

ОСИ ДЛЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО
ИНСТРУМЕНТАГОСТ
13060-67

Конструкция и размеры

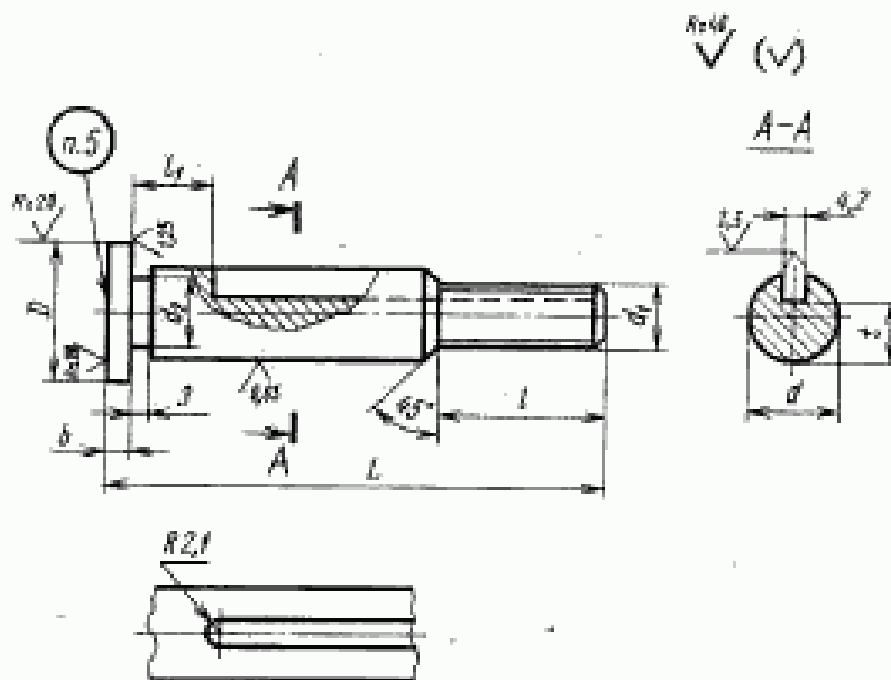
Axles for accessory tools.
Design and dimensionsВзамен
МН 2514-61
в части осей

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1986 г.

14

GOST
13060-67ГОСТ 13060-67, Оси для вспомогательного инструмента. Конструкция и размеры
Axles for accessory tools. Design and dimensions

Размеры в мм

Обозначение оси	Применяемость	d (пред. откл. по А7)	L	D	d_1 кл. 3	d_2	t	t_1	b	r	Масса в кг
6030-0761		12	65	18	M10	11,5	25	15	3	9,5	0,05
6030-0762			75				27	25			0,09
6030-0763		16	85	22	M12	15,5	28	20	4	13	0,10
6030-0764							30	30			0,16

Пример условного обозначения оси $d=12$ мм, $L=65$ мм:

Ось 6030—0761 ГОСТ 13060—67

2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.
3. Твердость — 41,5 . . . 46,5 HRC₂.
4. Остальные технические требования — по ГОСТ 13072—67.
5. Маркировка должна содержать обозначение оси и товарный знак.