

ГОСТ 12971—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТАБЛИЧКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ДЛЯ МАШИН И ПРИБОРОВ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2009

ТАБЛИЧКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ДЛЯ МАШИН И ПРИБОРОВ

Размеры

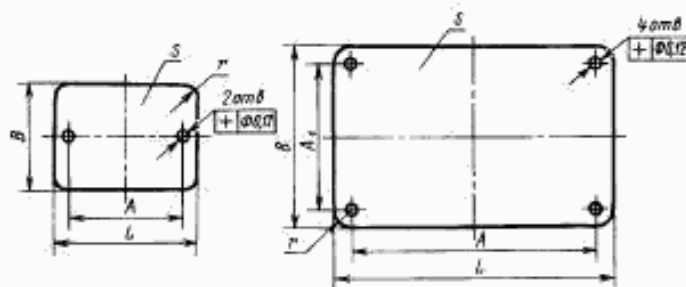
ГОСТ
12971—67Rectangular plates for machines and devices.
Dimensions

МКС 21.020

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 23 мая 1967 г.
Дата введения установлена

01.01.69

1. Размеры табличек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице настоящего стандарта.



Размеры, мм

L (пред. откл. по Н14)	B (пред. откл. по Н14)	A	A ₁	s	r	d (пред. откл. по Н14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг ±
16	6,3	10	—	0,8	2,5	2,4	2	0,555
	8							0,756
	10							0,957
	12							1,16
20	6,8	14	—	0,8	2,5	2,4	2	0,706
	8							0,957
	10							1,21
	12							1,46
	16							1,96

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (ноябрь 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1970 г.,
марте 1980 г. (ИУС 4—70, 5—80).

© Стандартиформ, 2006

С. 2 ГОСТ 12971—67

Продолжение

Размеры, мм

<i>L</i> (пред. откл. по h14)	<i>B</i> (пред. откл. по h14)	<i>A</i>	<i>A</i> _i	<i>r</i>	<i>r</i>	<i>d</i> (пред. откл. по H14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг ±			
25	6,3	18						0,894			
	8							1,21			
	10							1,52			
	12							1,84			
	16							2,46			
	(18)							2,78			
32	6,3	25						1,16			
	8							1,56			
	10							1,96			
	12							2,36			
	16							3,17			
	(18)							3,57			
40	8	30	—	0,8		2,5	2	1,96			
	10							2,46			
	12							2,97			
	16							3,97			
	(18)							4,47			
	20							4,98			
50	8	40		0,8		2,4	2	6,23			
	10							2,46			
	12							3,09			
	16							3,72			
	(18)							4,98			
	20							5,60			
63	25	53		0,8		2,4	2	7,80			
	32							22	9,95		
	8							—	2,5	2	2,97
	10										3,72
	12										4,47
	16										5,98
(18)	6,74										
20	7,49										
63	25	53		0,8		2,4	2	9,37			
	32							22	11,96		
	(36)							26	14,22		
	40							30	14,98		
	50							40	18,75		

Продолжение

Размеры, мм

L (пред. откл. по Н14)	B (пред. откл. по Н14)	A	A_1	δ	r	d (пред. откл. по Н14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг ±
(71)	8	63	—	0,8	2,5	2,4	2	3,52
	10							4,40
	12							5,28
	16							7,03
	(18)							7,91
	20							8,79
	25							10,99
	32							14,07
	(36)							16,71
	40							17,58
	50							21,98
80	8	71	—	0,8	2,5	2,4	2	3,97
	10							4,98
	12							5,98
	16							7,99
	(18)							9,90
	20							10,00
	25							12,51
	32							15,98
	(36)							19,00
	40							20,00
	50							25,03
63	30,05							
100	10	90	—	0,8	2,5	3,4	2	6,23
	12							7,49
	16							10,00
	(18)							11,26
	20							12,51
	25							15,65
	32							20,00
	(36)							23,77
	40							25,03
	50							31,31
	63							37,59
80	50,01							

С. 4 ГОСТ 12971—67

Продолжение

Размеры, мм

L (пред. откл. по h14)	B (пред. откл. по h14)	A	A_1	r	r	d (пред. откл. по H14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг ±	
125	10	115	—	0,8	2,5	3,4	2	7,80	
	12							9,37	
	16							12,51	
	(18)							14,08	
	20							15,65	
	25							19,58	
	32			22	5,0		4	25,03	
	(36)			26				29,74	
	40			30				31,31	
	50			40				39,16	
	63			53				47,01	
	80			71				62,57	
	100			90				1,0	97,84
	16			(140)				130	—
20	17,58								
25	21,98								
32	22	5,0	4		28,13				
(36)	26				31,65				
40	30				35,17				
50	40				43,96				
63	53				52,75				
80	71				70,34				
100	90	1,0	109,9						
160	12	150	—	0,8	2,5	3,4	2	12,01	
	16							16,03	
	(18)							18,04	
	20							20,05	
	25							25,07	
	32							22	5,0
	(36)			26	36,17				
	40			30	40,10				
	50			40	50,15				
	63			53	60,19				
	80			71	80,38				
	100			90	1,0		125,3		
	125			115	1,0		156,7		

Размеры, мм

L (пред. откл. по Н14)	B (пред. откл. по Н14)	A	A_1	s	r	d (пред. откл. по Н14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг ±			
200	12	190	—	0,8	2,5	3,4	2	15,02			
	16							20,05			
	(18)							22,56			
	20							25,07			
	25							31,35			
	32		22	1,0	5,0		40,10				
	(36)		26				45,22				
	40		30				50,15				
	50		40				62,71				
	63		53				75,27				
	80		71	1,0	5,0		100,25				
	100		90				156,7				
	125		115				196,0				
	(140)		130				219,5				
	(160)		150				250,9				
250	(18)	240	—	0,8	2,5	3,4	2	28,21			
	20							31,35			
	25							39,20			
	32							22	1,0	5,0	50,15
	(36)							26			56,52
	40		30	62,71							
	50		40	78,41							
	63		53	94,11							
	80		71	1,0	5,0		125,4				
	100		90				196,0				
	125		115				245,0				
	(140)		130				274,5				
	160		150				313,7				
	(280)		200	270	190		1,5	5,0	3,4	4	588,3
			(140)		130		1,0				307,4
200		190	1,5		659,0						
320	63	310	53	0,8	8,0	3,4	4	120,5			
	80		70					160,5			
	100		90					250,9			
	125	115	1,0	313,7							
	(140)	130		351,4							
	160	150		401,8							
	200	190	1,5	753,2							
	250	234		940,9							
320	304	1205									

Размеры, мм

L (пред. откл. по h14)	B (пред. откл. по h14)	A	A_1	r	r	d (пред. откл. по H14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг
400	200	384	184	1,5	8,0	5,5	4	940,9
	250		234					1176
	320		304					1506
	400		384					1883
500	320	484	304					1883
	400		384					2354

Примечания:

1. Размеры табличек, заключенные в скобки, по возможности не применять.
2. Допускается применять другие размеры, если использование стандартной таблички требует изменения конструкции изделия, совмещена с передней панелью прибора, или она является художественно-декоративным оформлением изделия.
3. Размеры r приведены для табличек из стали. Для табличек из других материалов — размеры r устанавливаются по согласованию с заказчиком.
4. Допускается изготовление табличек без радиусов закругления r .
5. По согласованию с заказчиком допускается изготовление табличек без отверстий, а также с увеличенным диаметром отверстий.

Пример условного обозначения прямоугольной таблички длиной $L = 50$ мм, шириной $B = 16$ мм:

Табличка 50×16 ГОСТ 12971—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Технические требования — по ГОСТ 12969—67.

Редактор *М.И. Максимова*
 Технический редактор *И.С. Гришанова*
 Корректор *В.И. Варенцова*
 Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 28.11.2006. Подписано в печать 19.12.2006. Формат 60 × 84 1/4. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
 Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 91 экз. Зак. 902. С 3551.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
 www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6