

УГОЛЬНИКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
НЕРАВНОБОКИЕ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Конструкция

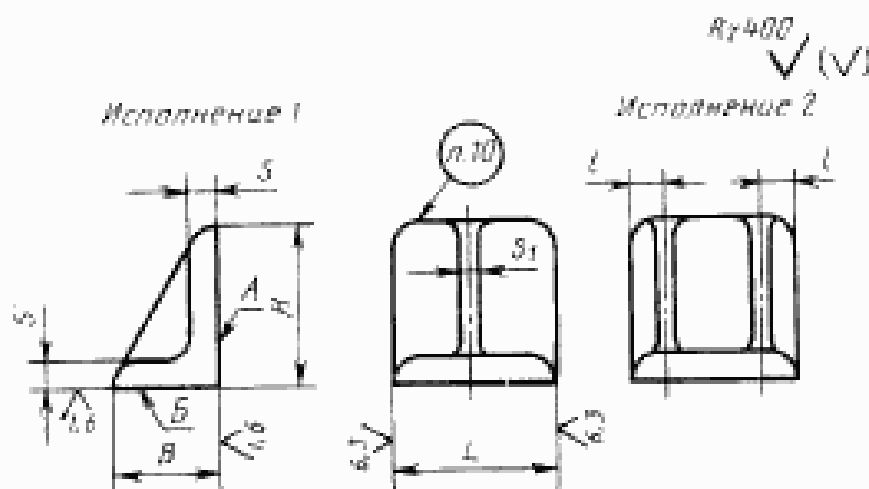
Unequal angle plates for machine retaining devices.
Design

ГОСТ
12945—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры неравнобоких угольников для крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.
Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.
(Измененная редакция, Изм. № 1).



3. Неуказанные литейные радиусы — 3 . . . 5 мм.
4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Размеры, мм

Обозначение угольников		При- межае- мость	H	L	B	α	β	l	Масса, кг ±
Исполнение 1	Исполнение 2								
7080-0026	—		100	70	70	16	8		1,307
7080-0027				100					2,244
7080-0028			160	100	100	18	10	—	3,529
7080-0029				160					5,294
7080-0030			200	125	125	20			6,450
7080-0031	200	200	12	40					10,205
7080-0032	250	160		160	22			35	11,325
7080-0033		250	45					17,665	
7080-0034	320	200	200		14		40	19,512	
7080-0035		320					60	31,35	
7080-0036	400	250	250		24		45	28,94	
7080-0037		400					80	47,55	
7080-0038	500	320	320	26		16	60	47,85	
7080-0039		500					90	74,55	
7080-0040	630	400	400	30	18		80	98,90	
7080-0041		630					100	160,78	
7080-0042	800	500	500	34	20		90	167,0	
7080-0043		800					160	277,0	

Пример условного обозначения неравнобокого угольника для крепления размерами $H=100$ мм и $L=70$ мм:

Угольник 7080—0026 ГОСТ 12945—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{l_2}{2}$.

8. Допуск перпендикулярности поверхности A относительно поверхности B — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта.

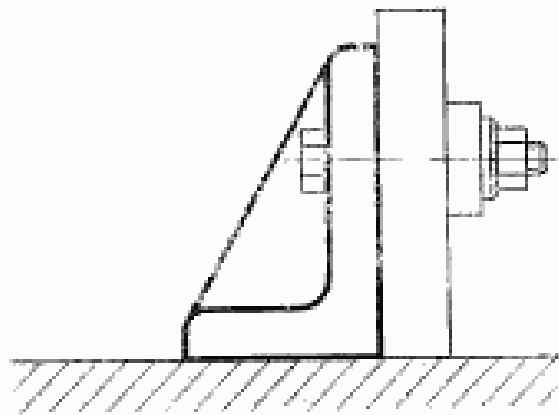
(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Пример применения неравнобоких угольников приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения неравнобоких угольников для крепления



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегидзенок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орас; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 850

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1558—42 в части типов В и Г. 7080—0025

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 24643—81	5
ГОСТ 28645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 576)