

ГОСТ 13145—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ТАЛЬК ДЛЯ КАБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 12—2002

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва



ГОСТ 13145-67, Тальк для кабельной промышленности. Технические условия  
Talc for cable industry. Specifications

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т**

**ТАЛЬК ДЛЯ КАБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Технические условия**  
Talc for cable industry. Specifications

**ГОСТ**  
**13145—67**

МКС 73.080  
ОКП 57 2722

Дата введения **01.01.69**

Настоящий стандарт распространяется на молотый обогащенный тальк, получаемый из горной породы — талькита и применяемый кабельной промышленностью в качестве наполнителя для кабельных резин.

**1. МАРКИ**

1.1. Молотый обогащенный тальк должен изготавливаться двух марок, указанных в табл. 1.

Т а б л и ц а   1

Марка	Наименование и характеристика	Преимущественная область применения
ТКВ	Тальк кабельный, высший сорт	Для кабелей специальных марок
ТК1	Тальк кабельный, первый сорт	Для кабелей прочих марок

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Тальк для кабельной промышленности по химическому составу и физическим свойствам должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а   2

Показатель	Норма для талька марок		Метод испытаний
	ТКВ	ТК1	
1. Массовая доля соединений железа, растворимых в соляной кислоте, в пересчете на окись железа (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ), %, не более	0,5	0,6	ГОСТ 19728.4
2. Массовая доля железа, извлекаемого магнитом, %, не более	0,02	0,04	ГОСТ 25216
3. Массовая доля прокаленного нерастворимого в соляной кислоте остатка, %, не менее	90	90	ГОСТ 19728.1
4. Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,2	0,2	ГОСТ 19728.12
5. Массовая доля ионов Cl в водной вытяжке, %, не более	0,01	0,01	ГОСТ 19728.13

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2003

Показатель	Норма для талька марок		Метод испытаний
	ТКВ	ТК1	
6. Массовая доля ионов SO <sub>4</sub> в водной вытяжке, %, не более	0,01	0,01	ГОСТ 19728.14
7. Массовая доля закиси марганца (MnO), %, не более	0,01	0,01	ГОСТ 19728.9
8. Массовая доля меди (Cu), %, не более	0,003	0,003	ГОСТ 19728.10
9. Потеря массы при прокаливании, %, не более	7	7	ГОСТ 19728.17
10. Массовая доля влаги, %, не более	0,5	0,5	ГОСТ 19728.19
11. Тонина помола: остаток на сетке, %, не более:			ГОСТ 19728.20
№ 014	Отсутствует		
№ 009	—	2	
№ 0045	3	—	

Примечание. Массовая доля меди в тальке является гарантийной и определяется один раз в квартал.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.2. (Исключен, Изм. № 3).

#### 2а. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2а.1. Молотый тальк принимают партиями. Партией считают количество молотого талька одной марки, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и марку продукции;
- номер и дату выдачи документа;
- массу партии нетто;
- номер партии;
- номер вагона или контейнера;
- дату отгрузки;
- результаты испытаний;
- обозначение настоящего стандарта.

2а.2. Для проверки соответствия качества партии молотого талька требованиям настоящего стандарта отбирают методом случайного отбора каждый 100-й мешок, но не менее 10 мешков от партии.

От талька, упакованного в контейнеры, отбирают каждый контейнер.

Масса объединенной пробы должна быть не менее 3 кг.

2а.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторно испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

Раздел 2а. (Введен дополнительно, Изм. № 3).

#### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовку проб для испытаний проводят:

от талька, упакованного в мешки, — по ГОСТ 19730;

от талька, упакованного в контейнеры, — шупом на всю глубину слоя из десяти разных точек.

Масса точечной пробы должна быть не менее 0,3 кг. Подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 19730. Методы испытаний — по п. 2.1.

Раздел 3. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

#### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

4.2. На каждый мешок или специализированный контейнер должна быть нанесена маркировка, характеризующая упакованную продукцию, с указанием:

наименования и марки продукции;  
номера партии;  
массы нетто;  
даты изготовления;  
обозначения настоящего стандарта.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

4.3. Молотый тальк упаковывают в бумажные мешки всех марок по ГОСТ 2226 с числом слоев не менее четырех, массой нетто талька в мешке не более 35 кг или, по согласованию изготовителя с потребителем, в специализированные контейнеры для сыпучих грузов, изготовленные по нормативным документам.

4.4. Молотый тальк транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Транспортирование молотого талька, упакованного в специализированные контейнеры, по железной дороге осуществляется повагонными отправками на открытом подвижном составе в прямом железнодорожном сообщении в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения.

4.3, 4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 4, 6).**

4.5. Молотый тальк, упакованный в мешки, должен храниться в закрытых помещениях, упакованный в контейнеры, — в соответствии с документацией по эксплуатации контейнеров, утвержденной в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

#### 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Тальк не является токсичным продуктом. В воздухе рабочей зоны тальк присутствует в виде аэрозоля фиброгенного воздействия. По степени воздействия на организм человека тальк относится к 3-му классу опасности. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны при работе с тальком определяются ГОСТ 12.1.005. Предельно допустимая концентрация (ПДК) талька в воздухе рабочей зоны составляет 4 мг/м<sup>3</sup>. Периодичность контроля — не реже одного раза в квартал.

5.2. Общие требования безопасности при работе с тальком определяются ГОСТ 12.1.007.

5.3. Тальк не горюч, взрывобезопасен. Общие требования пожарной безопасности при работе с тальком — по ГОСТ 12.1.004.

5.4. Тальк экологически безопасен: стабилен в абиотических условиях, не трансформируется в окружающей среде (не окисляется, не полимеризуется), биологически не распадается.

5.5. Для защиты атмосферного воздуха от пыли при производстве талька должны быть предусмотрены мероприятия в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.01 и других нормативных документов.

5.6. При транспортировании тальк относится к безопасным грузам по ГОСТ 19433.

Раздел 5. **(Измененная редакция, Изм. № 6).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР
2. УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 15.08.67

Изменение № 6 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 01.11.2001)

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

## 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.005—88	5.1
ГОСТ 12.1.004—91	5.3
ГОСТ 12.1.007—76	5.2
ГОСТ 17.2.3.01—86	5.5
ГОСТ 2226—88	4.3
ГОСТ 14192—96	4.1
ГОСТ 19433—88	5.6
ГОСТ 19728.1—2001	2.1
ГОСТ 19728.4—2001	2.1
ГОСТ 19728.9—2001	2.1
ГОСТ 19728.10—2001	2.1
ГОСТ 19728.12—2001	2.1
ГОСТ 19728.13—2001	2.1
ГОСТ 19728.14—2001	2.1
ГОСТ 19728.17—2001	2.1
ГОСТ 19728.19—2001	2.1
ГОСТ 19728.20—2001	2.1
ГОСТ 19730—74	3.1
ГОСТ 25216—82	2.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)
6. ИЗДАНИЕ (август 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в апреле 1973 г., октябре 1980 г., декабре 1984 г., марте 1990 г., декабре 1994 г., августе 2002 г. (ИУС 5—73, 12—80, 3—85, 6—90, 3—95, 11—2002)

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Слано в набор 19.08.2003. Подписано в печать 30.09.2003. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45.  
Тираж: 174 экз. С 12197. Зак. 853.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102