

12227.1-76

Изм 1, 2, 3



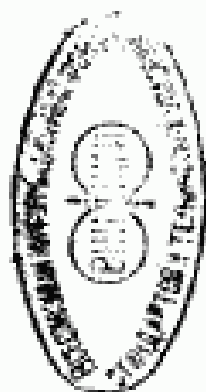
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РОДИЙ

МЕТОД ГРАВИМЕТРИЧЕСКОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ
СОДЕРЖАНИЯ ЛЕТУЧИХ ПРИМЕСЕЙ

ГОСТ 12227.1-76

Издание официальное



431-95
2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 12227.1-76, Родий. Гравиметрический метод определения потери массы при прокаливании
Rodium. Gravimetric method for determination of mass loss on ignition

Содержание

Оглавление

РОДИЙ

Метод гравиметрического определения
содержания летучих примесей

Rodium. Gravimetric method of determination
of volatile additions

ГОСТ
12227.1—76

Взамен
ГОСТ 12227—66
в части разд. 3

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 июля 1976 г. № 1774 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.
до 01.01.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на родий и устанавливает гравиметрический метод определения летучих примесей.

Метод основан на определении содержания летучих примесей по разности массы анализируемой пробы до прокаливании и после прокаливании.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 12227.0—76.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

Электропечь для прокаливании при температуре до 1200°C.

Тигли платиновые № 100—9 и 100—10 по ГОСТ 6563—75.

Аппарат Киппа для получения водорода.

Аппарат Киппа для получения углекислоты.

Тигли фарфоровые № 5 и 6 по ГОСТ 9147—73.

Серная кислота по ГОСТ 4204—66.

Весы аналитические.

Эксикатор по ГОСТ 6371—73.

Мрамор.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Чистый платиновый тигель помещают в фарфоровый тигель, прокалывают в печи в течение 10 мин при 700—800°C в токе водорода. По окончании прокалывания тигель извлекают из печи и охлаждают в токе углекислоты 5—10 мин, затем переносят в эксикатор, охлаждают и взвешивают на аналитических весах. После этого в нем же взвешивают 5,0 г анализируемого металла.

Тигель с металлом помещают в фарфоровый тигель и прокалывают в течение 20—25 мин при 900—1000°C в токе водорода. По окончании прокалывания тигель извлекают из печи и охлаждают в токе углекислоты до полного остывания фарфорового тигля, после чего его переносят в эксикатор.

Платиновый тигель взвешивают на аналитических весах. После взвешивания тигель вновь помещают в фарфоровый тигель и прокалывают в тех же условиях в течение 10—15 мин. Платиновый тигель после охлаждения вновь взвешивают. Эту операцию повторяют до получения постоянной массы платинового тигля.

Разность массы тигля с металлом до прокалывания и после прокалывания и восстановления дает массу летучих примесей в анализируемой пробе.

3.2. Перед проведением анализа необходимо проверить аппарат Киппа на герметичность и водород на чистоту после вытеснения воздуха из аппарата Киппа током водорода.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Содержание летучих примесей (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где m_1 — разность массы тигля с металлом до прокалывания и после прокалывания и восстановления, г;

m — масса металла, г.

4.2. Допускаемые расхождения между результатами анализа не должны превышать 0,005% при содержании летучих примесей до 0,02% и 0,01% при содержании летучих примесей от 0,02 до 0,05%.

Изменение № 1 Г
содержания летучих

Постановлением
№ 166 срок введен

Раздел 2. Зама
Пункт 3.1. Пе

3 Зак. 737

Изменение № 2 ГОСТ 12227.1—76 Родий. Метод определения летучих примесей

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.06.87 № 2462

Под наименованием стандарта проставить наименование стандарта. Исключить слово «долю». По всему тексту стандарта заменить слово «долю».

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12227.1—76 на ГОСТ 12227.1—76.
Раздел 2. Второй абзац. Заменить слова

«платиновый тигель» на «платиновый тигель по ГОСТ 9147—80»;

заменить ссылку: ГОСТ 6371—75 на ГОСТ 6371—75.

Пункт 3.1. Второй абзац. Заменить слова «платиновый тигель» на «платиновый тигель». Тигель извлекают из печи и охлаждают в тигле фарфорового тигля, после чего его переносят в эксикатор. После прокаливании платиновый тигель извлекают из фарфора. Включают ток углекислоты и через 3—5 мин платиновый тигель в токе углекислоты до охлаждения переносят в эксикатор».

(ИУС № 10)

Изменение № 3 ГОСТ 12227.1-76 Родий. Гравиметрический метод определения летучих примесей

Принято решением Межгосударственного комитета по стандартизации и сертификации (протокол заседания от 15.03.2017 № 1/17-100/01)

Наименование стандарта
Родий. Гравиметрический метод определения потери массы при прокаливании

Rodium. Gravimetric method for determination of mass loss on ignition

По всему тексту стандарта заменить ссылку: «ГОСТ 6307-77» на «ГОСТ 6307-2016».

Раздел 2. Четвертый абзац заменить на: «Газообразная по ГОСТ 8050-2016».

заменить ссылку: ГОСТ 6307-77 на ГОСТ 6307-2016

Пункт 3.1. Второй абзац. Заменить ссылку: «ГОСТ 6307-77» на «ГОСТ 6307-2016».