

13040-67

13040-67

Мзм. 1, 2



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ГАЙКИ КРУГЛЫЕ  
К ВСПОМОГАТЕЛЬНОМУ  
ИНСТРУМЕНТУ**

**РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 13040—67**

**Издание официальное**



Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

**GOST**  
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 13040-67, Гайки круглые к вспомогательному инструменту. Размеры  
Round nuts for tool holders. Dimensions

ГАЙКИ КРУГЛЫЕ  
К ВСПОМОГАТЕЛЬНОМУ  
ИНСТРУМЕНТУГОСТ  
13040-67\*

## Размеры

Round nuts for tool holders.  
DimensionsВзамен  
МН 110-63 и  
МН 3652-62,  
в части гаек  
и МН 2618-61

ОКП 39 6192

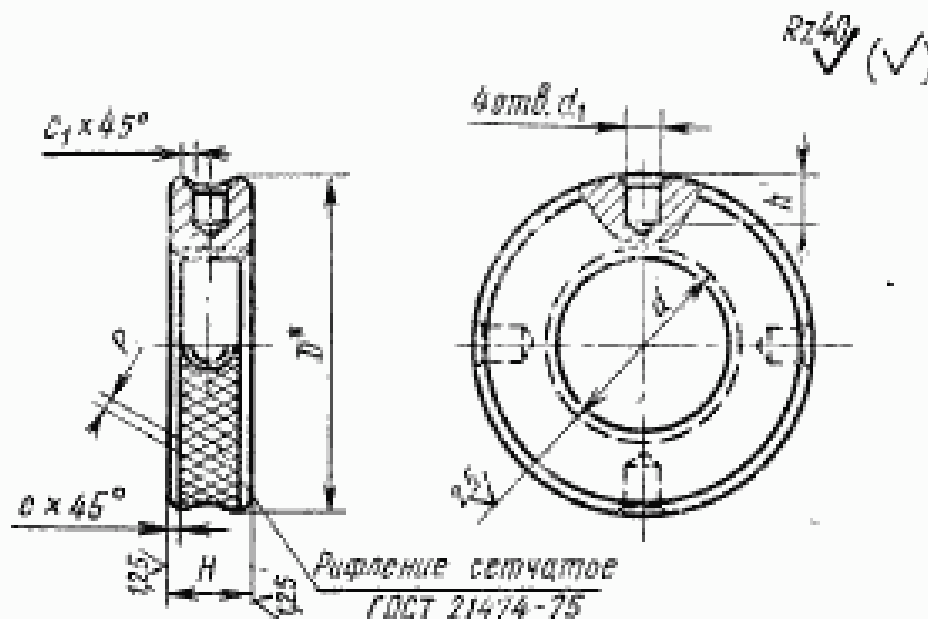
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.01.68

Проверен в 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры круглых гаек к вспомогательному инструменту должны соответствовать чертежу и таблице.

\* Размер  $D$  указан до накатки гайки.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Периздание (февраль 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС 8-79, 3-85).

© Издательство стандартов, 1985

## Размеры в мм

Обозначение гайки	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы $d$	Шаг резьбы	$D$ (пред. откл. по $H12$ )	$H$	$d_1$ (пред. откл. по $H12$ )	$h$	$c$	$c_1$	$p$	Масса, кг, не более
6002-0131		10	1	26	8	3,8	5,5		0,6		0,022
6002-0132		12		28							0,029
6002-0133		14		30							0,025
6002-0134		16		32							0,030
6002-0135		18		34							0,038
6002-0136		20		36	0,044						
6002-0137		22		38	10	4,5	6	0,047			
6002-0138		24		42	0,059						
6002-0139		27		45	0,079						
6002-0140		30		50	5	0,067					
6002-0141		33	1,5	52	12	5,5	6	1		0,098	
6002-0142		36		55						0,104	
6002-0143		39		60						0,127	
6002-0144		42		63						0,135	
6002-0145		45		65						0,132	
6002-0146		48		75	0,244						
6002-0147		52		80	14	6	8,5	0,272			
6002-0148		56		90	0,235						
6002-0149		60		105	0,379						
6002-0150		64		110	16	0,330					
6002-0151		72	2	105	16	8	9		1,2	0,547	
6002-0152		76		110						0,534	
6002-0153		80		120						0,685	
6002-0154		85		125						0,604	
6002-0155		90		130						0,632	
6002-0156		95		140	18	0,703					
6002-0157		100		140	1,6	0,870					
6002-0158		110						0,637			

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы 10 мм, с полем допуска резьбы 6Н:

Гайка 6002-0131—6Н ГОСТ 13040—67

Примечание. Поле допуска резьбы 7Н в обозначении не указывать.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74; Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

3. Твердость — HRC<sub>2</sub> 37,5 . . . 43,5.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

1—4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н и 7Н по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

7. Допуск параллельности и перпендикулярности торцов относительно оси гайки — по 8 степени точности ГОСТ 24643—81.

8. Покрытие Хим. Окс. прм — по ГОСТ 9.073—77.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 8381—73 и ГОСТ 1759—70.

7—9. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор Р. Г. Говердовская  
Технический редактор Э. В. Мигляй  
Корректор С. И. Ковалева

Сдано в наб. 16.09.85 Подл. в печ. 23.10.85 0,25 усл. п. л. 0,26 усл. кр.-отт. 0,21 уч.-изд. л.  
Тираж 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауга, 12/14. Зак. 3939.

Изменение № 2 ГОСТ 13040—67 Гайки круглые к вспомогательному инструменту. Размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.12.84 № 4230 срок введения установлен

с 01.07.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6192.

Пункт 1. Таблица. Графа *d*. Заменить размер: 12 на 1,2;

заменить наименование графы: «Масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 2 изложить в новой редакции: «2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной».

Пункт 3. Заменить твердость: HRC 36...42 на HRC<sub>с</sub> 37,5...43,5.

Пункт 4. Заменить предельное отклонение:  $\pm \frac{IT14}{2}$  на  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Продолжение см. стр. 152)

151

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13040—67)*

Пункт 5. Заменить ссылки: СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81, ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

Пункт 7. Заменить обозначение и ссылку: VIII на 8; ГОСТ 10356—63 на ГОСТ 24643—81.

(ИУС № 3 1985 г.)