



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ
ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ПЕЧАТИ
70-, 35- и 16-мм КИНОФИЛЬМОВ**

**ЭКСПОНИРУЕМЫЕ ПОЛЯ, РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ,
МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

ГОСТ 13137-82

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Цена 5 коп.

GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 13137-82, Аппараты кинокопировальные для контактной печати 70-, 35- и 16-мм кинофильмов. Экспонируемые поля. Размеры и расположение. Printers for contact printing of 16, 35- and 70-mm motion picture films. Exposed areas. Dimensions and location. Test methods

**АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ
КОНТАКТНОЙ ПЕЧАТИ 70-, 35- И 16- ММ
КИНОФИЛЬМОВ**

**Экспонируемые поля. Размеры и расположение.
Методы контроля**

**Printers for contact printing of 70-, 35- and 16-mm
motion picture films. Exposed areas
Dimensions and location Test methods**

ОКП 44 6414 0000 — 44 6417 0000

**ГОСТ
13137—82**

**Взамен
ГОСТ 13137—67**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря
1982 г. № 5134 срок действия установлен**

с 01.01. 84

до 01.01. 89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кинокопировальные аппараты для контактной печати 70-, 35- и 16-мм кинофильмов и устанавливает размеры и расположение экспонируемых полей изображения, фонограммы и методы их контроля.

1. РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ

1.1. Размеры и расположение экспонируемых полей 70-, 35- и 32 (2X16)-мм кинокопировальных аппаратов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Издание официальное

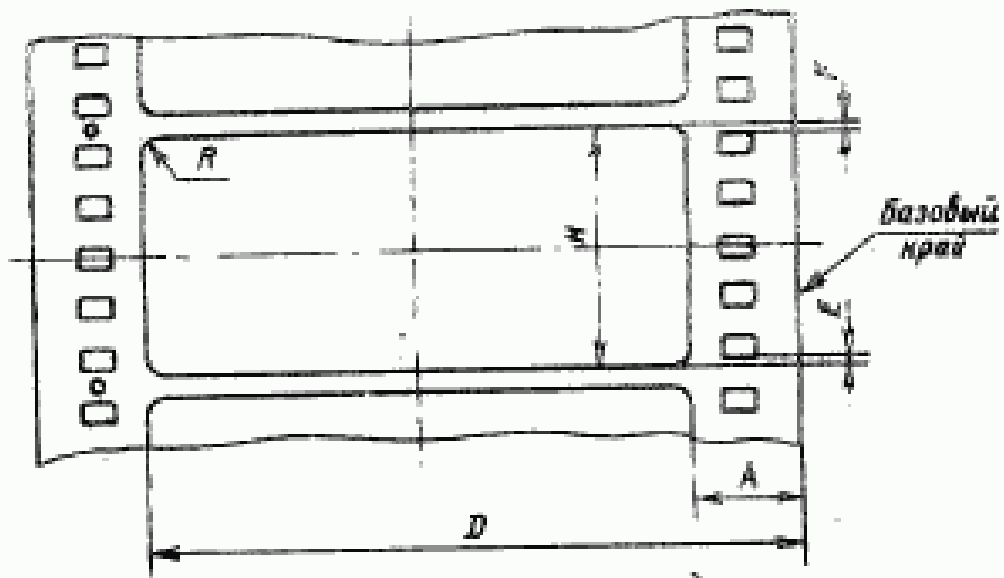
Перепечатка воспрещена

Портоиздание. Март 1983г.

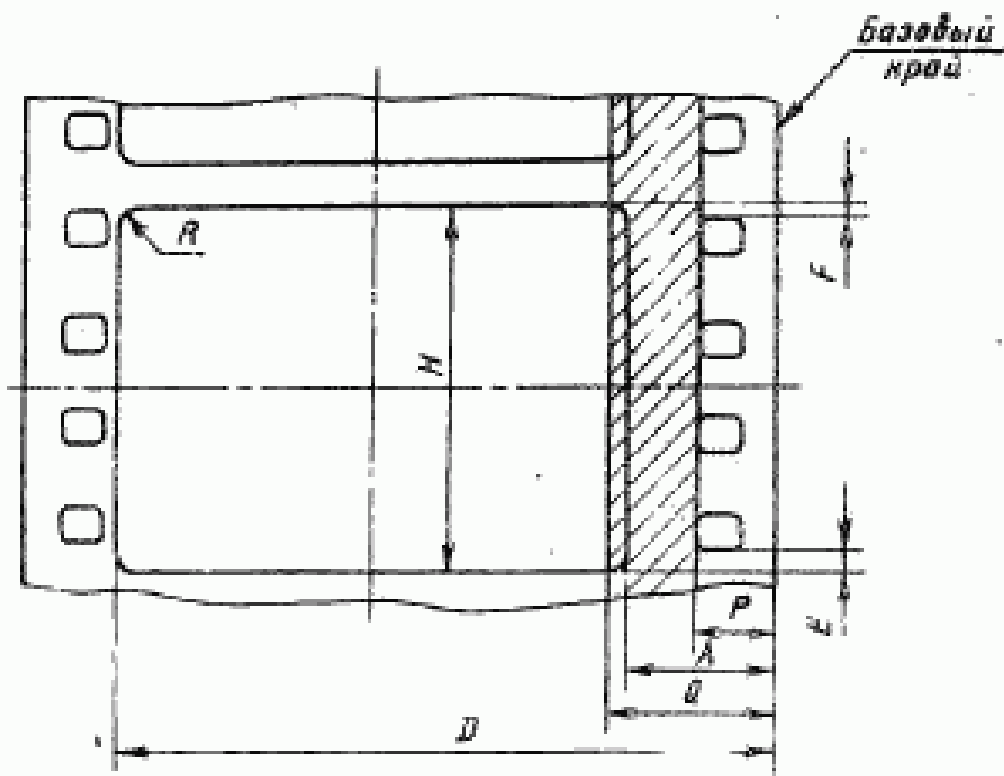
© Подотделство стандартов, 1983

**ГОСТ
СТАНДАРТ**

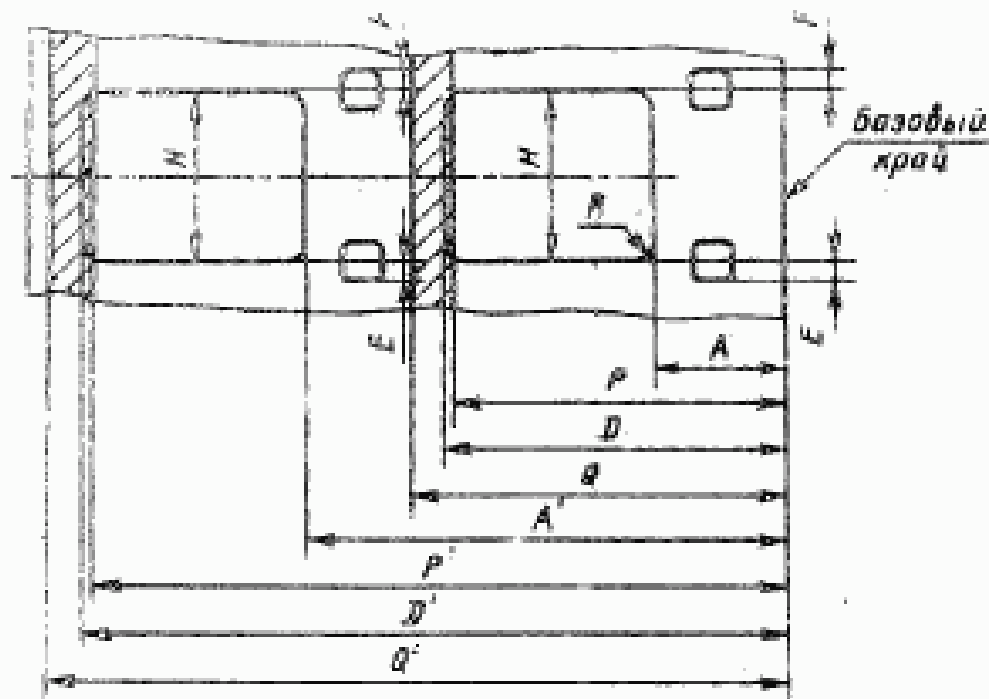
ГОСТ 13137-82, Аппараты кинокопировальные для контактной печати 70-, 35- и 16-мм кинофильмов. Экспонируемые поля. Размеры и расположение. Printers for contact printing of 16, 35- and 70-mm motion picture films. Exposed areas. Dimensions and location. Test methods



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

мм

Номинальные размеры	Обозначение	Размеры экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов		
		70-мм	35-мм	32(2×16)-мм
Расстояние от базового края киноплёнки до ближайшей границы экспонируемого поля изображения	A	8,50 _{-0,3}	7,60 ^{+0,10} _{-0,20} ≤ 5,05°	2,90 _{-0,30}
Расстояние от базового края киноплёнки до ближайшей границы второго экспонируемого поля изображения	A'	—	—	18,85 _{-0,30}
Расстояние от базового края киноплёнки до дальней границы экспонируемого поля изображения	D	51,40 ^{+0,30}	29,90 ^{+0,30} ≥ 29,90°	13,20 ^{+0,25} -0,10
Расстояние от базового края киноплёнки до дальней границы второго экспонируемого поля изображения	D'	—	—	29,15 ^{+0,25} -0,10

мм

Наименование размера	Обозначение	Размеры экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов		
		70-мм	35-мм	32(2×16)-мм
Расстояние от базового края киноплёнки до ближайшей границы экспонируемого поля фонограммы	P	—	$4,90_{-0,20}$	$13,10_{-0,10}^{+0,20}$
Расстояние от базового края киноплёнки до ближайшей границы экспонируемого поля второй фонограммы	P'	—	—	$29,05_{-0,10}^{+0,20}$
Расстояние от базового края до дальней границы экспонируемого поля фонограммы	Q	—	$7,80_{-0,15}$	$15,50^{+0,45}$
Расстояние от базового края киноплёнки до дальней границы экспонируемого поля второй фонограммы	Q'	—	—	$31,45^{+0,45}$
Высота поля изображения	H	$23,80^{+0,10}$	$19,10^{+0,10}$	$7,65^{+0,05}$
Симметричность расположения экспонируемого поля изображения относительно перфораций	$E-P$	$<0,20$		
Радиус сопряжения между вертикальными и горизонтальными краями экспонируемого поля изображения	R	0,50	0,80	0,50

Примечания:

1. Звездочкой помечены размеры для кинокопировальных аппаратов, предназначенных для получения промежуточных позитивов с 35-мм негативов, снятых по способу универсального формата кадра.

2. Для размеров D и P , D' и P' должны быть соблюдены условия: $D-P > 0,05$ и $D'-P' > 0,05$.

1.2. Вертикальные края экспонируемого поля изображения должны быть параллельны базовому краю киноплёнки.

Допуск параллельности не должен превышать:

$\pm 10'$ для 70-мм;

$\pm 15'$ для 35- и 32(2×16)-мм кинокопировальных аппаратов.

2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1. Контроль экспонируемых полей следует проводить при помощи микроскопа или другого бесконтактного измерительного прибора, обеспечивающего допускаемую погрешность измерения линейных величин не более 5 мкм, условиях — не более 1'.

2.2. Проверка размеров и расположения экспонируемых полей изображения и фонограммы должна быть проведена путем раздельного экспонирования участков изображения и фонограммы одной и той же киноплёнки. Проверку проводят при прямом и обратном ходе аппарата.

2.3. Для контроля следует применять киноплёнку:

70-мм по ГОСТ 11272—78;

35-мм по ГОСТ 4896—80;

32(2×16)-мм по ГОСТ 20904—82.

2.4. Условия экспонирования и химико-фотографической обработки должны обеспечивать получение плотности экспонируемого поля $1,3 \pm 0,2$. Обработка киноплёнки должна быть проведена в соответствии с регламентом, установленным для киноплёнки данного типа. Размеры и расположение экспонируемых полей следует проверять в течение 24 ч после их обработки.

Подп. в печ. **270983** 0,5 л. в **0,29** уел.-изд. л. Тир. **1000** Цена **3 коп.**

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва ГСП,
Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Мицкевича, 12/14. Элк. **4951**