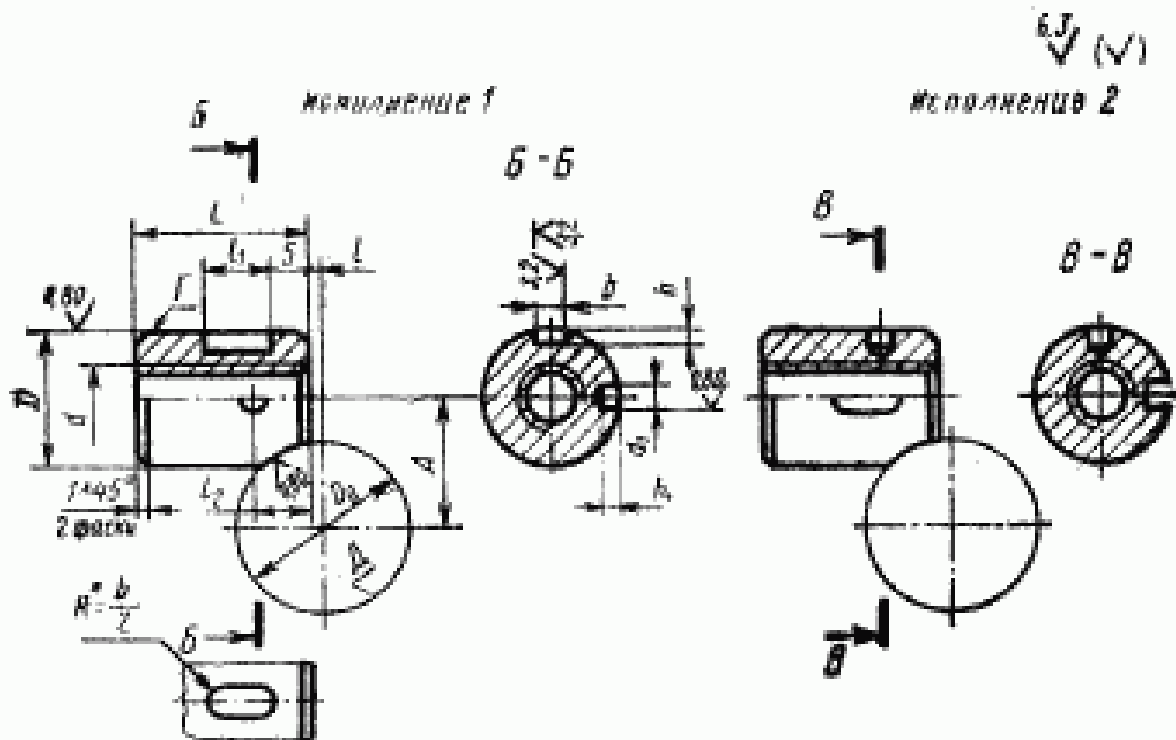


**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ВТУЛКА ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО ЗАЖИМА  
С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ****Конструкция****Bushes of tangential clamps with thread  
hole for machine retaining devices,  
Design****ГОСТ****13156—67****Дата введения** 01.07.68

1. Конструкция и размеры втулок тангенциального зажима с резьбовым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**



\* Размер для справок.

Отверстие под штифт  $d$ , доверлить и развернуть при сборке с полем допуска Н7 и параметром  $Ra$  шероховатости поверхности не более 0,80 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена материала на стали других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,0 . . . 40,0 НRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14.

$\pm \frac{l_2}{2}$ .

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Размеры, мм

Обозначение штуки	Толщина шпона	Исполне- ние	$D_2$	$D_1$	$D$	$d_1$	$t$	$h_1$	$b$	$r$	$L$	$d$	$d_1$	$i$	$h_1$	$h$	$r$	$h_1$	$h$	$h_1$	Масса, кг, не более	
7016-0341	1	1	12																			
7016-0342	2	2																				
7016-0343	1	1	14		16										6	2						0,012
7016-0344	2	2																				
7016-0345	1	1	16																			
7016-0346	2	2										M8		1,5								
7016-0347	1	1	18																			
7016-0348	2	2																				
7016-0349	1	1	20		20								2,9									0,022
7016-0350	2	2																				
7016-0351	1	1	22																			
7016-0352	2	2																				
7016-0353	1	1	25												10	3						
7016-0354	2	2																				
7016-0355	1	1	28		25									2,0								0,045
7016-0356	2	2																				
7016-0357	1	1	32		25																	
7016-0358	2	2																				

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение штуки	Линейные размеры		D <sub>н</sub>	D <sub>в</sub>	A	L	d	d <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Q <sub>н</sub> (Н <sub>н</sub> гс)	Q <sub>в</sub> (Н <sub>в</sub> гс)	Масса, кг. не более
	Линейные размеры	Линейные размеры													
7016-0369	1		36		26								6305,7 (642)		0,091
7016-0360	2			25	28	32		2,5					6580,6 (689)		
7016-0361	1		40										7109,8 (725)		58,8 (6)
7016-0362	2				31										
7016-0363	1		45												0,213
7016-0364	2					M10			12	10	6	4	6089,9 (621)		
7016-0365	1		60		34			3,9							0,406
7016-0366	2												6188,0 (631)		
7016-0367	1		65		36	40			9,5						98,1 (10)
7016-0368	2			32	39								6541,0 (667)		
7016-0369	1		80												0,406
7016-0370	2				47	50	M16		16	12	8	5	10797,9 (1097)		
7016-0371	1		70												0,406
7016-0372	2			40											

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение штуки	Материал штыря	Материал бushing	D <sub>h</sub>	D (B)	A	L	d	r	r <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	L <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	L <sub>3</sub>	r <sub>4</sub>	Q <sub>н</sub> (H <sub>н</sub> )	Q <sub>в</sub> (H <sub>в</sub> )	Валочка, от, вк бushing
7016-0373	1		80	40	52	50	M16	3,5		12						11807,1 (1153)	98,1 (10)	0,406
7016-0374	2																	
7016-0375	1		90		57											11807,2 (1204)		
7016-0376	2																	
7016-0377	1		100		65				16		8					16161,3 (1648)		
7016-0378	2																	
7016-0379	1		110	50	70	60	M20	5,0		16						16759,6 (1709)	147,1 (15)	0,781
7016-0380	2																	
7016-0381	1		125		78													
7016-0382	2																	

Q — осевое усилие, подтянутое при длине гайки по ГОСТ 2841 —80;  
 W — усилие, прилагаемое к рукоятке ключа.

Пример условного обозначения втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием исполнения 1 для деталей размером  $D_0=12$  мм:

*Втулки 7016-0341 ГОСТ 13156—87*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

5. Допуск перпендикулярности оси поверхности  $D$  относительно оси поверхности  $F$  — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

**5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Размеры фасок на резьбовых отверстиях — по ГОСТ 10549—80.

**8. (Исключен, Изм. № 1).**

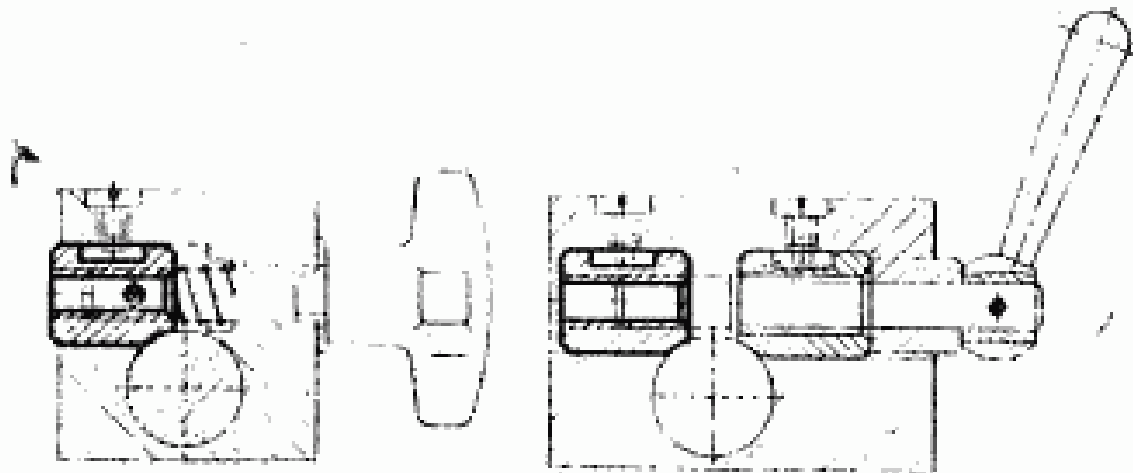
9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Маркировать партию втулок одного типоразмера на тарелке или упаковке с указанием условного обозначения втулок тангенциального зажима с резьбовым отверстием и товарного знака предприятия-изготовителя.

11. Пример применения втулок тангенциального зажима с резьбовым отверстием указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВТУЛОК ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО  
ЗАЖИМА С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганниа; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.87 № 1374
- 3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.**
- 4. ВЗАМЕН** МН 341—60 в части тангенциального зажима с резьбовым отверстием

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.308—85	9
ГОСТ 1050—89	2
ГОСТ 2841—80	1
ГОСТ 10549—80	7
ГОСТ 16098—81	6
ГОСТ 24843—81	5
ГОСТ 24705—81	6

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** [май 1990 г.] с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. [МУС 9—80, 6—88].
- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 560.