

ТРЕХГРАННИКИ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Конструкция
Trihedrons for machine retaining devices.
Design

ГОСТ
12953—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры трехгранников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки— 1 по ГОСТ 977—75.

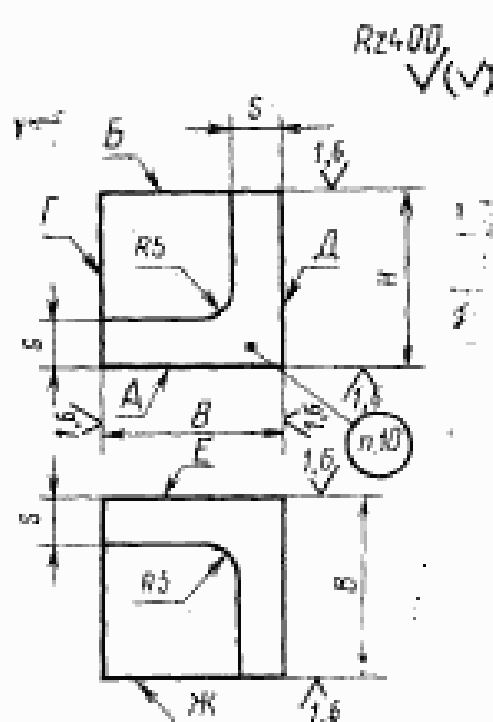
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Размеры, мм

Обозначение треугольников	Применяе- мость	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>s</i>	Масса, кг <i>m</i>
7080-0281		40	40	14	0,25
7080-0282	60		0,38		
7080-0283	80		0,51		
7080-0284	50	50	0,41		
7080-0285		60	0,49		
7080-0286		80	0,67		
7080-0287	60	60	16	0,66	
7080-0288		80		0,90	
7080-0289		100		1,14	
7080-0290	80	80	18	1,35	
7080-0291		100		1,72	
7080-0292		125		2,18	
7080-0293	100	100	20	2,36	
7080-0294		125		3,01	
7080-0295		160		3,91	
7080-0296		200		4,96	
7080-0297	125	100	22	3,21	
7080-0298		125		4,12	
7080-0299		160		5,38	
7080-0300		200		6,82	
7080-0301	160	100	25	4,56	
7080-0302		125		5,89	
7080-0303		160		7,75	
7080-0304		200		9,87	

Пример условного обозначения треугольника раз-
мерами $B=40$ мм и $H=40$ мм:

Треугольник 7080-0281 ГОСТ 12953—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{1}{2}$.

8. Допуск параллельности поверхности *Б* относительно *А*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *Е* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *Г* и *Е* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение трехгранника и обозначение стандарта. Допускается маркировку трехгранников одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 863

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3187—62.7080—0280

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 577)

П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.