

**ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ С ПОПЕРЕЧНЫМ  
КРЕПЛЕНИЕМ СТЕРЖНЕВЫХ РЕЗЦОВ ЗАКРЫТЫЕ**

**Конструкция и размеры**

Carriage holders with cross fastening  
of bar cutters closed.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
13068-67**

Взамен  
МН 2525-61

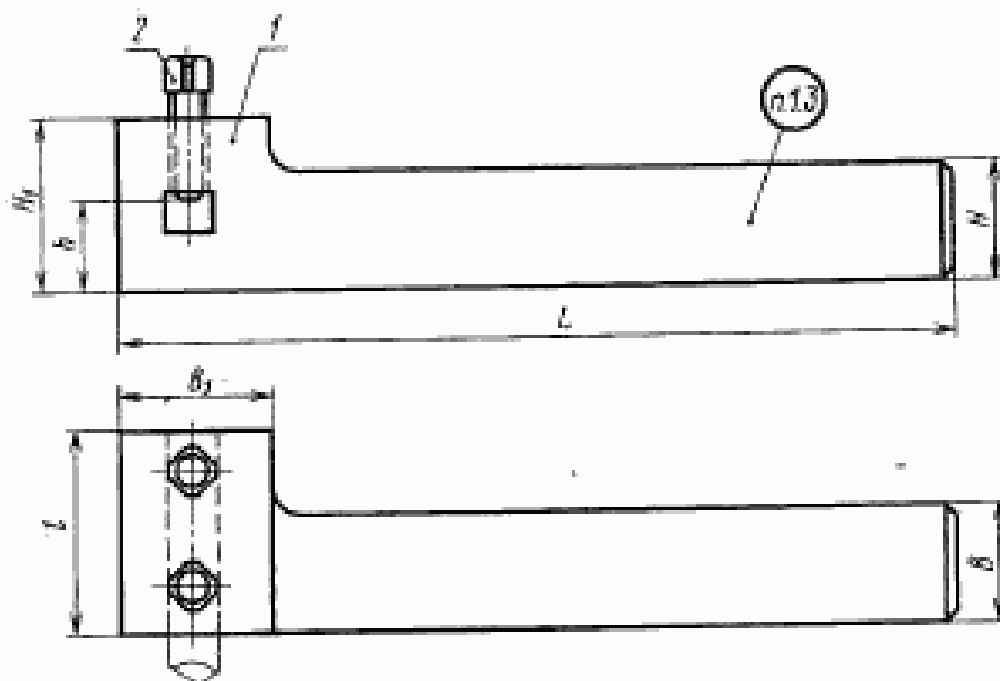
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ДЕРЖАВОК**

1.1. Конструкция и размеры суппортных державок с поперечным креплением стержневых резцов закрытых должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

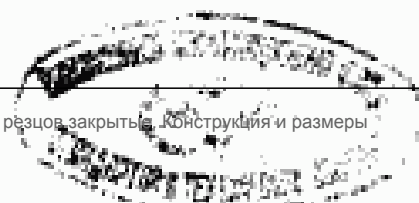
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание, Январь 1986 г.

40



**GOST**  
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 13068-67, Державки суппортные с поперечным креплением стержневых резцов закрытые. Конструкция и размеры  
Carriage holder with cross fastening of bar cutters closed. Design and dimensions

Таблица 1

Обозначение державки	Принадлежность	A	H	B	L	H <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	l	Сечение реза	Масса в кг
6701-0071					150				6×6	0,49
6701-0072		16	20	20	200	30	25	35	8×8	0,64
6701-0073						40		40	10×10	0,65
6701-0074		20	25	25	250	45	30	50	12×12	1,17
6701-0075		23	32	32		60	40	60	16×16	1,81
6701-0076		30	40	40	300	65	55	75	20×20	2,56
6701-0077		40				70		75	25×25	4,72
6701-0078		45	50						32×32	6,13

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 1. Корпус		Дет. 2. Винт ГОСТ 1482—84	
	Количество			
	1	2		
	Обозначение			
6701-0071	6701-0071/001		В.М6—6g×20.33H.05	
6701-0072	6701-0072/001		В.М8—6g×20.33H.05	
6701-0073	6701-0073/001		В.М10—6g×25.33H.05	
6701-0074	6701-0074/001		В.М12—6g×25.33H.05	
6701-0075	6701-0075/001		В.М16—6g×35.33H.05	
6701-0076	6701-0076/001		В.М16—6g×30.33H.05	
6701-0077	6701-0077/001		В.М16—6g×30.33H.05	
6701-0078	6701-0078/001		В.М16—6g×30.33H.05	

Пример условного обозначения державки  $H=20$  мм,  $B=20$  мм, для реза сечением  $6\times 6$  мм:

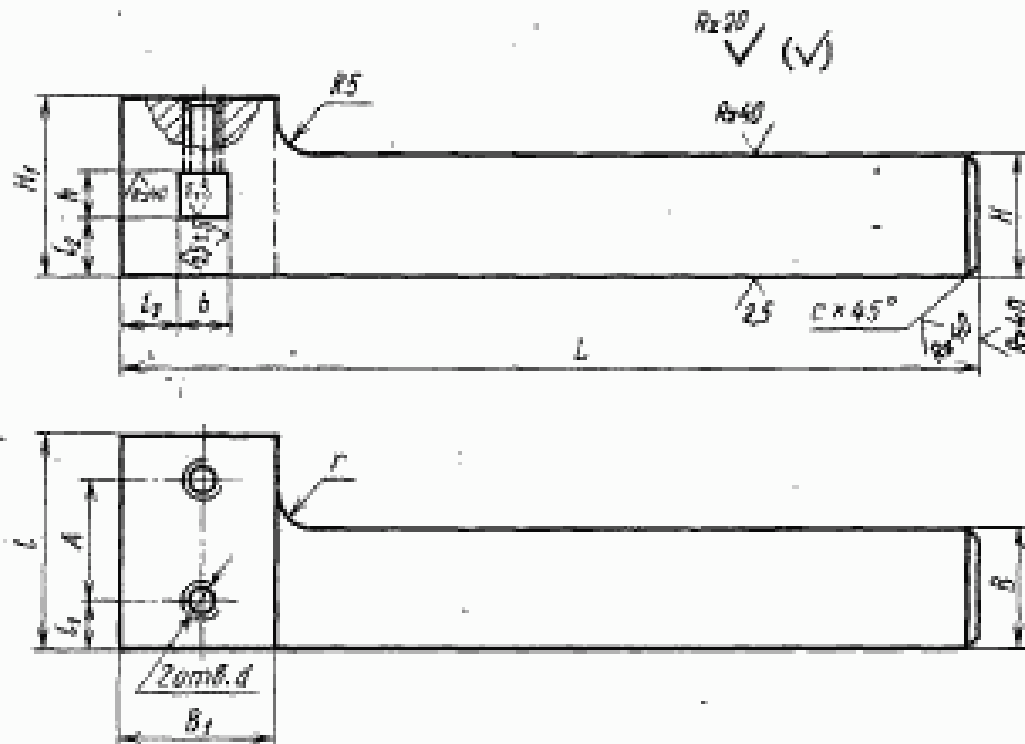
*Державка 6701-0071 ГОСТ 13068—67*

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	H	B	L	H <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	A	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
6701-0071/001	20	20	150	30	25	20	35	8	10	9,5
6701-0072/001			200						8	8,5
6701-0073/001	25	25	200	40	30	25	50	12	6	7,5
6701-0074/001									40	8
6701-0075/001	32	32	250	45	30	25	50	12	7	7
6701-0076/001									40	10
6701-0077/001	40	40	300	65	55	30	60	15	15	10
6701-0078/001									50	13

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	<i>a</i>	<i>b</i> (пред. откл. по N12)	<i>d</i> кл. 3	<i>r</i>	<i>e</i>	Масса в кг
6701-0071/001	6,5	6	M6	5	1	0,48
6701-0072/001	8,5	8	M8			0,62
6701-0073/001	10,5	10	M10			0,63
6701-0074/001	12,5	12	M12	8	2	1,14
6701-0075/001	16,5	16	M16			1,75
6701-0076/001	21	20	M16	10	2	2,40
6701-0077/001	26	25				4,57
6701-0078/001	33	32				5,97

Пример условного обозначения корпуса  $H=20$  мм,  $B=20$  мм,  $L=150$  мм:

Корпус 6701-0071/001 ГОСТ 13068—67.

2.2. Материал — сталь марки 45 или 50 по ГОСТ 1050—74. Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 36,5 ... 41,5 HRC<sub>2</sub>.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.