

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
ВЫСОКИЕ ДИАМЕТРОМ ОТ 47 ДО 100 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ****ГОСТ
13219.9—81****Конструкция и размеры**High cups with cup seal for diameters from 47 till
100 mm of pillow blocks. Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 13219.9—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1927 срок действия установленс 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1—80, ГОСТ 13218.3—80, ГОСТ 13218.5—80, ГОСТ 13218.7—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

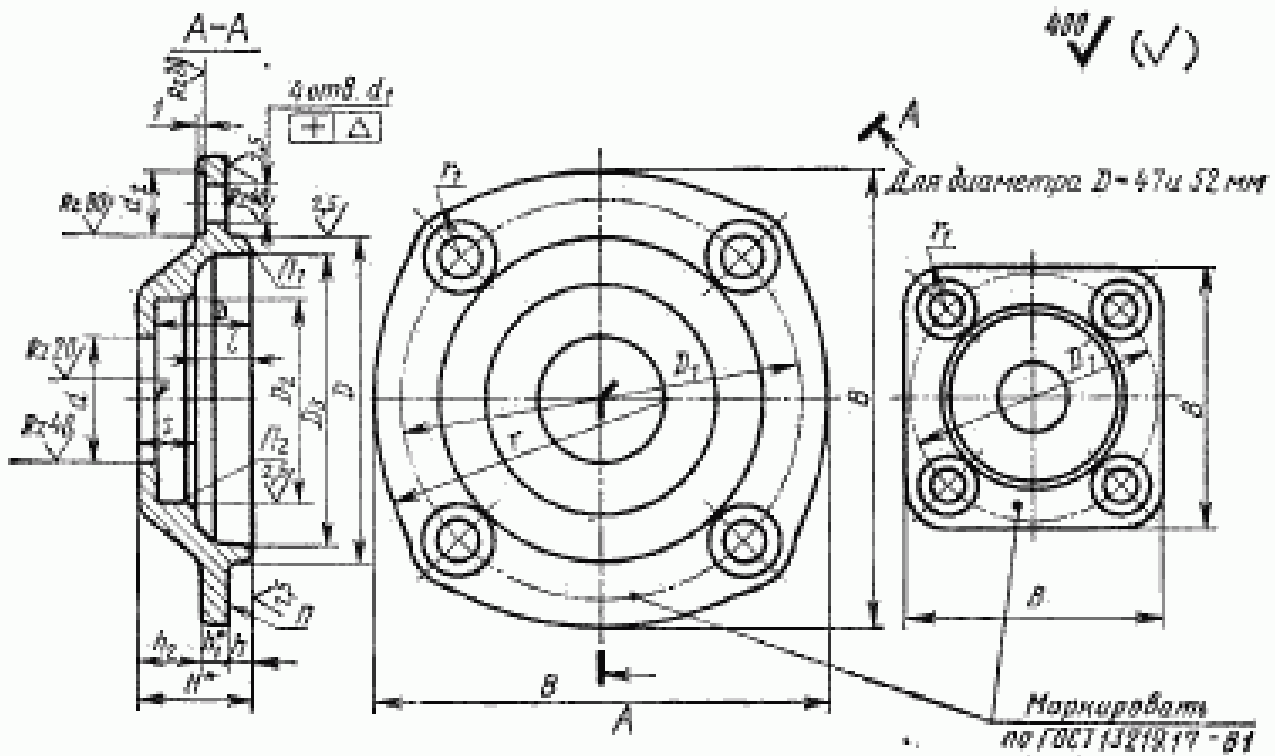
3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

**ГОСТ**
СТАНДАРТ
СОЮЗА ССРГОСТ 13219.9-81, Крышки торцовые с манжетным уплотнением высокие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и ра
High cups with cup seal for diameters from 47 till 100 mm of pillow blocks. Construction and dimensions



* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала для ступицы $d_{ном}$	d (пред. откл. по Н12)	D_1	D_2 (пред. откл. по Н9)	D_3	d_4	δ	b	H	h	h_1	h_2	f	r	r_1	Теоретическая масса, кг
МВ 47×17	47	17	18	63	32	41			65	22			12	10	12		0,20
МВ 52×17	52			70		45			72	26			16	11		10,5	0,23
МВ 52×20		20	21		40												0,26
МВ 62×20	62			80		55		0,10	85	27	4		17	12	70		0,33
МВ 62×25		25	26		42		9		23								0,34
МВ 72×25	72			90		65			98	28					15		0,41
МВ 72×30		30	31		52				24				18	13	75	11,0	0,36
МВ 80×30	80			100		72			110	29							0,50
МВ 80×35		35	36		58								19	14			0,52
МВ 85×40	85		41	105		78			115	29							0,55
МВ 90×35	90		36	110		80			125	30			18		16	80	0,69
МВ 90×45		45	46		65			0,12									0,68
МВ 100×40	100		41	120		90	11		135	32	5	7	23	20	15	85	0,82
МВ 100×50		50	51		70				34 _±	38			26	23		12,5	0,84

Пример условного обозначения высокой торцевой крышки с манжетным уплотнением диаметром $D=80$ мм, $d_{вал} = 30$ мм:

Крышка МВ 80×30 ГОСТ 13219.9—81