

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
СРЕДНИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ****ГОСТ
13219.8-81****Конструкция и размеры**Medium cups with cup seal for diameters from 110 till
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 13219.8-67

ОКП 41.8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1926 срок действия установленс 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на средние торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752-79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80 ÷ ÷ ГОСТ 13218.10-80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

Крышки применяются в опорах валов с установкой внутреннего кольца подшипника на закрепительной втулке по ГОСТ 24208-80.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

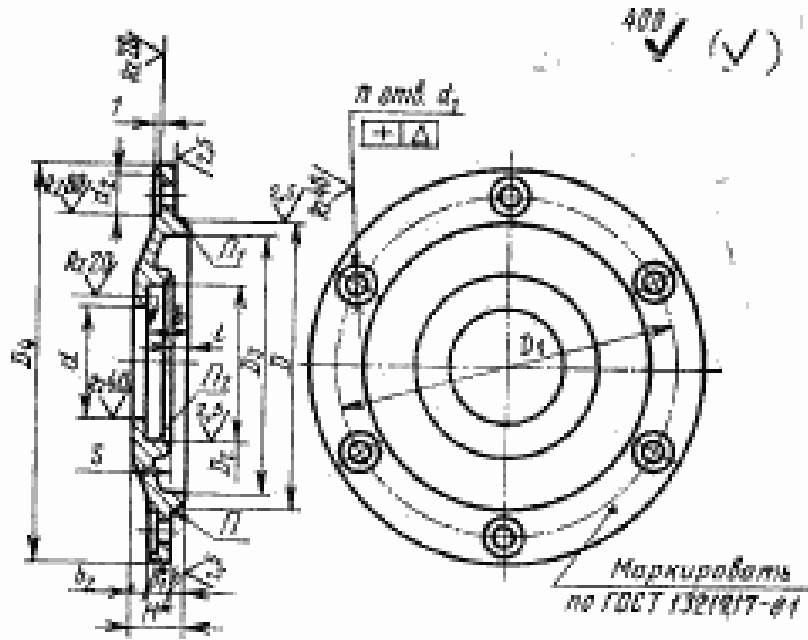
3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17-81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1-81.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена





• Размеры для справок

Размеры в мм

Обозначение крышек	D (през. откл. по Н9)	Диаметр вала манжетки d _{ном}	d (през. откл. по Н12)	C ₁	D ₁ (през. откл. по Н9)	D ₂	d ₁	d ₂	n	δ	H	h	h ₁	h ₂	Б	z	Теоретическая масса, кг
MC 110×45	110	45	47	130	100	65	11	20			20	7	8	5	15	0,96	
MC 110×55		55	57		155	80					27	15	15	9	18	0,91	
MC 120×50	120	50	52	145	110	70					23	9	9	7	16	1,32	
MC 120×60		60	62		175	85					27	13	13	8		1,45	
MC 125×70	125	70	72	150	116	95			4			10	10	6		1,65	
MC 130×55	130	55	57	155	118	80					25	16	16	12		1,59	
MC 130×65		65	67		185	90				0,12	31	10	10	6		1,55	
MC 140×60	140	60	62	165	128	85					25	11	11	6		1,68	
MC 140×70		70	72		195	95					31	9	11	12	19	1,62	
MC 150×75	150	75	77	180	138	100	13	24				9	11	12		1,73	
MC 160×65	160	65	67	190	148	90					26	11	11	7		2,18	
MC 160×80		80	82		220	105					30	15	15	11		2,14	
MC 170×70	170	70	72	200	158	95					26	11	11	7		2,37	
MC 170×85		85	87		230	110					29	14	14	10		2,32	
MC 180×75	180	75	77	210	165	100			6		27	12	12	8		2,60	
MC 180×90		90	92		240	120						13	13	9		2,50	
MC 190×80	190	80	82	220	175	105				0,15	28	12	12	8		2,28	
MC 190×95		95	97		250	120						10	12	8	20	3,14	
MC 200×85	200	85	87	230	185	110	15	25			27	11	11	7		3,42	
MC 200×100		100	102		260	125						10	11	7		3,28	
MC 215×90	215	90	93	250	200	120					28	8	10	8		4,20	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала для втулки d (ном.)	d (пред. откл. по Н12)	D ₁	D ₂ (пред. откл. по Н9)	D ₃	D ₄	d ₅	h	b ₁	b ₂	l	g	Теоретическая масса, кг
МС 215×110	215	110	113	250	135	200	285	15	26	10	14	12	20	4,01
МС 225×95	225	95	98	260	120	210	295				9	8		5,00
МС 230×115	230	115	116	270	145	216	305				10	9		5,46
МС 240×100	240	100	103	280	125	225	315		8	12	9	8	21	5,90
МС 250×125	250	125	128	290	155	236	325				12	11		6,37
МС 260×110	260	110	113	300	135	245	335				11	10		6,82
МС 270×135	270	135	138	310	165	256	345				23	18	25	6,90
МС 280×115	280	115	118	320	140	262	355	17	30		11		22	7,27
МС 300×125	300	125	128	340	155	282	380	6	0,15	14	9	11		8,17
МС 320×135	320	135	138	360	165	302	400				13		26	8,55
МС 320×160	320	160	163		190						21	10		9,50
МС 340×140	340	140	143	380	170	315	420				12	11		10,20
МС 340×170	340	170	173		200					16	20	19	27	10,00
МС 360×150	360	150	153	400	180	335	440				13	12		13,60
МС 360×180	360	180	183		220						22	21		13,20
МС 380×160	380	160	163	430	190	352	470				12	12		15,00
МС 400×170	400	170	173	450	200	372	490	22	36	18	13	13	28	15,90

Пример условного обозначения средней торцовой крышки с манжетным уплотнением диаметром $D = 140$ мм, $d_{\text{вал}} = 70$ мм:

Крышка МС 140×70 ГОСТ 13219.8—81