более	То же	2
7. Зачищенное расслоение внутри сапога длиной, см, не более	.	8

Наименование порока	Сорт	
	первый	второй
8. Следы на голенище сапога от заклейки перхлорвиниловым клеем, просечки площадью до 1 см ² на полупаре, количество случаев	Не допускаются	1

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Правила приемки и методы испытаний — по ГОСТ 1059—72.

3.2. Пересчет массы валяных сапог (m_n) в граммах при фактической влажности на массу при нормированной влажности (13%) производят по формуле

$$m_n = m_{\phi} \frac{100 + W_n}{100 + W_{\phi}},$$

где m — масса пары валяных сапог, г;

m_{ϕ} — фактическая масса пары валяных сапог, г;

W_n — нормированная влажность валяных сапог, установленная к абсолютно-сухой массе, % (13%);

W_{ϕ} — фактическая влажность валяных сапог, %

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждый сапог в паре должна наноситься маркировка: на подметочной части подошвы — наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

на носочной части подошвы — номер браковщика;

на геленочной части подошвы — цена, размер;

на пяточной части подошвы — сорт;

на верхней части голенища — условное обозначение защитных свойств.

Маркировку наносят штампом с применением красок, дающих отчетливый оттиск на обуви.

4.2. Валяные сапоги должны быть упакованы в мешки, тюки или ящики. Масса упакованного места не должна превышать 60 кг.

По согласованию между потребителем и изготовителем допускается транспортировать сапоги без упаковки в контейнерах и на автомашинах в пределах города.

4.3. На тару наклеивают ярлык с указанием: наименования предприятия-изготовителя; номера места; количества пар каждого размера и общего количества пар; артикула; сорта; обозначения настоящего стандарта.

Ярлык с этими же данными вкладывают внутрь тары.

4.4. Валяные сапоги, отгружаемые в районы Крайнего Севера и отдаленные районы, должны быть упакованы по ГОСТ 15846—70.

4.5. Транспортную тару маркируют по ГОСТ 14192—77 с указанием предупредительного знака «Боятся сырости», а также массы брутто.

4.6. Валяные сапоги транспортируют железнодорожным, водным и автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.7. Валяные сапоги должны храниться в закрытом проветриваемом помещении.

Сапоги должны быть уложены в штабеля. Высота штабеля не должна превышать 1,5 м.

При хранении сапоги должны быть обработаны противомольным препаратом не реже одного раза в 6 месяцев.

4.8. В каждую пару валяных сапог должна быть вложена инструкция с указанием назначения и условий эксплуатации.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. После окончания работы валяные сапоги должны быть очищены от загрязнений без повреждения поверхности материала и оставлены в вентилируемом помещении для проветривания и подсушки при температуре 40—60°С.

5.2. Допустимое время непрерывного пользования не более 9 ч.

Изменение № 1 ГОСТ 12.4.050—78 Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная валяная для защиты от повышенных температур. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.12.82 № 4678 срок введения установлен

с 01.05.83

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 81 6750.

Пункт 1.1. Таблица 1. Графу «Размеры» для женской обуви дополнить размерами: 23, 24.

Пункт 1.2. Таблицу 2 для женской обуви дополнить размерами — 23, 24 с соответствующими показателями:

(Продолжение см. стр. 208)

Размеры, мм

Размер	Длина следа внутри сапога		Длина окружности по наружному измерению						Высота сапога		Номинальная масса пары сапог, г	Предельные отклонения от массы, %
	Номинал.	Пред. откл.	в пучке		сверху голенища		в носке подъем		Номинал.	Пред. откл.		
			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				
23	230	+6 -3	300	±15	400	±15	430	±20	270	+40 -20	850	+10 -5
24	240		306		410		440		280		930	

дополнить примечанием: «Примечание. Допускается изменять высоту сапога по согласованию изготовителя с потребителем».

Пункт 1.3. Таблица 3. Графа «Размер». Заменить размер: 25 на 23—25.

Пункт 4.1. Первый абзац дополнить словами: «условное обозначение защитных свойств»; заменить слова: «наименование или товарный» на «местонахождение и товарный»; предпоследний абзац исключить.

(Продолжение см. стр. 209)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.4.050—78)

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 15846—70 на ГОСТ 15846—79.
Пункты 4.5, 4.6 изложить в новой редакции: «4.5. Транспортная маркировка груза — по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционного знака «Боятся сырости», а также массы брутто.

(Продолжение см. стр. 210)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.4.050—78)

4.6. Валяные сапоги транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Транспортирование валяных сапог пакетами должно соответствовать требованиям ГОСТ 21929—76».

(ИУС № 3 1983 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 12.4.050—78 Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная валяная для защиты от повышенных температур. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.01.89 № 124

Дата введения 01.07.89

Заменить группу: Т58 на М15.

Наименование стандарта. Исключить слова: «Система стандартов безопасности труда», «Occupational safety standards system».

Пункт 2.3. Таблица 4. Головка. Заменить слово: «Содержание» на «Массовая доля»;

графа «Вид сырья». Второй абзац. Заменить слова: «шерсть меховая от меховых и шубных овчин первой группы качества, в том числе кислотной, не более 3 % от массы» на «шерсть меховая овчинная полугрубая и грубая I, II, III длины, очес и шерсть кислотная от шубных и меховых овчин (в том числе кислотной не более 3 % от массы смеси; III длины не более 30 % от массы меховой шерсти)».

Пункт 2.4. Заменить слова: «меховой шерстью от меховых и шубных овчин первой группы качества» на «шерстью меховой овчинной полугрубой и грубой I, II, III длины, очесом и шерстью кислотной от шубных и меховых овчин (в том числе кислотной не более 5 % от массы смеси; III длины не более 30 % от массы меховой шерсти)».

Пункт 2.11. Таблица 7. Графа «Разница в линейных размерах сапог, мм, не более». Заменить значение: 1,5 на 2 (2 раза).

Пункт 4.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Валяные сапоги должны быть упакованы в мешки из ткани по ГОСТ 5530—81 или ткани из ли-

(Продолжение см. с. 336)

мических нитей по нормативно-технической документации или нетканого тарного полотна по ГОСТ 14253—83 и другой нормативно-технической документации, или в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514—82, ГОСТ 22852—77 или деревянные по ГОСТ 10350—81.

Допускается упаковывание в мешки из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 при условии транспортирования их в универсальных контейнерах.

Масса грузового места не должна превышать 50 кг.

Мешки зашивают машинным или ручным способом нитками по ГОСТ 6309—87 и другой нормативно-технической документации. Длина стежка при ручной зашивке должна быть (60 ± 10) мм. Мешки из полиэтиленовой пленки заваривают прерывистым швом. При мелких отправлениях валяные сапоги должны быть упакованы в деревянные ящики;

второй абзац. Заменить слово: «автомашинах» на «автомобилях».

Пункт 4.5. Исключить слова: «а также массы брутто».

Пункт 4.6. изложить в новой редакции: «4.6. Валяные сапоги транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании по железной дороге указанную продукцию транспортируют в универсальных контейнерах и мелкими отправлениями.

Транспортирование валяных сапог пакетами должно соответствовать требованиям ГОСТ 21929—76.

Размеры пакетов — по ГОСТ 24597—81. Для пакетирования применяют поддоны ящичные или стоечные по ГОСТ 9570—84. Средствами скрепления пакетов является проволока стальная по ГОСТ 3282—74, лента стальная упаковочная по ГОСТ 3560—73, ГОСТ 503—81, ГОСТ 6009—74».

(ИУС № 4 1989 г.)

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Н. А. Аргунова*

Славо в набор 20.06.78 Подп. в печ. 28.07.78 0,5 п. л. 0,41 уч. -изд. л. Тир. 30000 Цена 3 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-657, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1681