

КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

Технические требования

Rolling bearing pillow blocks.
Technical requirements

**ГОСТ
13218.11-80**

Взамен
ГОСТ 13218.11-67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4894 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.

до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на корпуса подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.10-80.

2. Корпуса подшипников качения должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Допускаются в корпусах приливы и отверстия для смазки отжимных болтов и измерительных приборов.

4. Корпуса должны быть изготовлены из марок чугуна с механическими свойствами не ниже чем у чугуна марки СЧ21-40 по ГОСТ 1412-79.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Перезданыс. Апрель 1981 г.

ГОСТ
61

ГОСТ 13218.11-80, Корпуса подшипников качения. Технические требования
Rolling bearings pillow blocks. Technical requirements

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем корпуса изготавливать из стального литья или сварными.

5. Предельные отклонения размеров отливок — по II классу точности ГОСТ 1855—55.

6. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

7. Отливки корпусов должны быть подвергнуты низкотемпературному отжигу.

8. Шероховатость посадочной поверхности под подшипник — по ГОСТ 3325—55.

9. Поля допусков должны соответствовать следующим:

H7 — для диаметра отверстия под подшипник D ;

h9 — для ширины корпуса B ;

неуказанных размеров:

H14 — для отверстий;

h14 — для валов;

$\pm \frac{IT14}{2}$ — для остальных.

10. Размеры фасок на посадочной поверхности под подшипник:

1,0 — для диаметра D от 47 до 100 мм;

1,6 — для диаметра D св. 100 до 240 мм;

2,5 — для диаметра D св. 240 до 400 мм.

11. Отклонение от concentричности механически обработанных поверхностей (посадочных поверхностей под подшипник качения) и необработанных (литейных) поверхностей и отклонение от соосности контура плоскости прилегания крышек и расточенного отверстия под подшипник качения допускается не более:

0,6 — для диаметра D от 47 до 150 мм;

1,0 — для диаметра D св. 150 до 240 мм;

1,6 — для диаметра D св. 240 до 400 мм.

12. Допуск перпендикулярности оси отверстия под подшипник относительно торцев и допуск торцевого биения — по VII степени точности ГОСТ 10356—63.

13. Допуск параллельности оси отверстия под подшипник опорной плоскости корпуса — по VII степени точности ГОСТ 10356—63.

14. Допуск плоскостности опорных поверхностей корпусов — по VII степени точности ГОСТ 10356—63.

15. Отклонение от геометрической формы посадочной поверхности под подшипник — по ГОСТ 3325—55.

16. Длина нарезанной части отверстий под шпильки — по ГОСТ 22034—76.

17. Сбеги, недорезы и фаски резьбовых отверстий — по ГОСТ 10549—80.

18. Отверстие с резьбой M12 под рым-болт — по ГОСТ 4751—73.

19. Отверстия под конический штифт d_3 — по ГОСТ 3129—70 для штифтов диаметром от 4 до 6 мм и ГОСТ 9464—79 — для штифтов диаметром 8 мм и более.

20. Гнезда под шпильки должны быть выполнены с предельными отклонениями резьбы по 2Н₃С (2) ГОСТ 4608—65.

21. Шпильки — по ГОСТ 22034—76 — из материала с классом прочности не менее 8.8, с покрытием 05 и с предельными отклонениями резьбы по 3р (2) ГОСТ 4608—65.

22. Гайки по ГОСТ 2526—70 — из материала с классом прочности не менее 8.8 и с покрытием 05.

23. Пружинные шайбы — по ГОСТ 6402—70.

24. Необработанные поверхности должны быть окрашены в два слоя нитроэмалью по ГОСТ 7462—73.

25. На корпусах в месте, указанном на чертеже, должны быть нанесены условное обозначение наименования предприятия-изготовителя и обозначение корпуса.

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|---|---|----|
| 3 | ГОСТ 13218.1—80 Корпуса типа ШМ подшипников качения диаметром от 47 до 150 мм. Конструкция и размеры | 3 |
| 4 | ГОСТ 13218.2—80 Корпуса типа ШМ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры | 31 |
| 4 | ГОСТ 13218.3—80 Корпуса типа УМ подшипников качения диаметром от 80 до 150 мм. Конструкция и размеры | 35 |
| 4 | ГОСТ 13218.4—80 Корпуса типа УМ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры | 39 |
| 4 | ГОСТ 13218.5—80 Корпуса типа ШБ подшипников качения диаметром от 90 до 150 мм. Конструкция и размеры | 43 |
| 4 | ГОСТ 13218.6—80 Корпуса типа ШБ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры | 47 |
| 4 | ГОСТ 13218.7—80 Корпуса типа УБ подшипников качения диаметром от 85 до 150 мм. Конструкция и размеры | 51 |
| 4 | ГОСТ 13218.8—80 Корпуса типа УБ подшипников качения диаметром от 160 до 400 мм. Конструкция и размеры | 55 |
| 5 | ГОСТ 13218.9—80 Корпуса типа РШ подшипников качения. Конструкция и размеры | 59 |
| 4 | ГОСТ 13218.10—80 Корпуса типа РУ подшипников качения. Конструкция и размеры | 64 |
| 3 | ГОСТ 13218.11—80 Корпуса подшипников качения. Технические требования | 68 |

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукайтэ*

Сдано в наб. 09.08.81 Подп. в печ. 15.09.82 4,5 в. л. 3,50 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-357, Новопресненский пер., д. 3,
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Мандауго, 12/14. Зак. 3776



| Величина | Единицы | | |
|---|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |
| ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ | | | |
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ | | | |
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |
| ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ | | | |

| Величина | Единицы | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | s^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $m \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $s \cdot A$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $m^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | s^{-1} |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грей | Gy | Гр | $m^2 \cdot s^{-2}$ |
| Эквивалентная доза ионизирующего излучения | зиверт | Sv | Зв | $m^2 \cdot s^{-2}$ |