

КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКАМИ СРЕДНИЕ
ДИАМЕТРОМ от 47 до 100 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

Конструкция и размеры

Medium cups with grooves for diameters from 47 till
100 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

ГОСТ
13219.13—81

Взамен
ГОСТ 13219.13—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1928 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на средние торцовые крышки с канавками, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1—80, ГОСТ 13218.3—80, ГОСТ 13218.5—80, ГОСТ 13218.7—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

Крышки применяются в опорах валов с установкой внутреннего кольца подшипника на закрепительной втулке по ГОСТ 24208—80.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Размеры в мм

Обозначение крышки	Д. D ₁ (предел откл. по В9)	Диаметр паза или ступени d _{ном}	d (предел откл. по А11)	D ₁	D ₂	D ₃	d ₁	d ₂	Δ	h	h ₁	h ₂	l	l ₁	r	α	Теоретическая масса, кг
ЖС 110×45	110	45	45	130	100	155	11	20	0,12	7	4	16	5	4	23		1,05
ЖС 110×55		55	55									20	9				1,00
ЖС 120×50	120	50	50	145	110	175	*			5		19	7				1,59
ЖС 120×60		60	60										8				1,58
ЖС 125×70	125	70	70	150	116	180				4		17	6			3	1,72
ЖС 130×55	130	55	55	155	116	185						22	12		25		1,73
ЖС 130×65		65	65									16	6				1,82
ЖС 140×60	140	60	60	165	128	195						22	6				1,95
ЖС 140×70		70	70									16	6				1,94
ЖС 150×75	150	75	75	180	138	210	13	24		9		22	12	5			2,41
ЖС 160×65	160	65	65	190	148	220						26	11				2,64
ЖС 160×80		80	80									22	7				2,68
ЖС 170×70	170	70	70	200	158	230						22	7		30		2,82
ЖС 170×85		85	85									25	10				2,80
ЖС 180×75	180	75	75	210	165	240						23	8				3,09
ЖС 180×90		90	90							6			9				3,07
ЖС 190×80	190	80	80	220	175	250						24	8				3,68
ЖС 190×95		95	95														3,64
ЖС 200×85	200	85	85	230	185	260	15	26	0,15	10				6	32		3,87
ЖС 200×100		100	100									23	7				3,86
ЖС 215×90	215	90	90	250	200	285				8		22	8				4,55

51

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (през. откл. по 59)	Диаметр вала ман. ступицы $d_{ном}$	d (през. откл. по А11)	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	Δ	B	H	A	h ₁	J	II ₁	z	e	r	r ₁	Теоретическая масса, кг
ЖС 47×17	47	17	17	63	41				65	20		10	4				—		0,21
ЖС 52×17	52			70	45				72									10,5	0,25
ЖС 52×20		20	20																0,24
ЖС 62×20	62			80	55			0,10	85		4						70		0,34
ЖС 62×25		25	25			9	18							3	16				0,33
ЖС 72×25	72			90	65				98	21								11,0	0,41
ЖС 72×30		30	30										5				75		0,40
ЖС 80×30	80			100	72				110										0,47
ЖС 80×35		35	35																0,45
ЖС 85×40	85			105	78				115										0,50
ЖС 90×35	90			110	80			0,12	125	23			9		18		80	12,0	0,71
ЖС 90×45		45	45			11	20			27				4					0,70
ЖС 100×40	100			120	90				135	28	5	7	6		23		65	12,5	0,87
ЖС 100×50		50	50							34			11						0,85

Пример условного обозначения средней торцовой крышки с канавками диаметром $D=80$ мм, $d_{ном}=30$ мм:

Крышка ЖС 80×30 ГОСТ 13219.13—81