

РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ С КУЛАЧКОМ И ПАЗОМ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

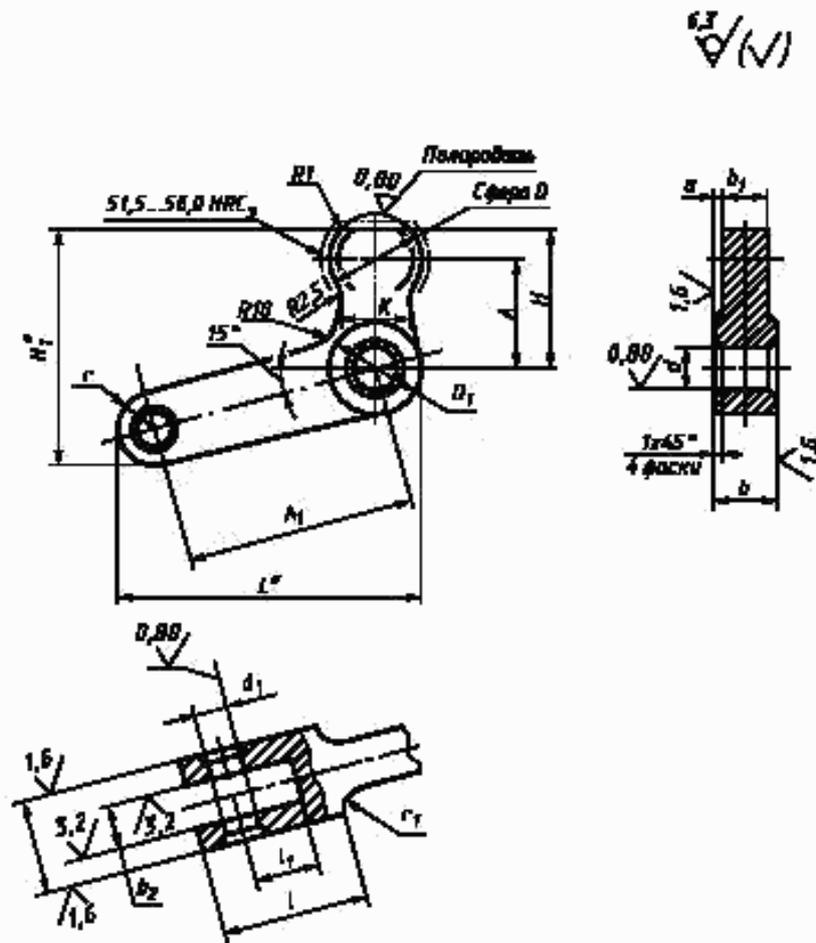
РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ С КУЛАЧКОМ И ПАЗОМ**Конструкция**

Levers cranked with cam and slot. Design

**ГОСТ
12474—67**

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры угловых рычагов с кулачком и пазом должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размеры для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2000
Переиздание с Изменениями

Размеры, мм

| Обозначения рычагов | Примечание | A | A ₁ | d [*] E8 или H11 | d ₁ H7 или H11 | b _{d11} | b ₁ | b ₂ H11 | B _{d11} | H | D _{d11} | D ₁ | l | l ₁ | r | r ₁ | α | k | H ₁ | L | М _{изл.} Н.м (кгс.м), не более | Масса, кг |
|---------------------|------------|----|----------------|---------------------------|---------------------------|------------------|----------------|--------------------|------------------|----|------------------|----------------|----|----------------|----|----------------|-----|----|----------------|------|---|-----------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7018-0481 | | 20 | 40 | 8 | 6 | 10 | 8 | 8 | 16 | 25 | 16 | 16 | 25 | 12 | 7 | 4 | | 12 | 42 | 54 | 173,58 (17,70) | 0,07 |
| 7018-0482 | 50 | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | 63 | 0,07 | | |
| 7018-0483 | | 25 | 50 | 10 | 8 | 12 | 10 | 10 | 20 | 32 | 20 | 20 | 28 | 14 | 8 | 5 | | 14 | 53 | 66 | 303,02 (30,90) | 0,13 |
| 7018-0484 | 65 | | 57 | | | | | | | | | | | | | | | | 81 | 0,15 | | |
| 7018-0485 | | 32 | 65 | 12 | 10 | 16 | 12 | 12 | 25 | 40 | 25 | 25 | 36 | 18 | 10 | 6 | | 18 | 67 | 85 | 635,47 (64,80) | 0,24 |
| 7018-0486 | 80 | | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | 99 | 0,27 | | |
| 7018-0487 | | 40 | 80 | 16 | 12 | 20 | 16 | 16 | 32 | 48 | 28 | 32 | 42 | 22 | 12 | 8 | | 22 | 81 | 105 | 1236,62 (126,10) | 0,50 |
| 7018-0488 | 100 | | 86 | | | | | | | | | | | | | | | | 125 | 0,56 | | |
| 7018-0489 | | 50 | 100 | 20 | 16 | 25 | 20 | 20 | 40 | 60 | 36 | 40 | 55 | 28 | 16 | 10 | 2,5 | 28 | 102 | 133 | 2343,79 (239,00) | 1,00 |
| 7018-0490 | 125 | | 108 | | | | | | | | | | | | | | | | 157 | 1,13 | | |

* В случае применения штифтов типа I по ГОСТ 3128 — поле допуска отверстия d_1 — K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения углового рычага с кулачком и пазом размерами $A = 20$ мм, $A_1 = 40$ мм и полями допусков диаметров d и d_1 — H11:

Рычаг 7018-0481 ГОСТ 12474—67

То же, с полями допусков диаметров d — E8 и d_1 — H7:

Рычаг 7018-0481 E8 H7 ГОСТ 12474—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40X.

3. Рычаги угловые с кулачком и пазом изготавливать методом прецизионного литья.

4. Литейные радиусы — 3 мм.

5. Твердость 36,5 . . . 41,5 HRC₂, кроме мест, обозначенных особо.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$. . .

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

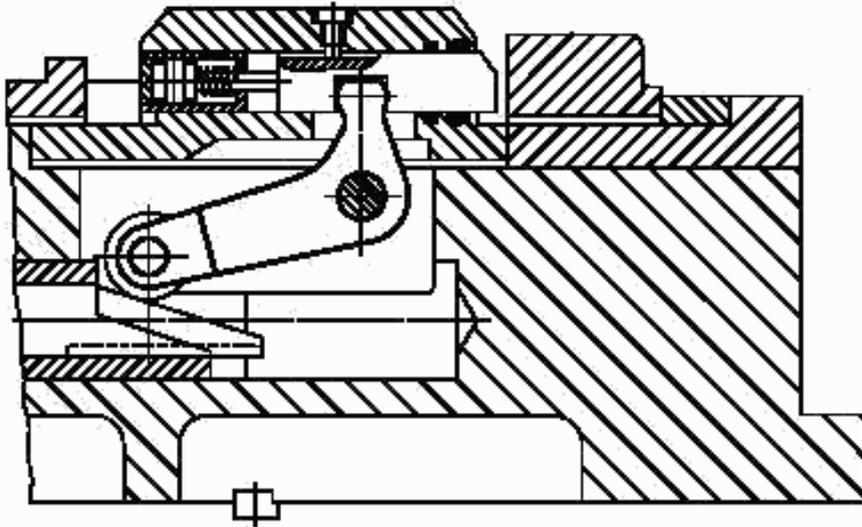
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

10. Пример применения угловых рычагов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УГЛОВЫХ РЫЧАГОВ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 50

3. ВЗАМЕН МН 5417—64

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9.306—85 | 8 |
| ГОСТ 3128—70 | 1 |
| ГОСТ 4543—71 | 2 |

5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1 и 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.С. Гришанова*
Корректор *Т.И. Коломенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Слано в набор 23.11.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 127 экз. С 4106. Зак. 1049.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коллежский пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102