

# РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ ДВУХКУЛАЧКОВЫЕ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ ДВУХКУЛАЧКОВЫЕ

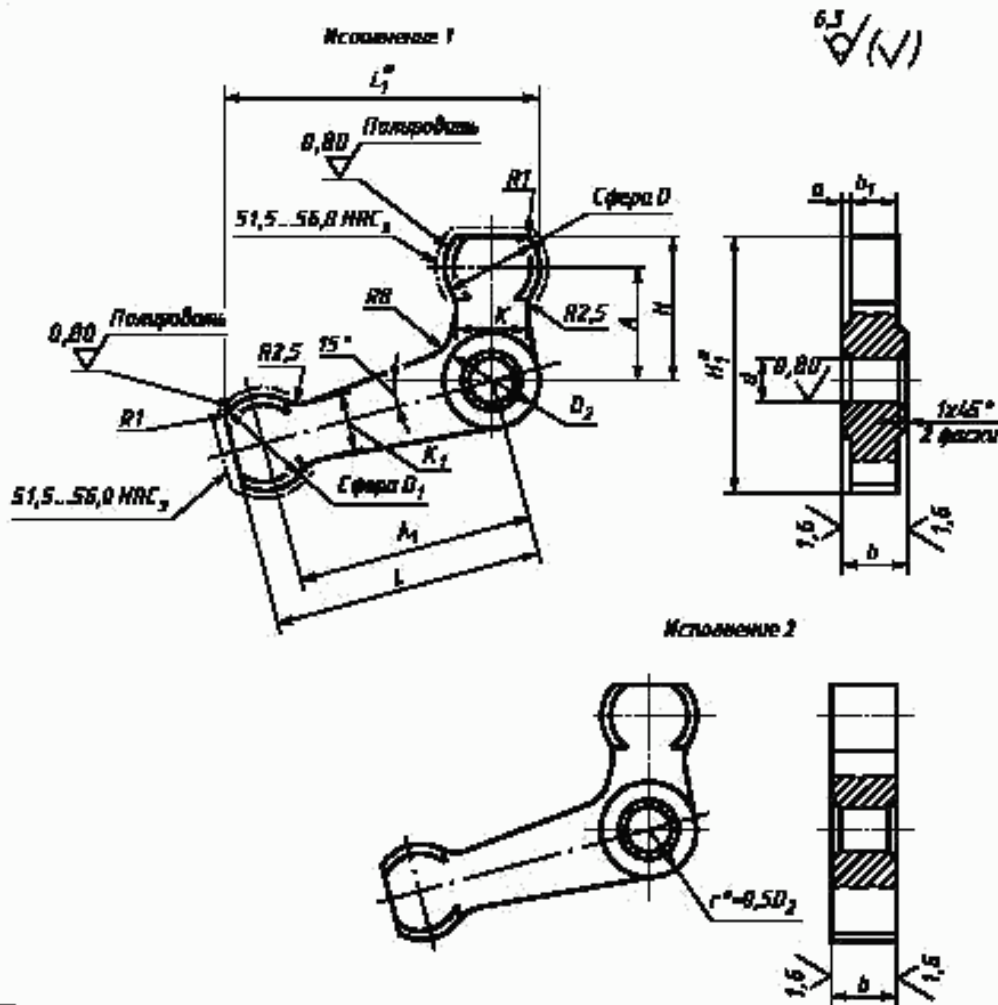
Конструкция

Levers cranked, two-cam.  
Design

ГОСТ  
12473—67

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры угловых двухкулачковых рычагов должны соответствовать чертежу и таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2000  
Переиздание с Изменениями

Размеры, мм

Обозначение рычагов	Применяемость	Исполнение	A	A <sub>1</sub>	d* H7 или H11	b d11	b <sub>1</sub>	B	D d11	D <sub>1</sub> d11	D <sub>2</sub>	L	a	κ	κ <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	M <sub>max</sub> <sup>*</sup> Нм (кгс·м), не более	Масса, кг
7018-0451		1	20	40	8	10	8	25	16	16	16	45	1,0	12	12	43	54	169,65 (17,3)	0,06
7018-0452		50		55								46	64			0,07			
7018-0453		2	50	40	10	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	43	54	—	—
7018-0454		50		55								46				64	0,09		
7018-0455		1	25	50	10	12	10	32	20	18	20	55	1,0	14	14	54	65	278,51 (28,4)	0,11
7018-0456		65		70								57	80			0,12			
7018-0457		2	65	50	12	—	—	—	—	—	—	55	—	—	—	54	65	—	0,13
7018-0458		70		70								57				80	0,14		
7018-0459		1	32	65	12	16	12	40	25	22	25	72	2,0	18	18	68	84	583,50 (59,5)	0,21
7018-0460		80		88								72	98			0,23			
7018-0461		2	80	65	16	—	—	—	—	—	—	72	—	—	—	68	84	—	0,25
7018-0462		80		88								72				98	0,29		
7018-0463		1	40	80	16	20	16	48	28	25	32	90	2,0	22	22	81	102	1126,78 (114,9)	0,41
7018-0464		100		110								86	122			0,47			
7018-0465		2	100	80	20	—	—	—	—	—	—	90	—	—	—	81	102	—	0,49
7018-0466		110		110								86				122	0,57		
7018-0467		1	50	100	25	20	20	60	36	32	40	110	2,5	28	28	100	127	2020,17 (206,0)	0,80
7018-0468		125		135								106	151			0,88			
7018-0469		2	125	100	25	—	—	—	—	—	—	110	—	—	—	100	127	—	0,96
7018-0470		135		135								106				151	1,13		

\* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128 — поле допуска отверстия d — К7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска К7.

Пример условного обозначения углового двухкулачкового рычага исполнения 1, размерами  $A = 20$  мм,  $A_1 = 40$  мм, с полем допуска диаметра  $d - H7$ :

*Рычаг 7018-0451 H7 ГОСТ 12473—67*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

3. Угловые двухкулачковые рычаги исполнения 1 изготавливать методом прецизионного литья.

4. Литейные радиусы — 3 мм.

5. Твердость 36,5 . . . 41,5 HRC<sub>3</sub>, кроме мест, обозначенных особо.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

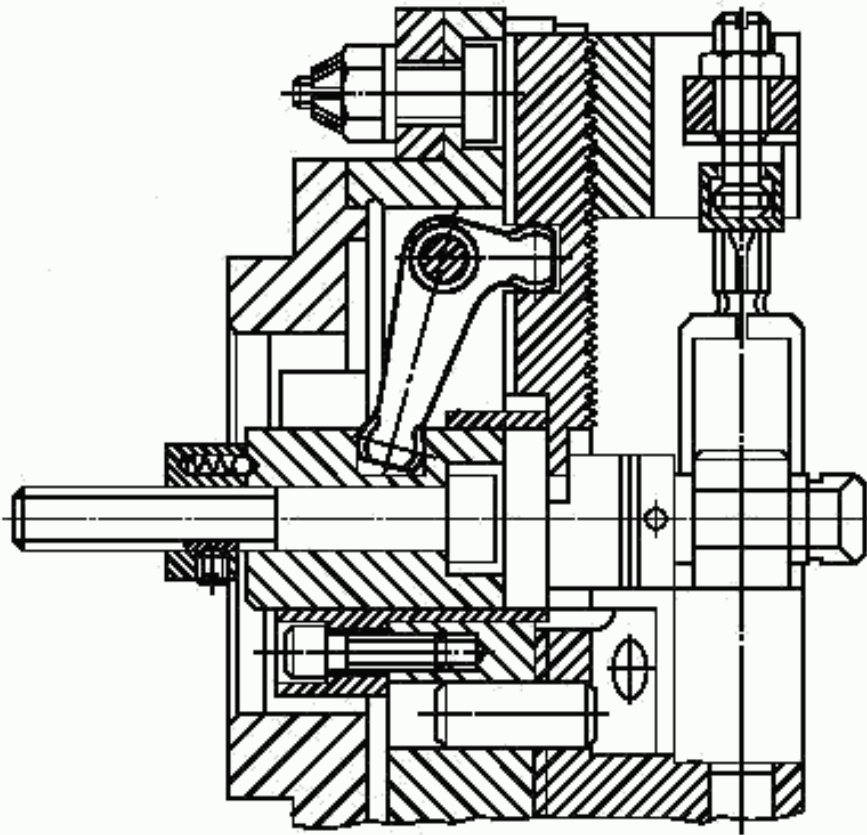
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

10. Пример применения угловых рычагов указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УГЛОВЫХ ДВУХКУЛАЧКОВЫХ РЫЧАГОВ



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 49

## 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 3128—70	1
ГОСТ 4543—71	2

4. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Т.И. Кононенко*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45.  
Тираж 127 экз. С 4109. Зак. 1040.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6  
Пар № 080102