

ОПОРЫ ПОД НАЖИМНЫЕ ВИНТЫ ДЛЯ ПРИХВАТОВ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

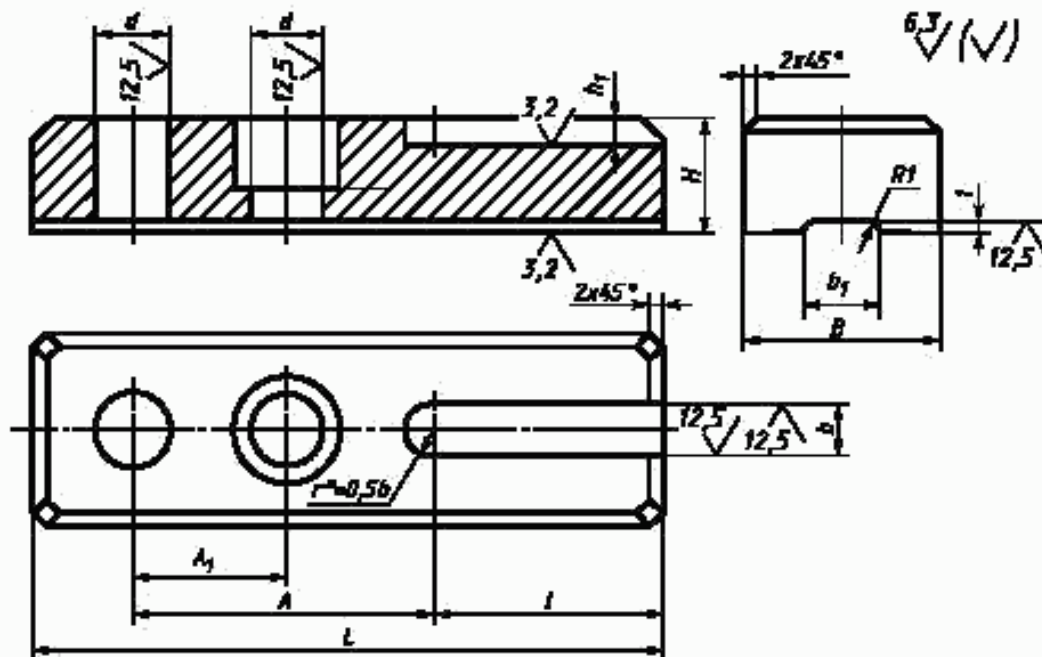
ОПОРЫ ПОД НАЖИМНЫЕ ВИНТЫ ДЛЯ ПРИХВАТОВ

Конструкция

Supports for pressure screws of clamps.
DesignГОСТ
12480—67

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры опор под нажимные винты для прихватов должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размер для справок.

Размеры, мм

Обозначения опор	Применяемость	Поддерживаемый диаметр	H	B	L	A	A ₁	d	l	b ₁	b	b ₁	Масса, кг
7034-0251		12	20	36	115	55	28	15	42	5	10	14	0,545
7034-0252		16	25	40	140	68	36	19	50	6	14	18	0,871
7034-0253		20	30	45	170	82	45	24	60	8	18	22	1,413
7034-0254		24	40	55	180	90	55	28	63	10	22	28	2,435
7034-0255		30	50	70	225	108	68	35	80	12	28	36	4,924

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2000
Переиздание с Изменениями

Пример условного обозначения опор под нажимные винты для прихватов под стержень диаметром 12 мм:

Опора 7034-0251 ГОСТ 12480—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 36,5...41,5 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H17, h14, $\pm \frac{1}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

6. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

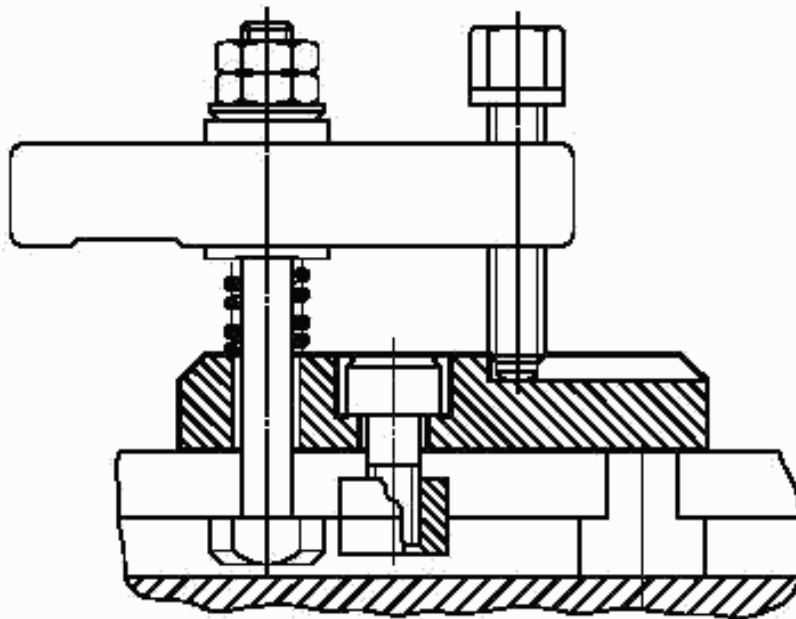
5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Пример применения опор указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ОПОР



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 56**3. ВЗАМЕН** МН 5438—64**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	5
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 12876—67	3а

5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 569 снято ограничение срока действия**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И. Максимова*
 Технический редактор *О.Н. Власова*
 Корректор *М.С. Кабакова*
 Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 25.11.99. Подписано в печать 28.12.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
 Тираж 130 экз. С 4147. Зак. 1067.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
 Плр № 080102