

КОРОБКИ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

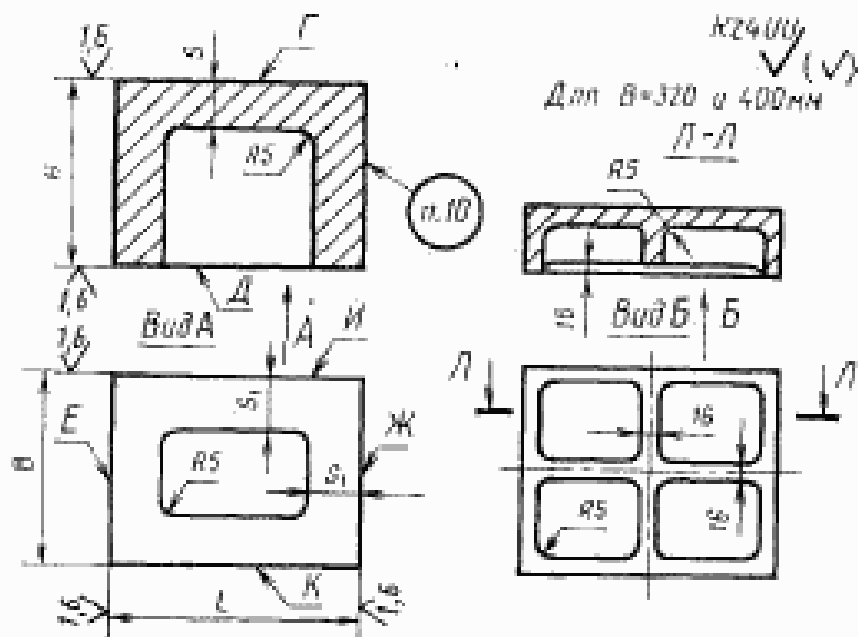
Конструкция  
Boxes for machine retaining devices.  
Design

ГОСТ  
12949—67.

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры коробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

93

## Размеры, мм

Обозначение коробок	Примени- мость	L	B	H	s	s <sub>1</sub>	Масса, кг ±0,05	
7084-0061		80	60	60	14	16	1,63	
7084-0062				90			2,38	
7084-0063		100	80	60	16	18	2,56	
7084-0064				90				3,68
7084-0065			100	60				3,03
7084-0066			100	90			4,30	
7084-0067		125	80	60			3,29	
7084-0068				90				4,72
7084-0069			100	60				3,86
7084-0070			100	90			6,36	
7084-0071			125	60			4,57	
7084-0072				90			6,38	
7084-0073		160	100	60	18	20	4,74	
7084-0074				90				6,63
7084-0075			125	60				5,56
7084-0076			125	90			7,68	
7084-0077			160	60			6,70	
7084-0078				90			9,12	
7084-0079		200	125	60			7,16	
7084-0080				90				9,83
7084-0081			160	60				8,61
7084-0082				90			11,64	
7084-0083			200	60			10,22	
7084-0084				90			13,66	
7084-0085		250	160	60	20	22	10,07	
7084-0086				90				13,30
7084-0087			200	60				11,88
7084-0088				90			15,42	
7084-0089			250	60			13,57	
7084-0090				90			17,00	
7084-0091		320	200	60			16,56	
7084-0092				90				22,65
7084-0093			250	60				19,49
7084-0094				90			25,41	
7084-0095			320	60	22	25	26,65	
7084-0096				90				34,88
7084-0097		400	200	60				

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение коробки	Применяемость	L	B	H	a	a <sub>1</sub>	Масса, кг ±
7084-0098		400	200	90	22	25	36,14
7084-0099			250	60			24,05
7084-0100				90			30,53
7084-0101			320	60			32,15
7084-0102				90			41,53
7084-0103			400	60			38,67
7084-0104				90			49,19

Пример условного обозначения коробки размера-ми  $L=80$  мм и  $H=60$  мм:

*Коробка 7084-0061 ГОСТ 12949—67*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{1}{2}$ .

8. Допуск параллельности поверхности Г относительно поверхности Д, поверхности И относительно поверхности К, поверхности Е относительно поверхности Ж и допуск перпендикулярности поверхностей Е и К относительно поверхности Д — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение коробки и обозначение стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 859

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3183—62.7084—0060

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 576)

# П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

**Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.**