

ВИНТЫ К ОПРАВКАМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Arbor screws for fixing end cutters.
Design and dimensions

ГОСТ
13039-83

Взамен
ГОСТ 13039-78

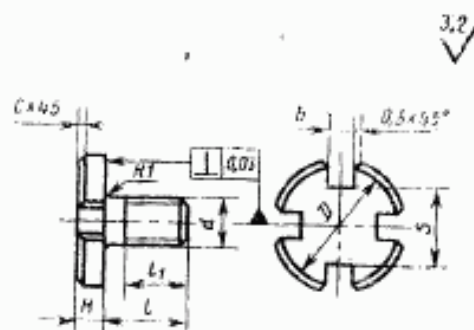
ОКП 39 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1318 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение винта	Применяемость	d	D	t	H	L_1	S	b (по допуску Н13)	c	Масса, кг, не более
6000-0011		M8	20	16	4	12	12	5	0,6	0,015
6000-0012		M10	26	17	5	13	18			0,028
6000-0013		M12	32	20	6	16	22	6	1,0	0,050
6000-0014		M16	40	24	8	19	30	8		0,107
6000-0015		M20	50	30	10	24	35	10	1,6	0,186
6000-0016			60			28	45	12		0,315
6000-0017		M24	70	34			50			0,376

Пример условного обозначения винта размерами $d=M8$, $D=20$ мм и $t=16$ мм:

Винт 6000-0011 ГОСТ 13039-83

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

2 Зак. 1206

3

ГОСТ
13039-83

ГОСТ 13039-83, Винты к оправкам для крепления торцовых фрез. Конструкция и размеры
Arbor screws for fixing end cutters. Basic dimensions

2. Твердость — HRC_э 37 . . . 42.
3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.
4. Фаски и сбеги под резьбу — по ГОСТ 10549—80.
5. Допуск симметричности пазов относительно оси винта — 0,2 мм.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, остальных $\pm \frac{1}{2}$.
7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.
8. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку винтов одного типоразмера.

КОНСТР.

Изменение № 1 ГОСТ 13039—83 Винты к оправкам для крепления фрез. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам № 1207 срок введения установлен

Стандарт дополнить пунктом — 1а (перед п. 1): «1а. Стандарт вступает в силу с 01.01.84 в части, касающейся размеров на зажимные

Пункт 1. Чертеж. Продлить линию диаметра D до наружного конца винта;

таблица. Графы l , H , «Масса, кг, не более» изложить в новой редакции

(Продолжение)

(Продолжение изменения к ГОСТ)

Обозначение винта	l	H	Масса
6000—0011	16	6	
6000—0012	18	7	
6000—0013	22	8	
6000—0014	26	9	
6000—0015	30	10	
6000—0016	36	10	
6000—0017	36	10	

(ИУС № 7 1985 г.)