



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ОСМИЙ В ПОРОШКЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12339—79

Издание официальное

Цена 3 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**



ГОСТ 12339-79, Осмий в порошке. Технические условия
Osmium in powder. Specifications

ОСМИЙ В ПОРОШКЕ

Технические условия

Osmium in powder.
SpecificationsГОСТ
12339-79*Взамен
ГОСТ 12339-66

ОКП 17 9481

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июля 1979 г. № 2698 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 26.03.85 № 844 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на аффинированный осмий в порошке, предназначенный для изготовления сплавов, полуфабрикатов и других целей.

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Осмий в порошке должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта. В зависимости от химического состава аффинированный осмий в порошке изготавливают следующих марок: ОсА-0; ОсА-1; ОсА-2.

1.2. (Исключен, Изм. № 1).

1.3. Химический состав аффинированного осмия должен соответствовать указанному в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6-85).

© Издательство стандартов, 1986

ГОСТ
СТАНДАРТГОСТ 12339-79 Осмий в порошке. Технические условия
Osmium in powder. Specifications

Марка	Химический состав, %			
	Осмий, не менее	Примеси, не более		
		Золото	Железо	Всего
ОсА-0	99,97	0,002	0,01	0,03
ОсА-1	99,95	0,002	0,01	0,05
ОсА-2	99,90	0,002	0,03	0,10

Примечание. Графа «Всего» включает сумму примесей, указанных в таблице, и примесей платины, палладия, родия, иридия, рутения, серебра, меди, никеля, кремния, алюминия, магния, бария и натрия в процентах.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Аффинированный осмий производят в виде порошка. Размер частиц порошка должен быть менее 1,0 мм. Допускается наличие частиц размером более 1,0 мм в количестве не более 2% от массы партии.

1.5. Порошок аффинированного осмия не должен содержать посторонних механических примесей.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Аффинированный осмий принимают партиями. Партия должна состоять из порошка одной марки, оформленного одним документом о качестве. Масса партии не должна превышать 40 кг.

2.2. Для проверки соответствия качества порошка требованиям настоящего стандарта от каждой партии порошка отбирают пробу массой не более 10% от массы партии.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве материала, взятом от той же партии порошка. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Для определения химического состава и размера частиц порошка осмия от партии отбирают среднюю пробу. Для получения средней пробы партию порошка перемешивают шесть раз на кольцо и конус и сокращают квартованием до пробы массой не более 10% от массы партии, которая и является средней пробой.

Разрешается отбирать среднюю пробу методом пересечения струи при разгрузке партии порошка с помощью механического

3.2. Размер частиц определяют просеиванием средней пробы порошка через сито с сеткой № 1 по ГОСТ 3584—73.

3.3. Для анализа химического состава просеянную среднюю пробу перемешивают и сокращают квартованием до массы не менее 20 г. Полученную пробу для анализа измельчают до частиц размером не более 0,315 мм.

Анализ химического состава аффинированного осмия производят по ГОСТ 12224—78.

Пробу для определения химического состава хранить не менее трех месяцев со дня отгрузки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Механические примеси определяют по средней пробе визуально.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Аффинированный осмий упаковывают в стеклянные ампулы. Масса нетто порошка в ампулах должна быть не более 500 г.

Стеклянные ампулы запаивают.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. (Исключен, Изм. № 1).

4.3. На каждую ампулу наклеивают этикетку, на которой указывают:

наименование металла и его марку;

номер партии;

массу нетто в граммах;

массовая доля основного компонента в процентах;

год выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

4.4. Стеклянные ампулы с порошком обертывают ватой по ГОСТ 5556—81 или алигнинном по ГОСТ 12923—82, или поролоном и упаковывают в жесткую тару по нормативно-технической документации. Допускается упаковывать стеклянные ампулы с порошком, не обертывая их, в специальные пеналы.

4.5. Ампулы в жесткой таре или в пеналах упаковывают в деревянные ящики, оклеенные внутри сукном по ГОСТ 6621—72 или поролоном, или в контейнеры.

Каждый ящик пломбируют пломбами цеха-изготовителя и отдела технического контроля предприятия-изготовителя. Пломбы должны быть подвешены через отверстие сквозного болта после завернутой гайки и убраны в углубление на крышке ящика.

4.3—4.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6. На каждый ящик наклеивают этикетку, на которой указывают:

~~номер спецификации;~~

~~номер места;~~

4.7. Каждая партия аффинированного осмия должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-наготовителя;

номер спецификации;

номер партии и дату выпуска;

номера мест;

номера банок;

массу металла в каждой банке в граммах;

массовую долю в процентах;

массовую долю каждой определяемой примеси в процентах;

массу партии;

обозначение настоящего стандарта.

4.8. Взвешивание, хранение и транспортирование осмия в порошке проводят по нормативно-технической документации.

Редактор *Н. П. Щукина*

Технический редактор *В. Н. Прусакова*

Корректор *С. И. Ковалева*

Дано в наб. 07.04.86 Подп. и печ. 26.06.86 0,375 усл. п. л., 0,375 усл. кр.-отт., 0,25 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.



Вильямсбургская типография Издательства стандартов, ул. Мясницкая, 12/14. Зак. 2732.

Osmium in powder. Specifications

Изменение № 2 ГОСТ 12339—79 Осмий в порошке.

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета стандартов СССР по управлению качеством продукции и стандартизации.

Пункт 1.3. Таблицу дополнить графой — «Код ОКД».

Марка	Код ОКД
ОсА-0	17 9481
ОсА-1	17 9481
ОсА-2	17 9481

Пункт 2.1. Исключить слова: «оформленного односторонне».

Пункт 2.2. Исключить слова: «массой не более 10 г».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. При получении отрицательных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания на удвоенном количестве проб, взятой по п. 3.1. Результаты повторных испытаний относятся к партии».

Раздел 3. По всему тексту раздела заменить слова «проба».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Для определения состава и размера частиц порошка осмия отбирают пробу порошка перемешивают шесть раз на кольцо и ковшом с трехкратным перемешиванием на каждой стадии отбирают 10 % от массы партии».

Допускается отбор пробы методом пересечения стружки из смесителя после механического усреднения».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 3584—78.

Пункт 3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 12224—78 на ГОСТ 12224—79.

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 8621—72 на ГОСТ 8621—79.

Пункт 4.7 изложить в новой редакции: «4.7. Каждая банка осмия должна сопровождаться документом о качестве».

Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

наименование металла и его марку;

номер партии;

номера банок;

массовую долю осмия, %;

массовую долю каждой определяемой примеси, %;

номер спецификации;

год выпуска;

штамп ТК;

обозначение настоящего стандарта.

Спецификация должна содержать:

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

наименование металла и его марку;

номер спецификации;

номер партии;

год выпуска;

номера мест;

номера банок;

массу металла в каждой банке, г;

массовую долю осмия, %;

массовую долю каждой определяемой примеси, %;

общую массу партии, г;

обозначение настоящего стандарта».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.9: «4.9. Срок хранения в упаковке изготовителя не ограничивается».

(ИЗС № 10 1990 г.)